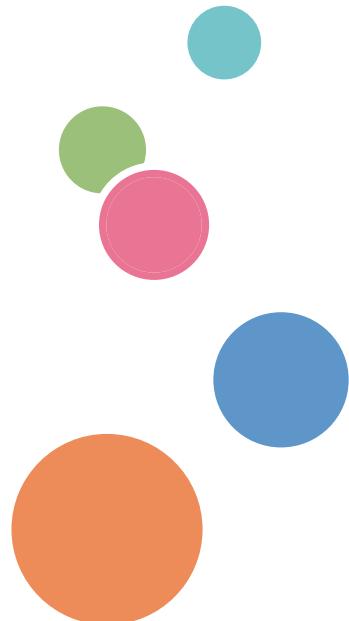




Instrucciones de uso

Principios básicos sobre el papel



Para un uso seguro y correcto, lea "Información de seguridad" antes de utilizar la máquina.

CONTENIDO

Introducción.....	3
1. Características y condiciones del papel	
Características del papel.....	5
Composición del papel.....	5
Características de fricción.....	5
Suavidad de la superficie.....	5
Resistencia al calor.....	6
Contenido de humedad.....	6
Flexibilidad del papel (rigidez).....	7
Resistencia de la superficie.....	7
Especificaciones del papel.....	8
Estado del papel.....	10
Roturas, arrugas y dobleces.....	10
Ondulaciones.....	11
Borde cortado.....	12
Dirección del granulado.....	13
2. Manejo del papel	
Carga del papel.....	15
Cómo sostener el papel.....	17
Cómo colocar el papel.....	18
Almacenamiento de papel.....	20
Precauciones durante el transporte.....	21
Uso de tipos especiales de papel.....	22
Papel reciclado.....	22
Papel preimpreso.....	22
Papel de color, papel negro.....	23
Papel preperforado.....	24
Transparencias.....	25
Papel de etiqueta, papel sensible a la presión.....	25
Papel autocopiativo.....	25
Sobres.....	26
Papel metálico, papel perlado.....	26
Papel sintético.....	26

Papel imantado.....	26
3. Apéndice	
Tabla de conversión de gramaje del papel.....	27
Papel preperforado que puede utilizarse.....	29
ÍNDICE	31

Introducción

En este manual se explican las características del papel y los métodos para manejarlo, con el fin de conseguir una calidad de impresión favorable y un rendimiento constante de la máquina. Si desea más información sobre los tipos, tamaños y gramajes de los papeles admitidos por la máquina, consulte los manuales que se distribuyen con esta.

La máquina admite papel normal y satinado, así como otros tipos de papel. Sin embargo, las características y condiciones de determinados tipos de papel pueden resultar en una calidad de impresión baja. Asimismo, las características y condiciones del papel pueden variar incluso con el mismo producto. Por ello, recomendamos la evaluación del papel antes de usarlo con la máquina. Si desea más información, póngase en contacto con su representante de ventas o del servicio técnico.



1. Características y condiciones del papel

En este capítulo se describen las características y condiciones del papel.

1

Características del papel

En esta sección se describe cómo las características del papel afectan a la calidad de la impresión y el movimiento del papel en la máquina.

Composición del papel

★ Importante

- **No utilice papel ácido, ya que acelera el deterioro de la unidad fotoconductora y las piezas que la rodean.**

Muchos tipos de papel usados para imprimir contienen carbonato de calcio (CaCO_3) y otras impurezas naturales. Los papeles con una cantidad elevada de carbonato de calcio pueden reducir la vida de los componentes de la máquina como, por ejemplo, el tambor OPC y la unidad de fusión.

Características de fricción

Las características de fricción del papel son importantes para transferir el papel correctamente desde la bandeja a través del interior de la máquina.

Si la fuerza de la fricción (coeficiente de fricción) que actúa sobre el papel apilado es demasiado grande o pequeña, puede que el papel no se alimente correctamente a través de la máquina. Si los coeficientes de fricción no son uniformes, es probable que se alimenten varias hojas al mismo tiempo.

Utilice papel impreso con características de fricción uniforme para imprimir desde la máquina.

Suavidad de la superficie

La suavidad de la superficie del papel es importante para obtener una alta calidad de impresión, así como alimentaciones de papel estables.

Si un área es de impresión sólida, es posible que no sea uniforme si se utiliza papel con una superficie rugosa. Por otro lado, es posible que el tóner no pueda fusionarse con el papel correctamente si la superficie del papel es demasiado suave. Asimismo, si el papel tiene una superficie suave, es probable que cada una de las hojas quede pegada y, por este motivo, puede que el papel no se introduzca correctamente en la máquina.

La impresión en papel con relieve puede producir irregularidades en la calidad de la impresión o un deterioro en la capacidad de fusión del tóner. Sin embargo, los ajustes de impresión de la máquina pueden mejorar la calidad de la impresión. Si desea más información sobre los ajustes de impresión, consulte los manuales que se suministran con la máquina.

Resistencia al calor

El papel se expone a altas temperaturas en el interior de la máquina cuando el tóner se fusiona con el papel. Por este motivo, es necesario que el papel mantenga las mismas calidades incluso cuando se expone a altas temperaturas.

Utilice un papel que no se disuelva, evapore, cambie de color ni provoque que la impresión reduzca su calidad si se expone a altas temperaturas durante el proceso de fusión. No use papel satinado que contenga componentes que se disuelven o evaporan cuando se exponen a altas temperaturas.

Asimismo, no utilice papel que pueda separarse en capas.

Contenido de humedad

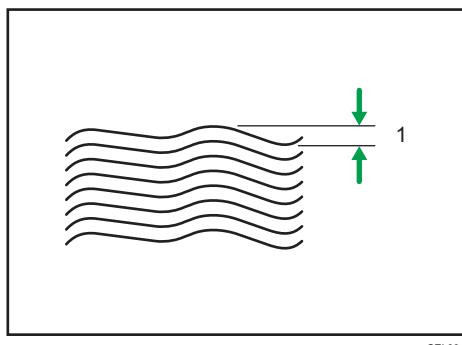
El contenido de humedad del papel afecta a su estado y la calidad de impresión.

