



# Pro C5200s/C5210s

操作說明書  
更換指南：TCRU/ORU



# 目錄

介紹.....	3
如何閱讀本手冊.....	4
符號.....	4
免責聲明.....	4
電源開關符號.....	4
操作時需注意的安全.....	5
需遵守的安全注意事項.....	6
適合使用機器的環境.....	6
處理電源線與電源插頭.....	6
處理主機.....	8
處理機器內部.....	9
處理機器的耗材.....	10

## 1. 開始之前

所需項目.....	13
一般注意事項.....	14
元件名稱.....	15
控制面板.....	16
開啟／關閉電源.....	17
關閉主電源.....	17
開啟主電源.....	18
指定系統自動重設計時器.....	19
準備工作.....	20
重設可更換的零件計數器.....	21

## 2. 更換進紙滾輪

開始之前.....	25
紙匣名稱.....	25
進紙輪的位置.....	26
可更換的零件.....	26
拆下以及重新安裝紙匣.....	29
更換紙匣 1-3 中的滾輪.....	34
更換手送台中的滾輪.....	36
更換加寬 LCT 中的滾輪.....	40
更換 ADF 中的滾輪.....	44

---

### 3. 感光滾筒單元

---

開始之前.....	51
可更換的零件.....	52
拆下與安裝碳粉單元.....	52
更換充電滾輪單元／感光滾筒的清潔單元.....	64

### 4. 中間轉寫皮帶的清潔單元

---

開始之前.....	77
可更換的零件.....	77
更換中間轉寫皮帶的清潔單元.....	78

### 5. 紙張轉寫單元

---

開始之前.....	85
可更換的零件.....	85
更換紙張轉寫單元.....	86

### 6. 定著單元

---

開始之前.....	93
可更換的零件.....	94
更換定著皮帶平滑滾輪.....	95
更換定著單元的清潔單元／定著組件.....	100

### 7. 篩選器

---

開始之前.....	109
可更換的零件.....	110
更換防塵過濾器.....	111
更換防塵過濾器（大）.....	111
更換防塵過濾器（小）.....	112

---

# 介紹

本手冊包含本機操作和使用的詳細說明及注意事項。為了您的安全和權益，使用機器前，請詳閱本手冊。請將本手冊置於隨手可得之處，以供快速參考之用。

本手冊僅適用於接受過正當訓練的操作員。

- 如果尚未接受正當的訓練，絕對不可執行本手冊中的任何程序。
- 如果已接受過訓練，但不確定如何執执行程序，請致電您的服務代表。
- 即使已接受過訓練，也絕對不可嘗試執行本手冊中未說明的任何程序。
- 本手冊內容若有變更，恕不另行通知。因處理或操作本機而導致的直接、間接、特殊、意外或衍生性損害，本公司概不負責。

---

# 如何閱讀本手冊

---

## 符號

---

本手冊使用下列符號：

### 重要訊息

表示使用機器時需注意的事項要點，並說明夾紙、原稿受損或資料遺失的可能原因。請務必閱讀這些說明。

### 註

表示機器功能的補充說明，以及協助使用者解決錯誤的指示步驟。

### 參考

本符號位於章節結尾。此符號表示提供更多相關資訊的地方。

### [ ]

表示位於本機螢幕或控制面板上的按鍵名稱。

---

## 免責聲明

---

本手冊內容若有變更，恕不另行通知。

因處理或操作本機而導致的直接、間接、特殊、意外或衍生的損失，本公司概不負責。

---

## 電源開關符號

---

在歐洲和其他地區的機器上，符號位於機器開關上或開關旁邊，各符號的意義符合 IEC60417。

 開啟

 待機

---

## 操作時需注意的安全

本手冊使用下列重要符號：

### 警告

表示可能危險的情況。在此情況下，如果沒有遵照指示，可能會導致死亡或重傷。

### 注意

表示可能危險的情況。在此情況下，如果沒有遵照指示，可能會導致輕度或中度傷害，或可能使財物受損。

---

# 需遵守的安全注意事項

---

## 適合使用機器的環境

---

### 警告

- 請勿在本機附近使用易燃噴劑或溶劑。也避免在本機附近放置這些物品。否則，可能導致火災或觸電。
- 請勿將花瓶、花盆、杯子、衛浴用品、藥品、小型金屬物品，或裝有水或任何其它液體的容器，置於本機上或本機附近。如果液體溢出或此類物品或物質掉入本機內部，可能會導致火災或電擊。

### 注意

- 讓機器遠離濕氣和灰塵。否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿將機器置於不平穩或傾斜的表面。如果機器翻倒，可能造成人體傷害。
- 請勿擋住機器的通風口。否則，內部元件可能會積熱而引起火災。
- 請勿在機器上放置重物。否則，可能會使機器翻覆，導致人身傷害。
- 確定使用本機的室內通風良好並有足夠空間。如果經常使用本機，良好的通風環境特別重要。

---

## 處理電源線與電源插頭

---

### 警告

- 請勿使用任何不符合本手冊中規格的電源。否則，可能導致火災或觸電。
- 請勿使用符合規格以外的任何其它頻率。否則，可能導致火災或觸電。
- 請勿使用多孔插座。否則，可能導致火災或觸電。
- 請勿使用延長線。否則，可能導致火災或觸電。
- 請勿使用已受損、故障或經過改造的電源線。此外，請勿使用曾卡在重物下、曾被用力拉扯或嚴重彎曲的電源線。否則，可能導致火災或觸電。

---

## 警告

- 手潮濕時，觸摸電源線插頭非常危險。否則，可能會導致觸電。
- 用任何金屬物品碰觸電源線插頭的金屬突出部分有發生火災或觸電的危險。
- 隨附的電源線僅供搭配本機使用。請勿用於其它電器設備。否則，可能導致火災或觸電。
- 如果電源線受損，內部電線露出或斷裂，請聯絡您的服務代表，以更換電源線。使用受損的電源線會導致火災或觸電。
- 一年至少必須從牆上插座拔除插頭一次，並檢查下列項目：
  - 插頭有燒痕。
  - 插頭的金屬突出部分變形。
- 如果發生上述情況，請勿使用插頭，並請聯絡您的經銷商或服務代表。使用上述插頭可能會造成火災或觸電。
- 一年至少必須從牆上插座拔除電源線一次，並檢查下列項目：
  - 電源線的內線暴露、破損等。
  - 電源線的塗層裂開或有凹痕。
  - 若彎折電源線，電源會斷斷續續。
  - 電源線有一部份很燙。
  - 電源線受損。
- 如果發生任何上述情況，請勿使用電源線，並請聯絡您的經銷商或服務代表。使用受損的電源線會造成火災或觸電。

## 注意

- 從牆壁插座拔除電源線時，務必記得握住插頭再拔除，而非握住電源線。拉拔電源線會造成電源線損壞。使用受損的電源線會導致火災或觸電。
- 務必將電源線插頭完全插入牆壁插座。若未將插頭完全插入，會讓連接不穩定，可能導致危險的積熱。
- 請務必每年至少將插頭從牆壁插座拔除一次，並清潔金屬突出部份及其周圍區域。插頭上累積過多的灰塵會有發生火災的危險。
- 如果連續數日或更長時間不使用本機，請將其電源線從牆壁插座上拔除。

## 注意

- 對機器執行維護時，務必總是將電源線從牆壁插座拔除。

## 處理主機

### 警告

- 以下說明本產品的包裝所使用的塑膠袋上的警告訊息。
  - 切勿讓嬰幼兒接近本機隨附的聚乙烯材料（袋子等）。如果聚乙烯材料接觸到口鼻，可能會導致窒息。
- 務必盡可能將機器放置於靠近牆壁插座的位置。如此一來，發生緊急事件時，即可輕易地拔除電源線。
- 如果機器冒煙、散發異味，或運作異常，必須立即關閉機器電源。關閉電源後，務必從牆壁插座上拔除電源線插頭。然後，請聯絡您的服務代表，並呈報問題。請勿使用機器。否則，可能導致火災或觸電。
- 如果有金屬物件、水或其他液體進入本機內，您必須立即關閉機器電源。關閉電源後，務必從牆壁插座上拔除電源線插頭。然後，請聯絡您的服務代表，並呈報問題。請勿使用機器。否則，可能導致火災或觸電。
- 如果在附近發生雷擊，請勿觸摸本機。否則，可能會導致觸電。

### 注意

- 移動機器前，請先從牆上插座拔除電源線。移動機器時，小心不要讓電源線被機器壓住而受損。若未遵守這些注意事項，可能導致火災或觸電。
- 移動機器後，請使用輪子固定器將機器固定。否則，機器可能會移動或倒下，而導致人員受傷。
- 如果您需要抬起機器（例如，移動到另一樓層），請聯絡您的服務代表。切勿在沒有服務代表的協助下抬起機器。如果機器翻覆或掉落，機器可能會受損，造成故障或導致使用者受傷。本機多個操作區域僅供客服工程師使用。切勿碰觸這些區域。
- 切勿直視燈管。如此可能會導致眼睛受傷。
- 移動機器時，請勿施壓於控制面板。否則，可能會損壞控制面板，導致故障或造成傷害。

## 注意

- 降下 ADF 時，雙手請遠離鉸鏈和曝光玻璃。否則可能會夾到手或手指而受傷。

## 處理機器內部

### 警告

- 請勿移除任何本手冊中未明確提到的蓋板或螺絲。本機內部包含高壓電元件與雷射元件，可能會有觸電和造成失明的危險。如果有任何機器內部元件需要維護、調整或修理，請聯絡您的業務代表或服務代表。
- 請勿嘗試拆解或修改本機。否則會有燒傷和觸電的風險。請再次注意，若暴露於本機內部的雷射元件，會有失明的危險。

### 注意

- 本機的部份內部元件會變得非常燙。因此，移除夾紙時，請格外小心。否則，可能會導致燙傷。
- 機器內部可能非常燙。請勿碰觸貼有「高溫表面 (hot surface)」標籤的零件。否則，可能會受傷。
- 移除夾紙時，請小心不要讓手指夾到或弄傷手指。
- 裝入紙張時，小心不要夾到或弄傷手指。
- 移除夾紙、拉出或推入裝訂分頁機的裝訂單元時，請將雙手遠離騎馬釘裝訂分頁機接紙盤。否則，可能會夾住您的手指而受傷。
- 操作進行期間，傳送紙張和原稿的滾輪會轉動。本機配備有安全裝置，以維護作業安全。不過，操作時，請小心勿碰觸機器。否則，可能會受傷。
- 如果未定期清潔機器的內部，將會累積灰塵。若機器內聚集大量灰塵，則可能會造成火災或機器故障。關於清潔機器內部的詳細資訊和收費方式，請聯絡您的業務代表或服務代表。

## 處理機器的耗材

### ⚠警告

- 切勿燃燒（全新或用過的）碳粉或碳粉容器。否則，可能會有燒傷的危險。碳粉接觸明火時會點燃。
- 請勿將（全新或用過的）碳粉或碳粉容器存放於明火附近。否則，可能會導致火災和燒傷。碳粉接觸明火時會點燃。
- 請勿使用吸塵器吸除灑出來的碳粉（包括用過的碳粉）。吸入的碳粉可能會因為吸塵器內部的電氣接點火花而引起火災或爆炸。不過，可使用防爆炸且防粉塵引燃的吸塵器。如果碳粉灑在地板上，請用溼布緩慢擦掉灑出的碳粉，以免碳粉散開。
- 以下說明本產品的包裝所使用的塑膠袋上的警告訊息。
  - 切勿讓嬰幼兒接近本機隨附的聚乙烯材料（袋子等）。如果聚乙烯材料接觸到口鼻，可能會導致窒息。

### ⚠注意

- 機器運作時，定著單元會變得非常燙。為了防止燙傷，拆下定著單元前，請先讓機器冷卻至少 30 分鐘。
- 定著單元的重量約為 16.0 公斤（35.3 磅）。
- 移動定著單元時，請慢慢抬起，小心不要拉傷。抬起時，如果不小心或用力過度，可能會損壞單元或讓自己受傷。
- 請勿重擊或擠壓碳粉容器。這樣做會使得碳粉溢出，而可能造成意外吞食，或弄髒皮膚、衣服和地板。
- 請將（全新或用過的）碳粉、碳粉容器以及接觸過碳粉的零件放在孩童拿不到的地方。
- 如果吸入碳粉或用過的碳粉，請用大量清水漱口，並立刻移往空氣新鮮的環境。必要時，請就醫。
- 如果碳粉或用過的碳粉進入眼睛，請立即以大量清水沖洗。必要時，請就醫。
- 如果吞入碳粉或用過的碳粉，請飲用大量的水加以稀釋。必要時，請就醫。
- 移除夾紙或更換碳粉時，避免讓衣服沾到（全新或用過的）碳粉。如果衣服上沾到碳粉，請用冷水清洗髒污的地方。熱水會讓碳粉與纖維結合，如此將無法移除髒污。

---

## 注意

- 更換碳粉過濾器時，請避免讓碳粉沾到衣服或皮膚上。如果皮膚接觸到碳粉，請以肥皂和清水徹底清洗沾到的部分。
- 如果衣服沾到碳粉，請以冷水清洗。熱水會讓碳粉與纖維結合，如此汙點就不易消除。

## 棄置時的安全與環保注意事項

---

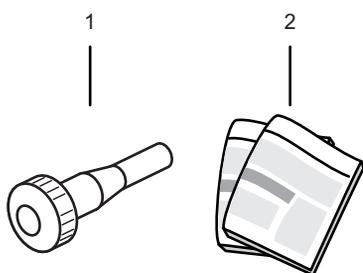
1. 切勿燃燒碳粉瓶或用過的碳粉。碳粉暴露於明火時，可能會突然點燃。
2. 請依當地法規，棄置用過的碳粉與有機感光滾筒。（這些是無毒的耗材）。
3. 請依當地法規，棄置換下來的零件。



# 1. 開始之前

## 所需項目

請只使用本手冊中所說明的工具和材料。使用其它工具或材料，可能會損壞機器或造成人員受傷。



CWH162

### 1. 六角螺絲起子

使用此工具，移除機器上的黑色六角頭螺絲。

### 2. 報紙或其它紙張

為防止碳粉或其它污漬沾到地板，在放置移除的零件之處，請鋪設多張紙張。

#### 註

- 維護套件中隨附了六角螺絲起子。請將這些工具置於安全之處。如果維護套件缺少任何品項，請聯絡您的服務代表。

## 一般注意事項

### ★重要訊息

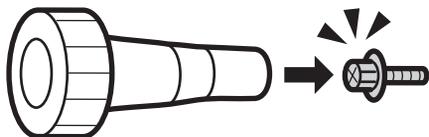
- 除非遵照指示，否則請絕對不要移除任何螺絲。

#### 把手和控制桿

- 移動或移除零件時，可使用紫色把手和控制桿來拉動或抬起部件。零件上的紫色標籤，標示出在拉動或抬升零件時，確切的握持位置。

#### 螺絲

- 可更換的組件以黑色螺絲固定。絕對不能移除不是黑色的螺絲。
- 六角螺絲起子是用來箝緊螺絲頭，讓螺絲不會在移除時掉入機器。

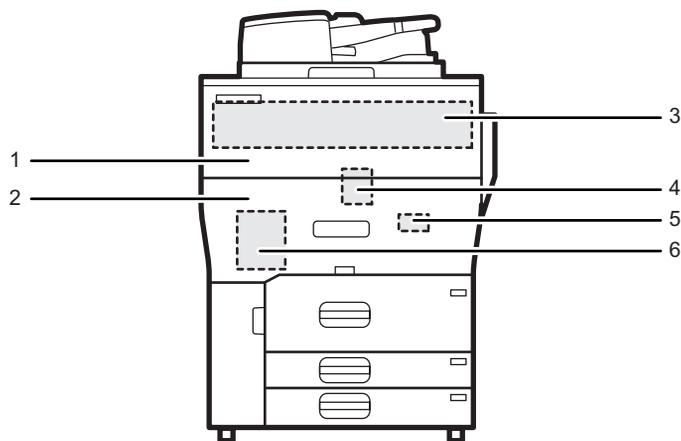


CWH161

# 元件名稱

## ⚠ 警告

- 請勿移除任何本手冊中未明確提到的蓋板或螺絲。機器內含會導致觸電的高壓元件。如果有任何機器內部元件需要維護、調整或修理，請聯絡您的業務代表或服務代表。
- 請勿嘗試拆解或修改本機。否則會有燒傷和觸電的風險。

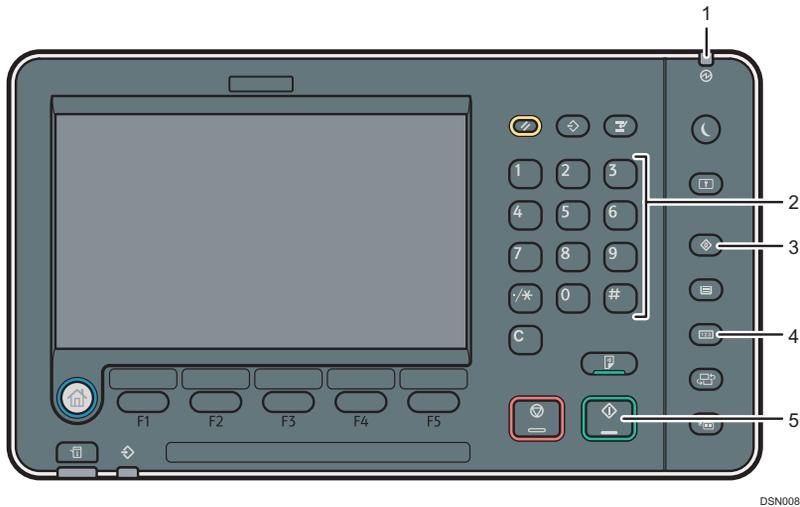


CWH175

1. 碳粉單元
2. 抽屜
3. 感光滾筒單元
4. 中間轉寫皮帶的清潔單元
5. 轉寫單元
6. 定著單元

# 控制面板

1



1. 主電源指示燈
2. 數字鍵
3. [使用者工具]鍵
4. [計數器]鍵
5. [開始]鍵

## ↓ 註

- 關於使用智慧型操作面板時，機器控制面板的名稱和功能，請參閱「開始使用」的「機器控制面板的名稱和功能指南」。

# 開啟／關閉電源

## ★重要訊息

- 在進行本手冊中所說明的任何操作前，請先關閉主電源。
- 當您按下主電源開關後，等候至少 10 秒鐘，確認主電源指示燈已亮起或已熄滅。

主電源開關位於機器左側。開啟此開關時，會啟動主電源，主電源指示燈會亮起。關閉此開關時，會關閉主電源，主電源指示燈會熄滅。

## 關閉主電源

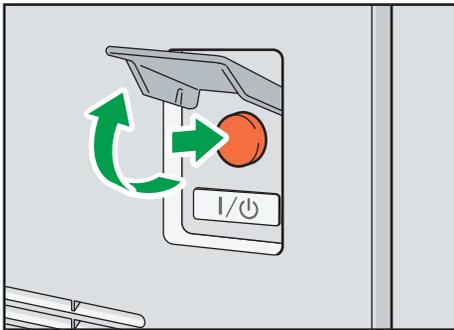
### ⚠注意

- 從牆壁插座拔除電源線時，務必記得握住插頭再拔除，而非握住電源線。拉拔電源線會造成電源線損壞。使用受損的電源線會導致火災或觸電。

## ★重要訊息

- 切勿在機器運作時關閉電源。
- 關閉主電源時，請勿按住主電源開關。這樣做會強制關閉機器電源，可能會損壞硬碟或記憶體，並導致故障。

### 1. 打開主電源開關蓋，並按下主電源開關。



CUV135

主電源指示燈會熄滅。

## ↓註

- 機器內部靠近通風口處的風扇可能持續運轉，以便在大型列印工作後冷卻機器。風扇運轉時，請勿關閉主電源或從牆上插座拔下電源線。

---

## 開啟主電源

---

1. 確定電源線穩固地插入牆壁插座。
2. 打開主電源開關蓋，然後按下主電源開關。

主電源指示燈亮起。

 註

- 開啟主電源後，可能會出現畫面表示機器正在進行初始化。這段期間請勿關閉電源。初始化約需三分鐘。

## 指定系統自動重設計時器

若要防止機器在您更換零件時切換畫面，請將[系統自動重設計時器]設定為「關閉」。如有必要，更換零件後，請將此設定回復為「開啟」。



註

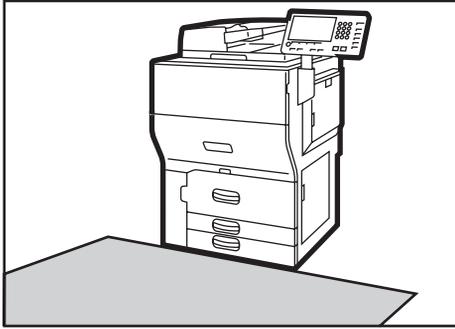
- 關於變更此項設定的詳細資訊，請參閱本機隨附的「一般設定指南」。

## 準備工作

1

移除任何零件前，請先在機器前方鋪上報紙或其它紙張。

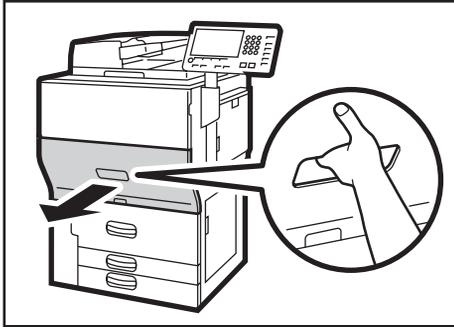
- 報紙或其它紙張將在拆下 PCU 時，承接可能掉出的少量碳粉或乾掉的潤滑劑碎片。



