

**RICOH**



**SP C252<sub>DN</sub>**

操作說明書

---

為了能安全及正確地使用本機，請務必閱讀「安全資訊」，然後再進行使用。



# 目錄

如何閱讀本手冊.....	6
介紹.....	6
法律禁止.....	6
免責聲明.....	6
管理員注意事項.....	7
關於 IP 位址.....	7
選購件清單.....	7
ENERGY STAR (能源之星) 計畫.....	8
節約能源.....	8

## 1. 開始使用

元件指南.....	11
外部：前視圖.....	11
外部：後視圖.....	13
內部.....	14
控制面板.....	15
安裝本機.....	16
機器的放置地點.....	16
安裝選購件.....	19
安裝進紙單元.....	19
操作工具介紹.....	22
配置網路設定.....	23
配置 IP 位址設定.....	23
共用網路中的印表機.....	27
無線 LAN 設定.....	28
根據使用者限制本機功能.....	31
啟用使用者限制設定.....	31
本機功能受到限制時.....	34

## 2. 裝入紙張

支援的紙張.....	35
紙張種類的規格.....	38
不建議使用的紙張種類.....	45
列印範圍.....	46
裝入紙張.....	48

將紙張裝入紙匣 1 和 2.....	48
將紙張裝入手送台.....	52
裝入信封.....	53
使用控制面板指定紙張種類和紙張尺寸.....	55

### 3. 列印文件

基本操作.....	59
取消列印工作.....	59
如果紙張不符.....	61
使用不符的紙張繼續列印.....	61
重設列印工作.....	61
列印機密文件.....	62
儲存機密列印檔案.....	62
列印機密列印檔案.....	63
刪除機密列印檔案.....	63
查看哪些機密列印檔案工作已經取消.....	64
從數位相機直接列印 (PictBridge) .....	65
PictBridge 是什麼? .....	65
PictBridge 列印.....	65
本機具備什麼功能.....	66
結束 PictBridge.....	66
PictBridge 列印無法作用時.....	67
使用各種列印功能.....	68
列印品質功能.....	68
列印輸出功能.....	69

### 4. 使用控制面板設定本機

基本操作.....	71
選單表.....	72
Paper Input 選單.....	73
List/Test Print 選單.....	76
列印配置頁.....	76
清單/報告類型.....	76
Maintenance 選單.....	78
System 選單.....	79

Host Interface 選單.....	82
PCL Menu.....	86
PS Menu.....	88
語言選單.....	89
變更語言選單.....	89

## 5. 使用 Web Image Monitor 設定本機

使用 Web Image Monitor.....	91
顯示首頁.....	92
變更介面語言.....	93
檢查系統資訊.....	94
狀態索引標籤.....	94
計數器索引標籤.....	95
機器資訊索引標籤.....	97
配置系統設定.....	98
紙匣紙張設定索引標籤.....	98
I/O 逾時索引標籤.....	100
黑白列印優先權索引標籤.....	101
根據使用者限制本機功能.....	102
配置網路設定.....	103
網路狀態索引標籤.....	103
IPv6 配置索引標籤.....	104
網路應用程式索引標籤.....	104
DNS 索引標籤.....	105
自動電子郵件通知索引標籤.....	106
SNMP 索引標籤.....	106
SMTP 索引標籤.....	107
POP3 索引標籤.....	108
無線索引標籤.....	108
配置 IPsec 設定.....	111
IPsec 全域設定索引標籤.....	111
IPsec 原則清單標籤.....	111
列印清單/報告.....	115
配置管理員設定.....	116

管理員索引標籤.....	116
重設設定索引標籤.....	116
備份設定索引標籤.....	116
還原設定索引標籤.....	117
節電模式索引標籤.....	118
PCL6 模式.....	118

## 6. 維護機器

更換列印匣.....	119
更換廢棄碳粉瓶.....	124
更換組件.....	130
更換中間轉寫單元.....	130
更換定著單元與轉寫滾輪.....	130
清潔時的注意事項.....	131
清潔碳粉濃度感應器.....	132
清潔摩擦墊和進紙滾輪.....	134
清潔同步滾輪與紙匣.....	136

## 7. 疑難排解

移除夾紙.....	139
移除列印夾紙.....	139
常見問題.....	145
進紙問題.....	146
列印品質問題.....	148
檢查機器的狀態.....	148
查看印表機驅動程式的設定.....	149
印表機問題.....	151
無法正確列印時.....	151
無法清楚列印時.....	154
未正確送入紙張時.....	157
其他列印問題.....	158
控制面板上的錯誤與狀態訊息.....	159
面板指示燈.....	163

## 8. 附錄

在 IPv6 環境中可使用的功能與網路設定.....	165
----------------------------	-----

---

可用的功能.....	165
使用 IPsec 傳送.....	166
以 IPsec 加密與驗證.....	166
安全性關聯.....	167
加密金鑰交換設定配置流程.....	167
指定加密金鑰交換設定.....	168
指定電腦上的 IPsec 設定.....	168
使用控制面板啟用或停用 IPsec.....	170
關於碳粉的注意事項.....	171
搬移和運送機器.....	172
丟棄.....	172
查詢處.....	172
耗材.....	173
列印匣.....	173
廢棄碳粉瓶.....	173
本機的規格.....	175
一般功能規格.....	175
印表機功能規格.....	177
選購件的規格.....	178
進紙單元 TK1010.....	178
已安裝應用程式的著作權資訊.....	179
expat.....	179
lperf.....	179
WPA Supplicant.....	180
商標.....	182
<b>索引</b> .....	185

---

# 如何閱讀本手冊

---

## 介紹

---

本手冊包含關於操作及使用本機的詳細說明與附註。為了您的安全與利益，使用本機前，請詳閱本手冊。請將本手冊放在方便拿取之處，以供快速參考。

---

## 法律禁止

---

請勿影印或列印法律禁止複製的任何項目。

以下為地方法律一般禁止影印或列印的項目：

鈔票、印花稅票、債券、股票、匯票、支票、護照、駕照。

上述清單僅供參考，並非詳盡清單。本公司對其完整性或正確性不負任何責任。若您對影印或列印特定項目之合法性有任何疑問，請諮詢您的法律顧問。

---

## 免責聲明

---

本手冊內容若有變更，恕不另行通知。因處理或操作本機而導致的直接、間接、特殊、意外或衍生的損失，本公司概不負責。

在適用法律所允許的最大範圍內，製造商對於本機故障、已登記資料遺失或使用或未使用本產品與隨附操作手冊所造成的任何相關損害，本公司概不負責。

請務必隨時複製或備份本機上所登記的資料。文件或資料可能會因您的操作錯誤或機器故障而被消除。

對於您使用本機器所製作的任何文件或您執行資料所造成的結果，製造商概不負責。

為獲得良好的輸出品質，製造商建議您使用來自製造商的原廠碳粉。

若在您的辦公室產品上使用了非製造商原廠的零件，製造商對此所產生的任何損失或費用概不負責。

在本手冊中使用了兩種度量制。

產品若經改良或變更，本指南的部分說明圖或說明可能會和您的產品有所不同。



---

## 管理員注意事項

---

### 密碼

本機器的某些設定可使用密碼保護，以防止他人未經授權修改。我們強烈建議您立即設定自己的密碼。

下列是可以使用密碼保護的操作：

- 使用 Web Image Monitor 設定[系統設定]、[限制可用功能]、[網路設定]、[IPsec 設定]或 [管理員工具]選單

根據預設，透過 Web Image Monitor 存取本機不受密碼保護。

在[管理員設定]中可以找到設定密碼的設定。

#### ↓ 註

- 關於設定密碼的詳細資訊，請參閱 p.116 「配置管理員設定」。

### 使用者限制

您可以限制具有適當授權的使用者，不讓其使用本機的某些功能。

使用 Web Image Monitor，您可以選擇想要限制的功能，然後登記經過授權後即可使用這些功能的使用者。

#### ↓ 註

- 關於建立密碼與進行使用者限制設定的詳細資訊，請參閱 p.31 「根據使用者限制本機功能」。

### 關於 IP 位址

在本手冊中，「IP 位址」涵蓋 IPv4 和 IPv6 兩種環境。請閱讀關於您所用環境的說明。

### 選購件清單

選購件清單	名稱
進紙單元 TK1010	進紙單元

#### ↓ 註

- 如果安裝了進紙單元，機器的控制面板上會顯示「Tray 2」。

# ENERGY STAR (能源之星) 計畫

ENERGY STAR® (能源之星) 計畫對影像設備之要求事項



ENERGY STAR® (能源之星) 計畫對影像設備之要求事項，是透過推廣具節能效能的電腦和其他辦公設備以鼓勵節約能源。

此計畫支持具備節電功能的產品的發展和推廣。

此為一開放性計畫，製造商可自願參與。

目標產品包括電腦、顯示器、印表機、傳真機、影印機、掃描器及多功能事務機。能源之星標準和標章為國際標準。

## 節約能源

本機配備以下節電模式：節電模式 1 與節電模式 2。如果本機已閒置一段時間，將自動進入節電模式。

機器接收到列印工作時，或按下機器上的任何按鍵時，會從節電模式復原。

### 節電模式 1

如果本機已閒置約 30 秒，會進入節電模式 1。從節電模式 1 復原所需的時間比關機狀態或節電模式 2 要短，但節電模式 1 的耗電量比節電模式 2 要高。

### 節電模式 2

本機在超過這個設定所指定的時間後會進入節電模式 2。節電模式 2 的耗電量比節電模式 1 要低，但所需的復原時間比節電模式 1 要長。

### 規格

節電模式 1	耗電量*1	80 W 或更少
	預設時間	30 秒
	復原時間*1	10 秒或更短

節電模式 2	耗電量*1	2.7 W 或更少
	預設時間	1 分鐘
	復原時間*1	30 秒
雙面列印功能*2	標準	

\*1 復原時間和耗電量可能會隨機器的狀況和所在環境而有不同。

\*2 達成 ENERGY STAR（能源之星）的節能要求；當產品搭載雙面列印紙匣（或搭配使用），並啟用雙面列印功能選項時，產品完全符合 ENERGY STAR（能源之星）的標準。