Si la proporción de contenido de humedad es demasiado alta, es posible que el borde del papel se combe y ondule. Asimismo, el papel puede arrugarse durante la impresión y es posible que se reduzca la calidad, como la reducción de la densidad de impresión.

Papel ondulado

Si la humedad es alta en el lugar de almacenaje, el papel que esté expuesto al aire puede absorber la humedad y los bordes pueden ondularse. Es posible que el papel no pueda circular por la máquina, o bien que se introduzca doblado debido a que la altura del borde y la parte central del papel ondulado sea diferente. Asimismo, pueden producirse arrugas u ondulaciones durante la impresión.

Utilice papel con una diferencia de 2 mm (0,08 pulgadas) o menos entre el punto superior y el inferior de la primera hoja cuando se cargue el número máximo de hojas de papel.



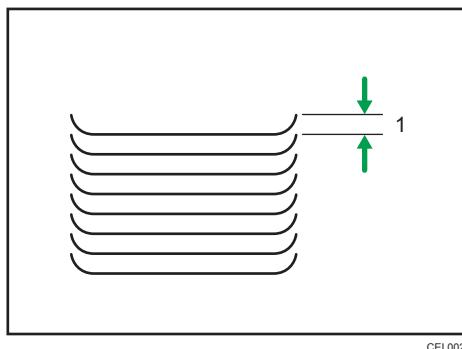
CEL001

1. 2 mm (0,08 pulgadas) o menos

Papel combado

Si la humedad es baja en el lugar de almacenaje, es posible que el papel que esté expuesto al aire pierda humedad y los bordes se reduzcan. El papel con bordes ondulados se introduce en ángulo y puede causar atascos de papel.

Utilice papel con una diferencia de 6 mm (0,24 pulgadas) o menos entre el área central de la pila y el borde cuando se cargue el número máximo de hojas de papel.



CEL002

1. 6 mm (0,24 pulgadas) o menos

Flexibilidad del papel (rigidez)

Si la flexibilidad del papel es demasiado elevada, se doblará con facilidad. También es sensible al contenido de humedad y el calor, de manera que el papel con una elevada flexibilidad puede encogerse por los bordes o curvarse durante la impresión. Asimismo, es probable que el papel blando se enrosque en los rodillos o las correas, lo que puede causar atascos.

Si la flexibilidad del papel es baja, es difícil que se doble por los rodillos y el recorrido del papel por la máquina y se pueden producir atascos.

La flexibilidad del papel difiere según la dirección del grano del papel. Por tanto, el papel tiene distinta rigidez dependiendo de si la orientación es horizontal o vertical.

Resistencia de la superficie

Representa la resistencia eléctrica de la superficie del papel.

Puede afectar a la calidad de la impresión y el movimiento del papel por la máquina.

Si desea información sobre los valores de la resistencia de la superficie del papel, consulte Pág. 8 "Especificaciones del papel".

Especificaciones del papel

Utilice las tablas siguientes como guía cuando seleccione papel.

1

Papel no satinado

Ítem	Especificaciones
Contenido en cenizas (%) ^{*1}	15% o menos
Proporción de carbonato cálcico (CaCO_3) (%)	15% o menos
Borde cortado	Altura de las obstrucciones: 0,05 mm (0,002 pulgadas) o menos
Tolerancia al corte	Longitud: $\pm 0,5$ mm (0,02 pulgadas) Ángulo: $90^\circ \pm 0,1^\circ$ ^{*2}
Rigidez Clark	40 o más
Resistencia al doblado	Menos de 1800
Suavidad (s)	80 o más
Coeficiente de fricción estática	Desde 0,35 hasta 0,67
Contenido de humedad (%)	3,7 a 5,5%
Resistencia de la superficie (Ω)	5×10^9 a 1×10^{12}

*1 Medido por combustión a 900 °C (1652 °F)

*2 Si quiere mejorar la precisión de la posición de la imagen, se recomienda aplicar " $90^\circ \pm 0,02^\circ$ ".

Papel cuché

Ítem	Especificaciones
Contenido en cenizas (%) ^{*1}	22% o menos
Proporción de carbonato cálcico (CaCO_3) (%)	20% o menos
Borde cortado	Altura de las obstrucciones: 0,05 mm (0,002 pulgadas) o menos

Ítem	Especificaciones
Tolerancia al corte	Longitud: $\pm 0,5$ mm (0,02 pulgadas) Ángulo: $90^\circ \pm 0,1^\circ$ ^{*2}
Rigidez Clark	40 o más
Resistencia al doblado	Menos de 1800
Permeabilidad del aire (s)	5000 o menos
Coeficiente de fricción estática	Desde 0,35 hasta 0,67
Contenido de humedad (%)	3,7 a 5,5%
Resistencia de la superficie (Ω)	5×10^9 a 1×10^{12}

*1 Medido por combustión a 900°C (1652°F)

*2 Si quiere mejorar la precisión de la posición de la imagen, se recomienda aplicar " $90^\circ \pm 0,02^\circ$ ".

Estado del papel

1

Además de las características del papel, el estado del papel afecta en gran medida a los resultados de impresión.

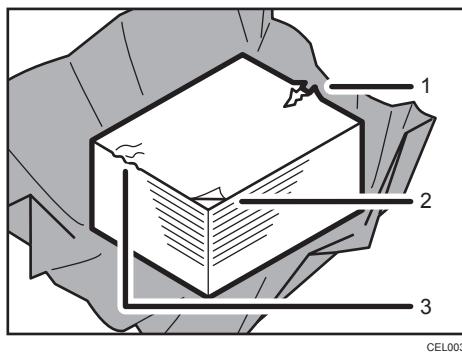
Roturas, arrugas y dobleces

Utilice papel limpio y en buen estado, que no esté roto, doblado ni ondulado.