CWH165

# 重設可更換的零件計數器

1. 拉出抽屜直到停住。



CWH001

2. 開啟機器。
3. 存取「針對熟練操作者的調整設定」選單。

請參閱「調整項目選單指南：TCRU/ORU」中的「針對熟練操作者的調整設定」。

4. 按下[機器：維護]。



5. 按下[重設可更換的零件計數器]。



6. 按下已更換零件的按鈕。



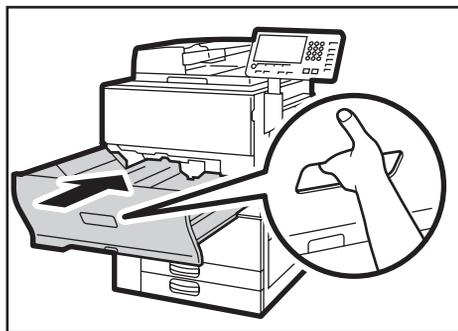
7. 按下[確定]。



8. 關閉機器。

請參閱 p.17 「開啟／關閉電源」。

9. 將抽屜推回機器中。



CWH013

10. 開啟機器。

已更換組件的計數器已重設。會自動執行機器已更換組件的調整設定。

11. 存取「針對熟練操作者的調整設定」選單。

請參閱「調整項目選單指南：TCRU/ORU」中的「針對熟練操作者的調整設定」。

12. 按下[機器：維護]。

13. 按下[可更換的零件計數器]。

14. 確認計數器已被重設。



## 2. 更換進紙滾輪

### 開始之前

#### ★重要訊息

- 這三個滾輪必須同時一起更換。
- 請小心處理新滾輪，避免讓手觸碰到滾輪表面。
- 如果扣環遺失，請聯絡您的服務代表。

#### 所需項目

- 六角螺絲起子

#### 列印計數器清單。

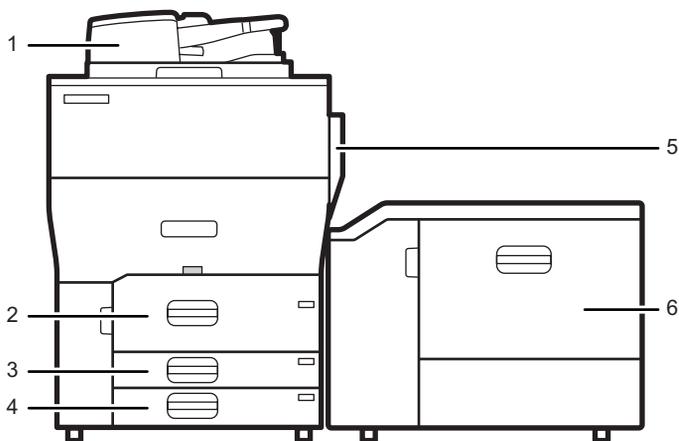
1. 按下[計數器]鍵，然後印出計數器清單。

請參閱 p.16 「控制面板」。

2. 關閉機器。

請參閱 p.17 「開啟／關閉電源」。

### 紙匣名稱



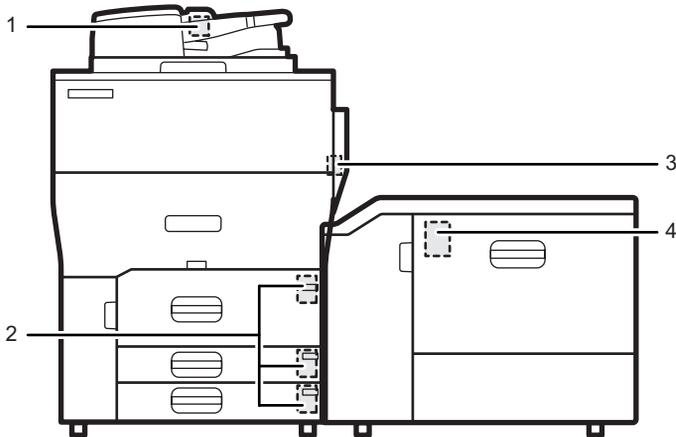
CWH178

1. ADF
2. 紙匣 1
3. 紙匣 2

- 4. 紙匣 3
- 5. 多重手送台
- 6. 加寬的 LCT

## 進紙輪的位置

2



CWH176

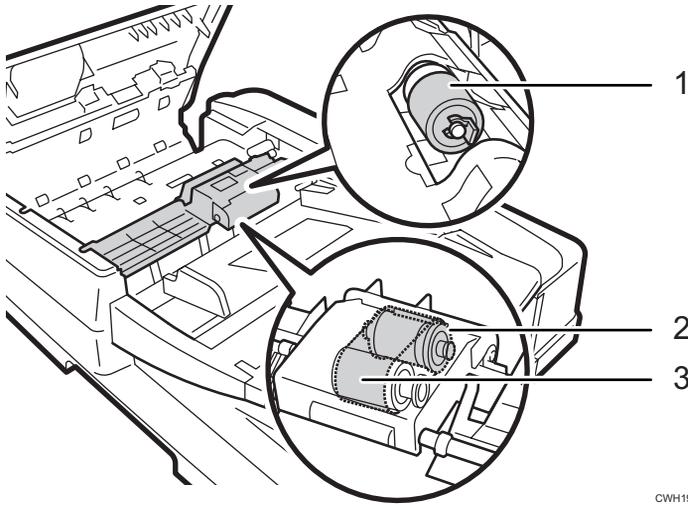
- 1. ADF
- 2. 紙匣 1-3
- 3. 多重手送台
- 4. 加寬的 LCT

## 可更換的零件

滾輪有三種。

- 撿紙滾輪  
將紙張抽出紙匣，然後送入進紙輪。
- 進紙滾輪  
將紙張從紙匣送入紙張行進路徑。
- 分離滾輪  
隨進紙輪旋轉。不過，如果送入超過一張紙，力矩限制器離合器會反轉分離輪的旋轉方向，將紙張回送入紙匣。

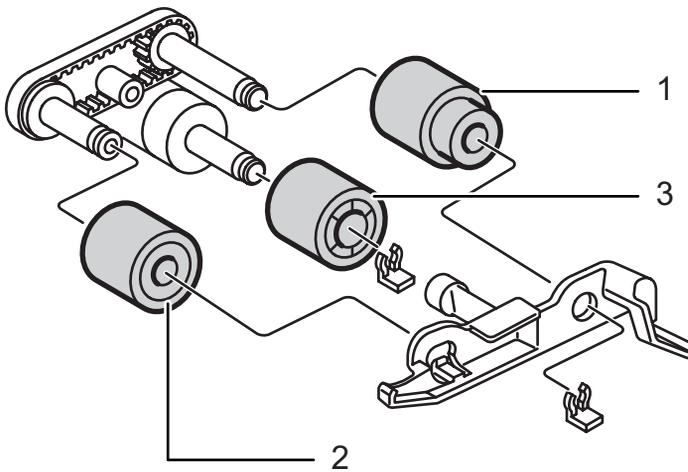
ADF



CWH194

- 1. 分離滾輪
- 2. 撿紙滾輪
- 3. 進紙皮帶

紙匣 1-3



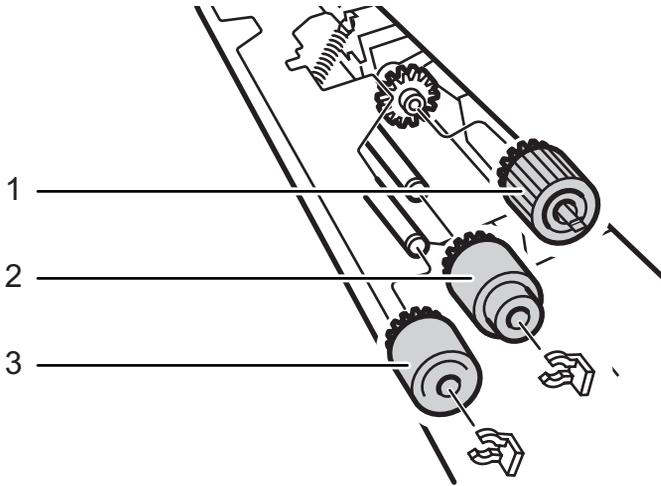
DSN048

- 1. 進紙滾輪
- 2. 撿紙滾輪
- 3. 分離滾輪

註

- 如果安裝了選購的進紙滾輪單元，也需要更換其中的進紙滾輪。更換說明與如何更換紙匣 2-3 的滾輪之說明相同。

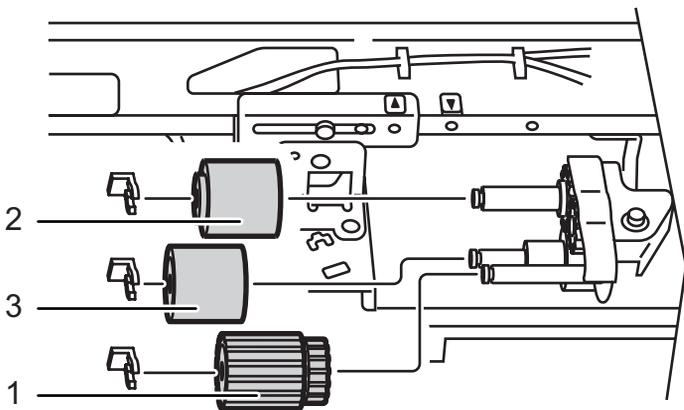
多重手送台



DSN051

1. 撿紙滾輪
2. 進紙滾輪
3. 分離滾輪

紙匣 4 (LCT)



CWH192

1. 撿紙滾輪
2. 進紙滾輪

3. 分離滾輪

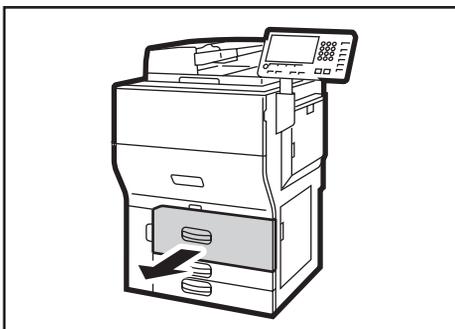
## 拆下以及重新安裝紙匣

### 拆下紙匣 1 (A4、8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 11 紙匣單元)

2

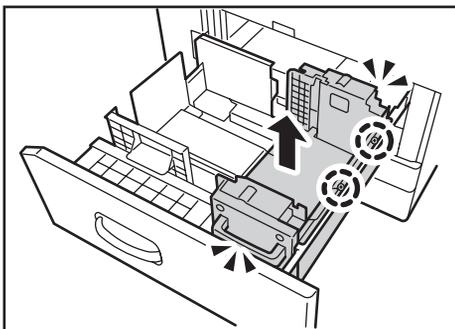
1. 拉出紙匣直到停住。

取出紙匣中的所有紙張。



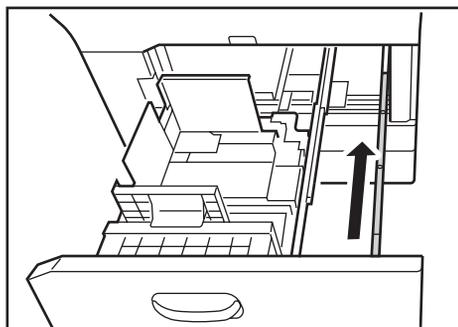
CWH094

2. 移除兩顆螺絲，然後將內側紙匣抬出抽屜。



CWH095

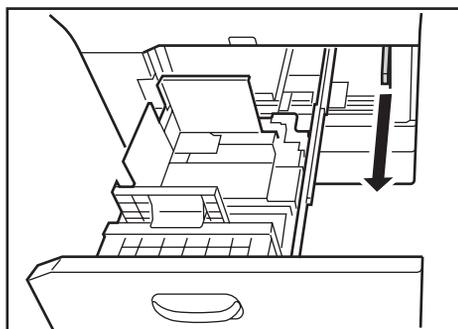
3. 將導軌推回機器中。



CWH096

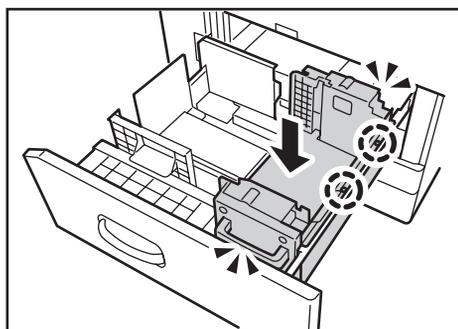
重新安裝紙匣 1 (A4、8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 11 紙匣單元)

1. 拉出導軌。



CWH097

2. 將內側紙匣安裝在導軌上並對齊孔洞，然後使用兩顆螺絲固定。



CWH098

3. 將紙匣推回機器中。



CWH099

拆下紙匣 1 (A3、11 × 17 紙匣單元)

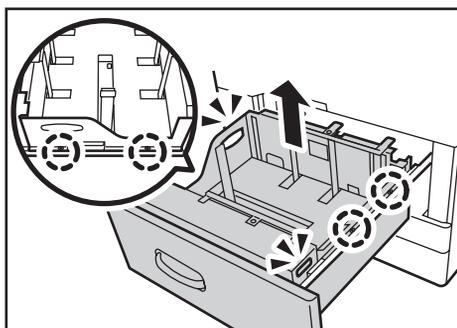
1. 拉出紙匣直到停住。

取出紙匣中的所有紙張。



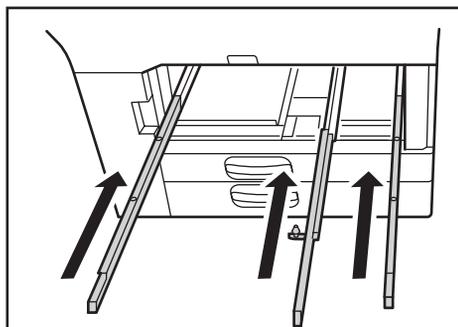
CWH094

2. 移除四顆螺絲，然後將內側紙匣抬出抽屜。



CWH100

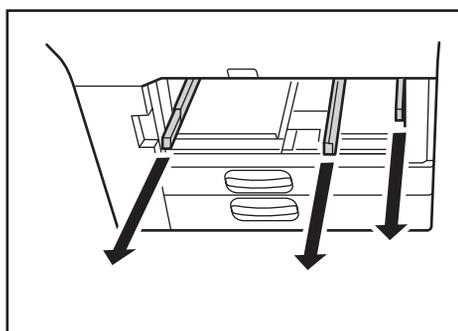
3. 將導軌推回機器中。



CWH101

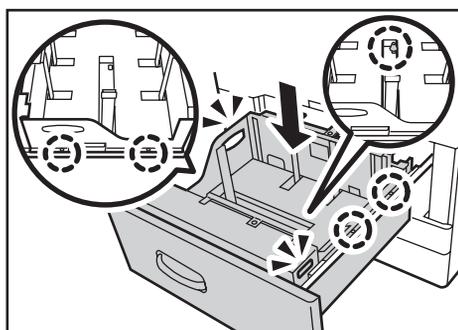
安裝紙匣 1 (A3、11 × 17 紙匣單元)

