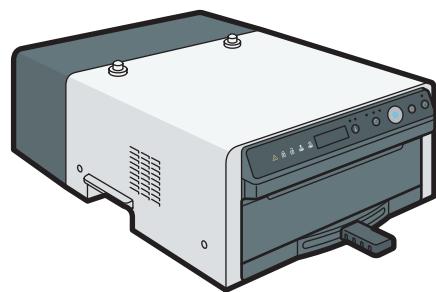


# 快速指南

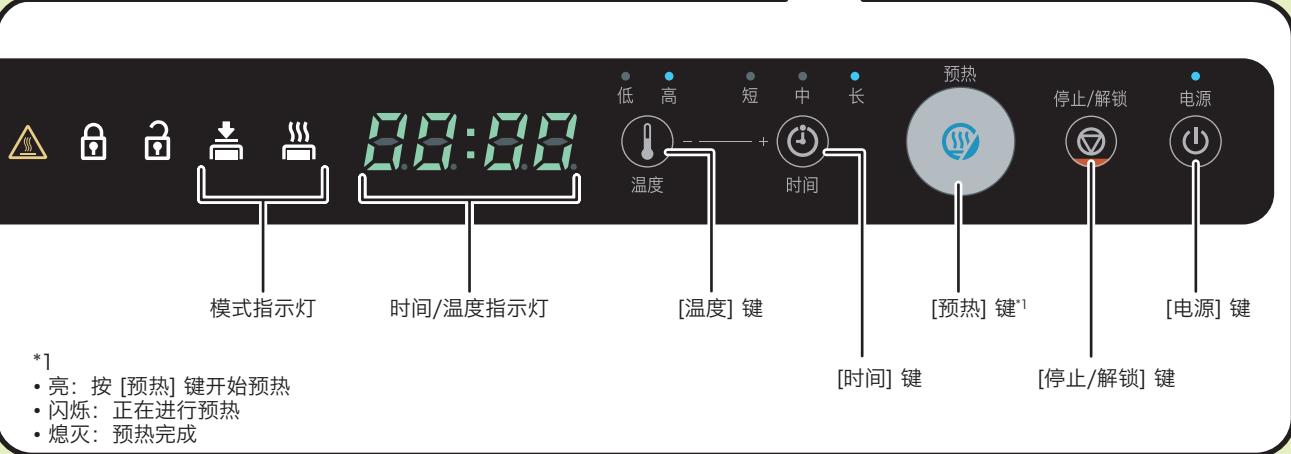
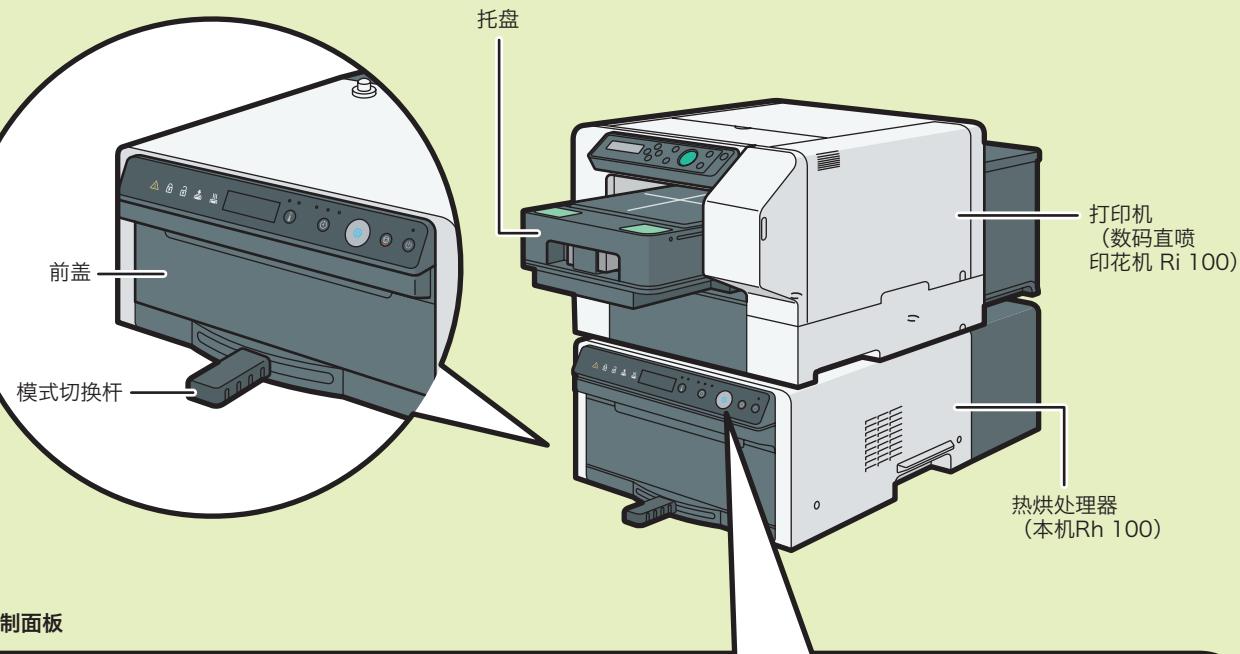
本指南介绍使用打印机和本机的基本打印步骤。后文将说明每个步骤以及特定注意事项。