Compruebe el estado del papel antes de colocarlo en la bandeja de papel, y retire todas las hojas que no estén en buen estado.

Roturas, arrugas y esquinas dobladas

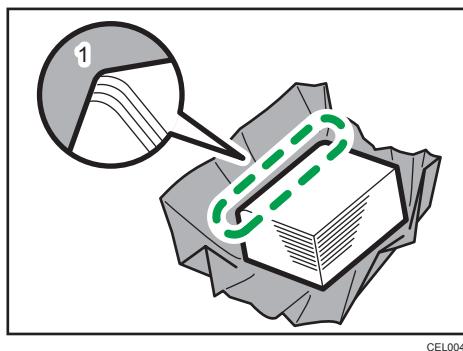
Utilice papel que no esté roto, arrugado ni con las esquinas dobladas. Si las hojas de papel están rotas, arrugadas o similar, puede producirse un atasco de papel en los rodillos o los mecanismos circundantes, o bien es posible que el papel no se alimente recto.



1. Papel roto
2. Esquina doblada
3. Arrugas

Bordes redondeados

Cuando el papel se almacena, el borde del papel en la parte superior o inferior puede redondearse por el hecho de estar apilado. Es lo que se conoce como bordes redondeados. El uso de papel en estas condiciones puede provocar un atasco en el interior de la máquina o que se alimente inclinado.



1. Bordes redondeados

Ondulaciones

El papel ondulado tiene un mayor impacto en la calidad de impresión y el resultado final.

El papel ondulado puede causar problemas como atascos y arrugas. Asimismo, es posible que el papel impreso no se apile uniformemente en la bandeja de salida.

Si se aplica calor al papel durante el proceso de impresión, toda la hoja de papel puede estar curvada. Ponga una atención especial al papel preimpreso, porque es probable que se curve. El papel también puede estar parcialmente curvado después de imprimirlo si el contenido de humedad no se distribuye uniformemente.

Si la máquina que utiliza dispone de una función para compensar el papel curvado, puede especificar la compensación de la curvatura en la configuración de la máquina. Especifique los ajustes de la compensación de la curvatura cuando el papel no se apile de manera uniforme en la bandeja de salida a causa de la curvatura. Para más información sobre cómo configurar los ajustes de compensación de la curvatura, consulte los manuales facilitados con la máquina.

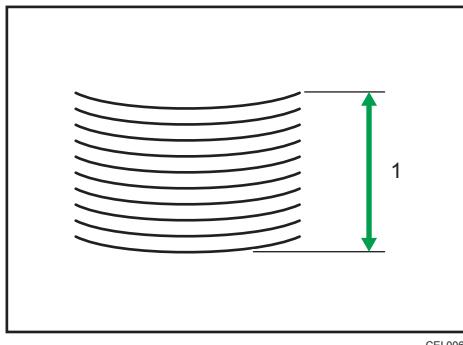
Asimismo, la extensión de la curvatura puede variar, dependiendo de la superficie de impresión del papel. Si el papel se curva después de la impresión, dé la vuelta al papel en la bandeja e inténtelo de nuevo.

Cómo medir el papel curvado

Debe medir la extensión de la curvatura del papel antes de imprimir en él.

Use papel con una curvatura máxima que no sea superior a 10 mm (0,39 pulgadas).

1



1. 10 mm (0,39 pulgadas) o menos

1. Haga las impresiones en papel en las siguientes condiciones:

- Impresión por una cara
- Imprima 10 hojas
- El papel debe salir con la cara impresa hacia abajo

2. Coloque el papel curvado en una tabla o superficie plana con la curvatura hacia arriba.

3. Mida la altura de la punta de la curvatura en cada esquina de la pila de papel.

Haga esta medición transcurrido un minuto de la impresión.

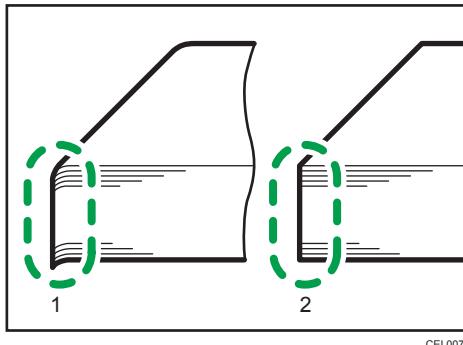
 **Nota**

- Si el gramaje del papel es de 221 g/m² o más, mida una hoja de papel.

Borde cortado

El estado del borde cortado del papel afecta al rendimiento de la impresión.

El papel cortado se consigue apilando muchas hojas y cortándolas. El borde cortado del papel con una cuchilla afilada es recto, pero si la cuchilla no está perfectamente afilada, el borde cortado será irregular y presentará protuberancias en el borde del papel. Estas reciben el nombre de obstáculos.



1. Borde cortado de una cuchilla poco afilada (obstáculos)

2. Borde cortado de una cuchilla afilada

Los obstáculos pueden provocar que la alimentación del papel sea en ángulo, que se alimenten varias hojas a la vez o que se produzcan errores de alimentación por la máquina. También pueden producir atascos de papel en la máquina y acortar la vida útil de la unidad de fusión.

Si se produce un atasco de papel, dé la vuelta al papel en la bandeja. El cambio de la orientación del papel hará que se produzcan menos obstrucciones.

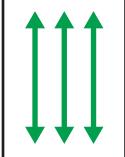
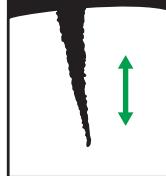
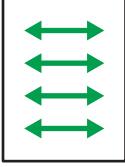
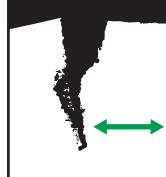
Retire tantas partículas de polvo del papel provocadas por los obstáculos como sea posible. Estas partículas pueden reducir la calidad de la impresión.