1. 拉出導軌。



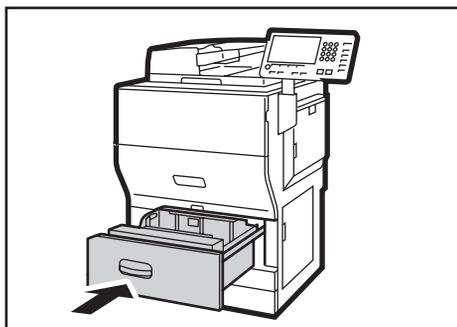
CWH102

2. 將內側紙匣安裝在導軌上，並對齊中央導軌上的螺栓與側導軌中的攻牙孔，然後使用四顆螺絲固定。



CWH103

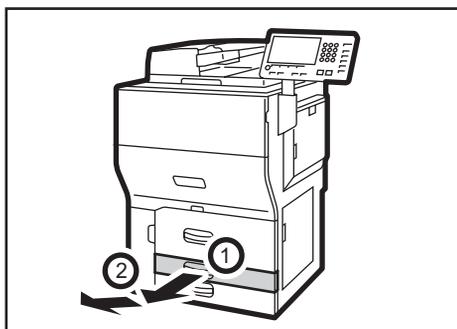
3. 將紙匣推回機器中。



CWH104

拆下紙匣 2 和紙匣 3

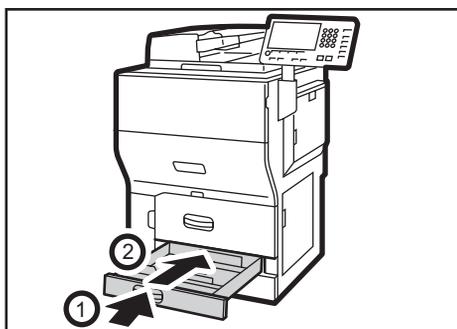
1. 將紙匣拉出一半，然後稍微抬起（1），接著再繼續拉出（2）。



CWH105

安裝紙匣 2 和紙匣 3

1. 將紙匣推回機器中。



CWH106

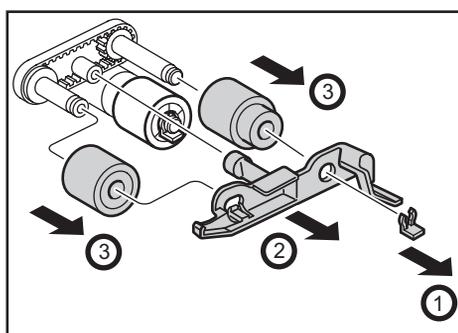
## 更換紙匣 1-3 中的滾輪

### 註

- 更換紙匣 1-3 滾輪程序的標籤貼於機器內部。

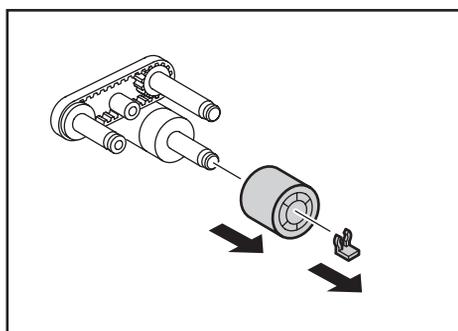
#### 1. 按照下列順序移除進紙滾輪：

- (1) 扣環
- (2) 白色組件（模具）
- (3) 撿紙輪與進紙輪



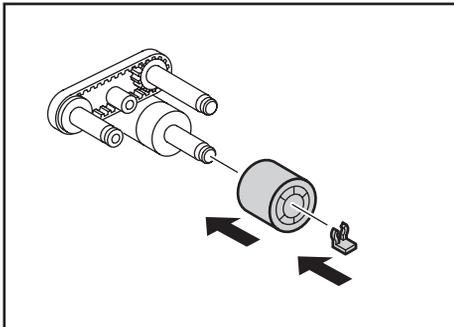
DSN049

#### 2. 移除扣環與分離輪。



CWH108

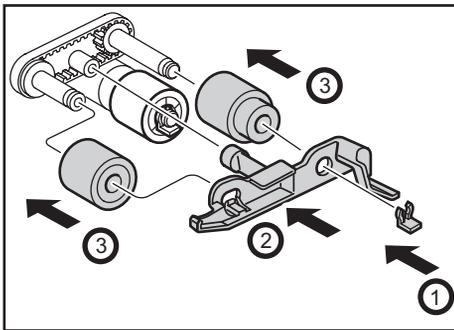
**3. 裝上新的分離輪和扣環。**



CWH109

**4. 按照下列順序安裝新的進紙滾輪：**

- (1) 進紙輪與撿紙輪
- (2) 白色組件（模具）
- (3) 扣環



DSN050

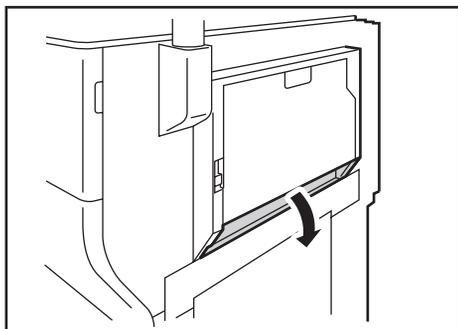
**5. 重設可更換的零件的計數器。**

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

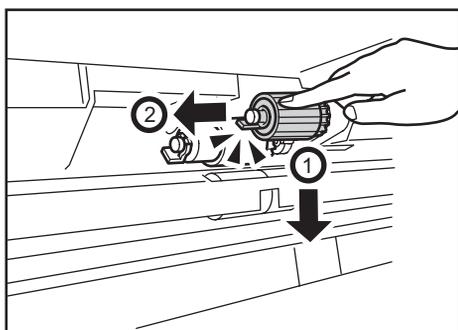
## 更換手送台中的滾輪

1. 打開多重手送台的底部。



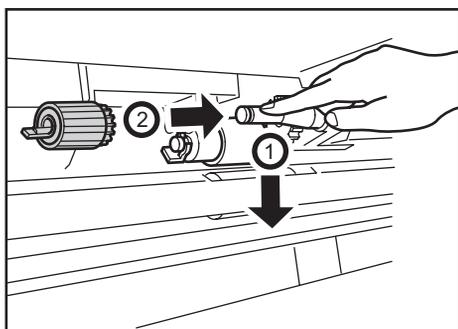
CWH167

2. 將軸桿往下拉、鬆開固定器，然後移除撿紙輪。



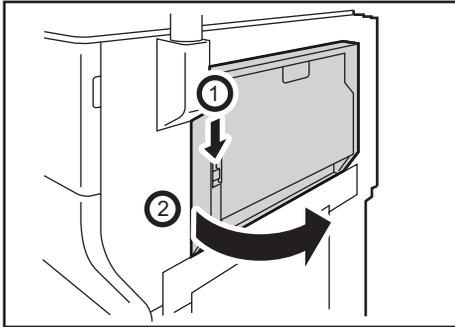
CWH112

3. 將軸桿往下拉，並安裝新的撿紙輪。



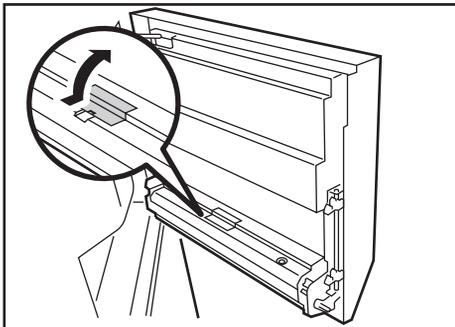
CWH121

4. 打開手送台單元。



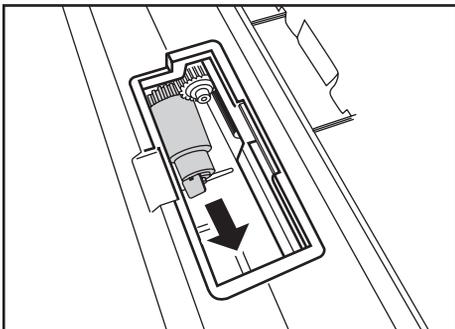
CWH113

5. 打開機蓋。



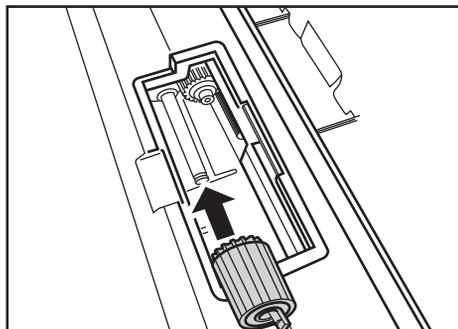
DSM011

6. 拆下扣環與進紙輪。



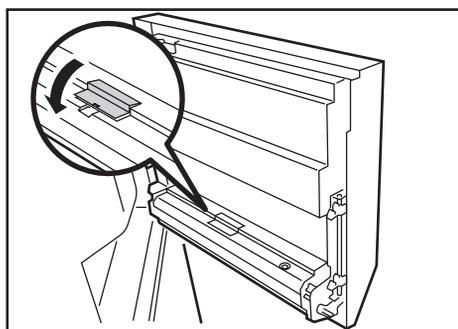
DSM012

7. 安裝新的進紙輪與扣環。



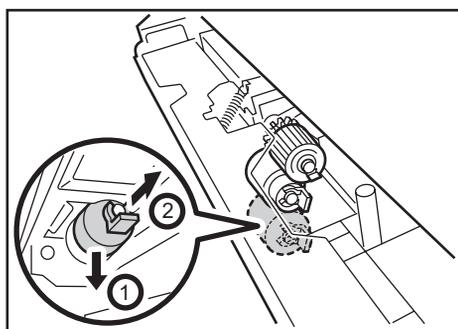
DSM013

8. 關閉蓋子。



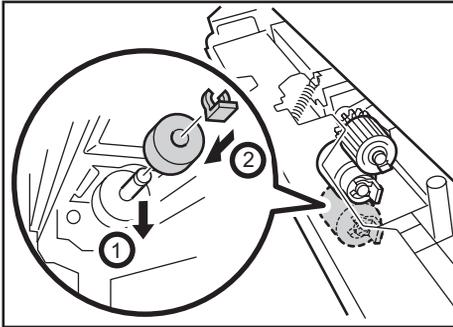
DSM014

9. 將分離輪軸桿往下拉，然後移除扣環與分離輪。



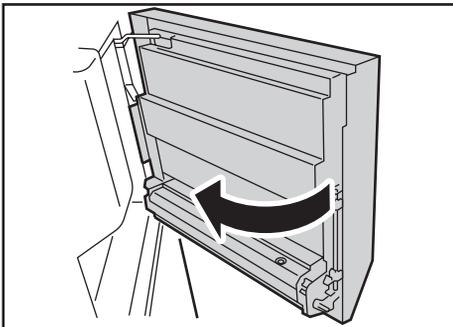
DSN047

10. 將分離輪軸桿往下拉，然後安裝新的分離輪與扣環。



DSN046

11. 關上手送台單元。



DSN045

12. 重設可更換的零件的計數器。

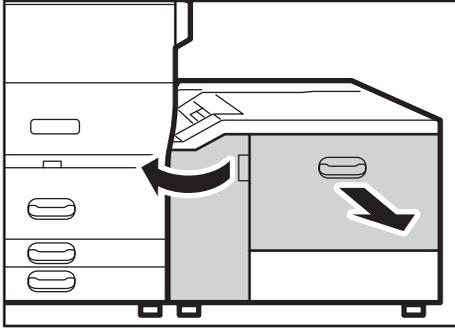
尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21。

## 更換加寬 LCT 中的滾輪

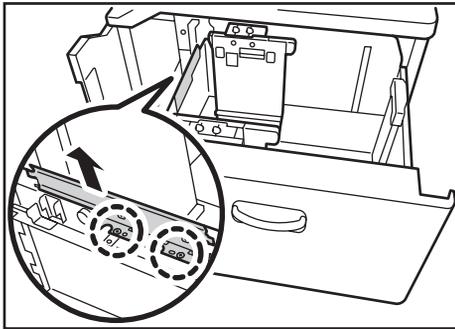
1. 打開加寬的大容量紙匣 (LCT) 前蓋，然後拉開紙匣直到停住。

取出紙匣中的所有紙張。如果紙匣的底板升起，請將底板往下按壓直到鎖住。



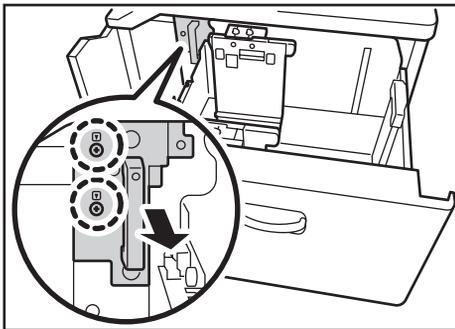
CWH195

2. 移除兩顆螺絲，然後移除側導板。



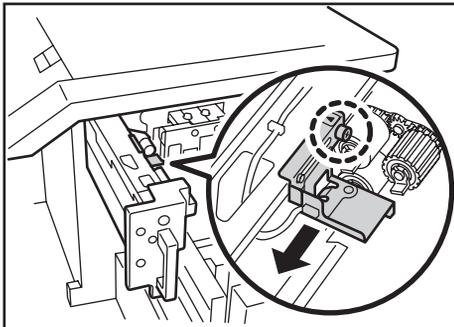
CWH124

3. 移除兩顆螺絲，然後拉出進紙單元直到停住。



CWH125

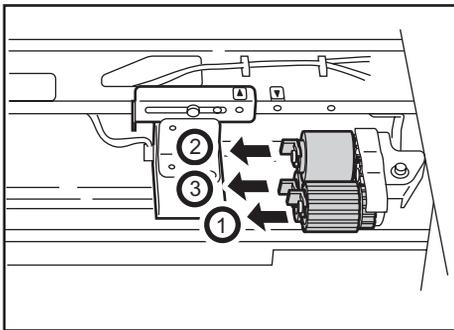
4. 移除螺絲，然後將托架滑到前方。



CWH126

5. 按照下列順序移除進紙滾輪：

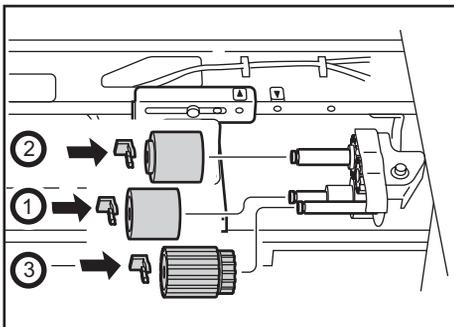
- (1) 撿紙滾輪扣環與滾輪
- (2) 進紙滾輪扣環與滾輪
- (3) 分離滾輪扣環與滾輪



CWH127

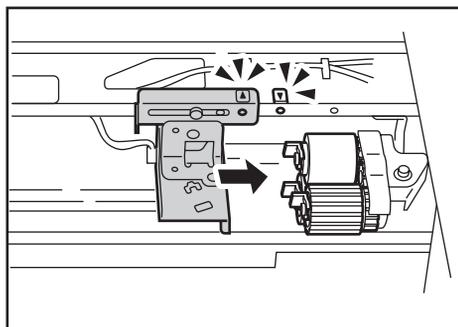
6. 按照下列順序安裝新的進紙滾輪：

- (1) 分離滾輪扣環與滾輪
- (2) 進紙滾輪扣環與滾輪
- (3) 撿紙滾輪扣環與滾輪



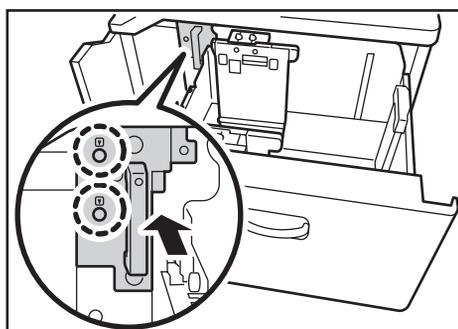
CWH128

7. 將托架滑回原始位置，小心地將螺絲孔對齊三角記號，然後使用螺絲固定托架。



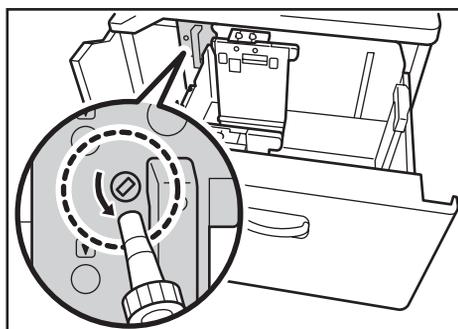
CWH129

8. 將進紙單元推回機器中，然後使用兩顆螺絲固定。



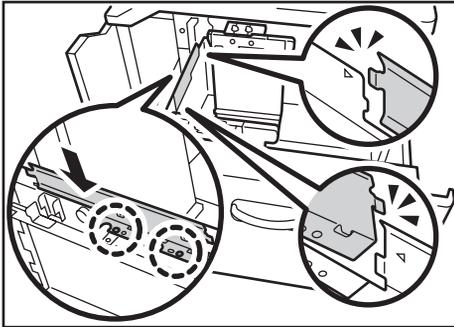
CWH130

如果無法將進紙單元完全推入，請轉動桿子，然後繼續推動。



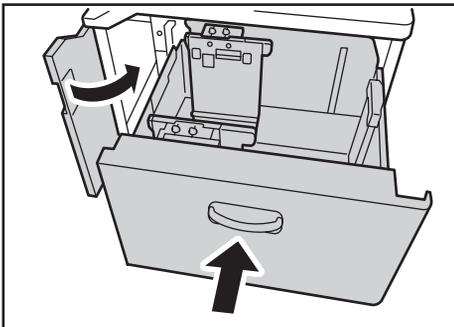
CWH174

9. 對齊記號，然後使用兩顆螺絲來固定側導板。



CWH131

10. 將紙匣推回機器中，然後關上加寬的大容量紙匣（LCT）前蓋。



CWH132

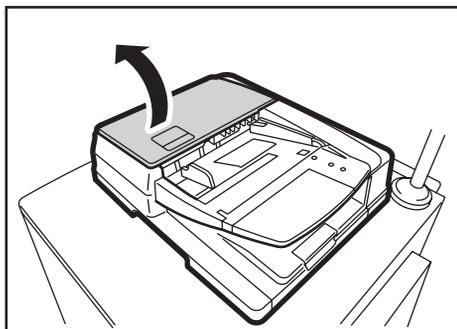
11. 重設可更換的零件的計數器。

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

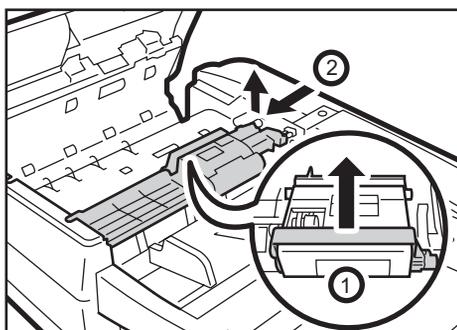
## 更換 ADF 中的滾輪

1. 打開 ADF 蓋。



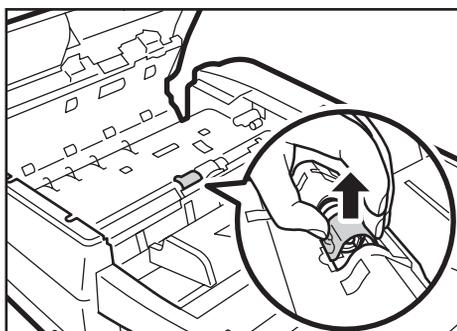
CWH133

2. 移除固定板，將軸桿往機器前方拉動後拆下，然後移除進紙單元。



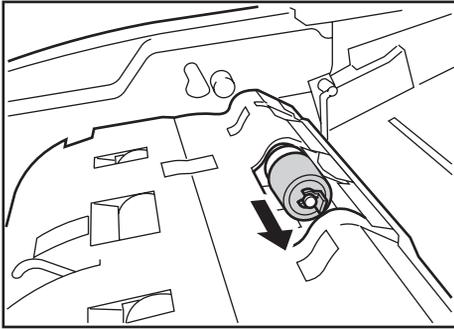
CWH134

3. 拆下分離滾輪蓋。



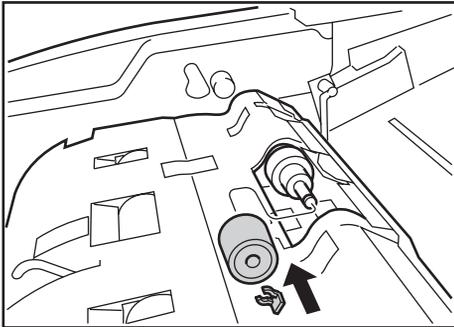
CWH135

4. 拆下分離扣環與滾輪。



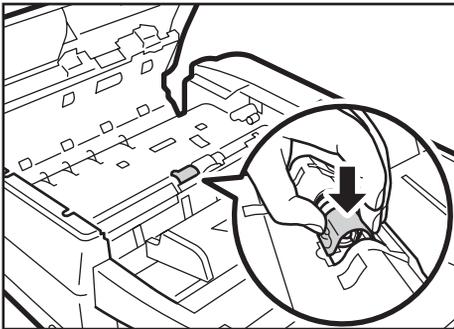
CWH136

5. 安裝新的分離輪與扣環。



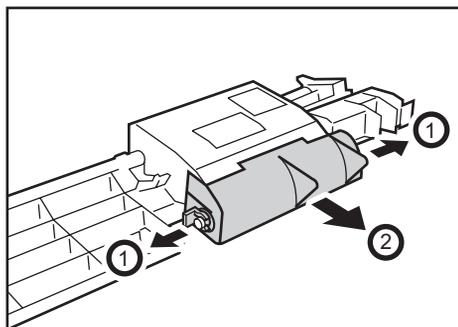
CWH137

6. 裝回分離輪蓋。



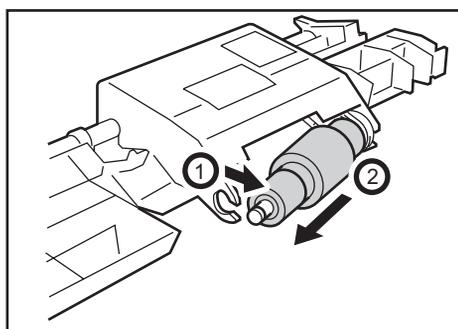
CWH138

7. 移除兩個撿紙滾輪的扣環與軸承，然後移除撿紙滾輪蓋。



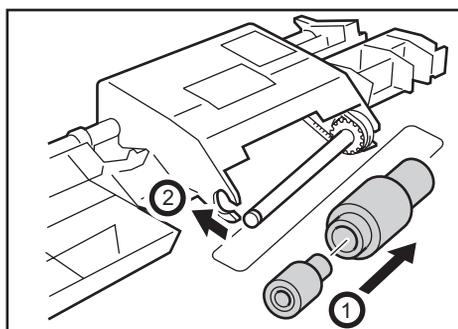
CWH139

8. 鬆開軸桿、移除白色組件，然後拆下撿紙滾輪。

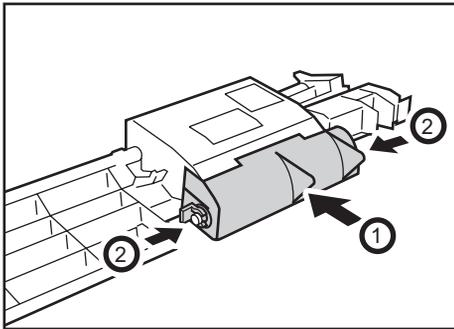


CWH140

9. 裝上新的撿紙滾輪，然後重新裝回白色組件與軸桿。



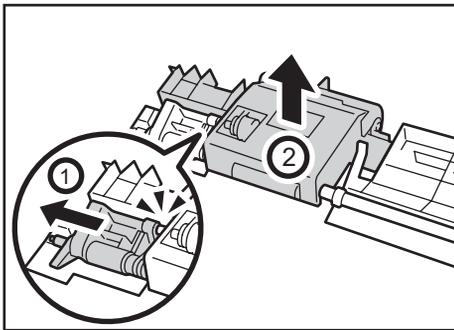
CWH141

**10. 安裝蓋子，然後對上兩個軸承與扣環。**

CWH142

**11. 將白色組件拉開，然後移除包含撿紙輪的組件。**

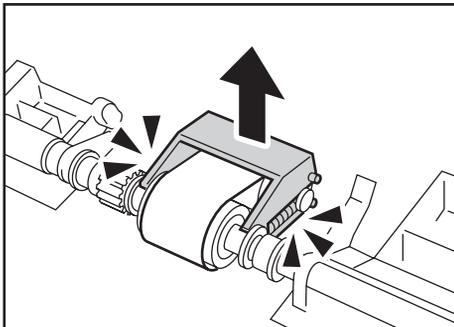
移除時，請務必將白色組件從包含撿紙輪的組件拉開。如果試著強行拆下，可能會損壞組件。