關於節電模式的詳細資訊，請參閱 p.79 「System 選單」。



註

- 如果本機連續 24 小時都處於節電模式，會自動返回一般狀態，並進行自我維護。

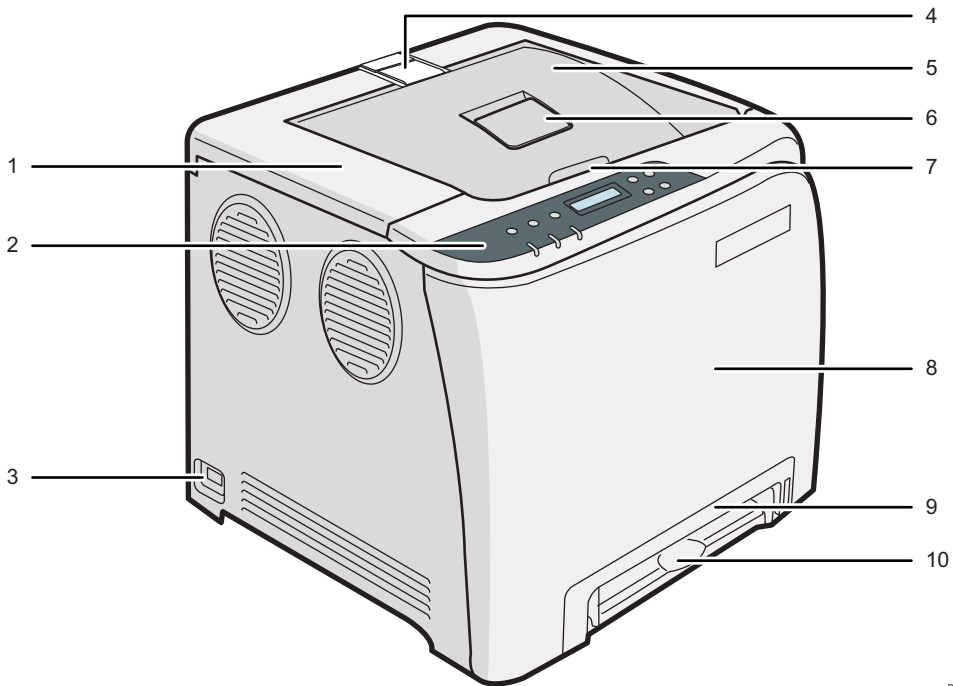


# 1. 開始使用

## 元件指南

本節介紹位於機器前側與後側各組件的名稱，並概述其功能。

### 外部：前視圖



DAC023

#### 1. 上蓋

打開此蓋可更換列印碳粉匣。

#### 2. 控制面板

包含本機的控制鍵和顯示本機狀態的指示燈。

#### 3. 電源開關

使用這個開關可以開啟或關閉電源。

#### 4. 擋板

一次列印大量紙張時，拉出擋板可以避免紙張掉落。擋板能夠調整至 A4/Letter 或 Legal 尺寸的位置。

#### 5. 標準接紙盤

送抵的紙張會以列印面朝下，堆疊在這裡。

### 6. 標準接紙盤延伸架

用以支撐列印輸出後呈捲曲狀的紙張。

按下朝向機器後方的一端，翻開延伸架。

### 7. 上蓋開啟拉桿

打開這裡可以更換列印碳粉匣。

### 8. 前蓋

打開這個蓋子可以更換廢棄碳粉瓶或取出夾紙。

### 9. 紙匣 1

這個紙匣最多可放置 250 張普通紙。

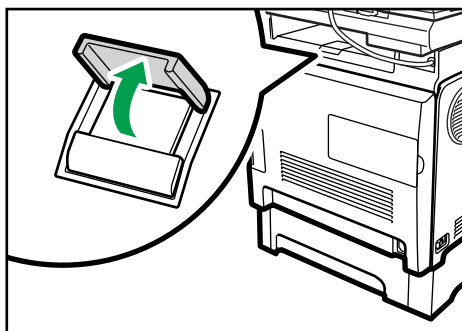
### 10. 手送台

一張一張放入紙張。



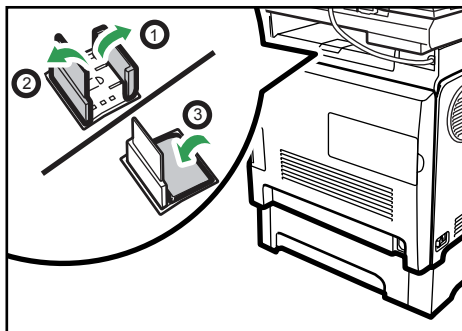
註

- 如下圖所示，拉起擋板，避免 A4 或 Letter 尺寸的列印件掉落。



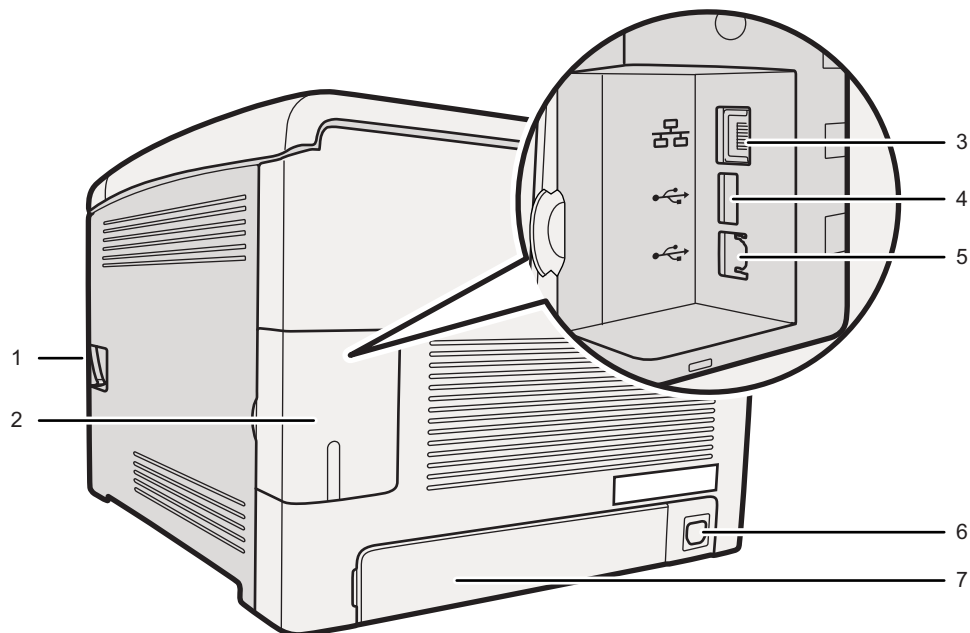
DAC034

- 如下圖所示，拉起擋板，避免 Legal 尺寸的列印件掉落。



DAC035

## 外部：後視圖



DAC024

### 1. 前蓋開啟拉桿

若要打開前蓋，請拉起機器右側的這個拉桿。

### 2. 連接線蓋

要將連接線連接至本機，請取下此蓋板。

### 3. 乙太網路連接埠

用以使用網路介面連接線將本機連接至網路。

### 4. USB 主機介面

使用 USB 連接線，將數位相機連接至機器。您可以直接從數位相機列印影像，而不須連接電腦。

### 5. USB 連接埠

用以使用 USB 連接線將本機連接至電腦。

### 6. 電源插座

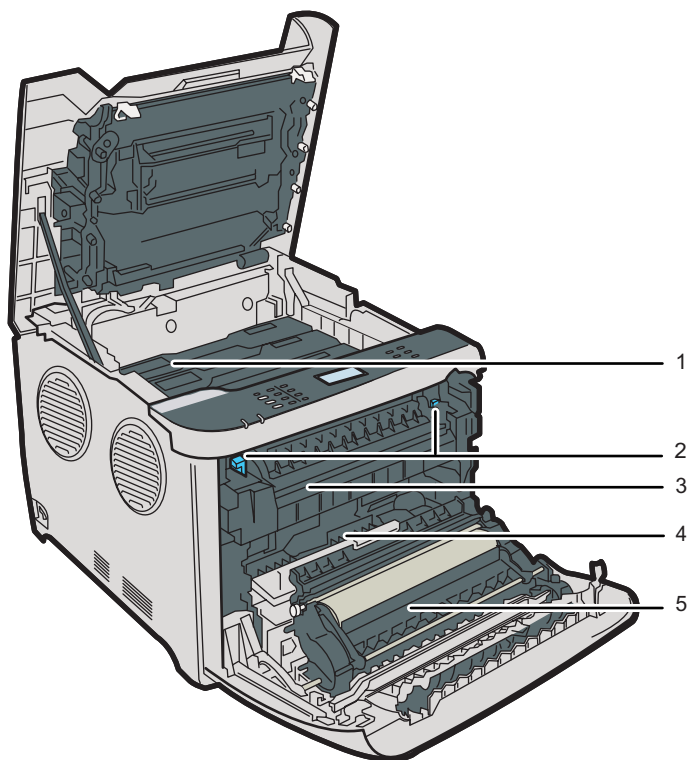
用來將電源線連接到本機。

### 7. 後蓋

要在紙匣 1 中放置長於 A4 的紙張時，請移除此蓋板。

## 內部

1



DAC027

### 1. 列印碳粉匣

從本機後側依序裝入列印匣：青色（C）、洋紅色（M）、黃色（Y）和黑色（K）。列印碳粉匣需要更換時，或需要準備新列印碳粉匣時，畫面會出現訊息。

### 2. 定著單元拉桿

列印信封時，同時降低左拉桿與右拉桿。

### 3. 定著單元

將碳粉定著於紙上。

您可能需要移動此單元，以檢查或移除夾紙。

### 4. 廢棄碳粉瓶

收集列印時廢棄的碳粉。

### 5. 轉寫單元

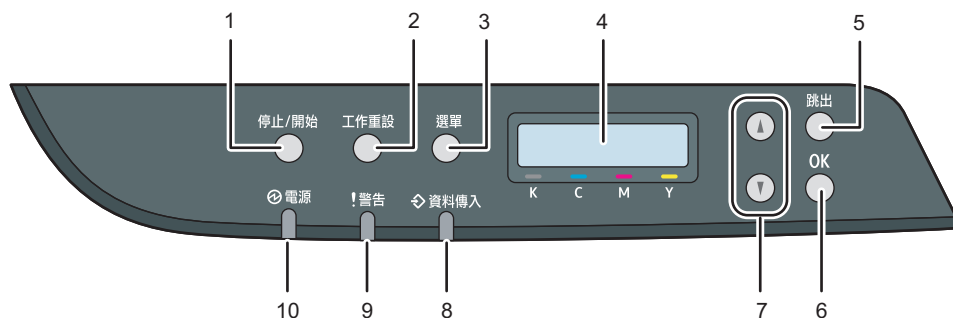
更換廢棄碳粉瓶時，您必須移除這個單元。

#### ↓ 註

- 關於必須更換耗材時畫面上顯示訊息的詳細資訊，請參閱 p.159 「控制面板上的錯誤與狀態訊息」。



## 控制面板



DAC527

### 1. [停止/開始]鍵

按下此鍵，停止接收電腦傳送的資料。

### 2. [工作重設]鍵

按下此鍵，取消目前正在列印或接收的工作。

### 3. [選單]鍵

按下此鍵，設定或檢查本機設定。

再按一次[選單]鍵，返回初始畫面。

### 4. 顯示器

顯示目前的狀態和訊息。

### 5. [跳出]鍵

按下此鍵以取消作業，或回到上一個畫面。

### 6. [OK]鍵

按下此鍵確認設定與設定值，或移至下一層選單。

### 7. 捲動鍵

按下此鍵，捲動畫面或調整設定值。

### 8. 資料傳入指示燈

機器從電腦接收資料時會閃爍。若有待列印的資料，資料傳入指示燈會亮起。

### 9. 警告指示燈

發生錯誤時會亮紅燈。查看顯示的錯誤訊息。碳粉即將用完時會閃爍黃燈。

### 10. 電源指示燈

電源開啟時，會持續亮起。電源關閉時，才會熄滅。

# 安裝本機

## 1

### 機器的放置地點

放置本機時請小心，因為環境條件對其效能會有很大影響。

#### 警告

- 請勿在本機附近使用易燃噴劑或溶劑。也請避免在本機附近放置這些物品。否則，可能導致火災或觸電。

- 請勿將花瓶、花盆、杯子、化妝品、藥品、小型金屬物品，或裝有水或任何其他液體的容器，置於本機上或本機附近。如果液體溢出或此類物品或物質掉入本機內部，可能會導致火災或觸電。

#### 注意

- 請讓本機遠離濕氣和灰塵。否則，可能發生火災或觸電。

- 請勿將本機置於不平穩或傾斜的表面。如果機器翻覆，可能造成人身傷害。

- 請勿在本機上放置重物。否則，可能會使機器翻覆，導致傷害。

- 請將本機擺放在最佳環境中。在建議濕度與溫度範圍以外的環境下操作機器，可能會導致電器火災。插座附近請保持無灰塵。累積的灰塵可能會導致電氣火災。

- 確定使用本機的室內通風良好並有足夠空間。如果經常使用本機，則良好的通風環境特別重要。

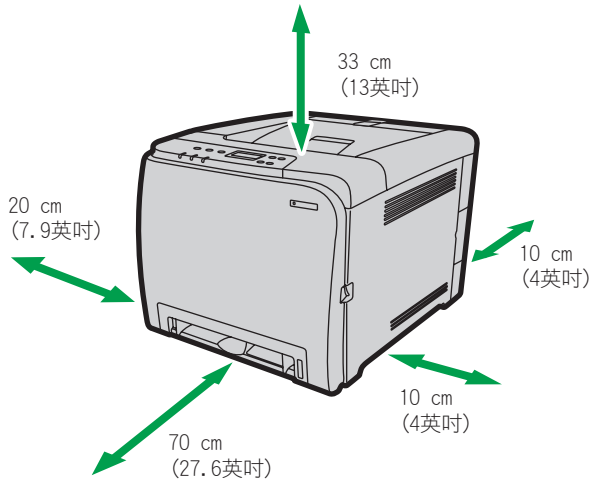
- 請勿擋住機器的通風口。否則，內部元件可能會過熱而發生火災。

#### 重要訊息

- 請勿將機器置於含鹽的空氣和腐蝕性氣體中。也不要將機器安裝在可能有化學反應的場所（例如，實驗室），因為這樣做會造成機器故障。

#### 安裝所需空間

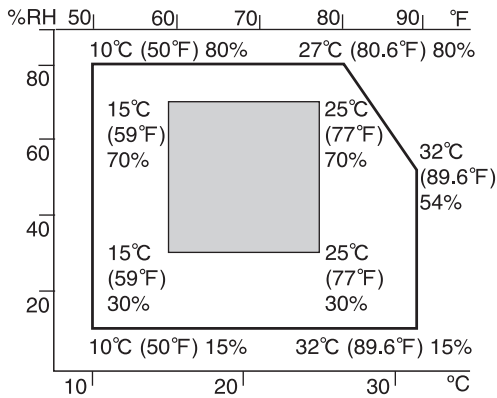
建議的（或最低的）空間要求如下：



DAC021

### 最佳環境條件

所允許並建議的溫度與溼度範圍如下：



DAC581

- 白色區域：可允許的範圍
- 灰色區域：建議的範圍

為避免臭氧累積在室內，請將本機置於寬敞而通風良好的室內，空氣流通率應在每人每小時 30 m<sup>3</sup> 以上。

### 應避免的環境

#### ★重要訊息

- 陽光或強光直射的區域
- 灰塵過多的區域
- 有腐蝕性氣體的區域
- 過冷、過熱或過濕的區域

- 直接暴露在空調吹出的暖氣、冷氣或室溫空氣的區域
- 直接暴露在來自暖爐之輻射熱源的地方
- 靠近冷氣機或增濕器的地方
- 附近有其他電子設備的位置
- 經常遭受劇烈震動的位置

### **通風**

長時間在通風不良的狹窄環境內，使用本機或大量列印時，您可能會聞到異味。

這可能也會造成輸出紙張帶有異味。

聞到異味時，為了保持工作環境舒適，請定期保持通風。

- 安裝本機時，請不要讓機器通風口直接對著人。
- 流通率應該超過每人每小時 30 m<sup>3</sup>。

### **新機器散發的氣味**

新機器可能會有一股獨特的氣味。通常要等一星期才會消失。

聞到異味時，請保持良好通風及室內的空氣循環。

### **電源需求**

- 110 V、12 A、60 Hz

請務必將電源線連接至上述電源。

# 安裝選購件

本節說明如何安裝選購件。

1

## 安裝進紙單元

### ⚠警告

- 用任何金屬物品碰觸電源線插頭的金屬突出部分會有發生火災或觸電的危險。
- 手潮濕時，觸摸電源線插頭非常危險。若這麼做，可能會導致觸電。

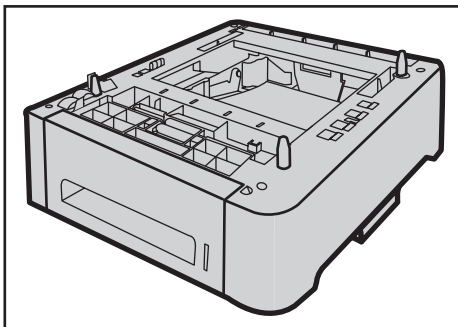
### ⚠注意

- 安裝或移除選購件前，請務必從牆壁插座拔除電源線，並讓主機有充分時間完全冷卻。如果未依照注意事項操作，可能會導致燙傷。
- 本機重量約 23.8 公斤（52.5 磅）。搬動本機時，請抓住兩側的凹槽把手，由兩個人慢慢抬起。如果本機摔落，可能會損壞或導致人身傷害。
- 若未小心抬起進紙單元或掉落，可能會導致人身傷害。
- 移動本機前，請先從牆壁插座拔除電源線。如果突然扯下電源線，可能會造成損壞。損壞的插頭或電源線可能會導致觸電或火災。

### ★重要訊息

- 要使用選購的進紙單元列印，將需要紙匣 1。如果沒有紙匣 1，會發生夾紙。
- 請務必由二個人抬起本機。
- 抬起本機時請勿抓住紙匣。

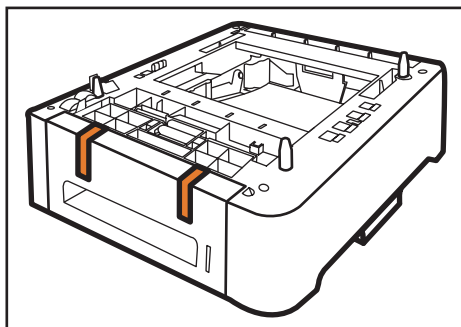
#### 1. 檢查內含進紙單元的包裝。



DAC047

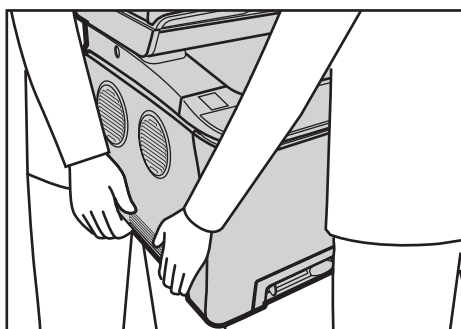
#### 2. 關閉機器的電源，然後將電源線從牆壁插座上拔起。

**3. 移除選購進紙單元上的膠帶。**



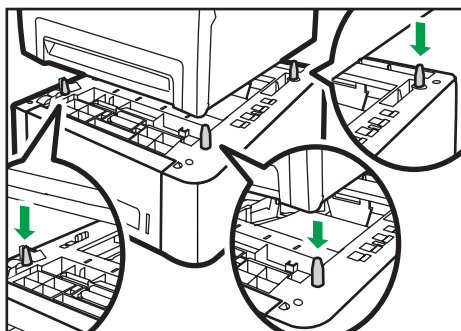
DAC048

**4. 抓住本機兩側的凹槽把手抬起本機。**



DAC020

**5. 選購進紙單元上有三根直立插梢。請將插梢對準位於機底部的孔洞，然後小心地放下印表機。**



DAC049

**6. 安裝選購進紙單元後，列印配置頁，查看裝置的配置。**

如果安裝正確，「Tray 2」會出現在配置頁的「Paper Input」中。

**↓ 註**

- 安裝選購進紙單元後，在印表機驅動程式中選擇紙匣 2。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。
- 如果配置選項欄位出現新的裝置，表示已正確地安裝該裝置。

- 如果選購進紙單元未正確安裝，請重複程序，重新安裝一次。如果問題持續發生，請聯絡您的業務代表或服務代表。
- 關於列印配置頁的詳細資訊，請參閱 p.76 「List/Test Print 選單」。

# 操作工具介紹

1

本節說明本機的操作工具。

## 控制面板

控制面板包含控制機器的螢幕與按鍵，使用控制面板可以設定本機的各种設定。關於控制面板使用方法的詳細資訊，請參閱 p.71 「使用控制面板設定本機」。

## Web Image Monitor

您可透過 Web Image Monitor 存取本機，以檢查機器的狀態或進行設定。關於使用 Web Image Monitor 方法的詳細資訊，請參閱 p.91 「使用 Web Image Monitor 設定本機」。



# 配置網路設定

本節說明要在網路中使用機器所需進行的設定。

1

## 配置 IP 位址設定

視 IP 位址是網路自動指派 (DHCP) 或手動指定而定，配置網路設定的程序會有所不同。

### 註

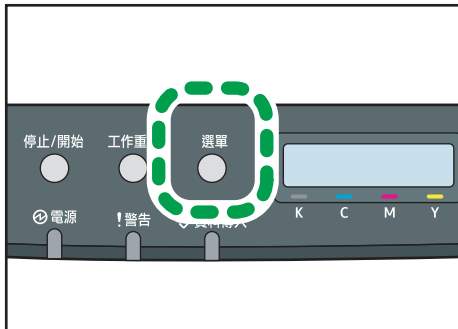
- 按下[跳出]鍵，可以返回樹狀選單的上一層。
- 如果網路環境需要一個無法自動偵測到的特定傳送速度，請在[Network Settings]的[Ethernet Speed]中指定傳送速度。
- 先進行 IP 位址設定，然後再安裝驅動程式。關於安裝驅動程式的詳細資訊，請參閱「驅動程式安裝指南」。
- 關於列印配置頁的詳細資訊，請參閱 p.76 「List/Test Print 選單」。

## 指定設定以自動接收 IPv4 位址

### ★重要訊息

- 網路上必須要有 DHCP 伺服器，本機才能自動接收 IPv4 位址。

1. 啟動機器。
2. 按下[選單]鍵。



CER408

3. 按下[▲]或[▼]選擇[Host Interface]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲]或[▼]選擇[Network Setting]，然後按下[OK]鍵。
5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[IPv4 Config.]，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[DHCP]，然後按下[OK]鍵。
7. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Active]，然後按下[OK]鍵。

8. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。
9. 如果系統要求重新開機，請關閉本機，然後重新開啟。
10. 列印配置頁，查看設定。

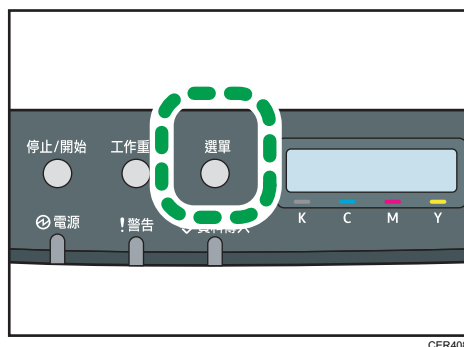
IPv4 位址設定會出現在配置頁的「TCP/IP」中。

## 手動指派本機的 IPv4 位址

### ★重要訊息

- 指派到本機的 IPv4 位址，無法用於同一個網路上的其他裝置。

1. 啟動機器。
2. 按下[選單]鍵。



3. 按下[▲]或[▼]選擇[Host Interface]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲]或[▼]選擇[Network Setting]，然後按下[OK]鍵。
5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[IPv4 Config.]，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[DHCP]，然後按下[OK]鍵。
7. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Inactive]，然後按下[OK]鍵。
8. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[IP Address]，然後按下[OK]鍵。  
將顯示目前的 IPv4 位址。
9. 使用[▲]或[▼]鍵輸入機器的 IPv4 位址。
  - 要前往下一個欄位，按下[OK]鍵。
  - 要返回上一個欄位，按下[跳出]鍵。
10. 按下[OK]鍵。
11. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Subnet Mask]，然後按下[OK]鍵。  
將顯示目前的子網路遮罩。
12. 使用[▲]或[▼]鍵輸入子網路遮罩。

- 要前往下一個欄位，按下[OK]鍵。

- 要返回上一個欄位，按下[跳出]鍵。

13. 按下[OK]鍵。

14. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Gateway Address]，然後按下[OK]鍵。

將顯示目前的閘道位址。

15. 使用[▲]或[▼]鍵輸入閘道位址。

- 要前往下一個欄位，按下[OK]鍵。
- 要返回上一個欄位，按下[跳出]鍵。

16. 按下[OK]鍵。

17. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。

18. 如果系統要求重新開機，請關閉本機，然後重新開啟。

19. 列印配置頁，查看設定。

IPv4 位址設定會出現在配置頁的「TCP/IP」中。

#### 註

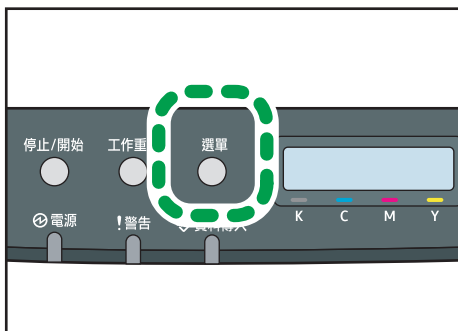
- 如果啟用[DHCP]，就不會使用手動配置的 IPv4 位址設定。

## 指定設定以自動接收 IPv6 位址

### ★重要訊息

- 網路上必須要有 DHCP 伺服器，本機才能自動接收 IPv6 位址。

1. 啟動機器。
2. 按下[選單]鍵。



CER408

3. 按下[▲]或[▼]選擇[Host Interface]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲]或[▼]選擇[Network Setting]，然後按下[OK]鍵。
5. 按[▲]或[▼]鍵選擇[IPv6 Config.]，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[IPv6]，然後按下[OK]鍵。
7. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Active]，然後按下[OK]鍵。

8. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[DHCP]，然後按下[OK]鍵。
9. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Active]，然後按下[OK]鍵。
10. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。
11. 如果系統要求重新開機，請關閉本機，然後重新開啟。
12. 列印配置頁，查看設定。