Dirección del granulado

El papel utilizado para la impresión se produce con el granulado del papel en una dirección. La dirección del granulado del papel afecta a cómo el papel se curva o cambia de forma, así como el movimiento del papel en la máquina.

El papel puede cargarse en bandejas de papel, independientemente de la dirección del grano. Si el papel se curva o cambia de forma, o bien si se produce un atasco, vuelva a cargarlo para cambiar la dirección del grano en relación con la dirección de alimentación del papel. De esta forma debería resolverse el problema.

Rompa una hoja de papel para comprobar la dirección del grano. La rotura del papel es recta si está en la misma dirección que el grano del papel. La rotura del papel no es recta si no está en la misma dirección que el grano del papel.

Dirección del grano	Rotura del papel
	
	

2. Manejo del papel

En este capítulo se describen las precauciones respecto de la carga y almacenaje del papel, así como los puntos importantes sobre cómo usar tipos de papel especiales.

Carga del papel

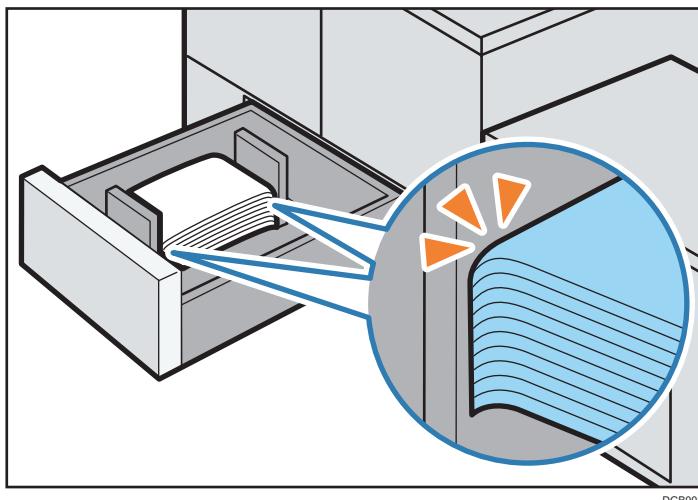
2

Importante

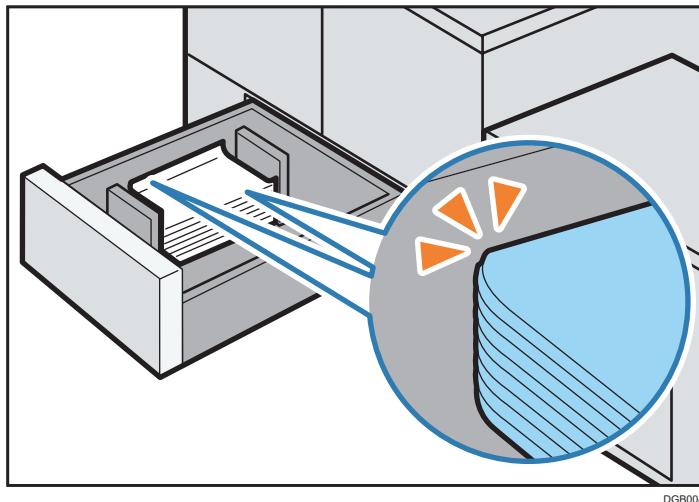
- Para papel satinado, de etiquetas, papel film y papel normal, airee la pila de papel antes de cargarla en la bandeja.

Tenga en cuenta los puntos siguientes para evitar problemas relacionados con el papel, como la alimentación de papel en ángulo o los atascos.

- Abra el paquete y saque el papel inmediatamente antes de utilizarlo. No guarde el papel en un paquete abierto durante mucho tiempo. El paquete es impermeable e impide que el papel absorba la humedad.
- Si carga papel cuando solo quedan unas hojas en la bandeja, puede que se alimenten varias hojas al mismo tiempo. Retire el papel que queda, apílelo con las nuevas hojas de papel y airee todas las hojas antes de cargarlas en la bandeja.
- Al cargar papel curvado, si los bordes superior e inferior del papel están curvados, cárguelo para reducir la curvatura. Si los bordes izquierdo y derecho del papel están curvados, cárguelo para que se niveleen.
 - Los bordes superior e inferior del papel están curvados.



- Los bordes izquierdo y derecho del papel están curvados.



DGB004

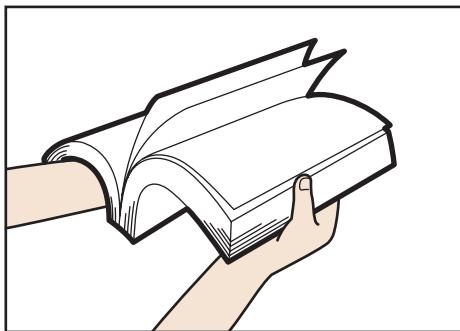
- Si las hojas impresas están curvadas, dé la vuelta al papel que se encuentra en la bandeja que se está utilizando. De este modo, se reducirá la cantidad de la curvatura.
- El papel de la bandeja puede cambiar de forma si el aire acondicionado se apaga durante un periodo prolongado, como por la noche o los fines de semana. Compruebe el estado del papel de la bandeja antes de utilizar la máquina. Si el papel está curvado o se ondula, vuelva a cargarlo correctamente, o bien retire el papel que ha cambiado de forma.
- Mantenga lo más constante posible la humedad y la temperatura de la sala donde se encuentra la máquina.
- Si la máquina que utiliza dispone de una función para compensar el papel curvado, puede especificar la compensación de la curvatura en la configuración de la máquina. Consulte el manual que se suministra con la máquina para obtener más detalles sobre cómo configurar este ajuste. Cuando no hay función para compensar la ondulación de papel, coloque la cara ondulada hacia abajo o aplane el papel ondulado y después cárguelo en la bandeja.

Aunque la altura de las ondulaciones del papel se encuentra dentro de las especificaciones cuando el papel está cargado en la bandeja, cuando el papel entra en la máquina, la altura de las ondulaciones supera la indicada en las especificaciones debido al aire que circula alrededor del papel durante la alimentación; esto puede provocar un atasco de papel.