CWH143

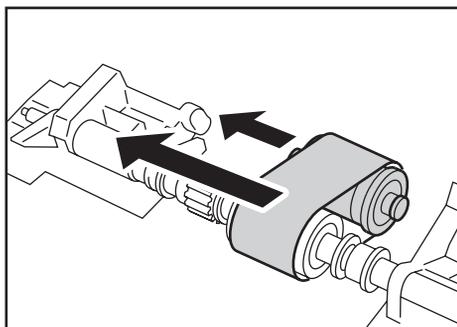
**12. 移除進紙皮帶蓋。**

進紙皮帶蓋的彈簧很容易脫落。請小心不要遺失彈簧。



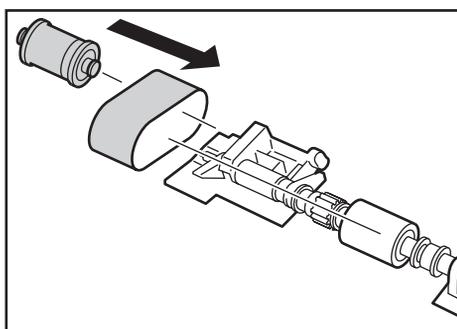
CWH144

13. 拆下空轉滾輪與進紙皮帶。



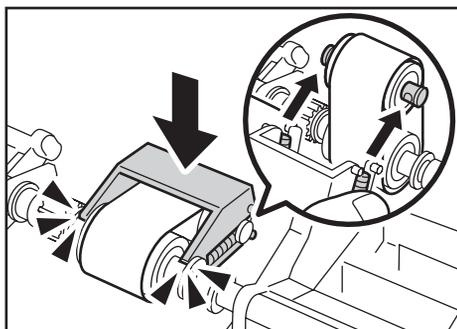
CWH145

14. 安裝新的進紙皮帶，然後裝回空轉滾輪。



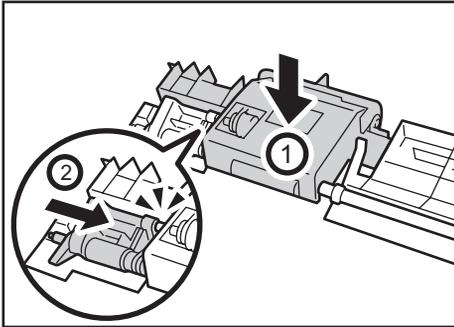
CWH146

15. 將蓋子的棒桿插入空轉輪軸桿中的孔洞，以安裝空轉輪與進紙皮帶蓋。



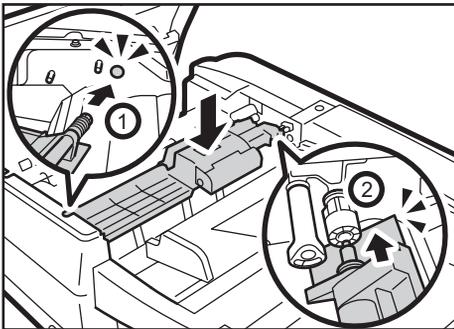
CWH147

16. 安裝包含撿紙滾輪的組件，然後拉動白色組件，接著將螺栓插入組件。



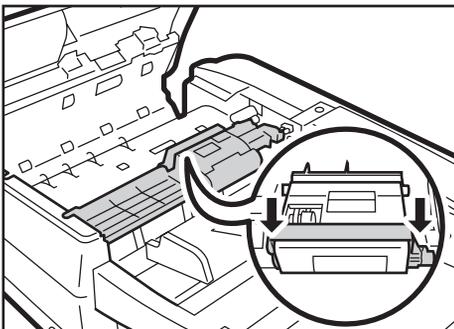
CWH148

17. 將左側軸桿的一端插入孔洞、將右側軸桿的一端插入白色組件，以安裝進紙單元。



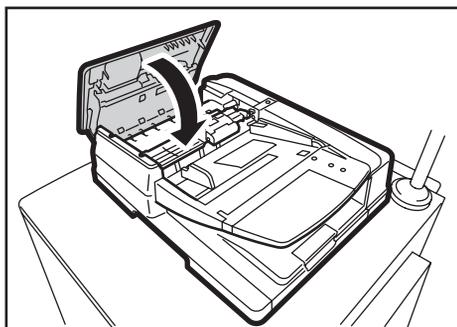
CWH149

18. 裝回固定板。



CWH150

**19. 關閉 ADF 蓋。**



CWH151

**20. 重設可更換的零件的計數器。**

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

# 3. 感光滾筒單元

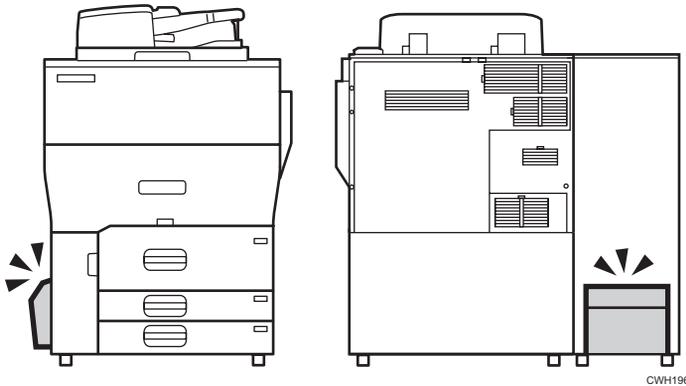
## 開始之前

### ★重要訊息

- 感光滾筒的表面對光敏感。
- 如果讓感光滾筒的表面曝露於強光（特別是直射日光）下，可能會永久損壞感光滾筒。

### 所需項目

- 六角螺絲起子
- 報紙或其它紙張
- 感光滾筒支座  
支座位於機器底部的盒中或裝訂分頁機背後。



### 更換訊息

- 「需要更換:感光滾筒的清潔單元」  
「黑色，青色，洋紅色，黃色」  
會顯示顏色，對應至需要更換的單元。
- 「需要更換:充電滾輪單元」  
「黑色，青色，洋紅色，黃色」  
會顯示顏色，對應至需要更換的單元。

### 列印計數器清單。

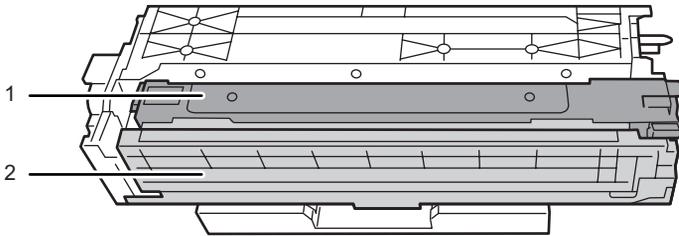
1. 按下[計數器]鍵，然後印出計數器清單。

請參閱 p.16 「控制面板」。

## 2. 關閉機器。

請參閱 p.17 「開啟／關閉電源」。

## 可更換的零件



DSN057

1. 充電滾輪單元

2. 感光滾筒的清潔單元

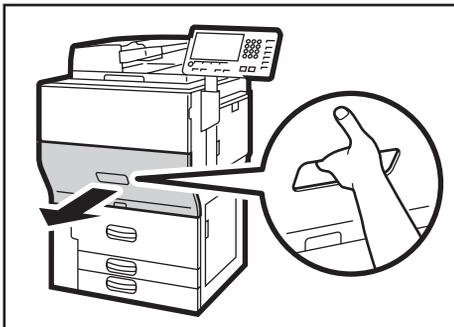
## 拆下與安裝碳粉單元

### ⚠ 注意

- 碳粉單元重量約為 16.0 公斤 (35.3 lb)。
- 移除碳粉單元時，請慢慢抬起，不要拉傷自己的身體。抬起時若未小心處理和過度用力，可能會造成損壞和／或人身傷害。

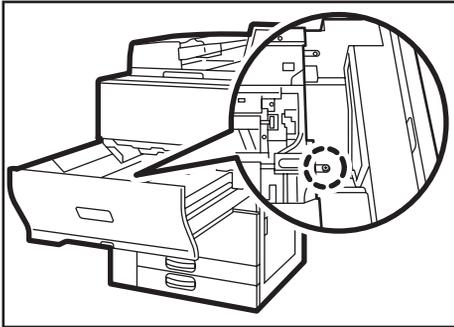
## 拆下碳粉單元

1. 拉出抽屜直到停住。



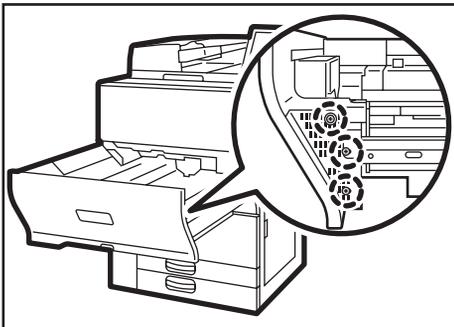
CWH001

2. 移除螺絲。



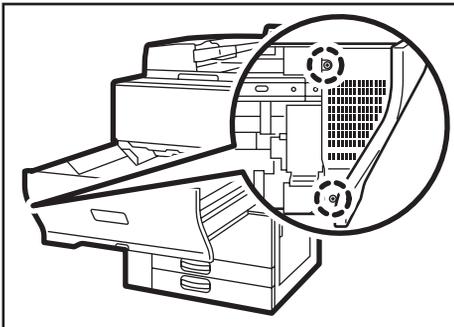
CWH022

3. 移除三顆螺絲。



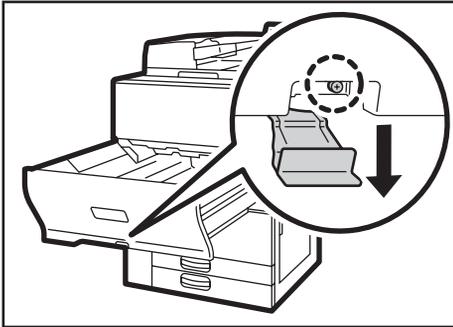
CWH023

4. 移除兩顆螺絲。



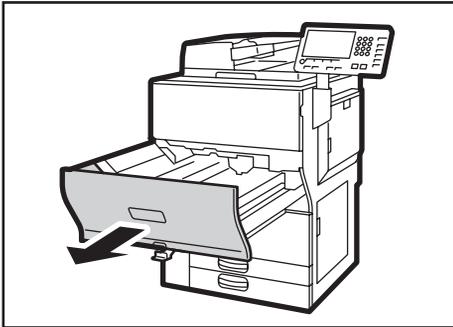
CWH024

5. 將抽屜鎖扣往下按壓，然後移除螺絲。



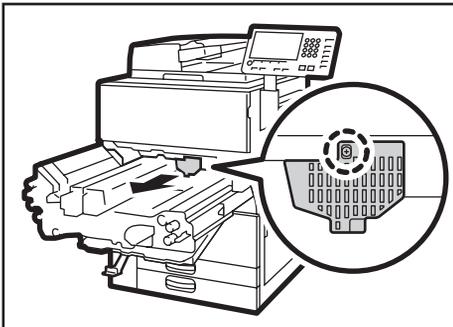
CWH025

6. 拆下抽屜蓋。



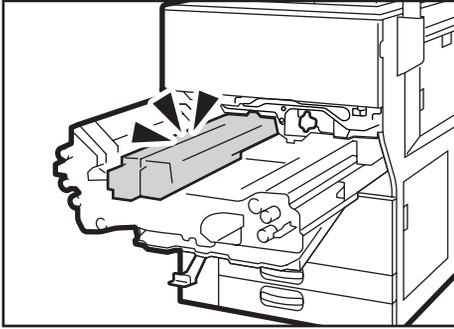
CWH026

7. 移除螺絲，然後移除中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子。

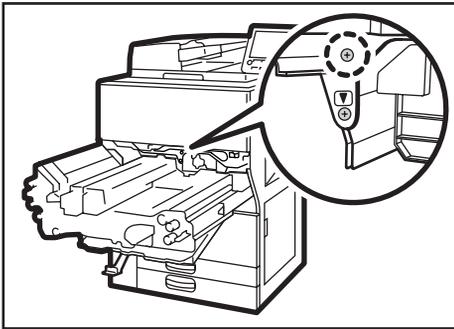


CWH500

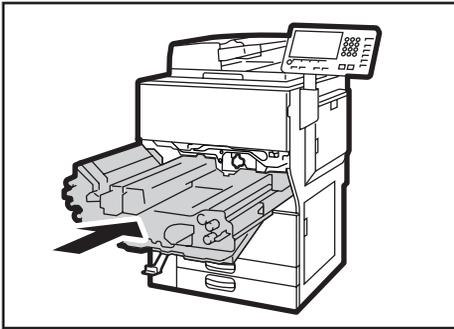
定著單元可能變得極燙，請小心不要觸碰。



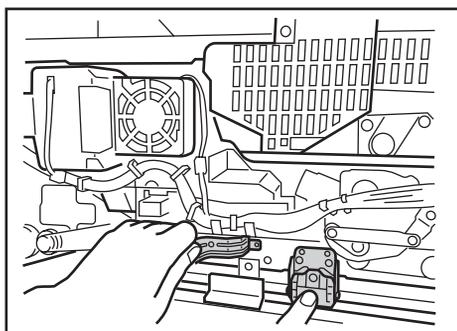
### 8. 移除螺絲。



### 9. 將抽屜推回機器，小心不要推得太進去。



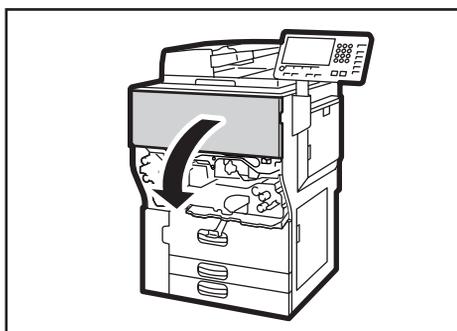
若在未安裝抽屜蓋的情況下將抽屜推得太進去，抽屜將被停止器鎖住。如果發生這種情況，請拉出抽屜，同時按下停止器，如圖所示。