为了安全正确地使用本机器，在使用之前，请务必阅读安全信息。



DSA121

## 热烘处理器部件指南



\*1

- 亮：按 [预热] 键开始预热
- 闪烁：正在进行预热
- 熄灭：预热完成

DYX320

# 热烘处理器的基本用途

## ⚠ 注意：

- 婴儿、儿童或需要帮助的人使用机器时，父母或监护人必须在场，并非常小心地使用热烘处理器。

热烘处理器有“标准模式”、“专业模式”和“专业模式2”。

## ◆ 标准模式

出厂默认设置是标准模式。热烘处理器具有下列功能，可以避免儿童在机器很烫时意外触摸热烘处理器内部。

- 热烘处理器内部温度超过70 °C (158 °F) 时，前盖锁定。要打开前盖，请按住 [停止/解锁] 键至少1秒。

干固过程中加热器表面和织物不接触，因此加热器表面不会变脏。

## ◆ 专业模式

要使用该模式，请从标准模式切换。

由于此模式适用于熟悉使用热烘处理器的用户，所以即便在热烘处理器内部温度超过70 °C (158 °F) 时，前盖板也不会锁定。

不过，在热压处理和固定处理期间，无论使用哪种模式，前盖板都会锁定，这是为了防止误操作。

干固过程中加热器表面和织物不接触，因此加热器表面不会变脏。

## ◆ 专业模式2

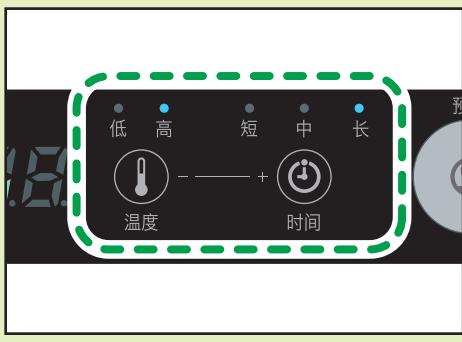
要使用该模式，请从标准模式切换。

由于此模式适用于熟悉使用热烘处理器的用户，所以即便在热烘处理器内部温度超过70 °C (158 °F) 时，前盖板也不会锁定。

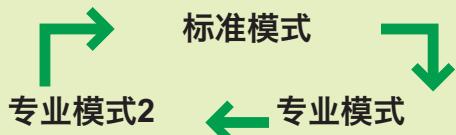
不过，在热压处理和固定处理期间，无论使用哪种模式，前盖板都会锁定，这是为了防止误操作。

干固过程中加热器表面和织物互相接触，因此需要定期清洁加热器表面。

◆ 如何在标准模式和专业模式之间切换  
同时按 [温度] 键和 [时间] 键至少2秒。



可通过以下方式切换模式：



DYX354

◆ 解锁盖板

设置为标准模式时，按 [停止/解锁] 键至少1秒。



设置为专业模式时，无需按下 [停止/解锁] 键。

DYX324

## 操作步骤

以 1,2,3 和 4 的顺序执行步骤。

以下设置和步骤的实例适用于大部分织物。

根据您所在的环境，可能发生褪色或墨水不干固的情况。

在配置设置前，请检查您所使用织物的定形性。

织物种类	模式	温度	1. 准备	2. 烫烫	3. 打印	4. 干固
T 恤	标准模式 专业模式	170° C (338° F)	请见下一页。	30 秒	请见 Ri 100 操作说明书。	3 分钟
	专业模式 2	180° C (356° F)		30 秒		30 秒 ↓ 3 分钟
手袋 (薄)	标准模式 专业模式	170° C (338° F)	30 秒		3 分钟	
手袋 (厚)		150° C (302° F)	30 秒		3 分钟	
运动衫		170° C (338° F)	30 秒		3 分钟	

# 准备工作

## 将织物装入托盘

有关详细信息，请参考打印机数码直喷印花机Ri 100随附的《用户指南》。

热烘处理器预热时，将服装放入托盘中，可以缩短处理时间。



按 [电源] 键启动机器。



确保模式切换杆放在中间。



设置加热器温度。  
根据正在打印的织物设置温度。默认设置为“高”。



设置加热器开启的时间。  
根据正在打印的织物设置时间。默认设置为“中”。



当 [预热] 键亮起时，按 [预热] 键开始预热。  
当 [预热] 键熄灭时，预热完成，无需执行任何操作。

## (↓) 的步骤。



将模式切换杆移动到左侧时，处理开始。完成预热后，警报响起。



## (↑) 的步骤。



将模式切换杆移动到右侧时，处理开始。完成预热后，警报响起。