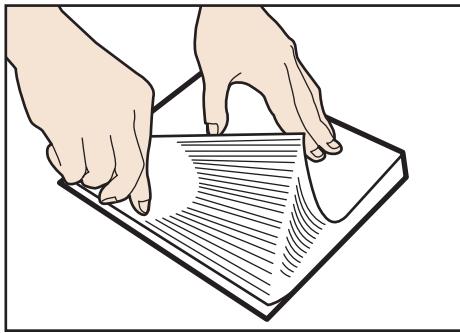
Cómo airear una pila de papel

Si los coeficientes de fricción no son uniformes, es posible que se alimenten múltiples hojas de papel a la vez. Airee el papel para igualar los coeficientes de fricción y, a continuación, cárguelo en la bandeja de papel.

Sostenga la pila de papel con ambas manos y mueva las hojas. Otra opción es que coloque la pila de papel en una superficie plana, coloque una mano en un lado y mueva el otro lado con la otra mano.



CEL011



CEL012

Consulte los métodos anteriores y seleccione el método más sencillo para el tipo y tamaño de papel que está cargando.

Al airear el papel, manéjelo con cuidado para no arrugarlo.

Nota

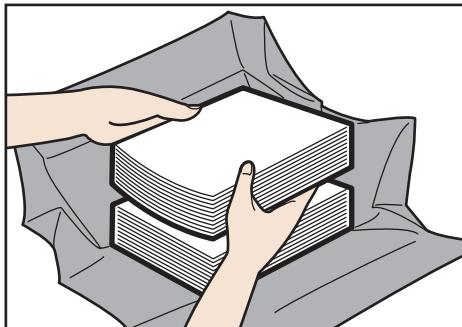
- Consulte en los manuales suministrados con la máquina el procedimiento para cargar papel en la bandeja.

Cómo sostener el papel

Al sostener una gran cantidad de papel, divídalo en pilas de 100 a 200 hojas cada una.

La pila de papel puede ser irregular o algunas partes pueden sobresalir si coge una gran cantidad de papel de una vez. El papel que sobresalga se doblará cuando se coloque en la bandeja y puede provocar atascos.

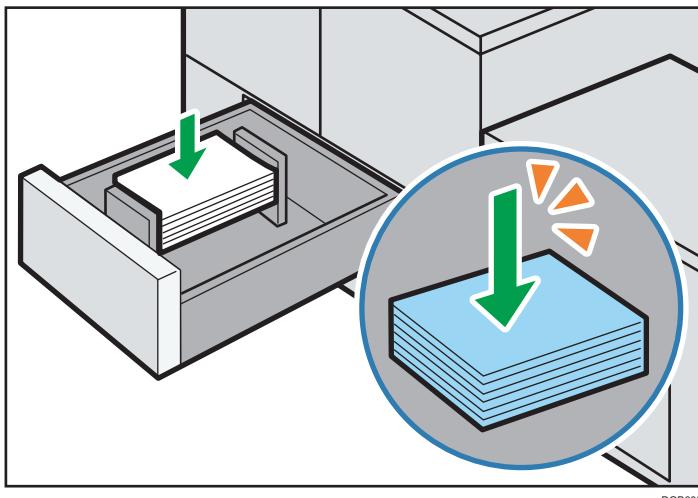
2



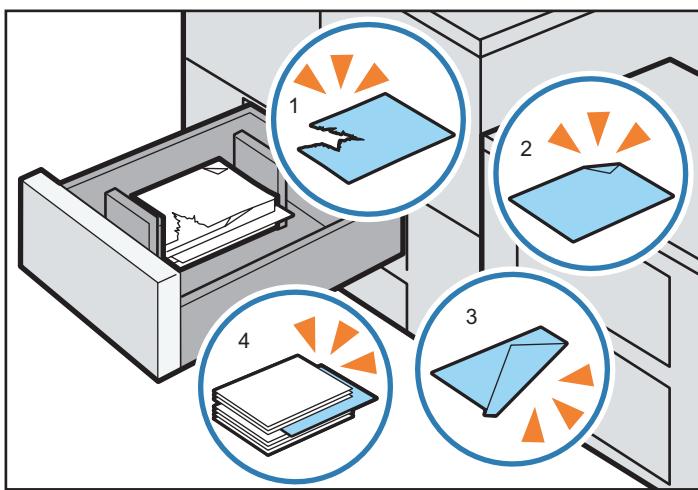
Cómo colocar el papel

Si desea cargar el papel en la bandeja, colóquelo hacia abajo y póngalo lentamente en la bandeja.

No coloque una gran cantidad de papel de una sola vez y deslícelo por el lateral de la bandeja. Es posible que algunas hojas se doblen y provoquen un atasco.



Después de colocar el papel en la bandeja, compruebe que se haya cargado correctamente. Retire cualquier papel que esté roto o doblado. Asegúrese de que ningún papel sobresalga de la pila. Si algún papel sobresale de la pila, retírelo.



1. Papel roto
2. Esquina doblada
3. Doblez interior
4. Papel que sobresale

Almacenamiento de papel

La temperatura, la humedad, otros factores ambientales y el método de almacenaje del papel pueden afectar en gran medida al estado del papel.

2

El contenido en humedad del papel cambia con la temperatura, lo que provoca que el papel se curve y se ondule. Los cambios en las condiciones del papel pueden provocar atascos y arrugas durante la impresión. Ponga atención a los puntos siguientes cuando almacene el papel:

- La temperatura del área de almacenaje debe estar entre 20 y 25 °C (68 y 77 °F) y la humedad debe estar entre 30 y 65%.
- Si hay una gran diferencia de temperatura entre el área de almacenamiento y el área cercana a la máquina, deje algo de papel cerca de la máquina unos días antes de utilizarlo, para que se pueda ajustar a la temperatura del entorno de la máquina.
- Al abrir un paquete de papel nuevo, guárdelo bien precintado en una bolsa de plástico o en un papel antihumedad, para impedir que absorba humedad del aire.
- No exponga el papel a la luz del sol directa.
- Apile las cajas de papel según la orientación que se indique en estas. No apile el papel de lado, aunque esté todavía en la caja.
- No deje papel en el suelo. Deje el papel en una superficie como un palé, mesa o armario en una sala con la temperatura y la humedad controlada.