CWH506

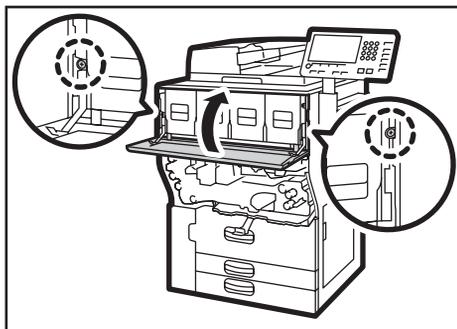
3

10. 打開前蓋。



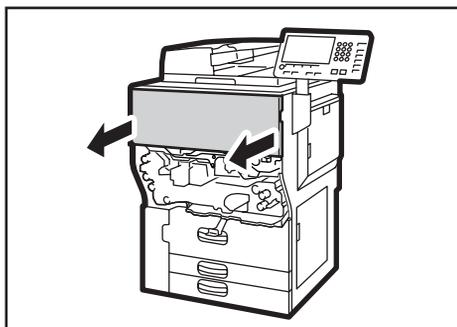
CWH004

11. 移除兩顆螺絲，然後關上前蓋。



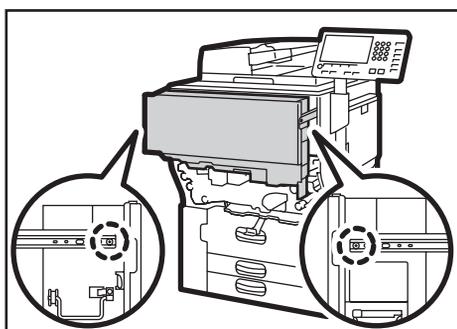
CWH005

12. 拉出碳粉單元直到停住。



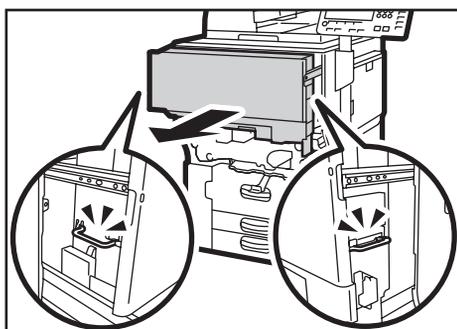
CWH006

13. 移除兩顆螺絲。



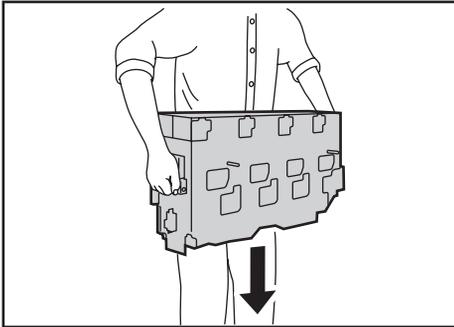
CWH007

14. 握住把手，將碳粉單元往外拉。



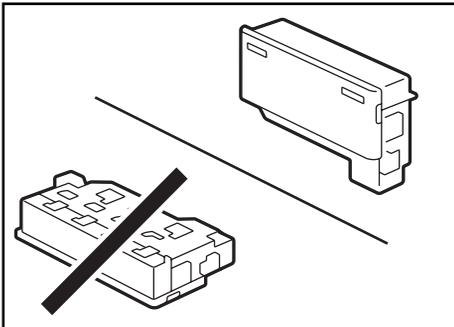
CWH008

15. 放好碳粉單元。



CWH009

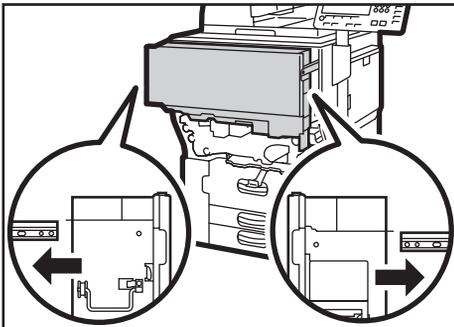
請勿將碳粉單元側放。否則，可能會使碳粉灑出。



cwh171

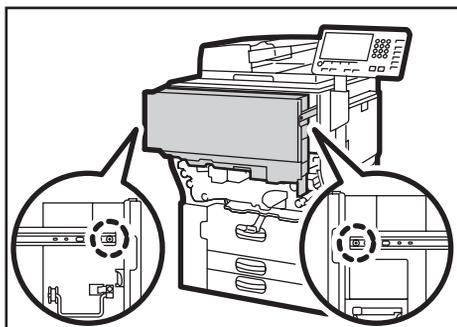
安裝碳粉單元

1. 握住把手，將碳粉單元裝到導軌上。



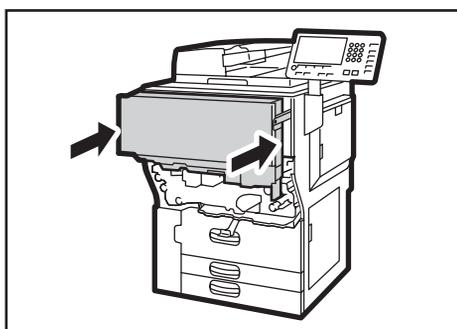
CWH010

2. 使用兩顆螺絲固定碳粉單元。



CWH007

3. 將碳粉單元推回機器中。



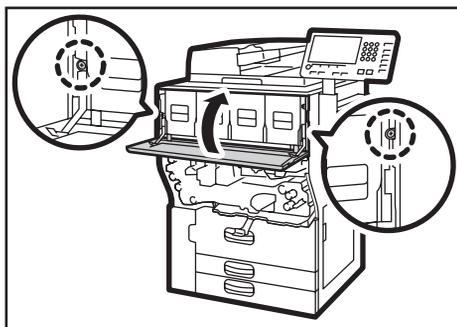
CWH011

4. 打開前蓋。



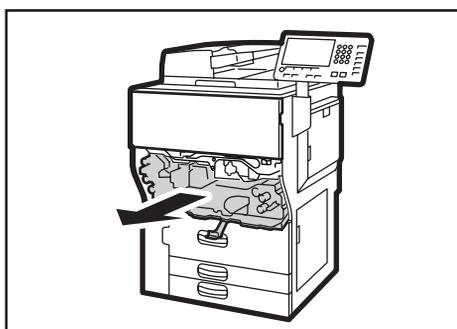
CWH004

5. 使用兩顆螺絲固定碳粉單元，然後關上前蓋。



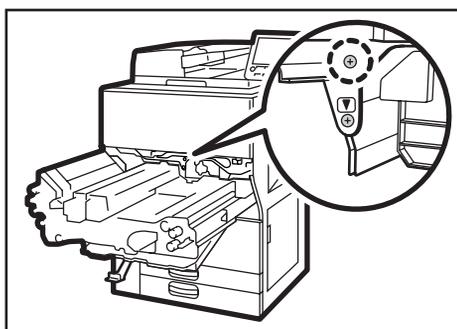
CWH005

6. 拉出抽屜直到停住。



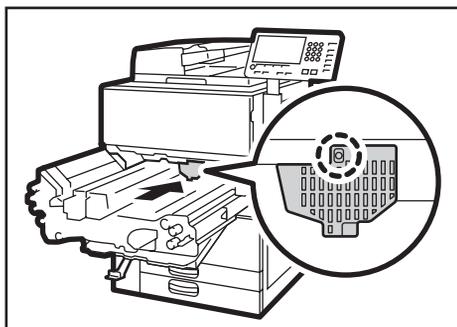
CWH503

7. 使用螺絲固定碳粉單元。



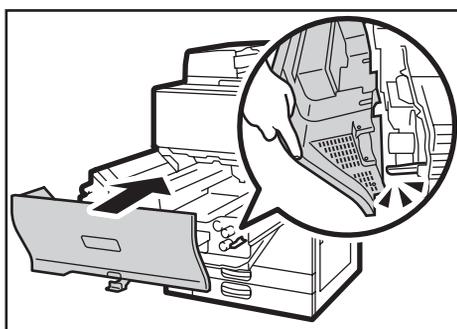
CWH003

8. 重新裝回中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子，然後以螺絲固定。



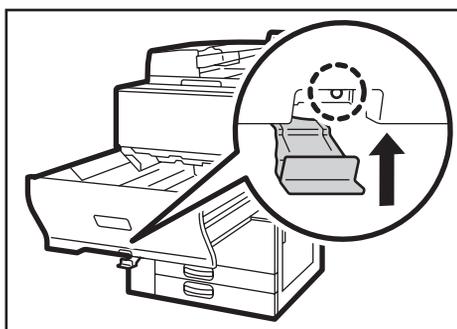
CWH504

9. 將抽屜蓋與導軌接合定位。



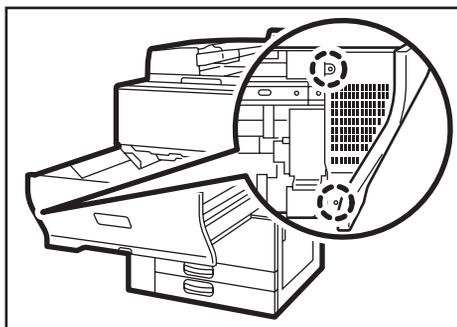
CWH027

10. 使用螺絲固定抽屜蓋，然後將抽屜鎖扣往上推。



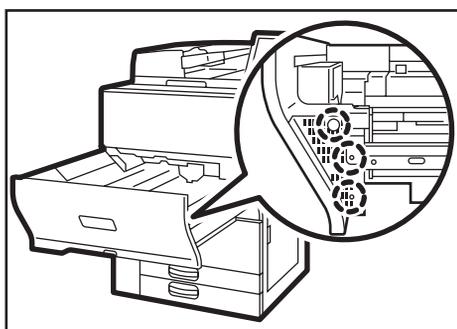
CWH028

11. 使用兩顆螺絲固定抽屜蓋。



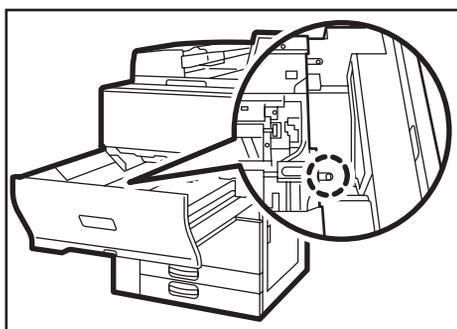
CWH029

12. 使用三顆螺絲固定抽屜蓋。



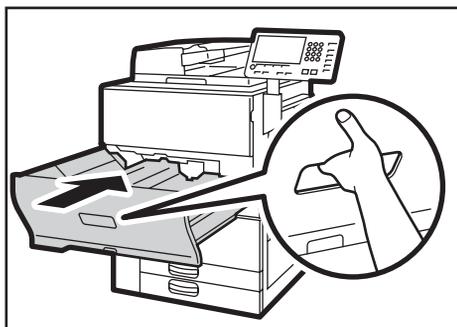
CWH030

13. 使用螺絲固定抽屜蓋。



CWH031

14. 將抽屜推回機器中。



CWH013

## 更換充電滾輪單元／感光滾筒的清潔單元

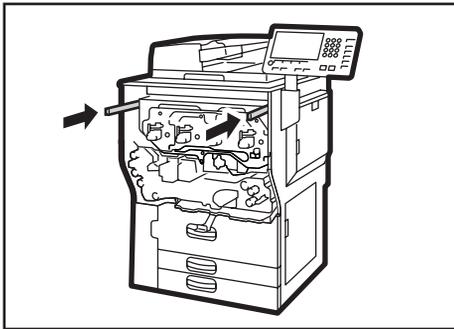
### 1. 取出感光滾筒支座。

支座位於機器底部的盒中或裝訂分頁機背後。

### 2. 拆下碳粉單元。

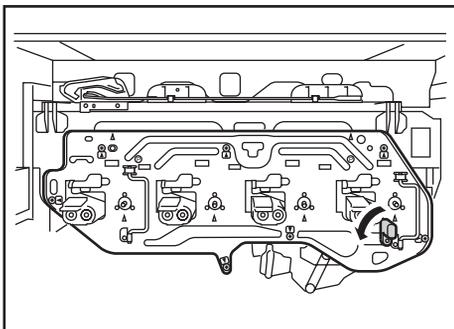
請參閱 p.52 「拆下與安裝碳粉單元」

### 3. 將導軌推回機器中。



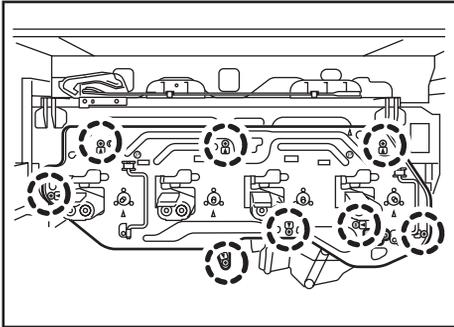
CWH014

### 4. 將控制拉桿往下拉。



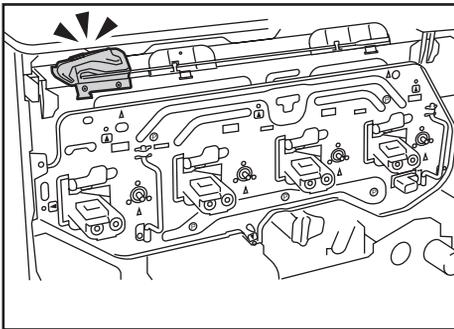
DSM044

5. 移除八顆螺絲。



DSM018

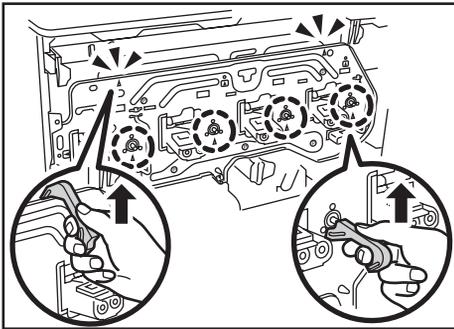
6. 取下撬桿。



DSM016

7. 在所示位置點嵌上撬桿，然後拉出面板。

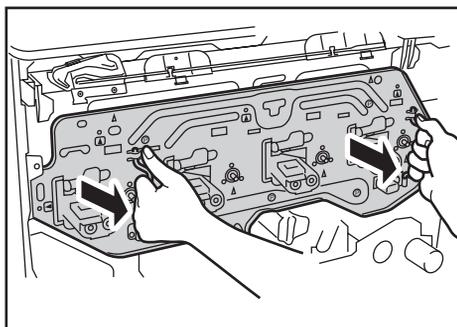
緩慢均勻地拉出面板。



CWH018

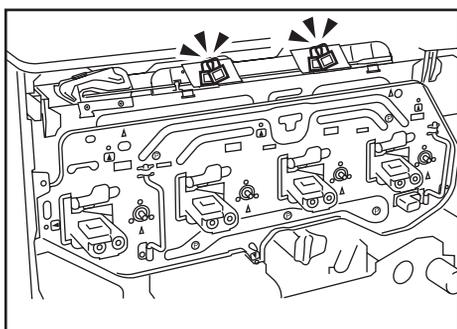
8. 將撬桿裝回原始位置。

9. 握住把手，然後移除面板。



DSM017

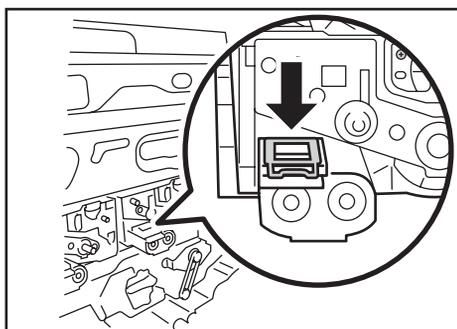
10. 取下套蓋。



DSM015

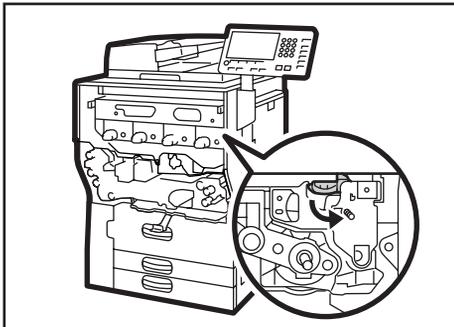
11. 將套蓋裝在感光滾筒單元上。

請務必套上蓋子，防止顯像劑灑出。



CWH300

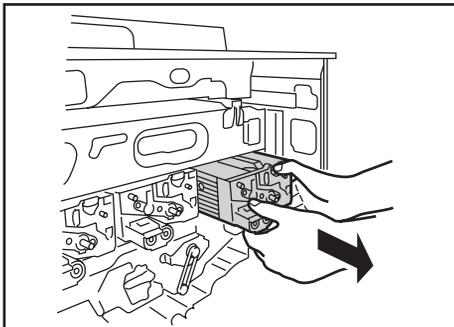
12. 將鎖桿向下按壓。



CWH032

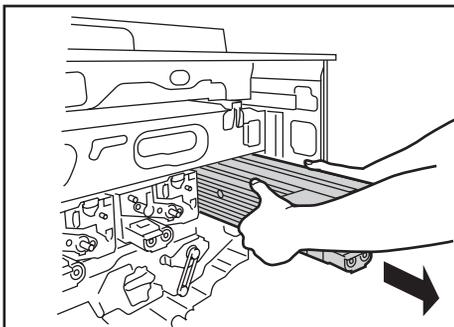
3

13. 將鎖桿往下拉，拉出感光滾筒單元。



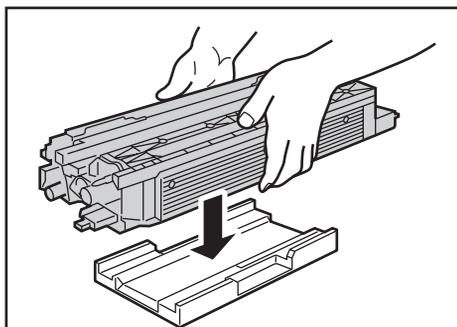
CWH033

14. 握住感光滾筒單元的中央，然後將滾筒單元完全拉出。



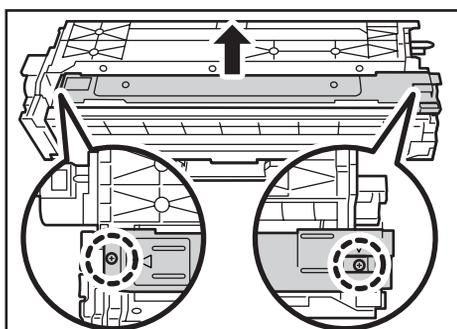
CWH034

15. 將感光滾筒單元放在支座上。



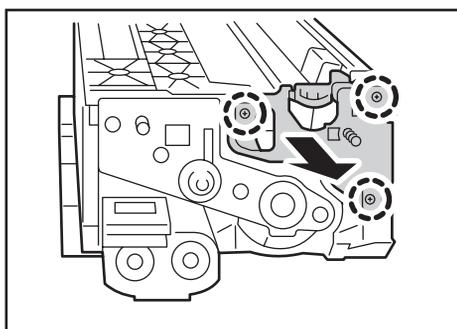
DSN059

16. 移除兩顆螺絲，然後移除充電滾輪單元。



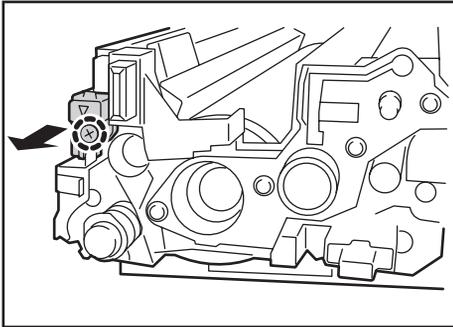
DSN058

17. 移除三顆螺絲，然後移除面板。



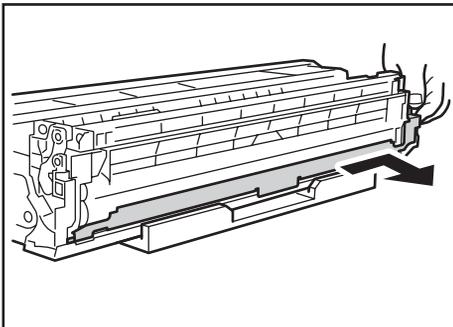
CWH039

18. 移除螺絲，然後移除面板。



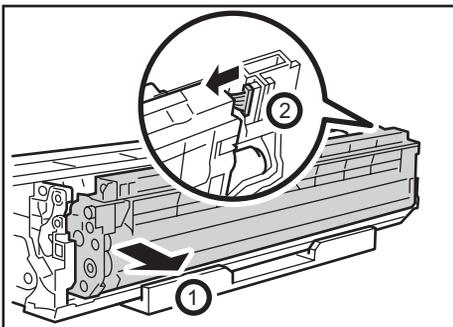