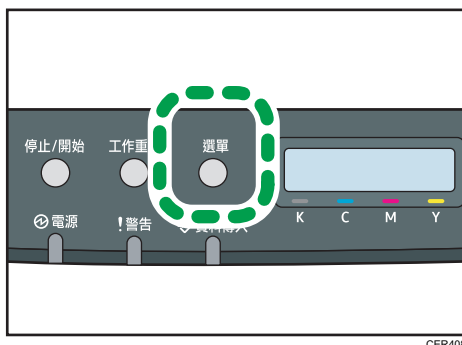
IPv6 位址設定會出現在配置頁的「IPv6 Configuration」中。

## 手動指派本機的 IPv6 位址

### ★重要訊息

- 指派到本機的 IPv6 位址，無法用於同一個網路上的其他裝置。

1. 啟動機器。
2. 按下[選單]鍵。



3. 按下[▲]或[▼]選擇[Host Interface]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲]或[▼]選擇[Network Setting]，然後按下[OK]鍵。
5. 按[▲]或[▼]鍵選擇[IPv6 Config.]，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[IPv6]，然後按下[OK]鍵。
7. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Active]，然後按下[OK]鍵。
8. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[DHCP]，然後按下[OK]鍵。
9. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Inactive]，然後按下[OK]鍵。
10. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Manual Address]，然後按下[OK]鍵。
11. 按下[▼]或[▲]鍵選擇[Manual Address]，然後按下[OK]鍵。
12. 使用[▲]或[▼]鍵輸入機器的 IPv6 位址。
  - 要前往下一個欄位，按下[OK]鍵。
  - 要返回上一個欄位，按下[跳出]鍵。
13. 按下[OK]鍵。

14. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Prefix Length]，然後按下[OK]鍵。
15. 使用[▲]或[▼]選擇首碼長度，然後按下[OK]鍵。
16. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Gateway Address]，然後按下[OK]鍵。
17. 使用[▲]或[▼]鍵輸入閘道位址。
  - 要前往下一個欄位，按下[OK]鍵。
  - 要返回上一個欄位，按下[跳出]鍵。
18. 按下[OK]鍵。
19. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。
20. 如果必須重新開機，請關閉本機電源，然後重新開啟。
21. 列印配置頁，查看設定。

IPv6 位址設定會出現在配置頁的「IPv6 Configuration」中。

## 共用網路中的印表機

本節說明如何將本機設定為 Windows 網路印表機。

您可以設定網路印表機設定以啟用網路用戶端來使用本機。

- 若要變更印表機內容，需有印表機管理的存取權限。使用 Administrator 群組成員的帳號登入。
- 下列是 Windows 7 上的程序。如果您使用其他作業系統，則程序可能會有些許不同。

### 1. 在[開始]功能表上，按一下[裝置和印表機]。

如果您使用執行 Windows 8 或 Windows Server 2012 的電腦，請按一下常用工具列 (Charm Bar) 上的[搜尋]，然後按一下[控制台]。出現[控制台]視窗時，請按一下[檢視裝置和印表機]。

### 2. 在所要使用的印表機圖示上，按一下滑鼠右鍵，再按[印表機內容]。

出現印表機內容對話方塊。

### 3. 在[共用]索引標籤上，按一下[共用這個印表機]。

- 若要和使用不同 Windows 版本的使用者共用本印表機，請繼續進行此步驟。
- 如果在印表機驅動程式安裝過程中，藉由選擇[共用這個印表機]安裝替代的驅動程式，請進行步驟 8。

### 4. 按一下[其他驅動程式...]

### 5. 選擇您想用來共用印表機的 Windows 版本，然後按一下[確定]。

### 6. 按一下[瀏覽...]，選擇驅動程式檔案，然後按一下[開啟]。

### 7. 按一下[確定]。

**8. 在[進階]索引標籤上，按一下[列印預設值...]按鈕。**

指定要讓用戶端電腦使用的印表機驅動程式預設值，然後按一下[確定]。

**9. 按一下[套用]。**

**10. 按一下[確定]。**

---

## 無線 LAN 設定

---

本節說明如何使用控制面板，以手動方式進行無線 LAN 設定。關於使用 WPS（Wi-Fi 保護設定）進行輕鬆設定，請參閱「Wi-Fi 設定指南」。

**★重要訊息**

- 如果[Wi-Fi]設定指定為[Inactive]，則無法使用[Setup Wizard]。[Wi-Fi]設定先指定[Active]。如果變更[Wi-Fi]設定，必須重新啟動機器。
- 請確定已啟動路由器、存取點或配備無線 LAN 的裝置。
- 請事先檢查路由器、存取點或配備無線 LAN（SSID/IBSS）裝置的驗證方式和名稱。
- 先進行無線 LAN 設定，然後再安裝驅動程式。關於安裝驅動程式的詳細資訊，請參閱「驅動程式安裝指南」。

---

## 基礎架構模式

---

利用下列步驟，以手動方式連線至無線 LAN 路由器或存取點。

**1. 啟動機器。**

**2. 按下[選單]鍵。**

**3. 按下[▲]或[▼]選擇[Host Interface]，然後按下[OK]鍵。**

**4. 按下[▲]或[▼]選擇[Network Setting]，然後按下[OK]鍵。**

**5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Wi-Fi Config.]，然後按下[OK]鍵。**

**6. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Setup Wizard]，然後按下[OK]鍵。**

**7. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Infrastructure]，然後按下[OK]鍵。**

**8. 按下[▲]或[▼]鍵選擇目的地 SSID，然後按[OK]鍵。**

如果找不到目的地 SSID，請檢查裝置是否已啟動。

輸入 SSID 時，請選擇[Input SSID]，然後按下[OK]鍵。

隨即顯示 SSID 輸入畫面。使用[▲]或[▼]輸入 SSID，然後按下[OK]鍵。

- 若要前往下一個字元，按下[OK]鍵。
- 若要返回上一個字元，按下[跳出]鍵。

**9. 按下[▲]或[▼]鍵選擇驗證方法，然後按下[OK]鍵。**

選擇路由器或存取點所使用的相同方式。

如果選擇了[WPA2-PSK]或[Mixed Mode]，請前往步驟 11。

#### 10. 按下[▲]或[▼]選擇加密方法，然後按下[OK]鍵。

選擇路由器或存取點所使用的相同方式。

#### 11. 輸入加密金鑰，然後按下[OK]鍵。

- 若要前往下一個字元，按下[OK]鍵。
- 若要返回上一個字元，按下[跳出]鍵。

如果在步驟 9 中選擇了[Shared Key]或[Open System]，請務必輸入識別碼。使用[▲]或[▼]鍵輸入識別碼，然後按下[OK]鍵。

ID 是用來辨識加密金鑰。您可以登記四個加密金鑰（ID 1 到 4）。

#### 12. 按下[OK]鍵。

連線到網路後，會出現 Wi-Fi 畫面。

#### 13. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Wi-Fi Status]，然後按下[OK]鍵。

顯示「Connected」時，代表連線已建立。

顯示「Disconnected」時，代表連線尚未建立。從頭開始重新操作。

## 臨機操作模式

本節說明如何直接連線到配備無線 LAN 的裝置，例如點對點網路的電腦。

### ★重要訊息

- 在臨機操作（Ad Hoc）網路中，如果沒有 DHCP 伺服器，必須為所有裝置手動指派 TCP/IP 用的 IP 位址。
- 在臨機操作（Ad Hoc）模式中，只支援 Open System 或 WEP 加密。不支援 WPA2-PSK 和 Mix Mode WPA2/WPA 驗證方式。

#### 1. 啟動機器。

#### 2. 按下[選單]鍵。

#### 3. 按下[▲]或[▼]選擇[Host Interface]，然後按下[OK]鍵。

#### 4. 按下[▲]或[▼]選擇[Network Setting]，然後按下[OK]鍵。

#### 5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Wi-Fi Config.]，然後按下[OK]鍵。

#### 6. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Setup Wizard]，然後按下[OK]鍵。

#### 7. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Ad-Hoc]，然後按下[OK]鍵。

#### 8. 按下[▲]或[▼]鍵選擇通訊通道，然後按下[OK]鍵。

選擇符合所要連線裝置的通道。

#### 9. 按下[▲]或[▼]鍵選擇目的地裝置名稱（IBSS），然後按下[OK]鍵。

如果找不到目的地，請檢查裝置是否已啟動。

輸入裝置名稱時，請選擇[Input SSID]，然後按下[OK]鍵。隨即顯示 SSID 輸入畫面。使用[▲]或[▼]輸入裝置名稱，然後按下[OK]鍵。

- 若要前往下一個字元，按下[OK]鍵。
- 若要返回上一個字元，按下[跳出]鍵。

**10. 按下[▲]或[▼]鍵選擇驗證方法，然後按下[OK]鍵。**

**11. 按下[▲]或[▼]鍵選擇加密方法，然後按下[OK]鍵。**

**12. 使用[▲]或[▼]輸入加密金鑰，然後按下[OK]鍵。**

- 若要前往下一個字元，按下[OK]鍵。
- 若要返回上一個字元，按下[跳出]鍵。

**13. 使用[▲]或[▼]輸入識別碼，然後按下[OK]鍵。**

ID 是用來辨識加密金鑰。您可以登記四個加密金鑰（ID 1 到 4）。

**14. 按下[OK]鍵。**

連線到網路後，會出現 Wi-Fi 畫面。

**15. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Wi-Fi Status]，然後按下[OK]鍵。**

顯示「Connected」時，代表連線已建立。

顯示「Disconnected」時，代表連線尚未建立。從頭開始重新操作。



# 根據使用者限制本機功能

您可將設定設置成當有人嘗試使用特定本機功能時，本機將要求使用者代碼。

若要啟用此設定，必須先透過 Web Image Monitor 設定本機設定。

## ★重要訊息

- 若要列印需要驗證的工作，您可以只使用 PCL 印表機驅動程式。您無法從 PostScript 3 印表機驅動程式列印這類工作。

## ↓註

- 關於使用 Web Image Monitor 的詳細資訊，請參閱 p.91 「使用 Web Image Monitor」。

## 啟用使用者限制設定

本節說明如何將設定設置成只允許授權使用者使用特定本機功能。

您可使用 Web Image Monitor 啟用下列部分或全部功能的使用者限制，然後登記可使用這些功能的使用者。

- PictBridge 列印
- 列印（彩色與黑白）
- 彩色列印

您可以指定每個使用者經過驗證後可使用的功能。最多可以登記 30 個使用者。

- 啟動網頁瀏覽器，並輸入本機的 IP 位址，以存取本機。
- 按一下[限制可用功能]。
- 必要時，輸入管理員密碼。
- 按一下[套用]。
- 在「可用功能」下，為要限制的功能選擇[限制]，然後按一下[套用]。

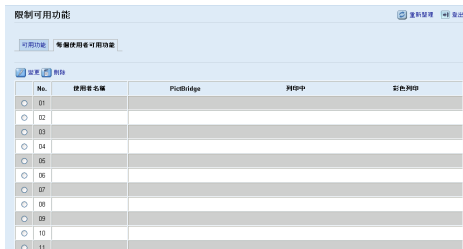


為不要限制的功能選擇[不限制]。

使用者限制設定已在所選的功能中啟用。前往下列步驟，以登記使用者。

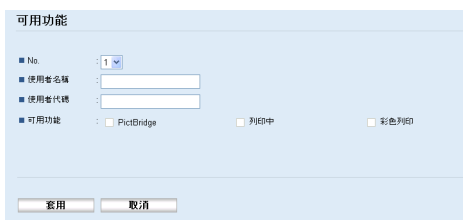
**6. 按一下[每個使用者可用功能]。**

出現目前已登記的使用者項目清單。



**7. 選擇使用者項目，然後按一下[變更]。**

隨即出現下列視窗。



**8. 在[使用者名稱]中輸入使用者名稱，最多 16 個英數字元。**

**9. 在[使用者代碼]中輸入使用者代碼，最多 8 個英數字元。**

使用者要使用受限制的功能時，可使用使用者代碼驗證使用者。

**10. 選擇使用者驗證後可使用的功能。**

以此使用者代碼驗證的使用者將無法使用未選取的功能。

**11. 按一下[套用]。**

**12. 關閉網頁瀏覽器。**

**註**

- 使用者名稱和使用者代碼兩者都須輸入，才能登記使用者項目。
- 確認不同使用者項目沒有共用同一個使用者名稱或使用者代碼。

## 修改使用者項目

本節說明如何修改使用者項目。

1. 啟動網頁瀏覽器，並輸入本機的 IP 位址，以存取本機。
2. 按一下[限制可用功能]。
3. 必要時，輸入管理員密碼。
4. 按一下[套用]。

5. 按一下[每個使用者可用功能]。  
出現目前已登記的使用者項目清單。
6. 選擇要修改的項目，然後按一下[變更]。
7. 視需要修改設定。
8. 按一下[套用]。
9. 關閉網頁瀏覽器。

## 刪除使用者項目

本節說明如何刪除使用者項目。

1. 啟動網頁瀏覽器，並輸入本機的 IP 位址，以存取本機。
2. 按一下[限制可用功能]。
3. 必要時，輸入管理員密碼。
4. 按一下[套用]。
5. 按一下[每個使用者可用功能]。  
出現目前已登記的使用者項目清單。
6. 選擇要刪除的項目，然後按一下[刪除]。
7. 確認已選取的項目，就是要刪除的項目。
8. 按一下[套用]。
9. 關閉網頁瀏覽器。

## 本機功能受到限制時

受限制的功能只能由授權使用者使用。

視受到限制的功能而定，將可透過本機的控制面板或印表機驅動程式來驗證使用者。

### ★重要訊息

- 若要列印需要驗證的工作，您可以只使用 PCL 印表機驅動程式。您無法從 PostScript 3 印表機驅動程式列印這類工作。
- 本節中的步驟範例採用 Windows 7。

下表顯示可以限制的功能，以及使用者要如何通過驗證才能使用這些功能。

受到限制的功能	驗證方式
<ul style="list-style-type: none"> <li>• PictBridge 列印</li> </ul>	本機與數位相機連接時，本機會要求輸入使用者代碼。 使用者必須在控制面板上輸入有效的使用者代碼。
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 列印（彩色與黑白）</li> <li>• 彩色列印</li> </ul>	執行列印指令前，使用者必須在印表機驅動程式輸入有效的使用者代碼。

### 使用控制面板驗證

1. 如果印表機要求使用者代碼，請使用[▲]或[▼]鍵輸入使用者代碼。  
如果輸入錯誤的使用者代碼，印表機會拒絕讓使用者繼續驗證。
2. 按下[OK]鍵。

### 使用印表機驅動程式驗證

1. 在電腦上開啟要列印的檔案。
2. 在[檔案]選單中，按一下[列印...]。
3. 在[選擇印表機]區域中，選擇本機的名稱，然後按一下[喜好設定]。
4. 按一下[合法存取]索引標籤。
5. 使用 1 至 8 位數輸入使用者代碼，然後按一下[確定]。
6. 執行列印命令。  
如果輸入不正確的使用者代碼，工作會自動取消（不會出現錯誤訊息）。

## 2. 裝入紙張

### 支援的紙張

紙匣 1

類型	尺寸	重量	容量
薄紙	A4	60 到 160 g/m <sup>2</sup>	250
普通紙	B5 JIS	( 16 到 43 lb.)	( 80 g/m <sup>2</sup> 、20 lb.)
中厚紙	A5		
厚紙 1、2	B6 JIS		
再生紙	A6		
色紙	Legal ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)		
印有圖案的紙張	Letter ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)		
打孔紙	Half Letter ( 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
印有信頭的信紙	Executive ( 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
銅版紙	8 × 13 英吋		
西卡紙	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13 英吋		
標籤紙	Folio ( 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)		
信封	16K ( 195 × 267 mm)		
	Com 10 ( 4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> × 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
	Monarch ( 3 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> × 7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
	C5 Env ( 162 × 229 mm)		
	C6 Env ( 114 × 162 mm)		
	DL Env ( 110 × 220 mm)		
	自訂尺寸：		
	寬度介於 90 到 216 mm，		
	長度介於 148 到 356 mm		
	( 寬度介於 3.54 到 8.50 英吋，		
	長度介於 5.83 到 14.0 英吋)		

## 紙匣 2 (選購件)

類型	尺寸	重量	容量
薄紙 普通紙 中厚紙 厚紙 1 再生紙 色紙 印有圖案的紙張 打孔紙 印有信頭的信紙	A4 Letter (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)	60 到 105 g/m <sup>2</sup> (16-28 lb.)	500 (80 g/m <sup>2</sup> 、20 lb.)

## 手送台

類型	尺寸	重量	容量
薄紙	A4	60 到 160 g/m <sup>2</sup>	1
普通紙	B5 JIS	( 16 到 43 lb.)	
中厚紙	A5		
厚紙 1、2	B6 JIS		
再生紙	A6		
色紙	Legal ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)		
打孔紙	Letter ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)		
印有信頭的信紙	Half Letter ( 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
銅版紙	Executive ( 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
西卡紙	8 × 13		
標籤紙	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13		
信封	Folio ( 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)		
	16K ( 195 mm × 267 mm)		
	Com 10 ( 4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> × 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
	Monarch ( 3 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> × 7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)		
	C5 Env ( 162 × 229 mm)		
	C6 Env ( 114 × 162 mm)		
	DL Env ( 110 × 220 mm)		
	自訂尺寸：		
	寬度介於 90 到 216 mm，		
	長度介於 148 到 356 mm		
	( 寬度介於 3.54 到 8.50 英吋，		
	長度介於 5.83 到 14.0 英吋)		

 註

- 以下情況將無法列印 Legal 尺寸紙張：
  - PCL 印表機驅動程式

[列印品質]中的[等級：]設定為 [精細]時

- PostScript 3 印表機驅動程式

[印表機功能]中的[列印品質]設定為[Best Quality]時

## 紙張種類的規格

下表說明本機可用的紙張種類。

### ★重要訊息

- 視紙張種類而定，碳粉風乾的時間有所不同。處理前，請確認列印紙張已乾透。否則，碳粉可能會髒污。
- 使用建議的紙張，才能保證列印品質。關於建議之紙張的詳細資訊，請聯絡業務代表或服務代表。

### 中厚紙

項目	說明
紙張厚度	75-90 g/m <sup>2</sup> (20-24 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13、Folio (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K (195 mm × 267 mm)

### 厚紙 1

項目	說明
紙張厚度	91-105 g/m <sup>2</sup> (24-28 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	無
備註	每分鐘可列印的張數約為中厚紙的一半。

### 厚紙 2

項目	說明
紙張厚度	106-160 g/m <sup>2</sup> (28-43 lb.)
支援的紙匣	紙匣 1 與手送台



項目	說明
支援雙面的尺寸	無
備註	每分鐘可列印的張數約為中厚紙的一半。

**薄紙**

項目	說明
紙張厚度	60-65 g/m <sup>2</sup> ( 16-17 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive ( 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13、Folio ( 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K ( 195 mm × 267 mm)

**普通紙**

項目	說明
紙張厚度	66-74 g/m <sup>2</sup> ( 18-20 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive ( 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13、Folio ( 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K ( 195 mm × 267 mm)

**再生紙**

項目	說明
紙張厚度	75-90 g/m <sup>2</sup> ( 20-24 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive ( 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13、Folio ( 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K ( 195 mm × 267 mm)
備註	如果紙張厚度超過指定的範圍，請選擇[Thin Paper]、[Plain Paper]、[Thick Paper 1]或[Thick Paper 2]。