Precauciones durante el transporte

Tenga en cuenta los puntos siguientes cuando transporte papel:

- Utilice un palé si va a transportar muchas cajas. No deje caer las cajas ni las golpee mientras las transporta. Si apila demasiadas cajas puede perjudicar el estado del papel en las cajas, porque la forma de las cajas de abajo puede cambiar o porque las cajas de más arriba pueden caer y dañarse. Por este motivo, no debe apilar más cajas de lo necesario.
- Si emplea papel como embalaje, utilice un tipo que sea lo suficientemente fuerte como para que no se rompa durante el transporte. Recomendamos el uso de papel de embalaje que sea capaz de resistir la humedad.

Uso de tipos especiales de papel

Aunque esta máquina admite tipos de papel especial y satinado, las características y condiciones de determinados tipos de papel pueden provocar una baja calidad de impresión.

2

Recomendamos la evaluación de tipos especiales de papel antes de usarlos en la máquina. Es imposible confirmar la constancia de la alimentación, y el efecto en los componentes y las piezas consumibles sin una prueba de larga duración, aunque puede determinar las características básicas, como la calidad de la impresión y la adhesión del tóner, mediante la impresión de unas 500 hojas.

Antes de imprimir en tipos de papel especial, asegúrese de comprobar el lado del papel donde se vaya a imprimir.

Al realizar la impresión por una cara, compruebe la dirección y el lado del papel donde se va a imprimir en los manuales facilitados con la máquina y, a continuación, cargue correctamente el papel en las bandejas de papel. Si se activa la función de auto dúplex, cáncélela para no imprimir en ambos lados del papel.

Cuando imprima en papel con características diferentes en ambas caras, desactive la función auto dúplex para que no imprima en ambas caras del papel. Especifique los ajustes de impresión aptos para las características del anverso y, a continuación, imprima en el anverso del papel. Una vez impreso el anverso, especifique los ajustes de impresión para el reverso del papel y, a continuación, imprima en el reverso.

Si especifica unos ajustes de impresión no aptos para imprimir en ese papel, o si imprime en el lado que no es para imprimir, la calidad de la impresión podría disminuir. Además, podría ensuciar la parte interna de la máquina y causar problemas de funcionamiento.

Nota

- Los tipos especiales de papel que puede usar con la máquina dependen de esta. Si desea más información, consulte los manuales que se suministran con la máquina.

Papel reciclado

El papel reciclado se compone de una mezcla de pasta nueva y pasta de papel antiguo, como periódicos y revistas. Por este motivo, las características del papel reciclado varían enormemente, según la marca y el fabricante. Recomendamos la evaluación del papel reciclado antes de utilizarlo.

Papel preimpreso

Si imprime en soportes preimpresos desde Offset o desde cualquier prensa que utilice polvo anti-offset, Ricoh recomienda utilizar la bandeja alimentada por succión LCIT/A3 RT5100 para introducir estos soportes. Otros sistemas de alimentación de soportes podrían provocar un rendimiento inadecuado del

sistema debido a la contaminación provocada por el uso de polvo anti-offset. Póngase en contacto con el representante de servicio técnico o de ventas.

Cuando imprima en papel preimpreso, tenga en cuenta lo siguiente:

- Es posible que el tóner no se adhiera a las imágenes preimpresas tan bien como lo hace al papel normal blanco. Compruebe la calidad de impresión por adelantado.
- Antes de utilizar papel preimpreso, compruebe que la tinta esté completamente seca.
- Los soportes preimpresos deben utilizar tinta resistente al calor* diseñada para papel utilizado en máquinas de copia de alta velocidad e impresoras láser.
- La máquina no admite impresiones con tóner. Sin embargo, es posible utilizar impresiones creadas en el mismo modelo.
- Airee completamente el soporte de impresión antes de cargarlo en los cajones de papel. Consulte "Resistencia al calor".
- La impresión en papel de color o soportes preimpresos podría provocar problemas que podrían causar a su vez atascos de papel. Si se diera el caso, póngase en contacto con su representante de servicio técnico.
- Se recomienda utilizar un entorno de impresión en el que la temperatura se encuentre entre 20 y 25 °C y en el que la humedad relativa (HR) se encuentre entre el 40 y el 50%.
- Se recomienda guardar el papel en un entorno en el que la temperatura se encuentre entre 20 y 25 °C y en el que la humedad relativa (HR) se encuentre entre el 40 y el 50%.
 - Utilice tinta resistente al calor y con base de aceite no volátil para papel preimpreso. No utilice tinta que pueda derretirse, evaporarse, disolverse o desprenderse cuando se exponga al calor. Para obtener información detallada, consulte "Resistencia al calor".

2

Las precauciones principales sobre la tinta utilizada para papel preimpreso son las siguientes:

- Minimice el uso de tinta en las preimpresiones (se recomienda una cobertura del 30% o inferior). Utilice la impresión en pantalla para imprimir en grandes áreas.
- Minimice el uso de polvo para evitar bloqueos o desplazamientos de la tinta.
- No utilice los tipos siguientes de tinta en papel preimpreso:
 - Tinta de secado mediante evaporación
 - Tinta de secado en frío
 - Tinta de secado por precipitación
 - Tinta de soja
 - Tinta metálica

Papel de color, papel negro

El papel de color es un tipo de papel que se trata con colorante en su totalidad.