DSN060

19. 移除支撐板。



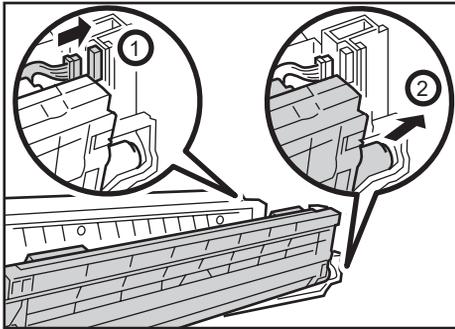
DSN061

20. 拆下感光滾筒的清潔單元的前端，並拔起接頭，然後移除感光滾筒的清潔單元。



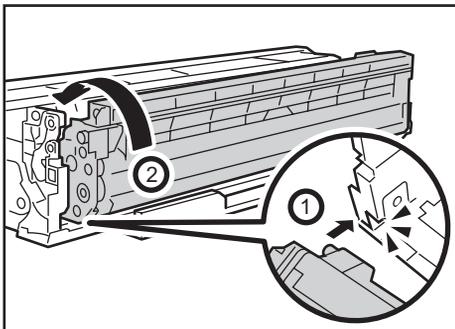
DSN062

21. 裝回接頭，然後將感光滾筒單元的廢棄碳粉排出口依對角線方向放置。



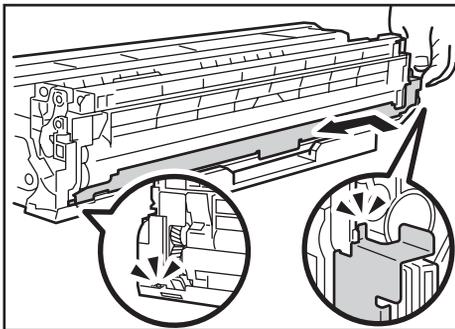
DSN063

22. 從附有缺口的另一側，裝上感光滾筒的清潔單元。



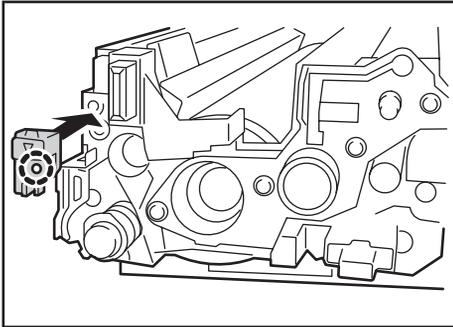
DSN064

23. 將支撐板與缺口嵌合，以裝上支撐板。



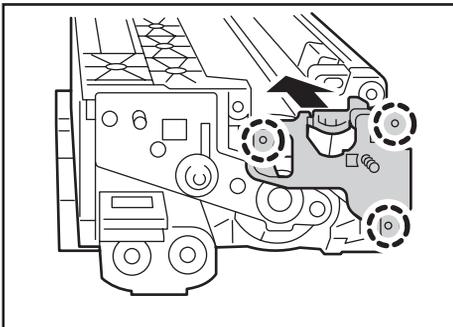
DSN065

24. 裝回面板，然後使用螺絲固定。



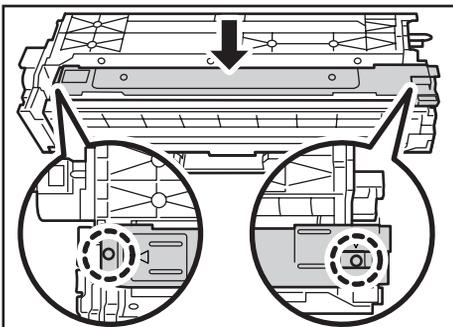
CWH041

25. 裝回面板，然後使用三顆螺絲固定。



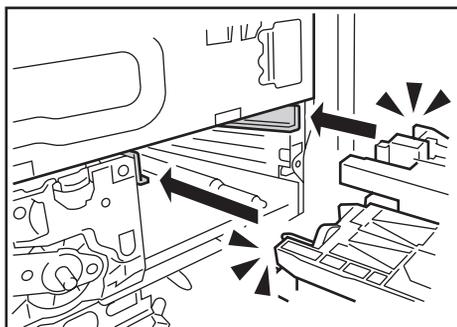
CWH042

26. 裝上新的充電滾輪單元，然後使用兩顆螺絲固定。



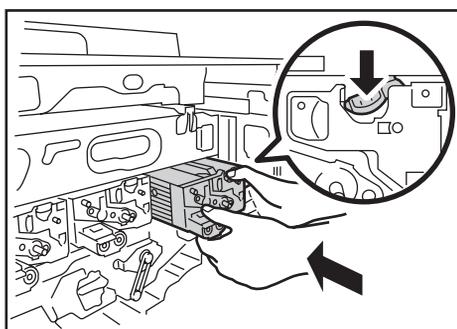
DSN066

27. 將感光滾筒單元與導軌接合，然後插入部分滾筒。



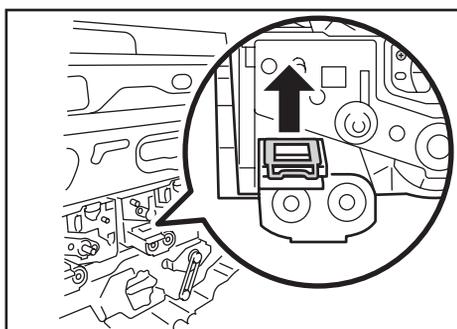
CWH036

28. 將鎖桿往下拉，然後將感光滾筒單元完全推入。



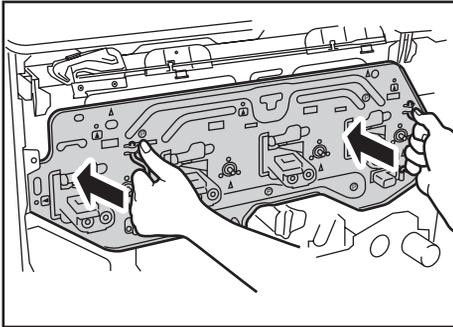
CWH037

29. 移除套蓋，然後將套蓋裝回原來的位置。



CWH301

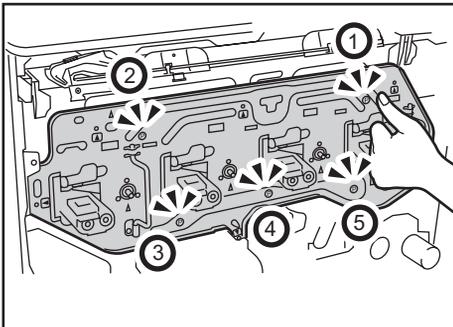
### 30. 裝回面板。



DSM019

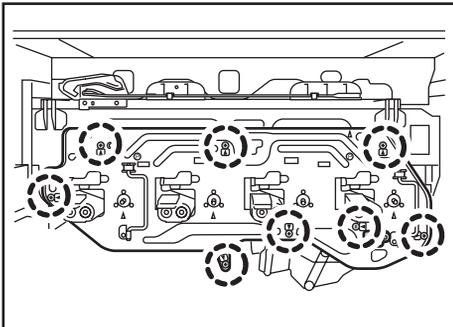
### 31. 依序按壓所示零件。

緩慢均勻地推入面板。



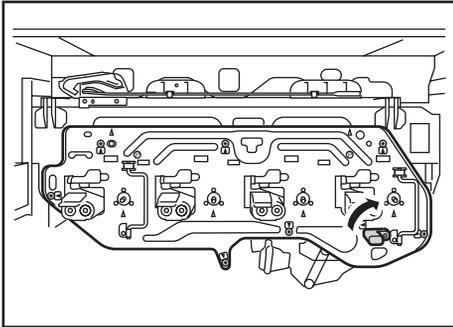
DSM020

### 32. 用八顆螺絲固定面板。



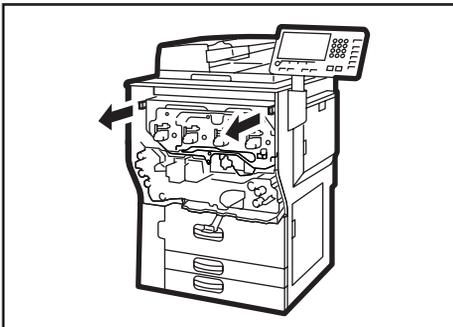
DSM018

**33. 拉起控制拉桿。**



DSM021

**34. 拉出導軌。**

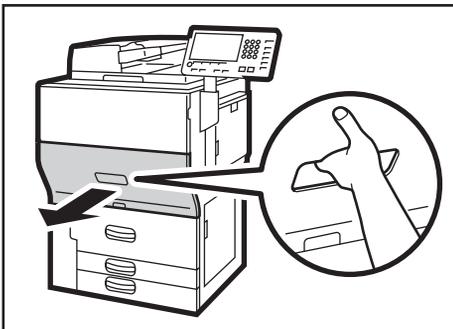


CWH015

**35. 安裝碳粉單元。**

請參閱 p.52 「拆下與安裝碳粉單元」

**36. 拉出抽屜直到停住。**



CWH001

**37. 開啟機器。**

**38. 存取「針對熟練操作者的調整設定」選單。**

請參閱「調整項目選單指南：TCRU/ORU」中的「針對熟練操作者的調整設定」。

**39. 按下[機器：影像品質]。**



**40. 按下[調整影像濃度／DEMS]。**

**41. 按下[執行 DEMS]。**

**42. 按下[確定]。**

**43. 重設可更換的零件的計數器。**

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。



# 4. 中間轉寫皮帶的清潔單元

## 開始之前

### 所需項目

- 六角螺絲起子
- 報紙或其它紙張

### 更換訊息

「需要更換：中間轉寫皮帶清潔單元」

### 列印計數器清單。

1. 按下[計數器]鍵，然後印出計數器清單。

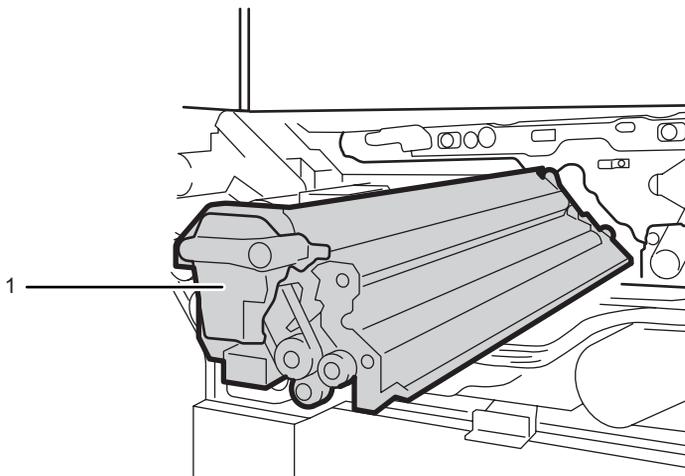
請參閱 p.16 「控制面板」。

2. 關閉機器。

請參閱 p.17 「開啟／關閉電源」。

4

## 可更換的零件

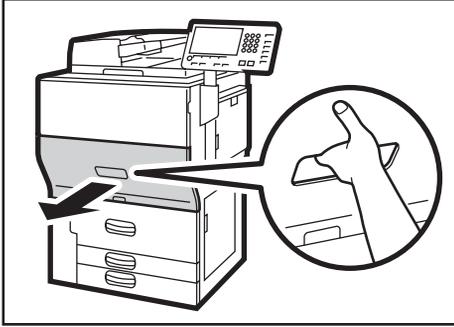


CWH186

1. 中間轉寫皮帶的清潔單元

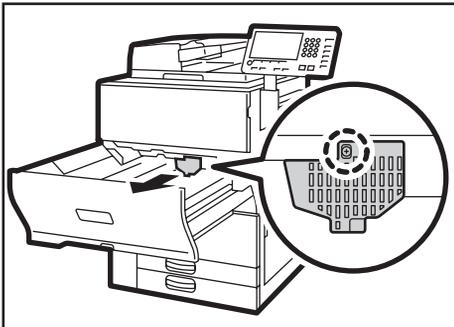
## 更換中間轉寫皮帶的清潔單元

1. 拉出抽屜直到停住。



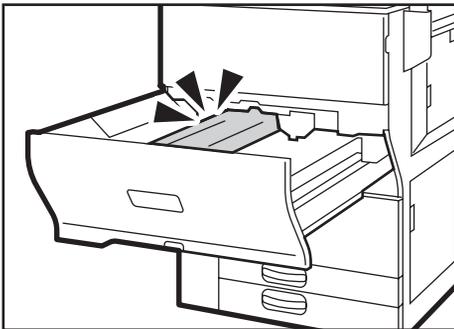
CWH001

2. 移除螺絲，然後移除中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子。



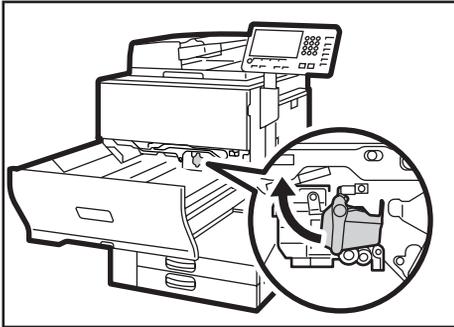
CWH002

定著單元可能變得極燙，請小心不要觸碰。



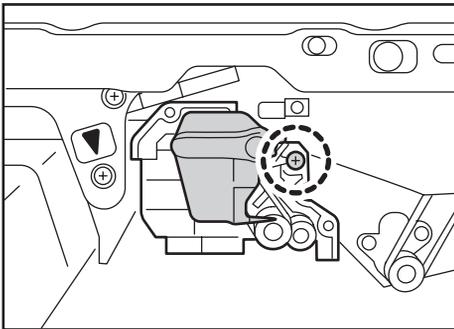
CWH197

3. 拉起拉桿。



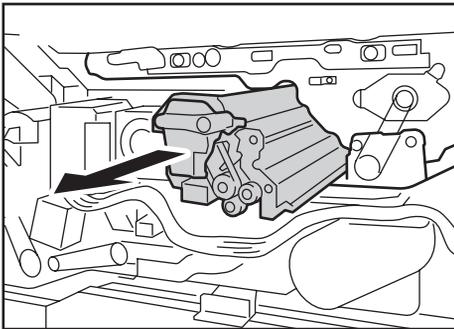
CWH053

4. 移除螺絲。



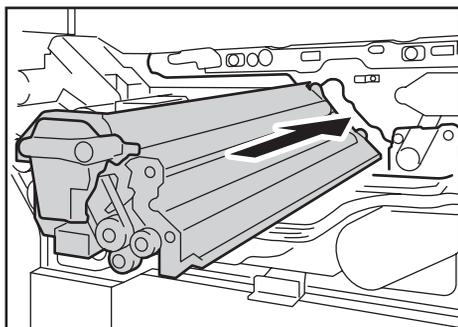
CWH054

5. 拉出中間轉寫皮帶的清潔單元。



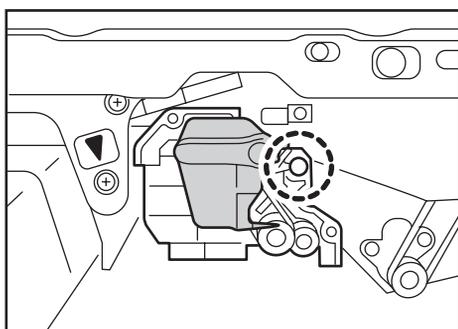
CWH055

6. 將新的中間轉寫皮帶清潔單元推回機器中。



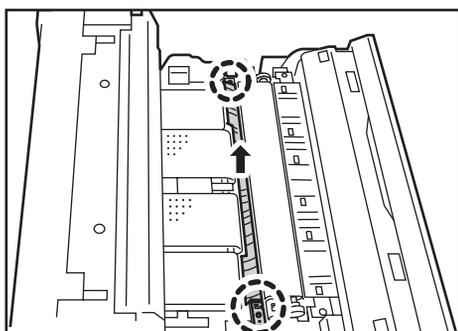
CWH056

7. 使用螺絲固定中間轉寫皮帶的清潔單元。



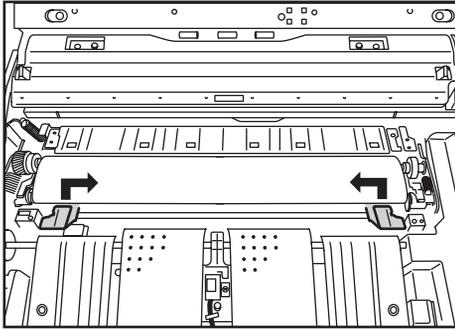
CWH057

8. 移除兩顆螺絲，然後移除導板。



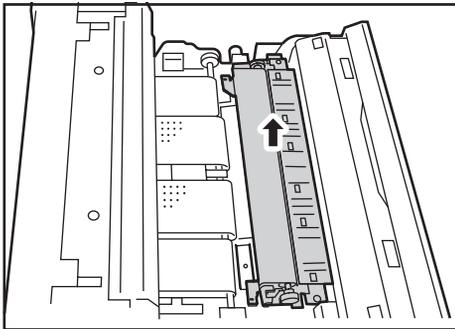
DSM023

### 9. 鬆開兩個輪擋



DSM026

### 10. 移除紙張轉寫單元。



DSM024

### 11. 開啟機器。

開啟機器電源前，請確定已拉起拉桿、移除中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子，並拉出抽屜。