**色紙**

項目	說明
紙張厚度	75-90 g/m <sup>2</sup> (20-24 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13、Folio (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K (195 mm × 267 mm)
備註	如果紙張厚度超過指定的範圍，請選擇[Thin Paper]、[Plain Paper]、[Thick Paper 1]或[Thick Paper 2]。

**印有圖案的紙張**

項目	說明
紙張厚度	75-90 g/m <sup>2</sup> (20-24 lb.)
支援的紙匣	紙匣 1 與紙匣 2
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13 英吋)、Folio (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K (195 mm × 267 mm)
備註	如果紙張厚度超過指定的範圍，請選擇[Thin Paper]、[Plain Paper]、[Thick Paper 1]或[Thick Paper 2]。

**打孔紙**

項目	說明
紙張厚度	75-90 g/m <sup>2</sup> (20-24 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13、Folio (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K (195 mm × 267 mm)
備註	如果紙張厚度超過指定的範圍，請選擇[Thin Paper]、[Plain Paper]、[Thick Paper 1]或[Thick Paper 2]。

**印有信頭的信紙**

項目	說明
紙張厚度	75-90 g/m <sup>2</sup> ( 20-24 lb.)
支援的紙匣	可與任何紙匣搭配使用。
支援雙面的尺寸	A4、B5 JIS、Legal ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter ( 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive ( 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英吋)、8 × 13、8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 13、Folio ( 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 13 英吋)、16K ( 195 mm × 267 mm)
備註	無法列印在厚度超出指定範圍的紙張上。

**銅版紙**

項目	說明
紙張厚度	106-160 g/m <sup>2</sup> ( 28-43 lb.)
支援的紙匣	紙匣 1 與手送台
支援雙面的尺寸	無
備註	<ul style="list-style-type: none"> <li>每分鐘可列印的張數約為中厚紙的一半。</li> <li>如果紙張厚度超過指定的範圍，請選擇[Thick Paper 1]。</li> </ul>

**西卡紙**

項目	說明
紙張厚度	106-160 g/m <sup>2</sup> ( 28-43 lb.)
支援的紙匣	紙匣 1 與手送台
支援雙面的尺寸	無
備註	<ul style="list-style-type: none"> <li>每分鐘可列印的張數約為中厚紙的一半。</li> <li>無法列印在厚度超過 160 g/m<sup>2</sup> 的紙張上。</li> </ul>

**標籤紙**

項目	說明
支援的紙匣	紙匣 1 與手送台
支援雙面的尺寸	無

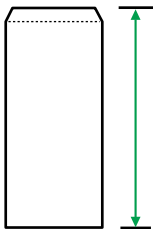
項目	說明
備註	<ul style="list-style-type: none"> <li>每分鐘可列印的張數約為中厚紙的一半。</li> <li>避免使用有黏膠的自黏標籤紙。黏膠可能會黏在本機內部，造成進紙問題，降低列印品質，或導致過早磨損列印匣的感光滾筒單元。</li> </ul>

### 信封

項目	說明
支援的紙匣	紙匣 1 與手送台
支援雙面的尺寸	無

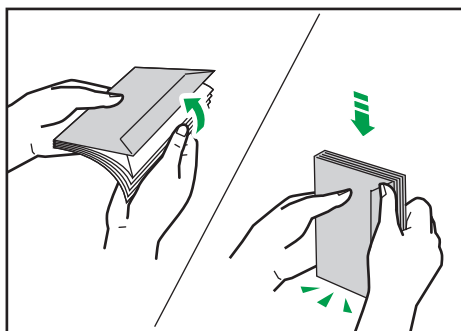
### 備註

- 避免使用自黏信封。否則，可能導致本機故障。
- 每分鐘可列印的信封數約為中厚紙的一半。
- 紙張最多只能裝到紙匣內的兩個紙張限制標誌的下限。
- 如果列印的信封出現嚴重皺褶，請以反方向放入信封。同時，將印表機驅動程式設定為旋轉列印物件 180 度。關於變更方向的詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。
- 環境因素可能降低在建議信封和非建議信封上的列印品質。
- 如果列印後信封嚴重捲曲，請朝信封捲曲的反方向捲，以壓平信封。
- 列印後，有時信封的長邊會有皺摺，且碳粉會弄髒非列印面。列印影像可能也會模糊不清。列印大範圍的黑色實心區域時，可能會因為信封重疊出現線條。
- 要正確指定短邊開口的信封長度，測量時，請務必將信封口蓋打開。



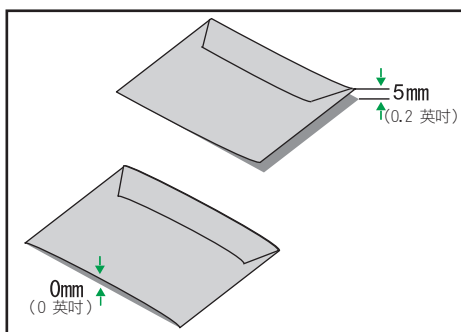
CER112

- 扇開信封，裝入前，先對齊邊緣。



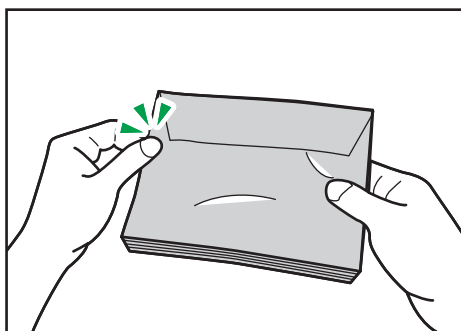
DAC573

- 扇開信封時，請確保信封沒有黏在一起。如果信封黏在一起，請將信封分開。
- 扇開信封時，確定信封口蓋沒有黏在一起。如果信封黏在一起，請將信封分開。
- 裝入信封前，請先壓平信封，不要讓信封捲曲的部分超過下圖所示的部分。



DAC574

- 如果信封嚴重捲曲，請用手指壓平信封，如下圖所示。



DAC575

#### 註

- 8 × 13、8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 13、Folio (8<sup>1</sup>/<sub>4</sub> × 13 英吋) 或 16K (195 mm × 267 mm) 尺寸的紙張無法在以下情況下進行雙面列印：
  - PCL 印表機驅動程式  
[列印品質]中的[等級：]設定為 [精細]時
  - PostScript 3 印表機驅動程式

[印表機功能]中的[列印品質]設定為[Best Quality]時

## 不建議使用的紙張種類

請勿使用下列種類的紙張：

- 噴墨印表機列印紙
- 彎曲、摺疊或皺摺的紙張
- 捲曲或扭曲的紙張
- 破裂的紙張
- 有皺痕的紙張
- 潮濕的紙張
- 髒污或破損的紙張
- 過於乾燥會產生靜電的紙張
- 已列印的紙張（除了印有圖案的信頭紙以外）。

使用雷射印表機以外機器（例如，單色和彩色影印機、噴墨印表機等）的列印紙張，特別容易造成故障。

- 特殊紙張，例如熱感紙和複寫紙
- 比限制重量輕或重的紙張
- 開窗、打洞、穿孔、剪裁或浮雕的紙張
- 黏膠或膠底紙露出的自黏式標籤紙
- 有迴紋針或釘書針的紙張

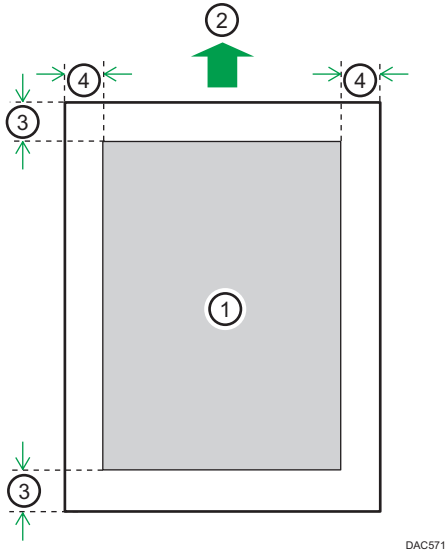
### ↓ 註

- 裝入紙張時，請小心不要碰觸到紙張表面。
- 即使紙張適合機器使用，不當存放的紙張也會造成夾紙、列印品質降低或故障。

## 列印範圍

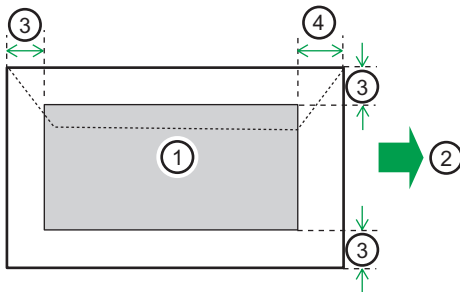
下圖顯示本機可列印的紙張範圍。

### 紙張



1. 列印範圍
2. 進紙方向
3. 約 4.2 mm (0.2 英吋)
4. 約 4.2 mm (0.2 英吋)

### 信封



1. 列印範圍
2. 進紙方向
3. 約 10 mm (0.4 英吋)
4. 約 15 mm (0.6 英吋)



 註

- 不支援滿版列印
- 視紙張尺寸、印表機語言和印表機驅動程式設定而定，列印區域可能有所不同。
- 為獲得較佳的信封列印品質，建議將上下左右的列印邊界設定為至少 15 mm (0.6 英吋)。

# 裝入紙張

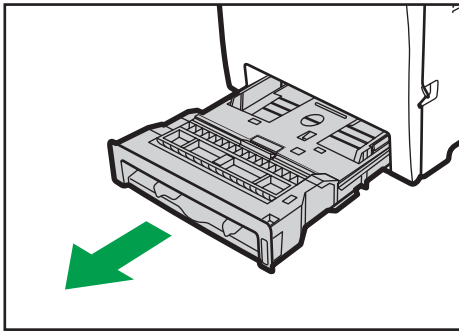
## 將紙張裝入紙匣 1 和 2

以下範例說明在標準紙匣（紙匣 1）中裝入紙張的程序。  
在紙匣 2 中裝入紙張的程序相同。

### ★重要訊息

- 列印信封以外的紙張前，請務必先拉起機器後方後蓋內的拉桿。
- 捲曲的紙可能會夾紙。裝入紙張前，請先將捲曲的紙張整平。
- 將紙張裝入紙匣後，請使用控制面板指定紙張種類與尺寸，以避免列印問題。本機不會自動偵測紙張尺寸。

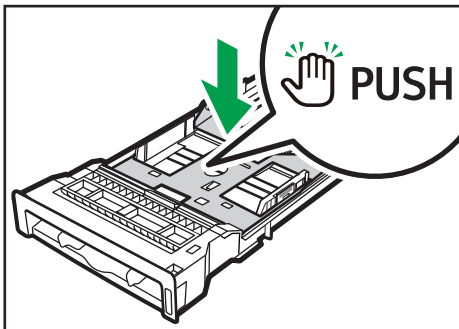
#### 1. 小心地用雙手拉出紙匣。



DAC070

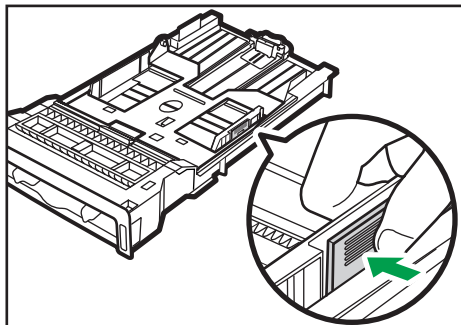
將紙匣放在平坦表面上。

#### 2. 壓下金屬板，直到卡住為止。



DAC050

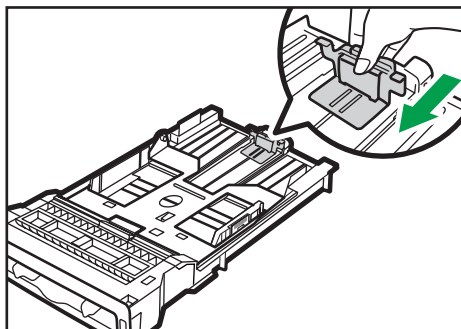
3. 捏住側導紙板彈夾，將導板滑動至符合紙張尺寸的位置。



DAC051

裝入自訂尺寸的紙張時，將導紙板調整至比實際紙張大小稍微寬一點的位置。

4. 捏住末端的導紙板，並向內滑至符合紙張尺寸的位置。



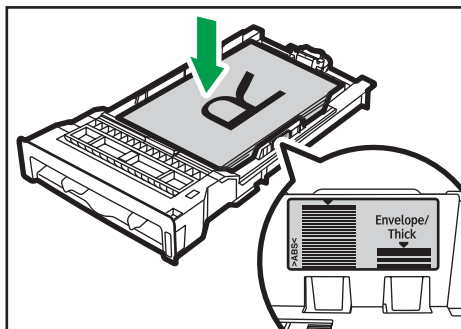
DAC053

裝入自訂尺寸的紙張時，將導紙板調整至比實際紙張大小稍微寬一點的位置。

5. 裝入新紙張，四邊對齊，列印面朝下。

確定堆疊的紙張未超過紙匣內標示的上限標記。

紙匣 2 的上限標記與圖例不同。

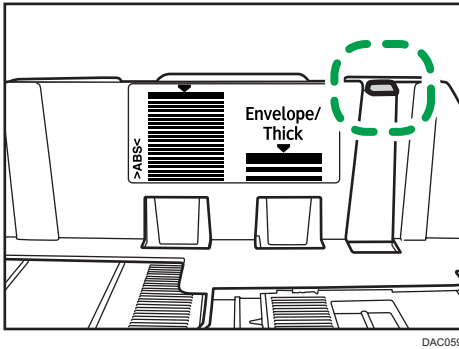


DAC052

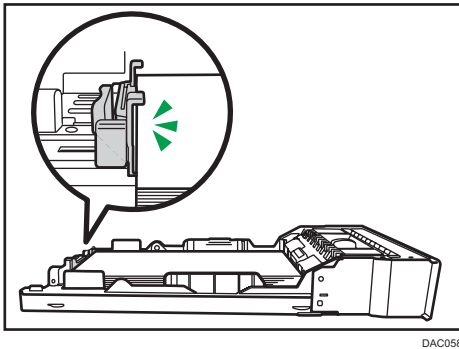
向內滑動導板，直到導板碰到紙張的邊緣為止。

確定堆疊的紙張沒有超過側面導紙板的突出部分。

使用紙匣 2 時，紙疊切勿高過紙匣內部的上限標記。



6. 確定紙張和導板（側端和末端）之間沒有空隙。



7. 小心地將紙匣筆直推入本機。

為了避免夾紙，請確定紙匣已牢固地插入。

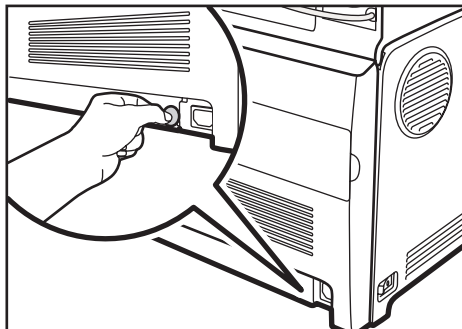
↓ 註

- 上限會視紙張種類（薄紙或厚紙）而有所不同。請查看紙匣內的標籤，確認上限。
- 紙匣右前方的剩餘紙張指示器會顯示大約還剩多少紙。

### 延伸紙匣 1 以裝入紙張

本節說明如何將比 A4（297 mm）長的紙張裝入本機。

1. 用硬幣拆下後蓋。

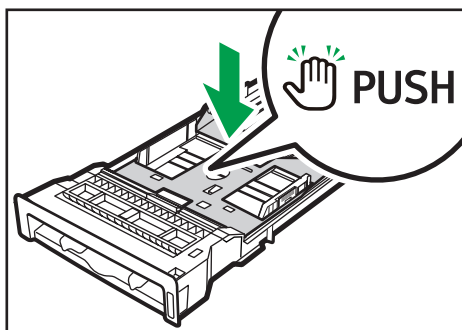


DAC032

2. 小心地用雙手拉出紙匣 1。

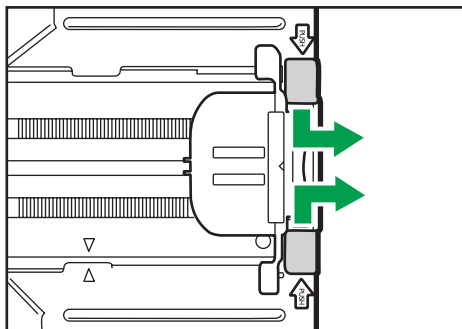
將紙匣放在平坦表面上。

3. 壓下金屬板，直到卡住為止。



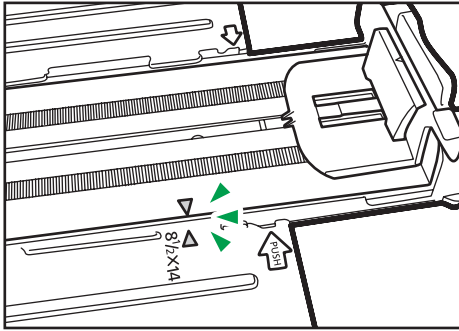
DAC050

4. 依「PUSH」方向夾緊延伸托盤，然後拉出延伸托盤直到卡住為止。



DAC055

拉出延伸托盤後，查看延伸托盤與紙匣上的箭頭是否對齊。



DAC056

5. 進行「將紙張裝入紙匣 1 和 2」中的步驟 3 到 7。

↓ 註

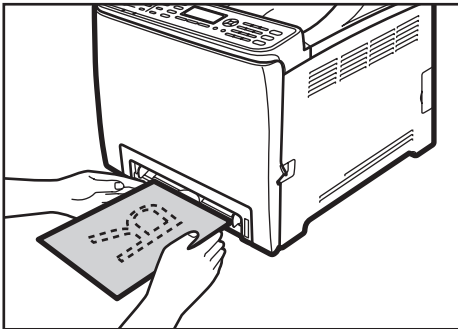
- 若要重新插入延伸托盤，您可能需要略為施力推入。

## 將紙張裝入手送台

★ 重要訊息

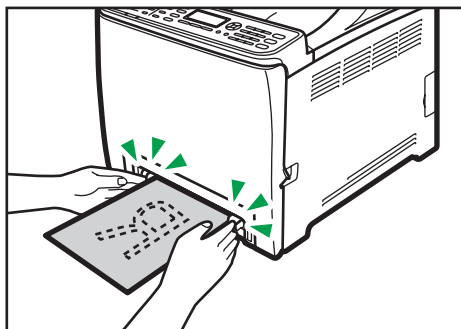
- 列印信封以外的紙張前，請務必先拉起機器後方後蓋內的拉桿。
- 裝入紙張時，請將列印面朝下，並朝短邊進紙方向。
- 本機在列印時，請勿裝入紙張。
- 捲曲的紙可能會夾紙。裝入紙張前，請先將捲曲的紙張整平。
- 無法進行雙面列印。
- 如果將紙張裝入手送台，紙匣 1 和 2 將無法使用。
- 本機在節電模式下時，您無法將紙張裝入手送台。