Cuando imprima en papel de color, tenga en cuenta lo siguiente:

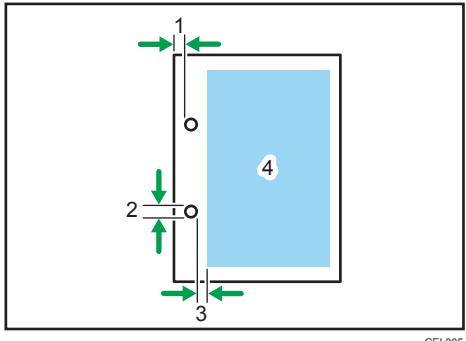
- Según el tipo de máquina que utilice, puede que necesite realizar ajustes de impresión. Si desea más información sobre los ajustes de impresión, consulte los manuales que se suministran con la máquina.
- Debido a los componentes de carbón en el papel negro, la resistencia eléctrica de la superficie del papel negro puede ser baja. Por tanto, es posible que la máquina no pueda imprimir correctamente en el papel negro. Recomendamos la evaluación del papel negro antes de utilizarlo.
- Algunos colores de papel no pueden utilizarse. Si desea más información, póngase en contacto con su representante de ventas o del servicio técnico.

Papel preperforado

El papel preperforado debe ser suave y liso para que se pueda utilizar en la máquina. El papel preperforado que está combado o roto no puede utilizarse. Antes de imprimir en papel preperforado, retire el polvo o los recortes que se produjeron en el proceso de perforación.

Si desea imprimir en papel preperforado, imprima en un área a 3 mm (0,12 pulgadas) o más desde el borde del orificio.

Los orificios del papel deben estar en las siguientes condiciones:



1. 5 mm (0,20 pulgadas) o más
2. 8 mm (0,31 pulgadas) o menos
3. 3 mm (0,12 pulgadas) o más
4. Área de impresión aceptable

Las condiciones para usar papel preperforado dependen de la máquina y sus configuraciones. Si desea información sobre las condiciones habituales del papel preperforado, consulte Pág. 29 "Papel preperforado que puede utilizarse".

Transparencias

Debido a la electricidad estática, las hojas podrían pegarse. Airee la pila de hojas antes de cargarla en la bandeja. Si desea más información sobre cómo airear el papel, consulte Pág. 15 "Carga del papel".

Según el tipo de máquina que utilice, puede que necesite realizar ajustes de impresión. Si desea más información sobre los ajustes de impresión, consulte los manuales que se suministran con la máquina.

Papel de etiqueta, papel sensible a la presión

Algunos papeles sensibles a la presión y etiquetas tienen fechas de caducidad. Compre solamente el papel que pueda utilizar antes de la fecha límite. Póngase en contacto con su distribuidor de papel para obtener información sobre las fechas de caducidad y los métodos de almacenamiento.

El adhesivo del papel de etiquetas o del papel sensible a la presión puede disolverse en el interior de la máquina y afectar a la calidad de impresión. Recomendamos que observe el estado del papel de etiquetas y el papel sensible a la presión antes de su uso.

Papel autocopiativo

Cuando utilice papel autocopiativo, tenga en cuenta lo siguiente:

- Al usar papel autocopiativo, solamente se puede instalar la apiladora de gran capacidad entre la máquina y el Finisher SR5050 o el Booklet Finisher SR5060.
- No se puede imprimir en modo dúplex.
- Algunos tipos de papel autocopiativo tienen fecha de caducidad. Compre la cantidad que vaya a utilizar antes de que transcurra esta fecha. Póngase en contacto con su distribuidor de papel para obtener información sobre las fechas de caducidad y los métodos de almacenamiento.

Pro C9200/C9210

El papel autocopiativo se puede utilizar solamente con el Finisher SR5050 o el Booklet Finisher SR5060 para el posprocesamiento.

Pro C7200/C7200X/C7210/C7210X, Pro C7200S/C7200SX/C7210S/C7210SX

El papel autocopiativo solo puede utilizarse cuando se usa la LCT para grandes formatos de dos bandejas junto con el Finisher SR5050 o Booklet Finisher SR5060 para el posprocesamiento.

Pro C7200/C7200X/C7210/C7210X, Pro C7200S/C7200SX/C7210S/C7210SX

El papel autocopiativo solo puede utilizarse cuando se usa la LCT para grandes formatos de dos bandejas junto con el Finisher SR5050 o Booklet Finisher SR5060 para el posprocesamiento.

Sobres

La orientación de los sobres al cargarlos en la bandeja del papel difiere según el tipo de máquina que utilice y los sobres en los que quiera imprimir. Si desea más información, consulte los manuales que se suministran con la máquina.

La calidad de la impresión podría disminuir al imprimir en los pliegues de los sobres cuando el papel se superpone.

Papel metálico, papel perlado

Es posible que el tóner no pueda fusionarse con el papel correctamente si la superficie del papel es demasiado suave. Si la resistencia eléctrica en la superficie del papel es baja, la máquina no puede imprimir en el papel correctamente. Recomendamos la evaluación del papel metálico y del papel perlado antes de su uso.

Papel sintético

La electricidad estática puede hacer que las hojas de papel sintético se peguen. Airee la pila de hojas antes de cargarla en la bandeja. Si desea más información sobre cómo airear el papel, consulte Pág. 15 "Carga del papel".

Si el papel sintético tiene baja resistencia al calor, podría disolverse dentro de la máquina. Recomendamos la evaluación del papel sintético antes de utilizarlo.

Papel imantado

Puede que las últimas hojas de papel imantado en la bandeja de papel no se alimenten bien debido a que las hojas imantadas se quedan pegadas a las partes metálicas de la bandeja del papel. Si se da el caso, cargue las hojas del papel imantado que quiere imprimir y añada 10 o más hojas adicionales.

3. Apéndice

Este capítulo describe las especificaciones del papel preperforado y ofrece una tabla de conversión de gramajes de papel.

3

Tabla de conversión de gramaje del papel

El gramaje del papel se mide como gramaje base o gramaje de resma.

El gramaje base es el peso de un metro cuadrado de una hoja de papel, medido en unidades de g/m^2 . El gramaje de resma es el peso en libras de 500 hojas del papel. El tamaño básico varía en función del tipo (grado) de papel.