### 12. 存取「針對熟練操作者的調整設定」選單。

請參閱「調整項目選單指南：TCRU/ORU」中的「針對熟練操作者的調整設定」。

### 13. 按下[機器：維護]。



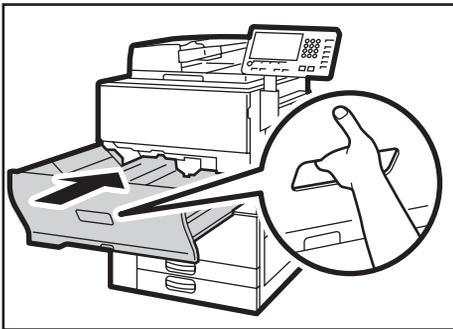
14. 按下[中間轉寫皮帶手動潤滑]。



15. 按下[執行中間轉寫皮帶手動潤滑]。

16. 按下[確定]。

17. 將抽屜推回機器中。

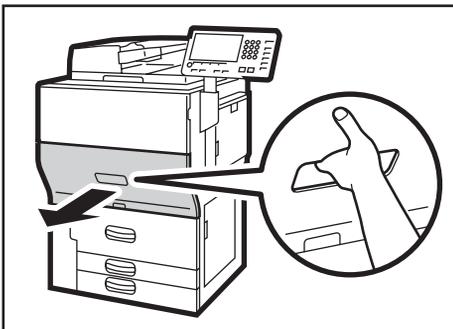


CWH013

潤滑開始。

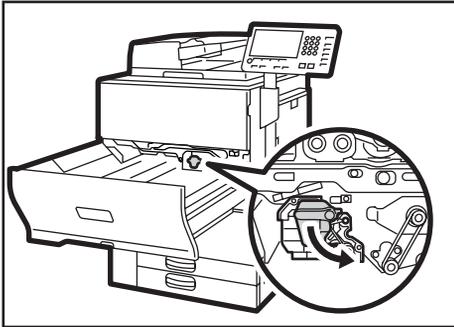
18. 潤滑完成時（約三分鐘後），請關閉機器。

19. 拉出抽屜直到停住。



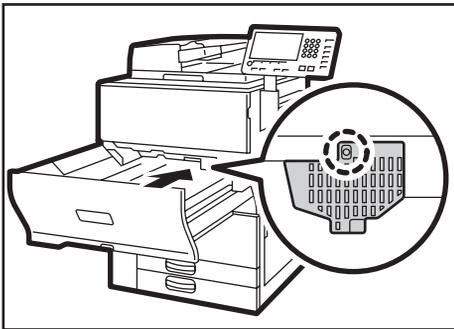
CWH001

20. 將控制拉桿往下拉。



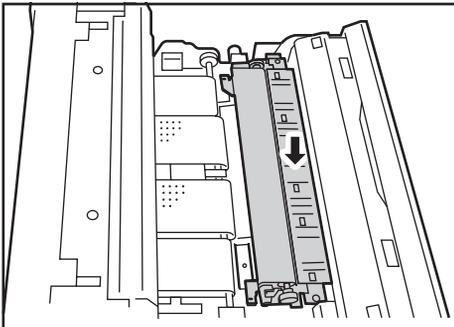
CWH198

21. 重新裝回中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子，然後以螺絲固定。



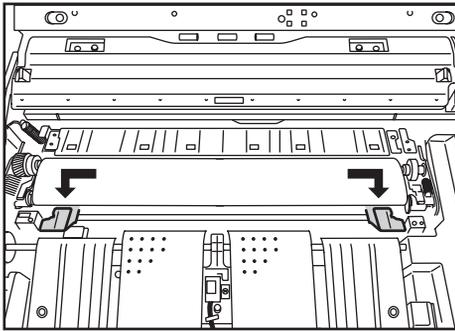
CWH012

22. 安裝紙張轉寫單元。



DSM029

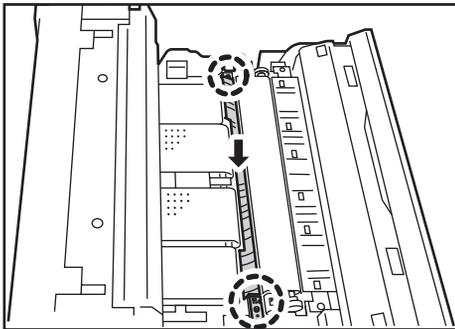
**23. 用兩個輪擋固定紙張轉寫單元。**



DSM032

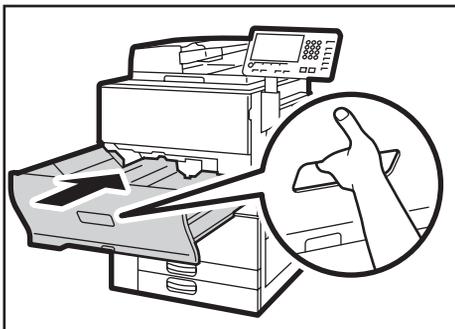
4

**24. 安裝導板，然後用兩顆螺絲固定。**



DSM031

**25. 將抽屜推回機器中。**



CWH013

**26. 重設可更換的零件的計數器。**

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

# 5. 紙張轉寫單元

## 開始之前

### 所需項目

- 六角螺絲起子
- 報紙或其它紙張

### 更換訊息

「現在需要更換紙張轉寫單元。」  
若出現此訊息，請更換轉寫單元。

### 列印計數器清單。

#### 1. 按下[計數器]鍵，然後印出計數器清單。

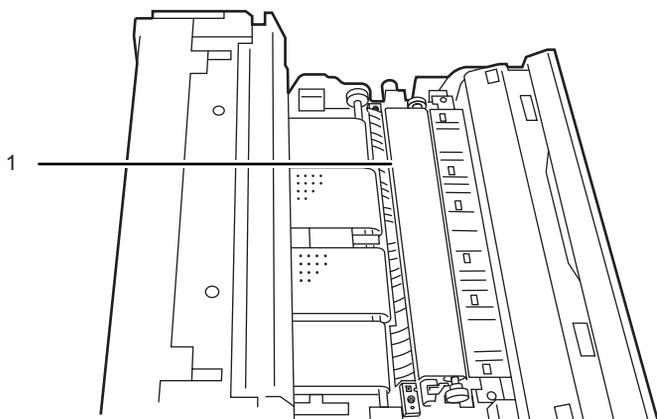
請參閱 p.16 「控制面板」。

#### 2. 關閉機器。

請參閱 p.17 「開啟／關閉電源」。

5

## 可更換的零件

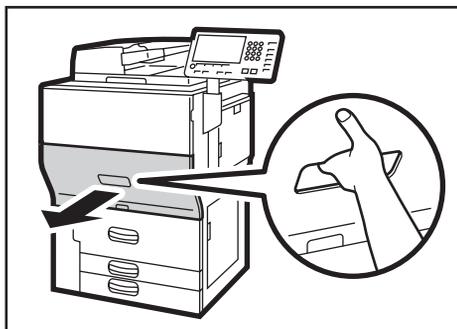


DSM022

### 1. 紙張轉寫單元

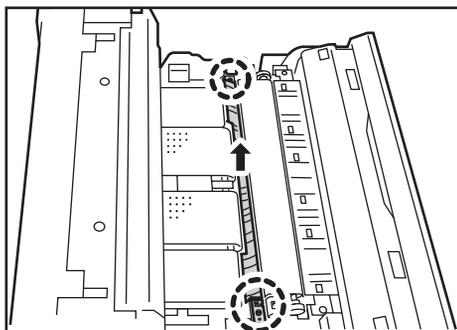
## 更換紙張轉寫單元

1. 拉出抽屜直到停住。



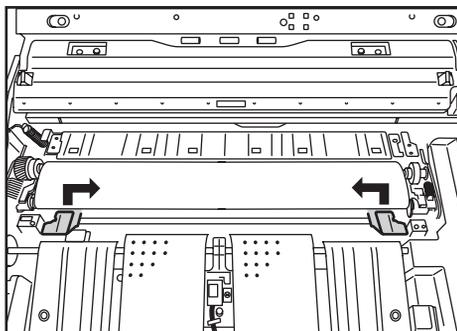
CWH001

2. 移除兩顆螺絲，然後移除導板。



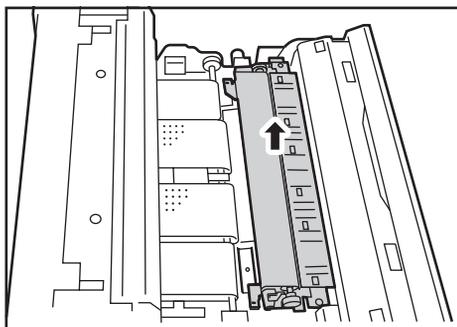
DSM023

3. 鬆開兩個輪擋



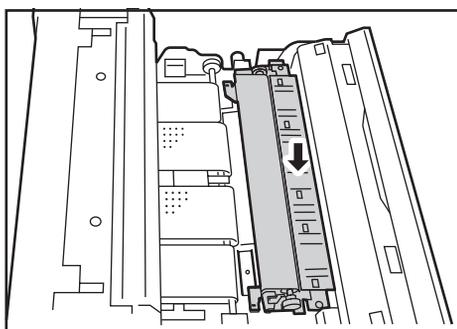
DSM026

4. 移除紙張轉寫單元。



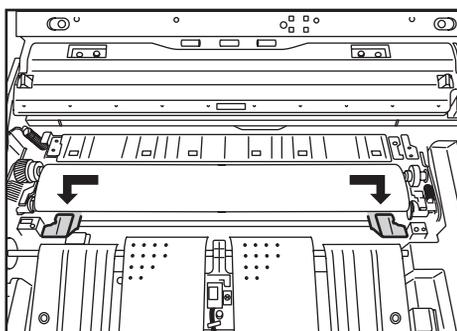
DSM024

5. 裝上新的紙張轉寫單元。



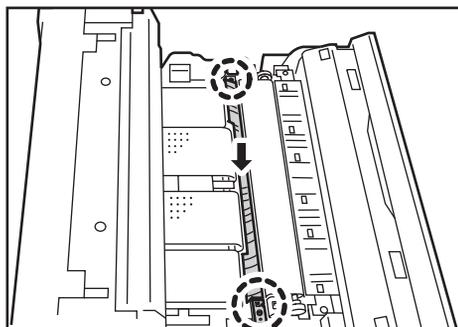
DSM029

6. 用兩個輪擋固定紙張轉寫單元。



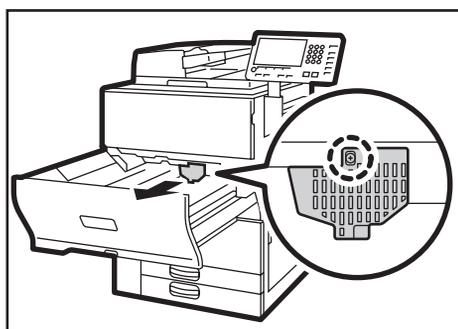
DSM032

7. 安裝導板，然後用兩顆螺絲固定。



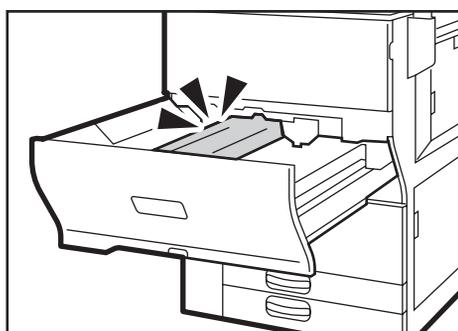
DSM031

8. 移除螺絲，然後移除中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子。



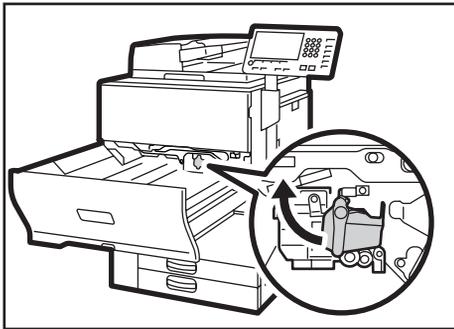
CWH002

定著單元可能變得極燙，請小心不要觸碰。



CWH197

### 9. 拉起拉桿。



CWH053

### 10. 開啟機器。

開啟機器電源前，請確定已拉起拉桿、移除中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子，並拉出抽屜。

### 11. 存取「針對熟練操作者的調整設定」選單。

請參閱「調整項目選單指南：TCRU/ORU」中的「針對熟練操作者的調整設定」。

### 12. 按下[機器：維護]。



### 13. 按下[中間轉寫皮帶手動潤滑]。



### 14. 按下[執行中間轉寫皮帶手動潤滑]。

### 15. 按下[確定]。

16. 將抽屜推回機器中。

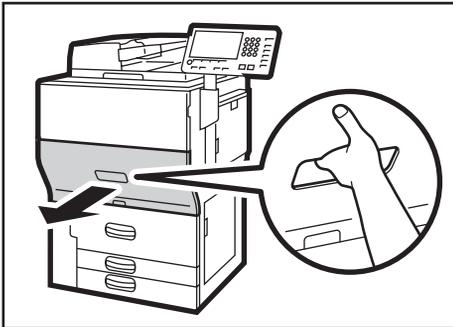


CWH013

潤滑開始。

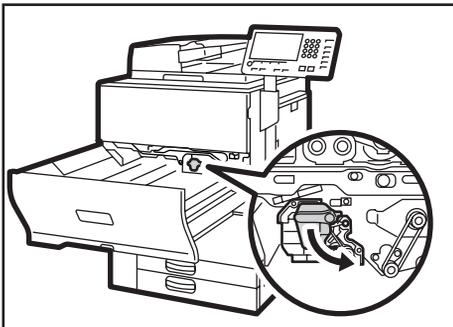
17. 潤滑完成時（約三分鐘後），請關閉機器。

18. 拉出抽屜直到停住。



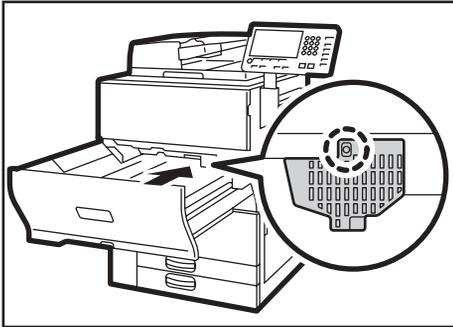
CWH001

19. 將控制拉桿往下拉。



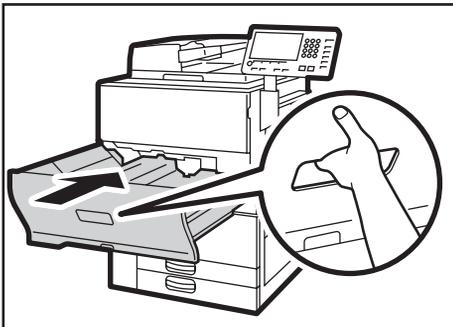
CWH198

**20. 重新裝回中間轉寫皮帶清潔單元的蓋子，然後以螺絲固定。**



CWH012

**21. 將抽屜推回機器中。**



CWH013

**22. 重設可更換的零件的計數器。**

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。



# 6. 定著單元

## 開始之前

### ⚠注意

- 機器運作時，定著單元會變得非常燙。為了防止燙傷，拆下定著單元前，請先讓機器冷卻至少 30 分鐘。

- 定著單元的重量約為 16.0 公斤（35.3 磅）。
- 移動定著單元時，請慢慢抬起，小心不要拉傷。抬起時，如果不小心或用力過度，可能會損壞單元或讓自己受傷。

### 所需項目

- 六角螺絲起子
- 報紙或其它紙張

### 更換訊息

- 「將快需要更換定著單元。」  
若出現此訊息，請更換定著單元。
- 「更換定著清潔單元。」  
若出現此訊息，請更換定著清潔單元。

### 列印計數器清單。

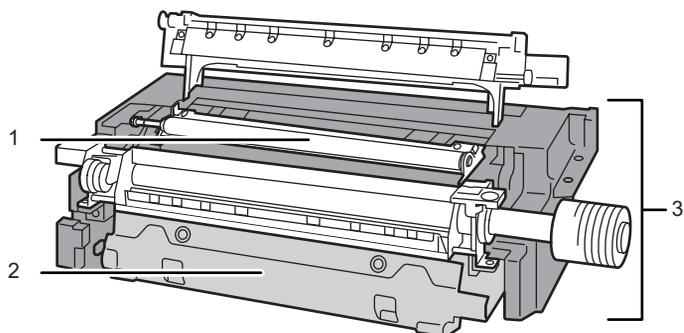
#### 1. 按下[計數器]鍵，然後印出計數器清單。

請參閱 p.16 「控制面板」。

#### 2. 關閉機器。

請參閱 p.17 「開啟／關閉電源」。

## 可更換的零件

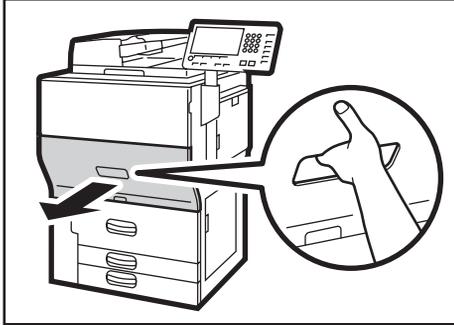


DVN007

1. 定著皮帶平滑滾輪
2. 定著單元的清潔單元
3. 定著組件

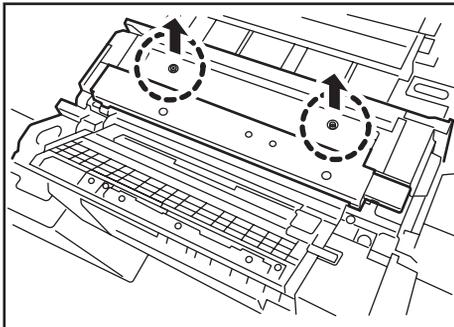
# 更換定著皮帶平滑滾輪

1. 拉出抽屜直到停住。



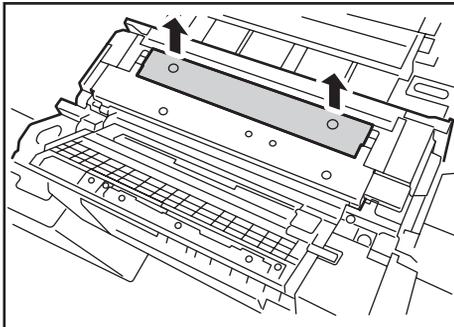
CWH001

2. 移除兩顆螺絲。



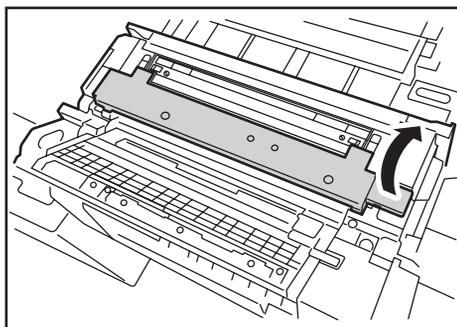
DSN071

3. 移除蓋子。



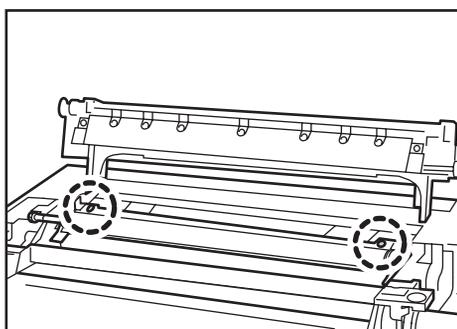
DSN073

4. 打開定著分離單元。



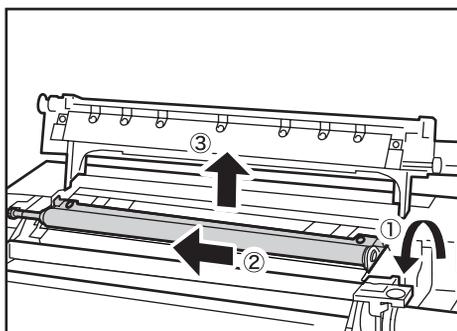
DSN075

5. 鬆開兩顆螺絲。



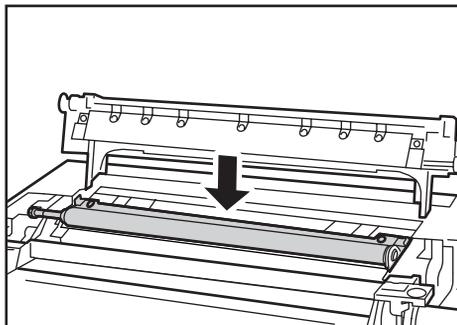
DSN076

6. 依圖 (1) 箭頭所示方向轉動握柄、將定著重整滾輪往左滑 (2)，接著將滾輪往上拉起後取出 (3)。



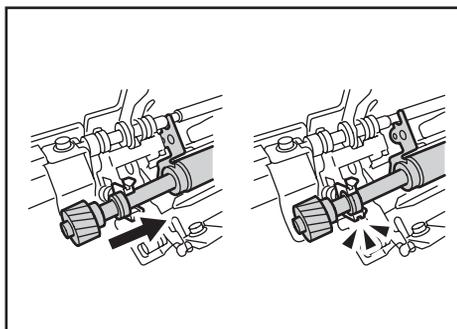
DVN001

7. 插入定著皮帶平滑滾輪。



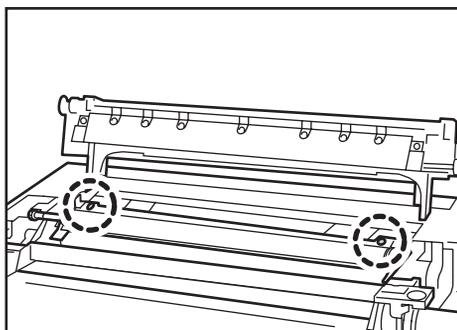
DSN078

將滾輪往後端滑到底。



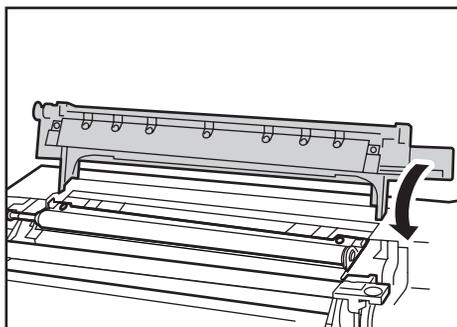
CWH068

8. 使用兩顆螺絲固定定著皮帶平滑滾輪。



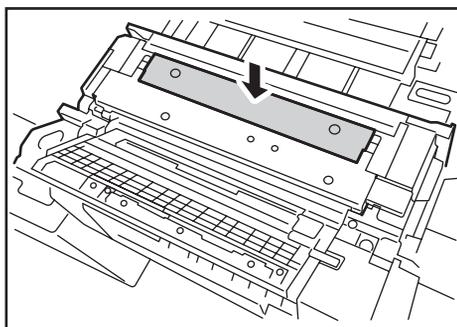
DSN076

9. 關上定著分離單元。



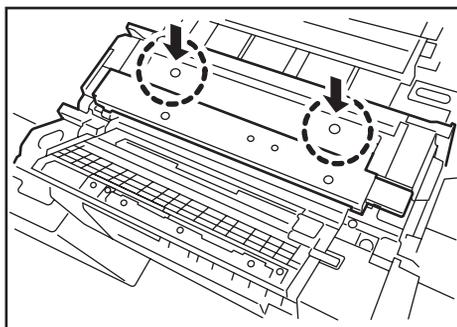
DSN079

10. 更換蓋板。



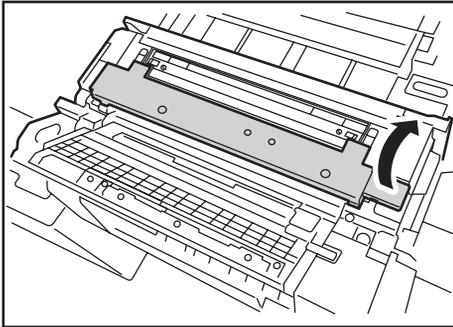
DSN074

11. 以 2 顆螺絲固定蓋子。



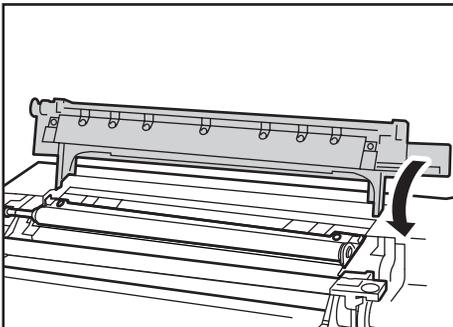
DSN072

12. 打開定著分離單元。



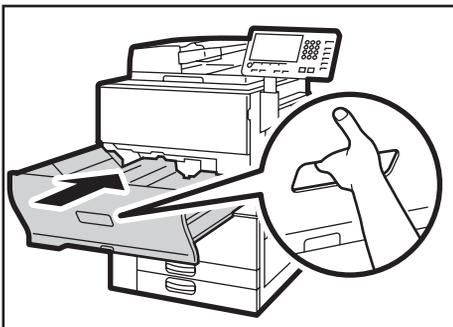
DSN075

13. 關上定著分離單元。



DSN079

14. 將抽屜推回機器中。



CWH013

15. 重設可更換的零件的計數器。

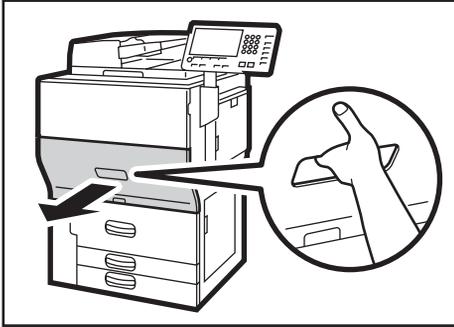
尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

## 更換定著單元的清潔單元／定著組件

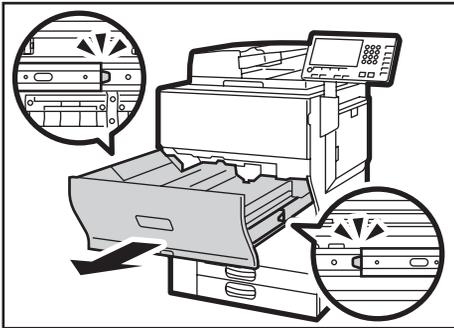
本節說明如何更換定著單元的清潔單元。更換定著單元時，請從舊的定著單元上拆下定著皮帶平滑滾輪與定著單元的清潔單元，然後裝到新的定著單元上。