1. 將紙張的上邊緣插入本機。



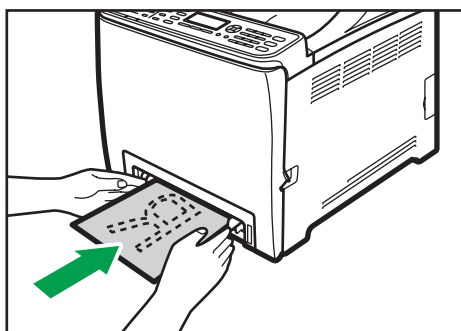
DAC067

## 2. 將導紙板對齊紙張大小。



DAC066

## 3. 雙手拿住紙張，小心插入，直到停止為止。



DAC065

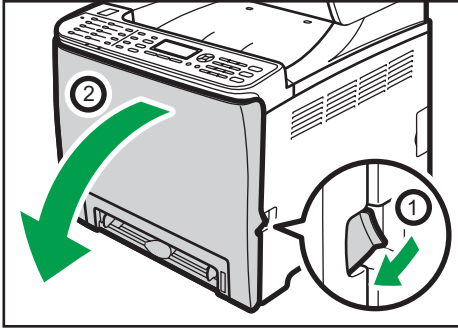
## 裝入信封

### ★重要訊息

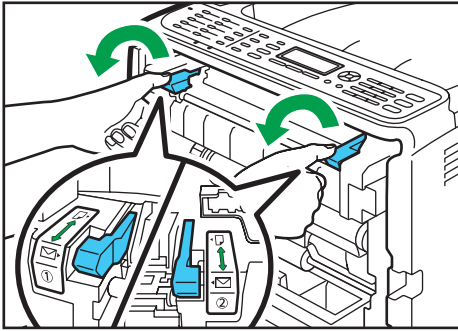
- 列印信封前，請務必降下機器後方後蓋內的拉桿，以免信封出現皺摺。另外，列印後，請將拉桿拉回原位。
- 避免使用自黏信封。否則，可能導致本機故障。
- 裝入前，請確保信封中沒有空氣。
- 一次請只裝入一種尺寸與種類的信封。
- 裝入信封前，請先用鉛筆或尺將信封的進紙邊緣（進入機器的邊緣）壓平。
- 某些種類的信封可能會導致夾紙、產生皺痕或列印品質不佳。
- 如果信封各部分的厚度不同，列印信封的品質可能會不均勻。預先列印一個或兩個信封，檢查列印品質。
- 在濕熱環境中，傳送出的信封可能有皺褶或列印品質不佳。

### 放下定著單元拉桿

1. 拉出前蓋開啟拉桿，然後小心降下前蓋。



2. 扳下定著單元拉桿。



3. 用雙手小心地將前蓋向上推，直到闔上為止。



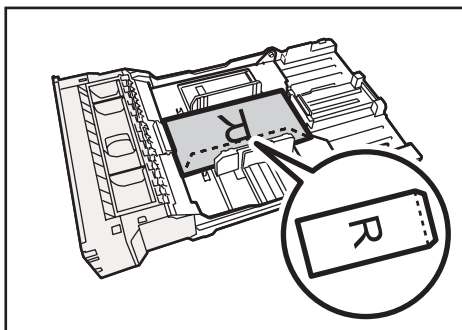
關於裝入信封的詳細資訊，請參閱 p.48 「將紙張裝入紙匣 1 和 2」和 p.52 「將紙張裝入手送台」。請注意，您不能在紙匣 2 中裝入信封。

#### ↓ 註

- 裝入信封時，信封口蓋必須朝右。否則，信封會出現皺摺。

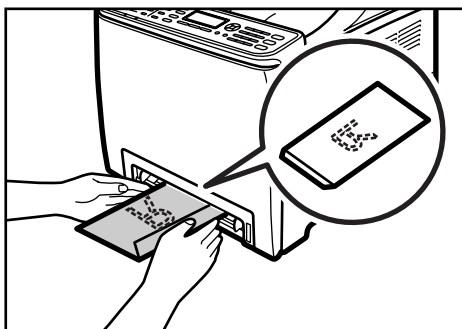


- 如果列印的信封出現嚴重皺摺，請以反方向放入信封，然後在列印前使用印表機驅動程式，將列印物件旋轉 180 度。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。
- 使用紙匣 1 時
  - 如果信封口蓋位於短邊，請將信封口蓋側放在紙匣凹口中。如果信封口蓋位於長邊，請將信封口蓋側放在右邊。



DAC576

- 使用手送台時
  - 如果信封口蓋位於短邊，請將信封口蓋側放在紙匣前半部。如果信封口蓋位於長邊，請將信封口蓋側放在右邊。



DAC473

## 使用控制面板指定紙張種類和紙張尺寸

本節說明如何使用控制面板指定紙張尺寸和紙張種類。

### 註

- 紙張種類和尺寸也可以使用印表機驅動程式指定。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。
- 若要從手送台或紙匣 1 列印，您可選擇採用印表機驅動程式的設定，或採用控制面板設定中[Paper Input]下的[Bypass setting Priority]或[Tray1 Priority]。關於[Bypass Priority]或[Tray1 Priority]的詳細資訊，請參閱 p.73 「Paper Input 選單」。

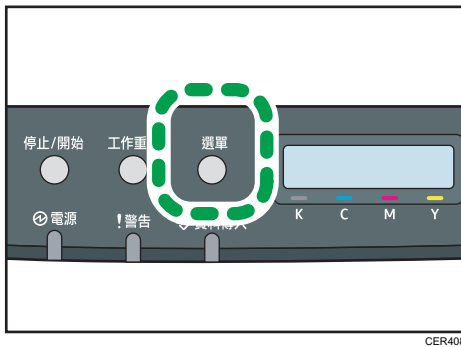
- 如果啟用系統選單中的[Auto Continue]，偵測到紙張種類／尺寸錯誤時，會暫時停止列印。大約 10 秒後，本機會根據控制面板上進行的設定自動重新開始列印。不過，如果列印重新開始進行時，控制面板上所指定的紙張尺寸，和紙張紙匣中所裝入紙張的尺寸或列印工作所指定的紙張尺寸不符，可能會造成夾紙。關於[Auto Continue]的詳細資訊，請參閱 p.79 「System 選單」。

## 2

### 指定紙張種類

本節說明如何指定紙張種類。

1. 按下[選單]鍵。

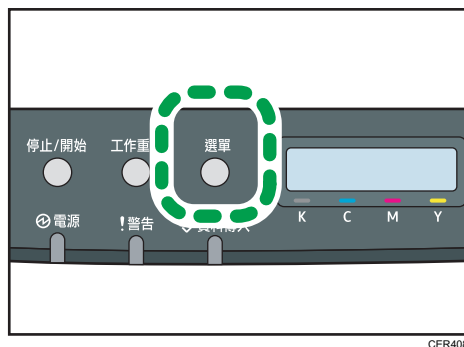


2. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Paper Input]，然後按下[OK]鍵。
3. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Paper Type]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲] [▼]鍵，為所需的紙匣選擇紙張種類設定，然後按下[OK]鍵。
5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇所需的紙張種類，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。

### 指定標準紙張尺寸

本節說明如何指定標準紙張尺寸。

1. 按下[選單]鍵。



2. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Paper Input]，然後按下[OK]鍵。
3. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Paper Size]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲] [▼]鍵，為所需的紙匣選擇紙張尺寸設定，然後按下[OK]鍵。
5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇所需的紙張尺寸，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。

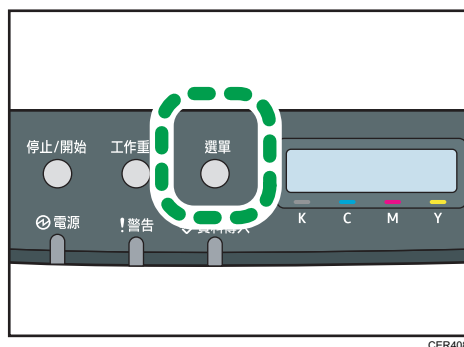
## 指定自訂的紙張尺寸

本節說明如何指定自訂紙張尺寸。

### ★重要訊息

- 自訂的紙張尺寸不能裝入紙匣 2。
- 執行列印時，以印表機驅動程式指定的紙張尺寸務必要與以控制面板指定的紙張尺寸相符。如果紙張尺寸不相符，螢幕上將出現訊息。若要略過錯誤並使用不符合的紙張進行列印，請參閱 p.61 「如果紙張不符」。

1. 按下[選單]鍵。



2. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Paper Input]，然後按下[OK]鍵。
3. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Paper Size]，然後按下[OK]鍵。

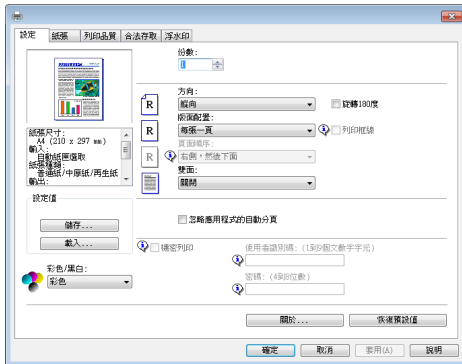
4. 按下[▲] [▼]鍵，為所需的紙匣選擇紙張尺寸設定，然後按下[OK]鍵。
5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Custom Size]，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[mm]或[inch]，然後按下[OK]鍵。
7. 使用[▲]或[▼]輸入寬度，然後按下[OK]鍵。
8. 使用[▲]或[▼]輸入長度，然後按下[OK]鍵。
9. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。

# 3. 列印文件

## 基本操作

本節說明基本列印程序。

1. 在您的文件的應用程式中開啟[列印喜好設定]對話方塊。



關於各項設定的詳細資訊，請按一下[說明]。您也可以按一下資訊圖示來顯示設定資訊。

2. 必要時，設定列印選項，然後按一下[確定]。

印表機內容對話方塊將關閉。

3. 按一下[確定]。

### 註

- 如果發生夾紙，目前的頁面印出後會停止列印。移除夾紙後，本機會從夾紙頁面自動重新開始列印。關於如何移除夾紙的詳細資訊，請參閱 p.139 「移除列印夾紙」。
- 列印信封後，請務必將列印信封用的拉桿拉回原位。關於列印信封用拉桿的詳細資訊，請參閱 p.53 「裝入信封」。

## 取消列印工作

視工作狀態而定，您可透過本機的控制面板或電腦來取消列印工作。

### 在列印開始進行前取消列印工作

#### Windows

1. 在電腦工作列的印表機圖示上按兩下。

2. 選擇要取消的列印工作，按一下[文件]選單，然後按一下[取消]。

#### Mac OS X

1. 在 Apple 選單上，選擇[系統偏好設定...]
2. 在「硬體」下，按一下[列印與傳真]或[列印與掃描]。
3. 在「印表機」中的本機上按兩下。
4. 選擇要取消的列印工作，然後按一下[刪除]。

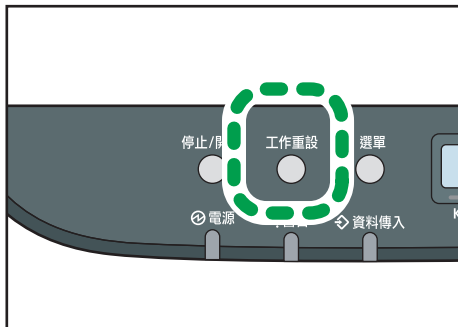
#### 註

- 如果取消的列印工作已經開始處理，可能會繼續列印幾頁才取消。
- 取消大型列印工作可能需要一段時間。

### 在列印進行時取消列印工作

---

1. 按下[工作重設]鍵。



DAC582

## 如果紙張不符

如果發生下列情況，機器會報告錯誤：

- [輸入紙匣:]設定為[自動紙匣選取]時，紙張尺寸或種類不符合列印工作的設定。

解決這些錯誤有兩種方法：

### 使用不符的紙張繼續列印

使用換頁功能，忽略錯誤，並使用不符的紙張列印。

### 重設列印工作

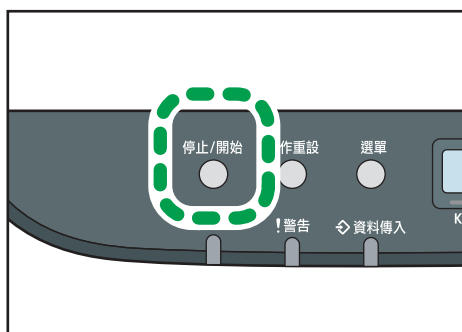
取消列印。

3

## 使用不符的紙張繼續列印

如果紙張過小，不適合列印工作，列印的影像將會經過裁剪。

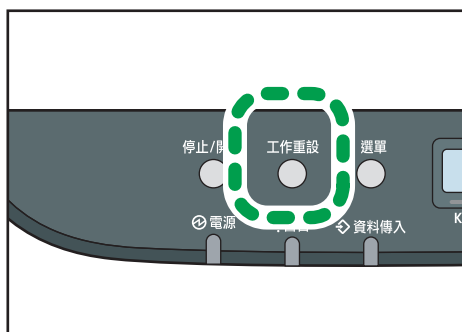
1. 控制面板上顯示錯誤訊息時，請按下[停止/開始]鍵。



DAC583

## 重設列印工作

1. 控制面板上顯示錯誤訊息時，請按下[工作重設]鍵。



DAC582

## 列印機密文件

透過機密列印功能，您可以使用密碼保護列印工作。

也就是說，使用本機的控制面板輸入密碼後，才能列印您的工作。

本功能可以避免未經授權的使用者在本機看到敏感文件。

### ★重要訊息

- 本功能只有在使用 PCL 印表機驅動程式，並從執行 Windows 作業系統的電腦上列印時才能使用。
- 本節中的步驟範例採用 Windows 7。

## 儲存機密列印檔案

本節說明如何使用印表機驅動程式將機密列印檔案儲存在本機中。

1. 在電腦上開啟要列印的檔案。
2. 在[檔案]選單中，按一下[列印...]
3. 在[選擇印表機]區域中，選擇本機的名稱，然後按一下[喜好設定]。
4. 按一下[設定]索引標籤，然後選擇[機密列印]。

將可使用[密碼：]與[使用者識別號碼：]文字方塊。

[使用者識別號碼：]文字方塊包含您電腦帳號的登入使用者名稱，或是用於上一個機密列印工作的使用者代碼。

5. 輸入密碼（含 4 至 8 位數）及使用者識別碼（1 至 9 個英數字元），然後按一下[確定]。

使用者代碼可用於在本機的控制面板上識別機密列印檔案。

6. 執行列印命令。

列印工作會在本機上儲存為機密列印檔案。要列印檔案，可使用控制面板輸入密碼。

### ↓註

- 印出機密列印檔案後，或是本機的電源關閉時，機密列印檔案會自動從本機的記憶體中清除。
- 本機一次最多可以儲存 5 個工作或 5 MB 的機密列印資料。
- 即使印表機無法再儲存機密列印檔案，印表機仍會在取消工作前保留新機密列印檔案一段時間，保留時間可在[Host Interface]下的[Timeout:LockPrt]指定。在此時間內，可以列印或刪除新機密列印檔案。也可以列印或刪除現有的機密列印檔案，這樣新機密列印檔案就能儲存在本機中。
- 機密列印工作取消時，本機會自動記錄取消動作。使用這個日誌檔可以識別哪一個機密列印工作已經取消。



## 列印機密列印檔案

印表機中儲存有機密列印檔案時，其控制面板顯示畫面上將出現「Locked Print Job Press OK」。



Locked Print Job  
Press OK

請依照以下步驟解除鎖定並列印機密列印檔案。

1. 機密列印訊息出現時，按下[OK]鍵。
2. 按下[▼]或[▲]鍵選擇要列印的檔案，然後按下[OK]鍵。



Locked Print:  
HH:MM User ID

「HH:MM」是儲存機密列印檔案的時間，「User ID」是使用印表機驅動程式輸入的使用者識別碼。

3. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Print Job]，然後按下[OK]鍵。
4. 使用[▲]或[▼]鍵輸入密碼。
  - 按下[OK]鍵，確認每個數字的輸入。
  - 按下[跳出]鍵捨棄目前的位數，並退回功能表樹狀結構的上一層。
5. 按下[OK]鍵。

將列印機密列印檔案。

## 刪除機密列印檔案

印表機中儲存有機密列印檔案時，其控制面板顯示畫面上將出現「Locked Print Job Press OK」。



Locked Print Job  
Press OK

請依照以下步驟刪除機密列印檔案。不需要輸入密碼，就能刪除機密列印檔案。

1. 機密列印訊息出現時，按下[OK]鍵。

2. 按下[▼]或[▲]鍵選擇要刪除的檔案，然後按下[OK]鍵。

Locked Print :  
HH : MM User ID

3. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Delete Job]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Execute]，然後按下[OK]鍵。

機密列印檔案已刪除。

如果機密列印檔案／日誌還保留在印表機中，顯示會返回機密列印檔案／日誌的清單。  
如果沒有剩下任何東西，顯示會返回初始畫面。

3

## 查看哪些機密列印檔案工作已經取消

取消機密列印工作時，印表機會自動記錄取消活動。如果印表機已建立取消日誌檔，「Locked Print Job Deleted」將出現在控制面板顯示幕上。

Locked Print Job  
Deleted

請依照以下步驟，查看哪些機密列印檔案已取消。

1. 機密列印訊息出現時，按下[OK]鍵。
2. 按下[▲]或[▼]鍵尋找檔名開頭為「!」符號的檔案。

「!」符號代表工作已取消。

Locked Print :  
! HH : MM User ID

「HH:MM」是儲存機密列印檔案的時間，「User ID」是使用印表機驅動程式輸入的使用者識別碼。

要刪除日誌項目，請繼續以下步驟。

3. 按下[OK]鍵。
4. 確定已選擇要刪除的日誌項目，然後按下[OK]鍵。
5. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Execute]，然後按下[OK]鍵。

日誌已刪除。

如果機密列印日誌／檔案還保留在印表機中，顯示會返回機密列印日誌／檔案的清單。  
如果沒有剩下任何東西，顯示會返回初始畫面。

# 從數位相機直接列印 (PictBridge)

## PictBridge 是什麼？

您可以使用 USB 連接線將 PictBridge 相容的數位相機連接至本機。這樣讓您操作數位相機就可直接列印相片。

### 註

- 請檢查您的數位相機是否與 PictBridge 相容。
- 在一次列印期間，最多可將數位相機中的 999 張影像傳送至本機。如果嘗試傳送更多的影像，系統則會將錯誤訊息傳送到相機，且列印會失敗。
- 由於列印條件是在數位相機上指定的，因此，可指定的參數需視數位相機而定。關於詳細資訊，請參閱數位相機隨附的手冊。
- 此功能與 USB 2.0 相容。