Los tamaños básicos de cada grado son los siguientes:

- Bond, Ledger: 17" x 22"
- Offset, Text: 25" x 38"
- Cover: 20" x 26"
- Index: 25 $\frac{1}{2}$ " x 30 $\frac{1}{2}$ "

El gramaje de resma se puede calcular utilizando la siguiente ecuación:

Gramaje de resma (lb) = Gramaje base (g/m^2) \times Dimensión del papel (m^2/hoja) \times 500 (hojas)

La tabla siguiente muestra la relación entre el gramaje básico y de resma:

Gramaje básico (g/m^2)	Gramaje de resma			
	Bond / Ledger (lb.)	Offset / Text (lb. text)	Cubierta (lb. cover)	Index (lb. index)
52	14	36	20	29
60	16 *	40 *	22	33
75	20 *	50 *	28	42
90	24 *	60 *	33	50
105	28 *	70 *	39	58
108	29	73	40 *	60
118	31	80 *	44	65
120	32 *	81	45	67
135	36	90	50 *	75

Gramaje básico (g/m ²)	Gramaje de resma			
	Bond / Ledger (lb.)	Offset / Text (lb. text)	Cubierta (lb. cover)	Index (lb. index)
148	39	100 *	55	82
162	43	110	60 *	90 *
176	47	120	65 *	97
199	53	135	74	110 *
216	58	146	80 *	120
244	65	165	90 *	135
253	67	171	94	140 *
256	68	173	95	142
270	72	183	100 *	150
297	79	201	110 *	165
307	82	208	114	170 *
325	87	220	120	180 *
351	94	237	130 *	194
398	106	269	147	220 *
405	108	274	150	224

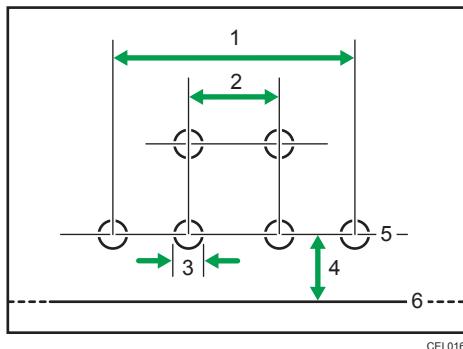
Los asteriscos (*) indican los gramajes más habituales para esa categoría.

Papel preperforado que puede utilizarse

Las siguientes condiciones son las habituales para utilizar papel preperforado en la máquina.

Póngase en contacto con su representante del servicio técnico si desea utilizar papel preperforado que no se describa a continuación.

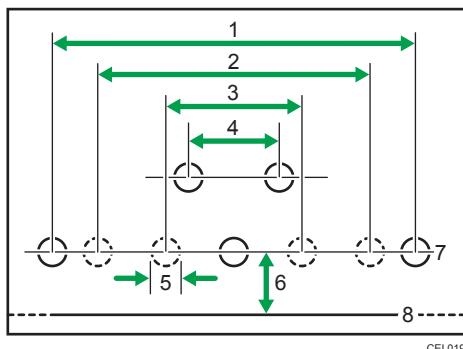
Europa (2/4 orificios) y Europa del Norte (4 orificios)



CEL016

1. Europa: 240 mm (9,45 pulgadas) / Europa del Norte: 112 mm (4,41 pulgadas)
2. Europa: 80 mm (3,15 pulgadas) / Europa del Norte: 70 mm (2,76 pulgadas)
3. Europa: 6 mm (0,24 pulgadas) / Europa del Norte: 6,5 mm (0,26 pulgadas)
4. 12 mm (0,47 pulgadas)
5. Orificio de perforación
6. Borte del papel

Norteamérica (2/3/7 orificios)



CEL019

1. 216 mm (8,50 pulgadas)
2. 178 mm (7,01 pulgadas)
3. 108 mm (4,25 pulgadas)
4. 70 mm (2,76 pulgadas)

5. 8 mm (0,31 pulgadas)
6. 2 orificios: 12 mm (0,47 pulgadas) / 3 y 7 orificios: 9,5 mm (0,37 pulgadas)
7. Orificio de perforación
8. Borde del papel

ÍNDICE

A

Almacenamiento de papel.....	20
Arrugas.....	10

B

Borde cortado.....	12
Bordes redondeados.....	10

C

Características de fricción.....	5
Características del papel.....	5
Carbonato cálcico.....	5
Carga del papel.....	15
Colocación del papel.....	18
Cómo sostener el papel.....	17
Composición del papel.....	5
Contenido de humedad.....	6

D

Dirección del granulado.....	13
Doblecillos.....	10

E

Especificaciones.....	8
Especificaciones del papel.....	8
Estado del papel.....	10

F

Flexibilidad del papel.....	7
-----------------------------	---

G

Gramaje base.....	27
Gramaje de resma.....	27
Granulado.....	13

I

Introducción.....	3
-------------------	---

O

Obstáculos.....	12
Ondulaciones.....	11

P

Papel autocopiativo.....	25
Papel combado.....	6

Papel curvado.....	11
Papel de colro.....	23
Papel de etiqueta.....	25
Papel especial.....	22
Papel imantado.....	26
Papel metálico.....	26
Papel negro.....	23
Papel ondulado.....	6
Papel perlado.....	26
Papel preimpreso.....	22
Papel preperforado.....	24, 29
Papel reciclado.....	22
Papel satinado.....	8
Papel sensible a la presión.....	25
Papel sin recubrimiento.....	8
Papel sintético.....	26
Precauciones durante el transporte.....	21

R

Resistencia al calor.....	6
Resistencia de la superficie.....	7
Rigidez.....	7
Roturas.....	10

S

Separación de las hojas de papel.....	15
Sobres.....	26
Suavidad de la superficie.....	5

T

Tabla de conversión de gramaje del papel.....	27
Transparencias.....	25
Transporte del papel.....	21

MEMO