### 1. 拉出抽屜直到停住。



CWH001

### 2. 按壓門鎖，然後將抽屜再往外拉。

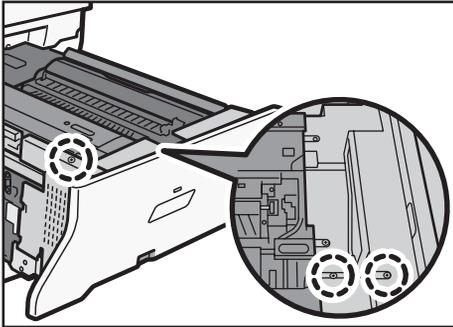


DUA003

因為在低溫環境中（攝氏 15 度以下／華氏 59 度以下），電線的張力會降低，所以請不要長時間拉著抽屜拉桿。

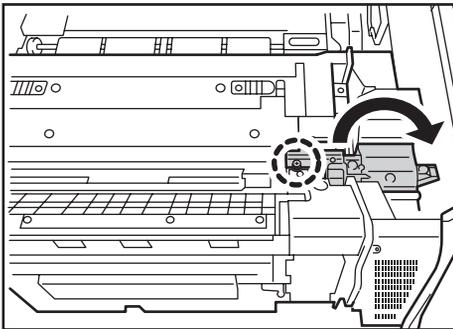
拉著抽屜拉桿的時間，最長不得超過 30 分鐘，操作完成後應將拉桿置於正常位置。

3. 移除三顆螺絲，然後移除蓋板。



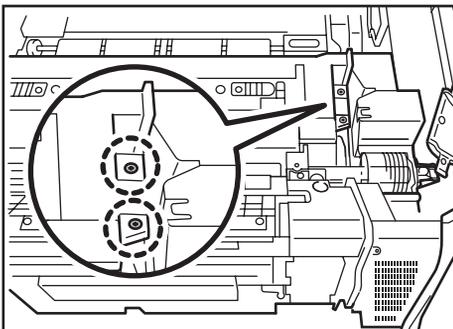
DUA002

4. 移除螺絲，然後打開紙張散熱滾輪蓋。



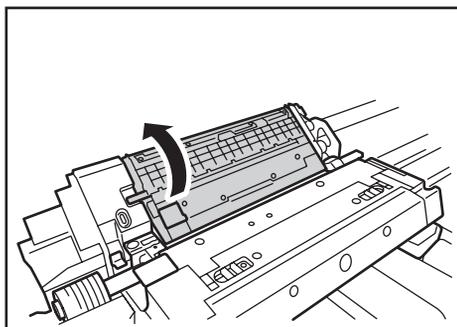
DUA004

5. 移除兩顆螺絲。



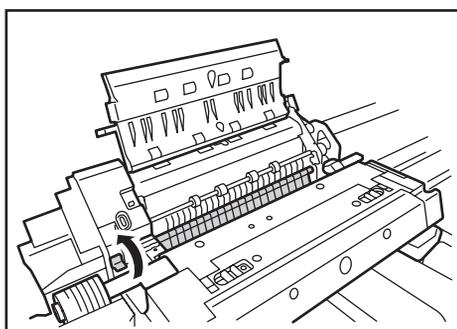
DUA005

6. 打開紙張輸出單元。



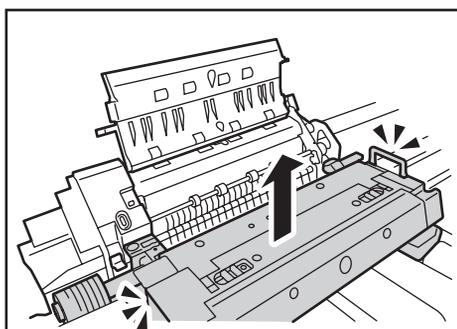
CWH077

7. 打開導板。



CWH078

8. 握住把手，拉出定著單元。

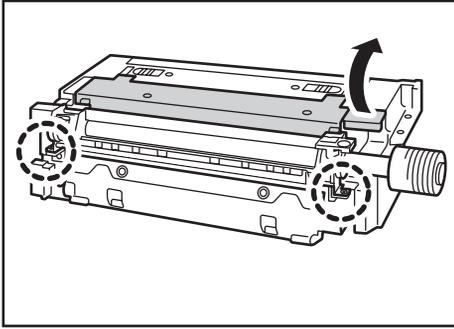


DVN003

9. 移除兩顆螺絲，然後打開定著分離單元。

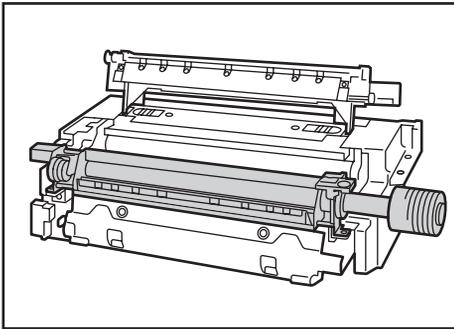
更換定著單元時，請從舊的定著單元上拆下定著皮帶平滑滾輪，然後裝在新的定著單元上。

關於拆卸與裝回定著皮帶平滑滾輪方法的詳細資訊，請參閱 p.95 「更換定著皮帶平滑滾輪」。



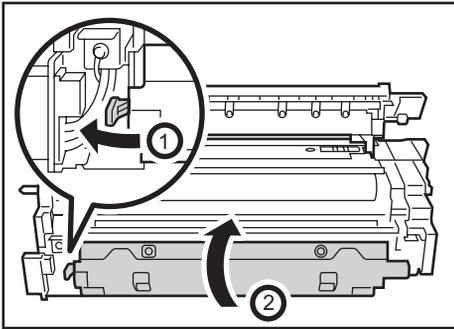
DVN012

10. 順弧形方向將熱導管往下拉然後再往自身方向上拉，以拆除熱導管。



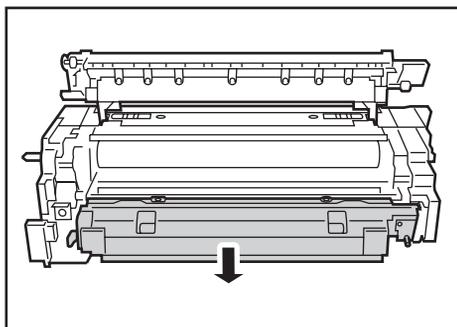
DVN008

11. 將桿子往後拉動，然後將定著單元的清潔單元旋轉 90 度。



CWH088

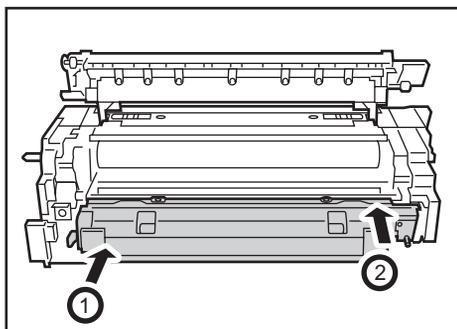
12. 拉出定著單元清潔單元的前半部。



DSN080

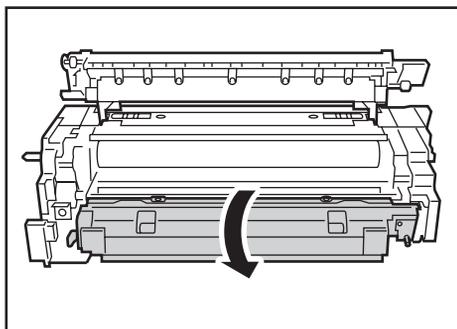
13. 將新定著清潔單元中的缺口對準定著單元中的插銷，然後向下旋轉。

更換定著單元時，請拆下定著單元的清潔單元，然後裝到新的定著單元上。



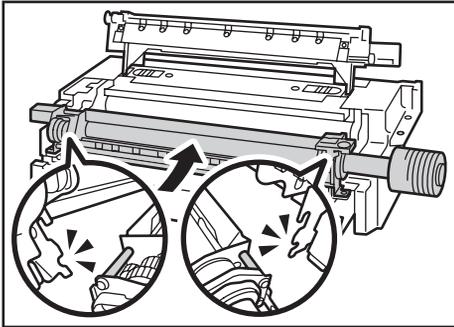
DSN081

14. 安裝時，將定著單元的清潔單元旋轉 90 度。



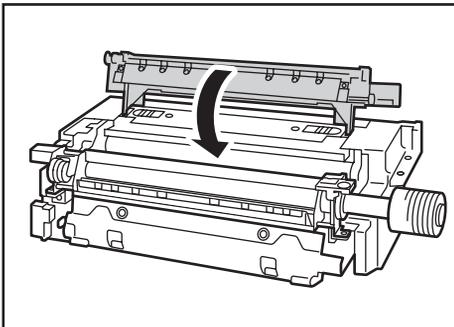
CWH173

15. 將熱導管的插銷與缺口銜合，然後裝上熱導管。



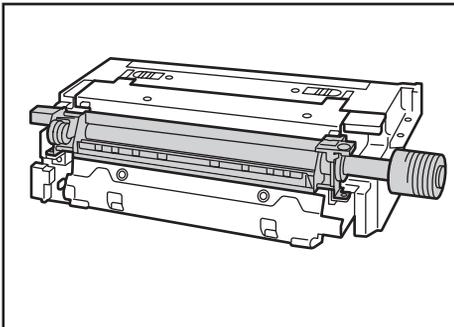
DVN009

16. 關上定著分離單元。



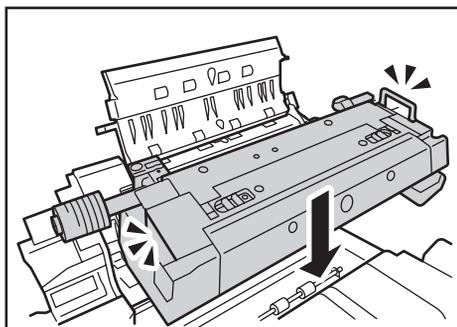
DVN010

17. 使用兩顆螺絲固定熱導管。



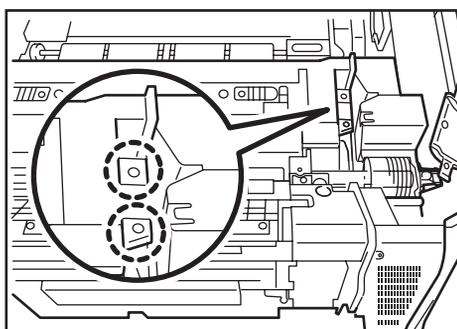
DVN011

18. 安裝定著單元，然後收起把手。



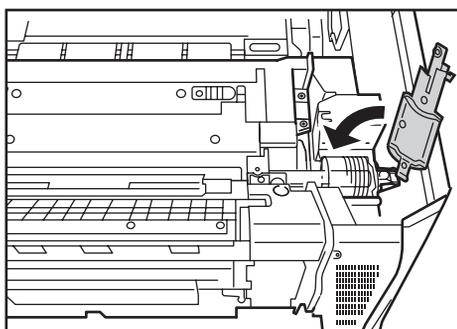
DVN002

19. 使用兩顆螺絲將定著單元固定。



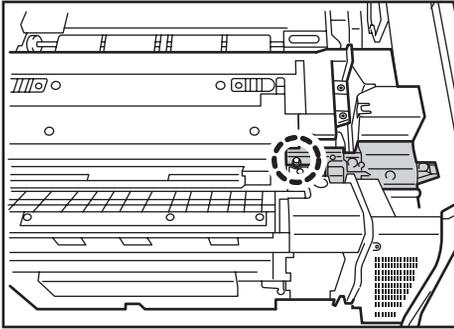
DUA006

20. 關上紙張散熱滾輪蓋。



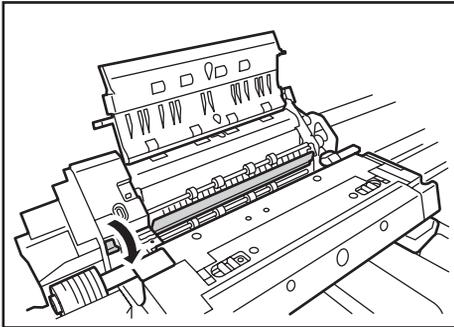
DUA007

21. 使用螺絲固定紙張散熱滾輪。



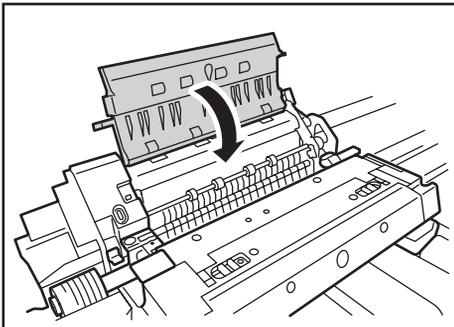
DUA008

22. 關上導板。



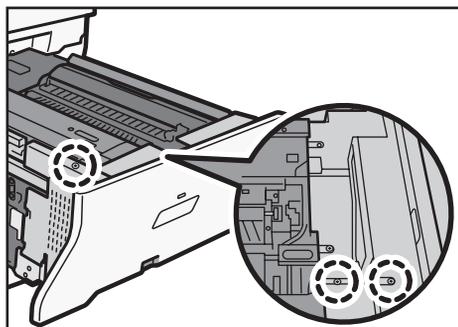
CWH080

23. 關上紙張輸出單元。



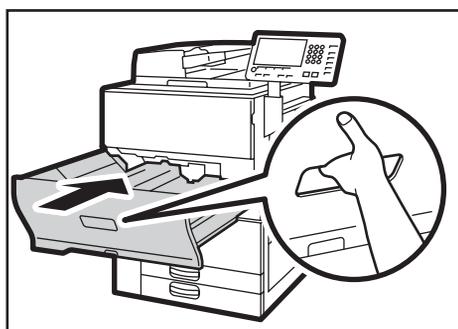
CWH081

24. 以三顆螺絲固定蓋板。



DUA002

25. 將抽屜推回機器中。



CWH013

26. 重設可更換的零件的計數器。

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

↓ 註

- 如果更換定著單元，請在[信封印壓寬度斜率]中輸入標籤上的數字（標籤貼於新定著單元上）。關於「信封印壓寬度斜率」的詳細資訊，請參閱「調整項目選單指南：TCRU / ORU」的「針對熟練操作者的調整設定」。

# 7. 篩選器

## 開始之前

### ⚠注意

- 更換碳粉過濾器時，請避免讓碳粉沾到衣服或皮膚上。如果皮膚接觸到碳粉，請以肥皂和清水徹底清洗沾到的部分。
- 如果衣服沾到碳粉，請以冷水清洗。熱水會讓碳粉與纖維結合，如此汙點就不易消除。

### 所需項目

- 六角螺絲起子
- 報紙或其它紙張

### 更換訊息

「需要更換：過濾器（主要）」

### 列印計數器清單。

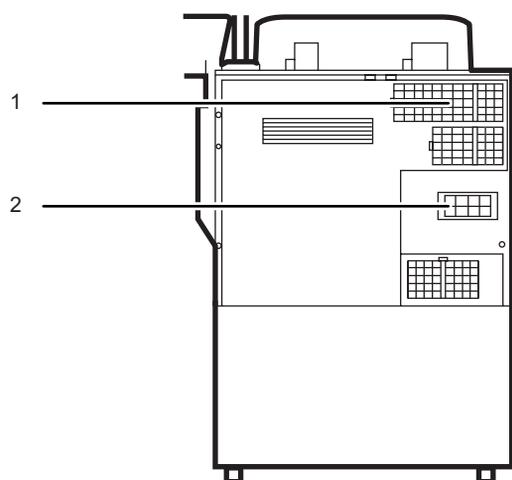
#### 1. 按下[計數器]鍵，然後印出計數器清單。

請參閱 p.16 「控制面板」。

#### 2. 關閉機器。

請參閱 p.17 「開啟／關閉電源」。

## 可更換的零件



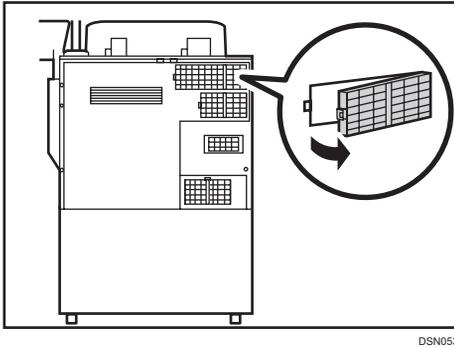
DVN004

1. 防塵過濾器（大）
2. 防塵過濾器（小）

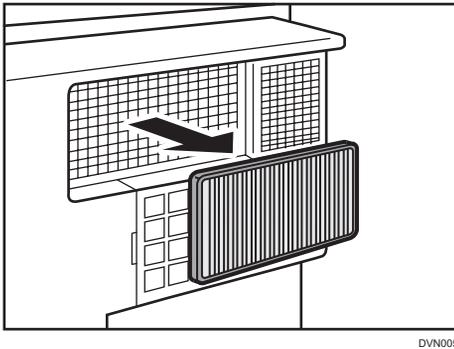
# 更換防塵過濾器

## 更換防塵過濾器（大）

1. 移除蓋子。

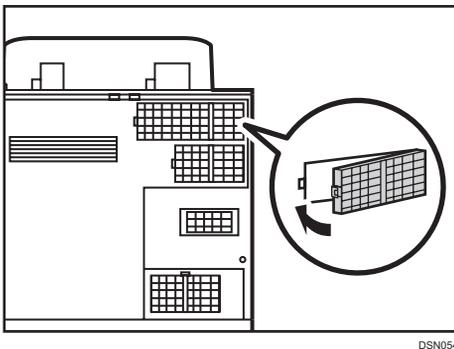


2. 移除防塵過濾器（大）。



3. 安裝新的防塵過濾器（大）。

4. 裝回蓋子。



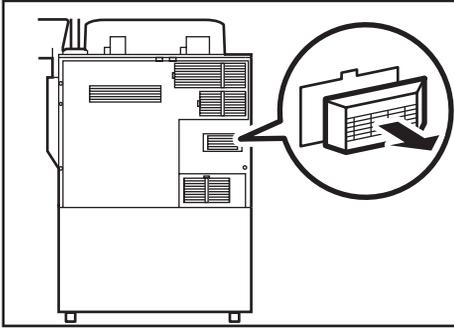
**5. 重設可更換的零件的計數器。**

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

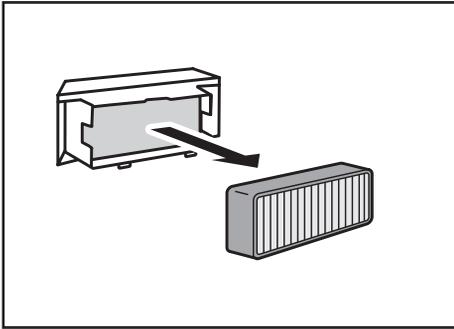
請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

## 更換防塵過濾器（小）

**1. 移除蓋子。**

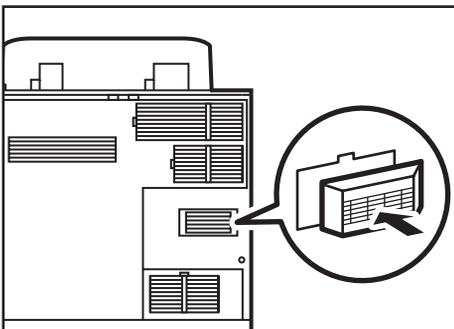


**2. 移除防塵過濾器（小）。**



**3. 安裝新的防塵過濾器（小）。**

**4. 裝回蓋子。**



**5. 重設可更換的零件的計數器。**

尚未閱讀操作說明前，請勿啟動機器。

請參閱 p.21 「重設可更換的零件計數器」。

---

MEMO

---

MEMO

---

MEMO