3

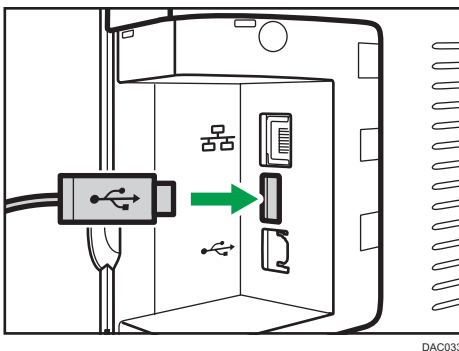
## PictBridge 列印

使用下列步驟啟動本機上的 PictBridge 列印。

### ★重要訊息

- 列印高解析度的影像時，可能發生記憶體不足的情況。如果發生這個狀態，請縮小資料容量，然後重新操作一次。
- 傳送資料時，請勿拔除 USB 連接線。如果您這麼做的話，將導致列印失敗。

1. 確認本機與數位相機都已開啟。
2. 將 USB 連接線連接至機器上的 USB 主機介面板與數位相機。



印表機將數位相機辨識為 PictBridge 裝置時，機器的控制面板上會依序出現「PictBridge Connecting...」與「Ready」訊息。

3. 在數位相機上，選擇要列印的影像，然後指定列印條件。

#### 4. 本機從數位相機接收指定的資料並開始列印。

##### ↓ 註

- 有些數位相機需手動指定設定以操作 PictBridge。關於詳細資訊，請參閱數位相機隨附的手冊。
- 有些數位相機需手動操作開關，以操作 PictBridge。關於詳細資訊，請參閱數位相機隨附的手冊。
- 有些數位相機必須在連接至印表機時關閉電源。關於詳細資訊，請參閱數位相機隨附的手冊。

---

### 本機具備什麼功能

---

本機可使用 PictBridge 功能執行以下的動作。

這些功能可用的設定如下：

- 列印單一影像
- 列印選取的影像
- 列印所有影像
- 縮圖列印
- 影本
- 紙張尺寸
- 每版張數版面配置

##### ↓ 註

- 視數位相機而定，設定參數及其名稱可能會有所不同。關於詳細資訊，請參閱數位相機隨附的手冊。

---

### 結束 PictBridge

---

使用下列步驟結束 PictBridge 模式。

##### ★ 重要訊息

- 傳送資料到機器時，請勿拔除 USB 連接線。如果您這麼做的話，將導致列印失敗。

1. 確認畫面上已出現「Ready」。
2. 將 USB 連接線從機器拔除。

## PictBridge 列印無法作用時

本節說明 PictBridge 列印期間，常見問題的可能原因與解決方案。

問題	原因	解決方案
無法使用 PictBridge。	USB 連接或 PictBridge 設定有問題。	請使用下列步驟檢查連接與設定： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拔除 USB 連接線，再重新連接。</li> <li>2. 檢查是否已啟用 PictBridge 設定。</li> <li>3. 拔除 USB 連接線，然後將機器關機。再次開啟機器。機器啟動完成後，重新連接 USB 連接線。</li> </ol>
如果連接兩台或兩台以上的數位相機，將無法辨識第二台及之後的相機。	您已連接多台數位相機。	請只連接一台數位相機。 請勿連接多台相機。
無法列印。	指定列印的數字超過一次可列印數量的上限。	一次可指定的列印數量上限為 999 份。請將列印數量變更為 999 份或以下，然後重新列印。
無法列印。	未裝入指定的紙張種類。	未裝入指定的紙張種類。 如果必須使用非指定尺寸的紙張，請使用不符的紙張繼續列印，或取消列印工作。 關於詳細資訊，請參閱 p.61 「如果紙張不符」。
無法列印。	指定的紙張尺寸不受本機支援。	請選擇可在本機上列印的紙張尺寸。

## 使用各種列印功能

本節簡短說明可以印表機驅動程式設定的各種列印功能，以製作符合您用途的列印件。

### 列印品質功能

列印品質與色調可以調整，以符合列印資料。以下說明可以配置的部分列印品質設定。

#### 黑白列印彩色文件

黑白列印中的黑色會比彩色列中的黑色更鮮明。

#### 將列印資料轉成 CMYK，然後只列印指定的色彩

通常，這四種色彩（CMYK）於彩色列印時會全數運用。如果不想使用特定色彩，可以停用該色彩，並只使用其他色彩列印。

#### 列印時節省碳粉（節約碳粉列印）

以較低的碳粉消耗量列印，可以節約碳粉。使用的碳粉量會因文字、線條或影像等物件而有所不同。

#### 變更影像列印的方式

可以選擇以列印品質優先或列印速度優先進行列印。列印影像時，解析度越高的影像，列印所需的時間就越長。

#### 變更遮色圖樣

遮色圖樣是一種點圖樣，用於模擬影像的色彩或陰影。如果變更圖樣，影像的特性也會跟著變更。可以選擇適合影像的圖樣來列印。

#### 變更色彩設定檔模式

可以選擇色彩描述模式，並根據電腦螢幕顯示的色彩調整色彩。

電腦螢幕的色彩是使用三個 RGB 色彩建立，列印的色彩則是以四個 CMYK 色彩組成，列印期間，色彩一定要轉換。因此，如果沒有調整，列印紙張上的影像可能看起來與電腦螢幕上的不同。

#### 使用黑色或 CMYK 列印灰階影像

可以只使用黑色碳粉列印影像的黑色或灰色部分，而不使用所有的 CMYK 碳粉。相較於使用 CMYK 碳粉列印的黑色，只使用黑色碳粉列印的黑色較精純。

#### 使用 ICM（影像色彩對應）

Windows ICM 功能可以使列印出來的色彩盡可能接近電腦螢幕上顯示的色彩。

要使用這個功能，必須在電腦上新增色彩設定檔。您可以在隨附印表機驅動程式光碟的 ICM 資料夾中，找到色彩設定檔。關於新增色彩設定檔的資訊，請在 Windows 說明中搜尋「色彩設定檔」，然後查閱對應的主題。

**註**

- 視印表機驅動程式或作業系統而定，上述說明的部分功能可能無法使用。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。

## 列印輸出功能

可以根據用途指定列印輸出的形式。本節簡短說明可以指定的設定。

### 列印多份文件

您可列印數份相同文件。

### 將輸出件按文件批次自動分頁

您可以每次只印一份，來列印整份的多頁文件〈P1、P2、P1、P2 ...〉。列印多頁文件時，如果沒有使用這個功能，列印件會依頁面批次輸出〈P1、P1、P2、P2 ...〉。這個功能在製作簡報資料時非常實用。

### 變更影像的方向或旋轉影像

影像的方向可以變更為縱向或橫向。也可以旋轉影像 180 度。使用預先定義上下邊的紙張列印時（例如，印有信頭的信紙），使用旋轉功能可以避免列印出的影像上下顛倒。

### 在一張紙上列印多頁

一頁紙上可以列印多頁。

使用此功能時，本機會根據紙張尺寸以及要列印在一張紙上的頁面數，自動選擇適合的縮小比率。

### 列印在紙張的兩面（雙面列印）

您可以列印在紙張的雙面上。

### 縮小或放大文件

可以 1%為單位，從 25%到 400%以特定比率縮小或放大文件。也可以自動縮小或放大文件，以符合特定的紙張尺寸。這個功能在列印網頁時非常實用。

如果選擇了[啟用大型紙張]選項，A3/11 × 17/B4/8K 文件可以縮放至本機支援的尺寸，然後列印出來。

### 不印出空白頁

如果列印工作包含空白頁，可以防止印出它們。

請注意，此設定的優先順序，高於控制面板中系統選單下的[Blank Pg. Print]。

### 列印封面頁

可以在列印工作新增封面頁。

封面頁可以選擇留白，或是在封面頁上列印文件的第一頁。如果在雙面列印工作插入封面頁，也能在封面頁的背面列印。

封面頁的紙張可以與其他頁面相同或不同。

### 在自訂尺寸紙張上列印

要使用非標準尺寸紙張列印，可以將紙張尺寸指定為自訂尺寸。

若要指定自訂紙張尺寸，請從[文件尺寸：]清單中選擇[自訂紙張尺寸]，然後按一下位於對話方塊下半部的[自訂紙張尺寸...]按鈕，以設定紙張尺寸。

### 在列印件上疊印文字（浮水印）

列印件上可以疊印浮水印文字。有各種預先定義的浮水印可供使用。也可以自行建立浮水印。



註

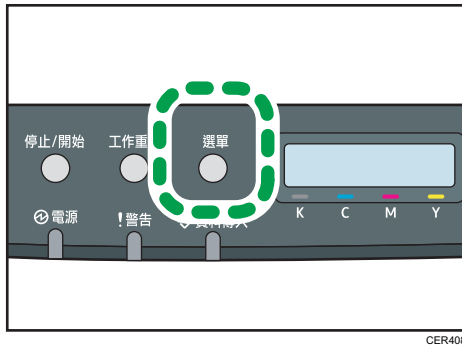
- 視印表機驅動程式或作業系統而定，上述說明的部分功能可能無法使用。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。



# 4. 使用控制面板設定本機

## 基本操作

1. 若要進行本機的系統設定，請按下[選單]鍵。



2. 按下[▲]或[▼]鍵選擇要使用的設定。
3. 若要確認設定項目和顯示的值，請按下[OK]鍵。
4. 若要返回前一個項目，請按下[選單]鍵。

## 選單表

本節列出各個選單包含的參數。

關於使用 Web Image Monitor 設定本機的詳細資訊，請參閱 p.91 「使用 Web Image Monitor 設定本機」。

### ★重要訊息

- 有些項目也可以使用 Web Image Monitor 設定。

#### Paper Input

[Paper Size]、[Paper Type]、[Tray Priority]、[Bypass Priority]、[Tray1 Priority]

#### List/Test Print

[Config. Page]、[Menu List]、[Test Page]、[PCL Font List]、[PS Font List]、[Maintenance Pg.]

#### Maintenance

[Color Dens/Reg]、[TonerAlmstEmpty]、[Anti-Humid Lvl]

#### System

[Auto Continue]、[Copies]、[Sub Paper Size]、[Def Ppr Size]、[Duplex]、[Blank Pg. Print]、[Energy Saver 1]、[Energy Saver 2]、[B&W Page Detect]、[Restore Default]、[Prt. Err. Report]、[BW Prt Priority] [Auto Cleaning]、[PCL6 Mode]

#### Host Interface

[Timeout:LockPrt]、[Timeout: USB]、[Timeout: NW]、[Network Setting]、[Fixed USB Port]

#### PCL Menu

[Orientation]、[Form Lines]、[Font Number]、[Point Size]、[Font Pitch]、[Symbol Set]、[Courier Font]、[Ext. A4 Width]、[Append CR to LF]、[Resolution]

#### PS Menu

[Resolution]、[Color Profile]

#### Language

[English]、[French]、[German]、[Italian]、[Spanish]、[Dutch]、[Swedish]、[Norwegian]、[Danish]、[Finnish]、[Portuguese]

# Paper Input 選單

## Paper Size : Tray 1

指定紙匣 1 的紙張尺寸。

預設值：[A4]

- A4、B5 JIS、A5、8 1/2 × 14、8 1/2 × 11、7 1/4 × 10 1/2、8 × 13、8 1/2 × 13、8 1/4 × 13、16K、Custom Size、4 1/8 × 9 1/2、3 7/8 × 7 1/2、C5 Env、C6 Env、DL Env、5 1/2 × 8 1/2、B6 JIS、A6

## Paper Size : Tray 2

指定紙匣 2 的紙張尺寸。

這個設定只會在安裝了選購的進紙單元時才會出現。

預設值：[A4]

- A4、8 1/2 x 11

## Paper Size : Bypass Tray

指定手送台的紙張尺寸。

預設值：[A4]

- A4、B5 JIS、A5、8 1/2 × 14、8 1/2 × 11、7 1/4 × 10 1/2、8 × 13、8 1/2 × 13、8 1/4 × 13、16K、Custom Size、4 1/8 × 9 1/2、3 7/8 × 7 1/2、C5 Env、C6 Env、DL Env、5 1/2 × 8 1/2、B6 JIS、A6

## Paper Type : Tray 1

指定紙匣 1 的紙張種類。

預設值：[Plain Paper]

- Thin Paper、Plain Paper、Middle Thick、Thick Paper 1、Recycled Paper、Color Paper、Letterhead、Preprinted、Prepunched、Label Paper、Bond Paper、Cardstock、Envelope、Thick Paper 2

## Paper Type : Tray 2

指定紙匣 2 的紙張種類。

這個設定只會在安裝了選購的進紙單元時才會出現。

預設值：[Plain Paper]

- Thin Paper、Plain Paper、Middle Thick、Thick Paper 1、Recycled Paper、Color Paper、Letterhead、Preprinted、Prepunched

## Paper Type : Bypass Tray

指定手送台的紙張種類。

預設值：[Plain Paper]

- Thin Paper、Plain Paper、Middle Thick、Thick Paper 1、Recycled Paper、Color Paper、Letterhead、Prepunched、Label Paper、Bond Paper、Cardstock、Envelope、Thick Paper 2

### Tray Priority

在紙匣 1 或紙匣 2 之間指定本機優先用於印表機工作的紙匣。

如果指定了自動紙匣選擇來列印工作，且紙匣 1 與紙匣 2 內含的紙張皆與列印工作相符，印表機會從指定的紙匣開始列印。如果紙匣的紙張用完，印表機會自動切換至其他紙匣，繼續列印。

[Tray 2]只有在安裝了選購的進紙單元才會出現。

預設值：[Tray 1]

- Tray 1
- Tray 2

### Bypass Priority

指定如何處理使用手送台的列印工作。

預設值：[Driver/Command]

- Machine Setting

在機器控制面板上配置的紙張設定會套用至所有列印工作。當印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定與機器設定不相符時，就會發生錯誤。

- Driver/Command

執行指定了紙匣的列印工作時，就會套用印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定，無論機器設定為何。

- Any Size/Type

即使印表機與印表機驅動程式的紙張尺寸／種類設定不相符，仍會繼續列印。但是，如果列印工作的紙張太小，列印的影像會被裁切。

- Any Custom S/T

印表機會根據印表機驅動程式的設定，列印自訂尺寸的列印工作，並根據印表機的設定，列印標準尺寸的列印工作。

若是自訂尺寸的列印工作，即使印表機與印表機驅動程式的紙張尺寸／種類設定不相符，仍會繼續列印。但是，如果列印工作的紙張太小，列印的影像會被裁切。

若是標準尺寸的列印工作，如果印表機與印表機驅動程式的紙張尺寸／種類設定不相符，將會發生錯誤。

### Tray1 Priority

指定如何處理使用紙匣 1 的列印工作。

預設值：[Machine Setting]

- Machine Setting

在機器控制面板上配置的紙張設定會套用至所有列印工作。當印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定與機器設定不相符時，就會發生錯誤。

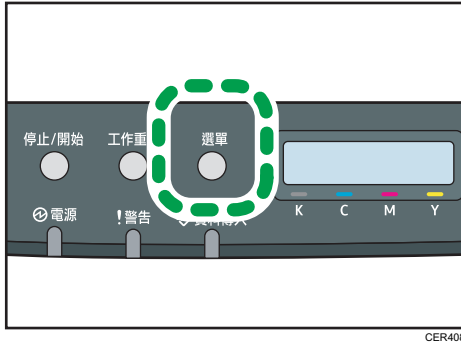
- Driver/Command

當指定了列印工作的紙匣時，就會套用印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定，無論機器設定為何。

## List/Test Print 選單

### 列印配置頁

1. 按下[選單]鍵。



出現選單畫面。

2. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[List/Test Print]，然後按下[OK]鍵。

3. 按下[▲]或[▼]選擇[Config. Page]，然後按下[OK]鍵。

隨即列印配置頁。列印完成後，會出現[List/Test Print]畫面。

### 清單/報告類型

#### 註

- 清單將會使用紙張輸出設定的[Tray Priority]中所設定的紙匣，列印在 A4 或 Letter 尺寸紙張上。

#### Config. Page

列印一般資訊與印表機目前的設定。

#### Menu List

列印本機的功能選單。

#### Test Page

列印測試頁，以檢查單面列印條件。測試頁包含網路設定。

#### PCL Font List

列印已安裝的 PCL 字型清單。

#### PS Font List

列印已安裝的 PostScript 字型清單。

**Maintenance Pg.**

列印維護頁。

## Maintenance 選單

本節說明可以在維護選單上設定的參數。

### Color Dens/Reg

自動調整色彩濃度與同步。

### TonerAlmstEmpty

指定碳粉量不足的通知時機。

預設值：[Normal]

- Normal  
剩餘碳粉還可列印的頁數約為 200 頁時，即發出碳粉量不足通知。
- Notify Later  
剩餘碳粉還可列印的頁數約為 100 頁時，即發出碳粉量不足通知。
- Notify Sooner  
剩餘碳粉還可列印的頁數約為 300 頁時，即發出碳粉量不足通知。

### Anti-Humid Lvl

這個設定可以讓印表機在高溼度的環境下也能維持穩定的列印品質。

預設值：[Off]

- Off
- Level 1  
如果列印件模糊不清，請選擇這個模式。
- Level 2  
如果列印件捲曲且／或模糊不清，請選擇這個模式。請注意，如果選擇了這個模式，首張列印件所需的時間，會比後續列印件長。
- Level 3  
如果使用[Level 2]進行列印，但列印件還是捲曲和/或模糊不清，請選擇這個模式。請注意，在這個模式下製作第一份列印件所需的時間，會比[Level 2]的長。



# System 選單

## Auto Continue

這個設定可以讓印表機忽略紙張尺寸或種類的錯誤，繼續列印。偵測到錯誤時，列印會暫時停止，約 10 秒後，會使用在控制面板上所進行的設定自動重新開始。不過，如果列印重新開始進行時，控制面板上所指定的紙張尺寸，和紙張紙匣中所裝入紙張的尺寸或列印工作所指定的紙張尺寸不符，可能會造成夾紙。

預設值：[Off]

- Off
- On

## Copies

這個設定可以讓本機列印指定的份數。

如果指令或印表機驅動程式指定了要列印的頁數，將會停用這個設定。

預設值：「1」

- 1-999

## Sub Paper Size

如果紙匣中沒有指定的紙張，這個設定可以讓印表機列印在其他尺寸的紙張上。其他尺寸的預設為 A4 與 Letter。

預設值：[Off]

- Off
- Auto

## Def Ppr Size

指定列印工作未指定紙張尺寸時，要使用的紙張尺寸。

預設值：[A4]

- A4、B5 JIS、A5、B6 JIS、A6、8 1/2 × 14、8 1/2 × 11、5 1/2 × 8 1/2、7 1/4 × 10 1/2、8 × 13、8 1/2 × 13、8 1/4 × 13、16K、4 1/8 × 9 1/2、3 7/8 × 7 1/2、C5 Env、C6 Env、DL Env

## Duplex

這個設定可以讓印表機根據指定的裝訂方法列印在紙張雙面。

預設值：[Off]

- Off
- Short Edge Bind
- Long Edge Bind

## Blank Pg. Print

這個設定可以讓印表機列印空白頁。

請注意，此項設定的優先順序，低於印表機驅動程式的空白頁設定。  
若從印表機驅動程式啟用封面列印，即使選擇[Off]，還是會插入封面。

預設值：[On]

- On
- Off

#### Energy Saver 1

如果本機已閒置約 30 秒，會進入節電模式 1。從節電模式 1 復原所需的時間比關機狀態或節電模式 2 要短，但節電模式 1 的耗電量比節電模式 2 要高。

預設值：[Off]

- Off
- On(30 seconds)

#### Energy Saver 2

本機在超過這個設定所指定的時間後會進入節電模式 2。本機在節電模式下 2 所消耗的電量會比在節電模式 1 下少，但是從節電模式 2 復原所需的時間比節電模式 1 要長。

預設值：[On](1 minute)

- On ( 1 to 240 minutes，以 1 分鐘為增幅單位)
- Off

#### B&W Page Detect

設定印表機在單色模式下，列印所有單色頁面，即使指定了彩色列印也一樣。

預設值：[On]

- On
- Off

#### Restore Default

將印表機設定重設為原廠預設值。

#### Prt. Err. Report

這個設定可以讓印表機偵測到印表機或記憶體錯誤時，列印錯誤頁。

預設值：[Off]

- On
- Off

#### BW Prt Priority

這個設定可以讓印表機在列印黑白頁時，抑制彩色碳粉的消耗量。

另外，在維修前的暖機期間，彩色碳粉的消耗量也會降低。

預設值：[Off]

- Off

- On

### **Auto Cleaning**

這個設定可以讓本機定期清理內部。清理時，可能會聽到噪音。此聲音不代表故障。

預設值：[On]

- On
- Off

### **PCL6 Mode**

使用通用驅動程式 (Universal Driver) 時，請將此設定為[Universal]；使用一般驅動程式時，請將此設定為[SP C250/C252]。

預設值：[SP C250/C252]

- Universal
- SP C250/C252

## Host Interface 選單

### Timeout: LockPrt

指定印表機無法儲存更多機密列印檔案時，要保留新機密列印檔案多久。在此時間內，可以列印或刪除新機密列印檔案。也可以列印或刪除現有的機密列印檔案，這樣新機密列印檔案就能儲存在印表機中。

預設值：「60」seconds

- 0 to 300 seconds，以 1 秒為增幅單位

### Timeout: USB

指定印表機要等候幾秒才能結束透過 USB 接收的列印工作。如果來自其他連接埠的資料經常中斷列印，請增加逾時時間。

預設值：[60 sec.]

- 60 sec.
- 300 sec.
- 15 sec.

### Timeout: NW

指定印表機要等候幾秒才能結束透過乙太網路接收的列印工作。如果來自其他連接埠的資料經常中斷列印操作，您可增加逾時時間。

預設值：[60 sec.]

- 60 sec.
- 300 sec.
- 15 sec.

### Network Setting

- Ethernet Speed  
顯示目前的乙太網路速度設定。

預設值：[Auto Select]

- Auto Select
- 10Mbps Half D.
- 10Mbps Full D.
- 100Mbps Half D.
- 100Mbps Full D.

- IPsec  
選擇要啟用或停用 IPsec。

預設值：[Inactive]

- Inactive
- Active
- MAC Address  
顯示本機的 MAC 位址。
- Wi-Fi Config.
  - Wi-Fi  
選擇要啟用或停用無線 LAN。  
預設值：[Inactive]
    - Inactive
    - Active如果設定了[Inactive]，則不會顯示[Wi-Fi Status]、[MAC Address]、[Currnt Connectn]、[Setup Wizard]和[WPS]。
  - Wi-Fi Status  
顯示目前的連線狀態。
  - MAC Address  
顯示本機的 MAC 位址。
  - Currnt Connectn  
顯示關於連線的詳細資訊，例如 SSID 和無線訊號強度。
  - Setup Wizard  
顯示手動連線至無線 LAN 的步驟。這將引導您進行逐步設定，建立和無線 LAN 的連線。
  - WPS  
使用 WPS，透過單鍵功能連線（Wi-Fi 保護設定）。關於詳細資訊，請參閱「Wi-Fi 設定指南」。
- IPv4 Config.
  - DHCP  
這個設定可以讓本機自動接收來自 DHCP 伺服器的 IPv4 位址、子網路遮罩與預設閘道位址。  
預設值：[Active]
    - Active
    - Inactive
  - IP Address  
未使用 DHCP 時，指定本機的 IPv4 位址。  
使用 DHCP 時，使用這個選單檢查目前的 IP 位址。

預設值：XXX.XXX.XXX.XXX

「X」代表的數字將視網路環境而有所不同。

- Subnet Mask

未使用 DHCP 時，指定本機的子網路遮罩。

使用 DHCP 時，使用這個選單檢查目前的子網路遮罩。

預設值：XXX.XXX.XXX.XXX

「X」代表的數字將視網路環境而有所不同。

- Gateway Address

未使用 DHCP 時，指定本機的預設閘道位址。

使用 DHCP 時，使用這個選單檢查目前的預設閘道位址。

預設值：XXX.XXX.XXX.XXX

「X」代表的數字將視網路環境而有所不同。

- IP Addr. Method

顯示 IP 位址取得方式。

- DHCP
- Auto IP
- Manual Config.
- Default IP

- IPv6 Config.

- IPv6

選擇是否要啟用或停用 IPv6。

預設值：[Active]

- Active
    - Inactive

- DHCP

這個設定可以讓印表機從 DHCP 伺服器接收 IPv6 位址。

使用 DHCP 時，無法手動指定 IPv6 位址。

預設值：[Inactive]

- Inactive
    - Active

- IP Ad. (DHCP)

顯示從 DHCP 伺服器取得的 IPv6 位址。

- Manual Address

- Manual Address  
未使用 DHCP 時，指定本機的 IPv6 位址。最多可包含 39 個字元。
- Prefix Length  
使用 0 和 128 間的數字指定首碼長度。
- Gateway Address  
指定預設閘道的 IPv6 位址。最多可包含 39 個字元。
- Stateless Ad.  
顯示從路由器通告取得的 IPv6 無狀態位址。
  - Address 1
  - Address 2
  - Address 3
  - Address 4
- Link-local Ad.  
顯示 IPv6 連結本機位址。

### Fixed USB Port

指定 USB 連接時，多台印表機是否可共用相同的印表機驅動程式。

預設值：[Off]

- On  
在電腦上安裝的印表機驅動程式，可以與其他相同型號的印表機共用。
- Off  
每台印表機都必須安裝印表機驅動程式，因為使用 USB 連接時，除了本機外，其他印表機都會被辨識為新裝置。

#### ↓ 註

- 關於網路設定的資訊，請聯絡您的網路管理員。

## PCL Menu

### Orientation

選擇頁面方向。

預設值：[Portrait]

- Portrait
- Landscape

### Form Lines

指定介於 5 至 128 之間的每頁行數。

預設值：[64]

### Font Number

指定介於 0 至 89 之間的所需使用預設字型識別碼。

預設值：「0」

### Point Size

指定要用於預設字型的點大小，介於 4.00 與 999.75 之間，增幅單位為 0.25。

預設值：[12.00 points]

### Font Pitch

指定要用於預設字型的每英吋字元數，介於 0.44 與 99.99 之間，增幅單位為 0.01。

這個設定只對固定空間字型有效。

預設值：[10.00 pitch]

### Symbol Set

指定預設字型的字元集。可用的字元集如下：PC-8、PC-8 D/N、PC-850、PC-852、PC-858、PC-TK、Win L1、Win L2、Win L5、Desktop、PS Text、VN Intl、VN US、MS Publ、Math-8、PS Math、VN Math、Pifont、Legal、ISO 4、ISO 6、ISO 11、ISO 15、ISO 17、ISO 21、ISO 60、ISO 69、Win 3.0、MC Text、ISO L6、ISO L9、PC-775、PC-1004、Win Balt、Roman-8、Roman-9、ISO L1、ISO L2、ISO L5

預設值：[PC-8]

### Courier Font

指定 courier 類型的字型。

預設值：[Regular]

- Regular
- Dark

### Ext. A4 Width

這個設定可以縮小邊界寬度，讓印表機延伸 A4 尺寸紙張的可列印區域寬度。



預設值：[Off]

- Off
- On

#### **Append CR to LF**

這個設定可以讓印表機將 CR 代碼附加到每個 LF 代碼中，以清楚列印文字資料。

預設值：[Off]

- Off
- On

#### **Resolution**

以每英吋的點數指定列印解析度。

預設值：[600 x 600 1bit]

- 600 x 600 1bit
- 600 x 600 2bit
- 600 x 600 4bit

## PS Menu

### Resolution

以每英吋的點數指定列印解析度。

預設值：[600 x 600 1bit]

- 600 x 600 1bit
- 600 x 600 2bit
- 600 x 600 4bit

### Color Profile

指定色彩設定檔。

預設值：[Solid Color]

- Solid Color
- Presentation
- Photographic
- Off

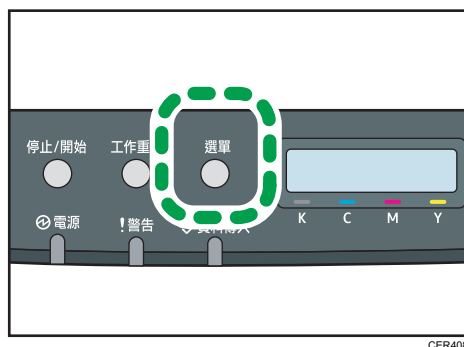
# 語言選單

您可設定選單上顯示的語言。

## 變更語言選單

請使用下列步驟變更語言。

### 1. 按下[選單]鍵。



### 2. 按下[▲]或[▼]鍵選擇[Language]，然後按下[OK]鍵。

### 3. 按下[▲]或[▼]鍵選擇語言，然後按下[OK]鍵。

所選的項目會標上星號出現兩秒，然後顯示[Language]畫面。

### 4. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。

可以選擇要使用的語言。可用的語言如下：

English、French、German、Italian、Spanish、Dutch、Swedish、Norwegian、Danish、Finnish、Portuguese。



# 5. 使用 Web Image Monitor 設定本機

## 使用 Web Image Monitor

### 註

- 若要透過 Web Image Monitor 操作本機，必須先進行本機的 TCP/IP 或無線 LAN 設定。關於詳細資訊，請參閱 p.82 「Host Interface 選單」或 p.103 「配置網路設定」。

### ★重要訊息

- 有些項目也可以使用控制面板設定。

### 可用的操作

可以使用 Web Image Monitor 在電腦上遠端執行以下操作：

- 顯示本機的狀態或設定
- 配置本機的設定
- 配置使用者限制設定
- 配置網路設定
- 配置 IPsec 設定
- 列印報告
- 設定管理員密碼
- 將本機的設定重設為原廠預設值
- 建立本機設定的備份檔案
- 從備份檔案還原本機的設定
- 配置本機的節電模式設定

### 支援的網頁瀏覽器

- Windows：  
Internet Explorer 6.0 至 11.0
- Mac OS X：  
Safari 3.0 至 6.0

# 顯示首頁

使用 Web Image Monitor 存取本機時，首頁將出現在瀏覽器的視窗中。

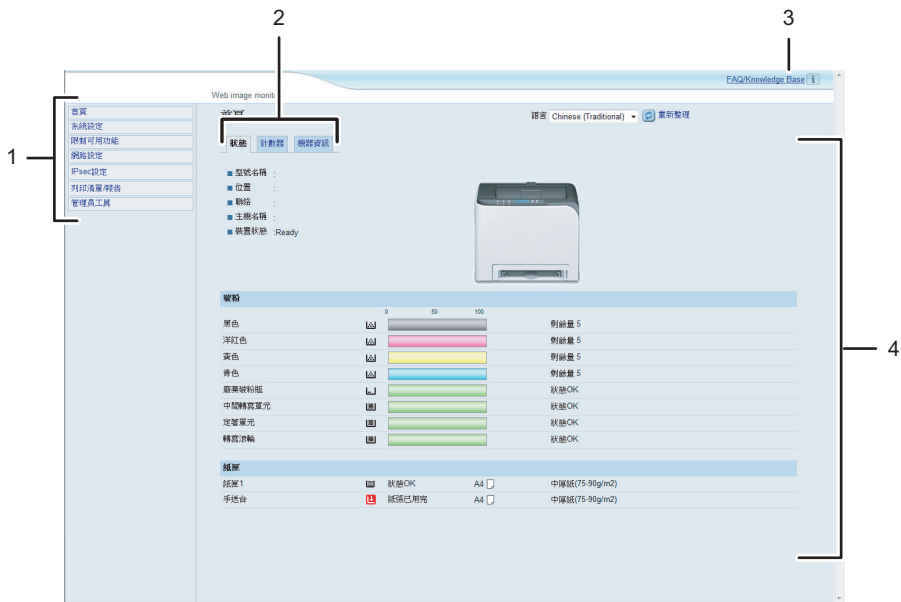
1. 啟動網頁瀏覽器。
2. 在網頁瀏覽器的網址列中，輸入「http:// (機器的 IP 位址) /」，以存取本機。

如果使用了 DNS 或 WINS 伺服器，且已指定了本機的主機名稱，可以輸入主機名稱，不必輸入 IP 位址。

將出現 Web Image Monitor 首頁。

## 首頁

每個 Web Image Monitor 頁面都會劃分成以下區域：



DAC524

1. 選單區域  
按一下選單，在主要區域中顯示內容。
2. 索引標籤區域  
包括要查看或設定之資訊和設定的索引標籤，可在這些索引標籤之間切換。
3. FAQ/Knowledge Base  
提供常見問題的答案，以及使用本機的其他實用資訊。  
要檢視這項資訊，必須連線至網際網路。
4. 主要區域  
顯示在選單區域中已選擇項目的內容。

主要區域中的資訊不會自動更新。若要更新資訊，請按一下主要區域右上方的[重新整理]。按一下網頁瀏覽器的[重新整理]按鈕，可以重新整理整個瀏覽器畫面。

#### ↓ 註

- 如果支援的網頁瀏覽器版本較舊，或是網頁瀏覽器已停用 JavaScript 與 cookie，可能會發生顯示和操作問題。
- 如果使用 proxy 伺服器，請視需要配置網頁瀏覽器的設定。關於設定的詳細資訊，請聯絡您的網路管理員。
- 即使按了網頁瀏覽器的上一頁按鈕，也可能不會顯示上一頁。若發生此情況，請按一下網頁瀏覽器的重新整理按鈕。
- 某些語言無法使用 FAQ（常見問題）／Knowledge Base（知識庫）。

## 變更介面語言

從[Language]清單中，選擇所需的介面語言。

## 檢查系統資訊

按一下[首頁]，以顯示 Web Image Monitor 的主要頁面。您可在這個頁面上查看目前的系統資訊。

這個頁面包含三個索引標籤：[狀態]、[計數器]與[機器資訊]。

### 狀態索引標籤

項目	說明
型號名稱	顯示本機的名稱。
位置	顯示在[SNMP]頁面登記的本機位置。
聯絡	顯示在[SNMP]頁面登記的本機聯絡資訊。
主機名稱	顯示在[DNS]頁面上[主機名稱]中指定的主機名稱。
裝置狀態	顯示目前本機螢幕上的訊息。

### 碳粉

項目	說明
黑色	顯示剩餘的黑色碳粉量。
洋紅色	顯示剩餘的洋紅色碳粉量。
黃色	顯示剩餘的黃色碳粉量。
青色	顯示剩餘的青色碳粉量。
廢棄碳粉瓶	顯示廢棄碳粉瓶的剩餘壽命，例如，「狀態 OK」、「幾乎已滿」或「已滿」。
中間轉寫單元	顯示中間轉寫單元的剩餘壽命，例如，「狀態 OK」、「快需要更換」或「需要更換」。 如需更換，請聯絡您的業務代表或服務代表。
定著單元	顯示定著單元的剩餘壽命，例如，「狀態 OK」、「快需要更換」或「需要更換」。 如需更換，請聯絡您的業務代表或服務代表。



項目	說明
轉寫滾輪	顯示轉寫滾輪的剩餘壽命，例如，「狀態 OK」、「快需要更換」或「需要更換」。 如需更換，請聯絡您的業務代表或服務代表。

## 紙匣

項目	說明
紙匣 1	顯示紙匣 1 的目前狀態與紙張尺寸／種類設定。
紙匣 2	顯示紙匣 2 的目前狀態與紙張尺寸／種類設定。
手送台	顯示手送台的目前狀態與紙張尺寸／種類設定。

### ↓ 註

- 如果安裝了非原廠的列印匣，顯示的碳粉壽命可能不正確。
- 只有安裝了紙匣 2 時，才會顯示紙匣 2 的相關資訊。

## 計數器索引標籤

### 機器計數器

項目	說明
機器計數器	為印出的頁面，包括清單／報告，顯示下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 總頁數</li> <li>• 彩色頁數</li> <li>• 黑白頁數</li> </ul>
黑色	為印出的頁面，包括清單／報告，顯示下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 黑色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>• 黑色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>
青色	為印出的頁面，包括清單／報告，顯示下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 青色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>• 青色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>

項目	說明
洋紅色	為印出的頁面，包括清單／報告，顯示下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>洋紅色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>洋紅色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>
黃色	為印出的頁面，包括清單／報告，顯示下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>黃色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>黃色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>

### Economy Color Prints

項目	說明
Economy Color Prints(彩色)	顯示使用印表機功能在 Economy Color Printing（節約碳粉列印）模式下列印出來的頁數。
黑色	下列顯示使用列印功能在 Economy Color Printing（節約碳粉列印）模式下列印出來的頁面資訊： <ul style="list-style-type: none"> <li>黑色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>黑色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>
青色	下列顯示使用列印功能在 Economy Color Printing（節約碳粉列印）模式下列印出來的頁面資訊： <ul style="list-style-type: none"> <li>青色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>青色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>
洋紅色	下列顯示使用列印功能在 Economy Color Printing（節約碳粉列印）模式下列印出來的頁面資訊： <ul style="list-style-type: none"> <li>洋紅色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>洋紅色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>
黃色	下列顯示使用列印功能在 Economy Color Printing（節約碳粉列印）模式下列印出來的頁面資訊： <ul style="list-style-type: none"> <li>黃色碳粉 A4 頁面覆蓋率的累計值（百分比）</li> <li>黃色碳粉消耗量累計值（轉換成全頁 A4）</li> </ul>

### 雙面

項目	說明
雙面總頁數	顯示列印在雙面的總頁數。

**註**

- 雙面都列印的一張紙會計數成兩頁列印頁。

**機器資訊索引標籤****機器資訊**

項目	說明
韌體版本	顯示本機上安裝的韌體版本。
引擎韌體版本	顯示本機引擎的韌體版本。
PCL 版本	顯示 PCL 轉譯器的版本。
PS 版本	顯示 PS 轉譯器的版本。
機器識別碼	顯示本機的識別號碼。
記憶體總計	顯示本機上安裝的總記憶體。

## 配置系統設定

按一下[系統設定]，以顯示配置系統設定的頁面。

這個頁面包括以下索引標籤：[紙匣紙張設定]、[黑白列印優先權]和[I/O 逾時]。

### 紙匣紙張設定索引標籤

#### 紙匣 1

項目	說明
紙張尺寸	從下列選項中，選擇紙匣 1 的紙張尺寸： A4、B5 JIS、A5、B6 JIS、A6、8 1/2 × 14、8 1/2 × 11、5 1/2 × 8 1/2、7 1/4 × 10 1/2、8 × 13、8 1/2 × 13、8 1/4 × 13、16K、4 1/8 × 9 1/2、3 7/8 × 7 1/2、C5 信封、C6 信封、DL 信封、自訂尺寸
紙張種類	從下列選項中，選擇紙匣 1 的紙張種類： 薄紙(60-65g/m <sup>2</sup> )、普通紙(66-74g/m <sup>2</sup> )、中厚紙(75-90g/m <sup>2</sup> )、厚紙 1(91-105g/m <sup>2</sup> )、再生紙、色紙、表頭、印有圖案的紙張、打孔紙、標籤紙、銅版紙、西卡紙、信封、厚紙 2(106-160g/m <sup>2</sup> )

#### 紙匣 2

項目	說明
紙張尺寸	從下列選項中，選擇紙匣 2 的紙張尺寸： A4、8 1/2 × 11
紙張種類	從下列選項中，選擇紙匣 2 的紙張種類： 薄紙(60-65g/m <sup>2</sup> )、普通紙(66-74g/m <sup>2</sup> )、中厚紙(75-90g/m <sup>2</sup> )、厚紙 1(91-105g/m <sup>2</sup> )、再生紙、色紙、表頭、印有圖案的紙張、打孔紙

#### 手送台

項目	說明
紙張尺寸	從以下選項中，選擇手送台的紙張尺寸： A4、B5 JIS、A5、B6 JIS、A6、8 1/2 × 14、8 1/2 × 11、5 1/2 × 8 1/2、7 1/4 × 10 1/2、8 × 13、8 1/2 × 13、8 1/4 × 13、16K、4 1/8 × 9 1/2、3 7/8 × 7 1/2、C5 信封、C6 信封、DL 信封、自訂尺寸

項目	說明
紙張種類	從以下選項中，選擇手送台的紙張種類： 薄紙(60-65g/m <sup>2</sup> )、普通紙(66-74g/m <sup>2</sup> )、中厚紙(75-90g/m <sup>2</sup> )、厚紙 1(91-105g/m <sup>2</sup> )、再生紙、色紙、表頭、打孔紙、標籤紙、銅版紙、西卡紙、信封、厚紙 2(106-160g/m <sup>2</sup> )

### 優先紙匣

項目	說明
優先紙匣	在紙匣 1 或紙匣 2 之間選擇本機優先用於印表機工作的紙匣。 如果指定了自動紙匣選擇來列印工作，且紙匣 1 與紙匣 2 內含的紙張皆與列印工作相符，印表機會從指定的紙匣開始列印。如果紙匣的紙張用完，印表機會自動切換至其他紙匣，繼續列印。

### 紙匣 1 優先

項目	說明
紙匣 1 優先	選擇處理使用紙匣 1 之列印工作的方式。 <ul style="list-style-type: none"> <li>系統設定 在機器控制面板上配置的紙張設定會套用至所有列印工作。當印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定與機器設定不相符時，就會發生錯誤。</li> <li>驅動程式/指令 執行指定了紙匣的列印工作時，就會套用印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定，無論機器設定為何。</li> </ul>

**手送台設定優先**

項目	說明
手送台設定優先	<p>選擇處理使用手送台之列印工作的方式。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>系統設定 在機器控制板上配置的紙張設定會套用至所有列印工作。當印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定與機器設定不相符時，就會發生錯誤。</li> <li>驅動程式/指令 執行指定了紙匣的列印工作時，就會套用印表機驅動程式或列印指令中所指定的紙張設定，無論機器設定為何。</li> <li>任何尺寸/種類 即使本機的尺寸／種類設定與印表機驅動程式不相符，列印還是會繼續，但是如果列印工作的紙張過小，列印影像會被裁切。</li> <li>任何自訂尺寸/種類 本機會根據印表機驅動程式的設定列印自訂尺寸之列印工作，並會根據本機的設定列印標準尺寸之列印工作。 若為自訂尺寸之列印工作，即使本機的尺寸／種類設定與印表機驅動程式不相符，列印還是會繼續，但是如果列印工作的紙張過小，列印影像會被裁切。 對於標準尺寸之列印工作，本機與印表機驅動程式的紙張尺寸／種類設定不相符時，會發生錯誤。</li> </ul>

**註**

- 只有安裝了紙匣 2 時，才會顯示紙匣 2 的相關資訊。

**I/O 逾時索引標籤****I/O 逾時**

項目	說明
固定的 USB 埠	<p>指定 USB 連接時，多台機器是否可共用相同的印表機驅動程式。</p> <p>如果啟用了這個設定，在電腦上安裝的印表機驅動程式，可以與其他相同型號的機器共用。</p> <p>如果停用了這個設定，每台機器都必須安裝印表機驅動程式，因為使用 USB 連接時，除了本機外，其他印表機都會被辨識為新裝置。</p>

項目	說明
機密列印逾時(秒)	指定本機無法再儲存機密列印檔案時，保留新機密列印檔案的秒數（0 至 300 秒）。在此時間內，可以列印或刪除新機密列印檔案。也可以列印或刪除現有的機密列印檔案，這樣新機密列印檔案就能儲存在本機中。

## 黑白列印優先權索引標籤

### 黑白列印優先權

項目	說明
黑白列印優先權	啟用這個設定可以在列印黑白頁面時，抑制彩色碳粉的消耗量。另外，在維修前的暖機期間，彩色碳粉的消耗量也會降低。

## 根據使用者限制本機功能

您可將本機設定為有人嘗試使用特定本機功能時，本機將要求使用者代碼。關於進行使用者限制設定的詳細資訊，請參閱 p.31 「根據使用者限制本機功能」。

### ★重要訊息

- 若要列印需要驗證的工作，您可以只使用 PCL 印表機驅動程式。您無法從 PostScript 3 印表機驅動程式列印這類工作。

您可使用 Web Image Monitor 啟用下列部分或全部功能的使用者限制，然後登記可使用這些功能的使用者。

- PictBridge 列印
- 列印（彩色與黑白）
- 彩色列印

可為每個使用者指定驗證後可使用的功能。最多可以登記 30 個使用者。

### ↓註

- 關於進行使用者限制設定的詳細資訊，請參閱 p.31 「根據使用者限制本機功能」。



## 配置網路設定

按一下[網路設定]，以顯示配置網路設定的頁面。

本頁面包含下列索引標籤：[網路狀態]、[IPv6 設置]、[網路應用程式]、[DNS]、[自動電子郵件通知]、[SNMP]、[SMTP]、[POP3]與[無線]。

### ★重要訊息

- 取決於您所變更的設定，機器可能需要重新開機。

## 網路狀態索引標籤

### 一般狀態

項目	說明
乙太網路速度	顯示網路連線的類型和速度。
IPP 印表機名稱	顯示本機在網路上用於識別的名稱。
網路版本	顯示本機網路模組的版本（本機韌體的一部分）。
乙太網路 MAC 位址	顯示本機的乙太網路 MAC 位址。
使用中介面	顯示使用中的通訊方法。

### TCP/IP 狀態

項目	說明
DHCP	選擇本機是否應使用 DHCP 自動接收動態 IPv4 位址。如果要使用 DHCP，選擇[有效]。若啟用，就不能設定以下項目。
IP 位址	輸入本機的 IPv4 位址。
子網路遮罩	輸入網路的子網路遮罩。
閘道	輸入網路閘道的 IPv4 位址。

## IPv6 配置索引標籤

### IPv6

項目	說明
IPv6	選擇是否要啟用或停用 IPv6。如果本機目前使用在 IPv6 環境中，就不能使用 Web Image Monitor 停用 IPv6。在這種情況下，請使用控制面板停用網路設定中的[IPv6]。 停用時，不能設定[DHCP]、[手動設定位址]、[首碼長度]與[閘道位址]。

### IPv6 位址

項目	說明
DHCP	選擇本機是否要從 DHCP 伺服器取得 IPv6 位址。
IP 位址(DHCP)	[DHCP]設定為[有效]時，顯示從 DHCP 伺服器取得的 IPv6 位址。
無狀態位址	顯示最多四個無狀態自動位址。
閘道位址	顯示本機的預設閘道位址。
連結-本機位址	顯示本機的連結本機位址。連結本機位址只有在區域網路內部（本地區段）才有效。
手動配置位址	輸入本機的 IPv6 位址。最多可包含 39 個字元。
首碼長度	使用 0 和 128 之間的數字輸入首碼長度。
閘道位址	輸入預設閘道的 IPv6 位址。最多可包含 39 個字元。

## 網路應用程式索引標籤

### 網路列印設定

項目	說明
IPP	選擇這個選項，以啟用使用網際網路列印通訊協定（透過 TCP 連接埠 631/80）的網路列印。
FTP	選擇這個選項，以啟用使用本機中內嵌 FTP 伺服器（透過 TCP 連接埠 20/21）的網路列印。
RAW	選擇這個選項，以啟用網路原始列印。

項目	說明
埠編號	輸入 TCP 連接埠編號，以使用原始列印。有效範圍是 1024 至 65535，53550 和 49999 除外（預設值為 9100）。
LPR	選擇這個選項，以啟用使用 LPR/LPD（透過 TCP 連接埠 515）的網路列印。

### mDNS 設定

項目	說明
mDNS	選擇這個選項，以啟用多點傳送 DNS（透過 UDP 連接埠 5353）。如果停用，就無法設定以下項目。
印表機名稱	輸入本機的名稱。最多可包含 32 個字元。

## DNS 索引標籤

### DNS

項目	說明
DNS 方法	選擇是否要手動指定網域名稱伺服器，或自動接收來自網路的 DNS 資訊。若設定為[自動取得(DHCP)]，就無法使用[主要 DNS 伺服器]、[次要 DNS 伺服器]與[網域名稱]。
主要 DNS 伺服器	輸入主要 DNS 的 IPv4 位址。
次要 DNS 伺服器	輸入次要 DNS 的 IPv4 位址。
網域名稱	輸入本機的 IPv4 網域名稱。最多可包含 32 個字元。
IPv6 DNS 方法	選擇是否要手動指定網域伺服器，或讓本機自動取得 DNS 資訊。若設定為[自動取得(DHCP)]，就不能使用[主要 IPv6 DNS 伺服器]、[次要 IPv6 DNS 伺服器]與[IPv6 網域名稱]。
主要 IPv6 DNS 伺服器	輸入主要 IPv6 DNS 伺服器的 IPv6 位址。最多可包含 39 個字元。
次要 IPv6 DNS 伺服器	輸入次要 IPv6 DNS 伺服器的 IPv6 位址。最多可包含 39 個字元。
IPv6 網域名稱	輸入本機的 IPv6 網域名稱。最多可包含 32 個字元。
DNS 解析優先權	選擇要將 DNS 名稱解析的優先權給予 IPv4 或 IPv6。

項目	說明
DNS 逾時 (秒)	輸入秒數，設定本機要等候多少時間才認定 DNS 要求逾時 (1 到 999 秒)。
主機名稱	輸入本機的主機名稱。最多可包含 15 個字元。

## 自動電子郵件通知索引標籤

### 電子郵件通知 1 / 電子郵件通知 2

項目	說明
顯示名稱	輸入通知電子郵件的傳送者名稱。最多可包含 32 個字元。
電子郵件地址	輸入警告電子郵件接收者的地址。最多可包含 64 個字元。
夾紙	選此以在發生夾紙時傳送警告電子郵件至指定地址。
紙張用完	選此以在紙張用完時傳送警告電子郵件至指定地址。
碳粉幾乎用完	選此以在碳粉快用完時傳送警告電子郵件至指定地址。
聯絡服務人員	選此以在本機需要維修時傳送警告電子郵件至指定地址。
碳粉用完	選此以在碳粉已用完時傳送警告電子郵件至指定地址。
打開蓋板	選此以在蓋板打開時傳送警告電子郵件至指定地址。

## SNMP 索引標籤

### SNMP

項目	說明
SNMP	選擇本機是否使用 SNMP 服務。

### Trap

項目	說明
目標 Trap	選擇本機是否將 trap 發送至管理主機 (NMS)。 停用時，就無法使用[SNMP 管理主機 1]與[SNMP 管理主機 2]。
SNMP 管理主機 1	輸入管理主機的 IP 位址或主機名稱。最多可包含 64 個字元。

項目	說明
SNMP 管理主機 2	輸入管理主機的 IP 位址或主機名稱。最多可包含 64 個字元。

### 社群

項目	說明
Get 社群	輸入用於驗證 Get 要求的社群名稱。最多可包含 32 個字元。
Trap 社群	輸入用於驗證 Trap 要求的社群名稱。最多可包含 32 個字元。

### System

項目	說明
位置	輸入本機的位置。在這裡輸入的位置會顯示在主要頁面上。最多可包含 64 個字元。
聯絡	輸入本機的聯絡資訊。在這裡輸入的聯絡資訊會顯示在主要頁面上。最多可包含 64 個字元。

## SMTP 索引標籤

### SMTP

項目	說明
主要 SMTP 伺服器	輸入 SMTP/POP3 伺服器的 IP 位址或主機名稱。最多可包含 64 個字元。
埠編號	輸入 SMTP 的連接埠編號（1 至 65535）。
驗證方法	從以下選項中選擇驗證方式： [匿名]：不需要使用者名稱與密碼。 [SMTP]：本機支援 NTLM 與 LOGIN 驗證。 [SMTP 之前的 POP]：使用 POP3 伺服器來驗證。將電子郵件傳送到 SMTP 伺服器時，可以連線到 POP 伺服器進行驗證，以增強 SMTP 伺服器的安全性等級。
使用者名稱	輸入要登入 SMTP 伺服器的使用者名稱。最多可包含 32 個字元。
密碼	輸入要登入 SMTP 伺服器的密碼。最多可包含 32 個字元。

項目	說明
裝置電子郵件地址	輸入本機的電子郵件地址。 這個地址是本機傳送電子郵件訊息（例如，通知電子郵件）的傳送者地址。最多可包含 64 個字元。
伺服器逾時（秒）	輸入秒數，設定本機要等候多少時間才認定 SMTP 操作逾時（1 至 999）。

## POP3 索引標籤

### POP3 設定

項目	說明
POP3 伺服器	輸入 POP3 伺服器的 IP 位址或主機名稱，以便接收電子郵件。在這裡指定的 POP3 伺服器會用於[SMTP 之前的 POP]。最多可包含 64 個字元。
使用者帳號	輸入要登入 POP3 伺服器的使用者名稱。最多可包含 32 個字元。
使用者密碼	輸入要登入 POP3 伺服器的密碼。最多可包含 32 個字元。
驗證	從以下選項中選擇驗證方式： [無]：不會對密碼加密。 [APOP 驗證]：對密碼加密。 [Auto]：根據 POP3 伺服器的設定，決定要不要對密碼加密。

## 無線索引標籤

### 無線 LAN 狀態

項目	說明
無線 LAN 狀態	顯示與無線 LAN 的連線狀態。
MAC 位址	顯示 MAC 位址。
通訊模式	顯示機器連線採用的通訊模式。
SSID	顯示機器所連線存取點的 SSID。
頻道	如果[通訊模式]選擇[隨機操作]，會顯示目前無線 LAN 設定的頻道資訊。

項目	說明
無線訊號狀態	顯示所收到無線訊號的強度。
無線	指定是否使用無線 LAN。

### 無線 LAN 設定

項目	說明
SSID	輸入存取點的 SSID。 SSID 最多可包含 32 個字元。 按一下[掃描清單]，會顯示可用存取點的清單。您可從清單中選擇 SSID。
通訊模式	選擇連線的模式。 如果機器將連線到無線路由器或存取點，請選擇[基礎架構]。如果機器將直接連線到配備無線 LAN 的裝置，請選擇[臨機操作]。
臨機操作頻道	如果[通訊模式]選擇[臨機操作]，請選擇頻道。
驗證	選擇驗證方式。 如果為[通訊模式]選擇[臨機操作]，您只能選擇[開放式系統]和[共用金鑰]。
加密	選擇加密方式。 如果為[通訊模式]選擇[臨機操作]，您只能選擇[無]和[WEP]。
WPA 密語	如果為[驗證]選擇[WPA2-PSK]或[WPA/WPA2 混合模式]，請輸入 WPA 加密金鑰。
WEP 金鑰長度	如果[加密]選擇[WEP]，則加密金鑰長度請選擇 64 位元或 128 位元。
WEP 傳輸金鑰識別碼	選擇用來辨識各 WEP 金鑰的識別碼（設定了多重 WEP 連線時）。
WEP 金鑰格式	選擇輸入 WEP 金鑰的格式。

項目	說明
WEP 金鑰	<p>輸入 WEP 金鑰。您可輸入的字元數目和類型，取決於金鑰所選的長度和格式。請參閱下列章節：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• WEP 金鑰長度：[64 位元]，格式：[十六進制] WEP 金鑰長度上限：10 個字元 (0-9、A-F、a-f)</li> <li>• WEP 金鑰長度：[64 位元]，格式：[ASCII] WEP 金鑰長度上限：5 個字元 (0x20-0x7e)</li> <li>• WEP 金鑰長度：[128 位元]，格式：[十六進制] WEP 金鑰長度上限：26 個字元 (0-9、A-F、a-f)</li> <li>• WEP 金鑰長度：[128 位元]，格式：[ASCII] WEP 金鑰長度上限：13 個字元 (0x20-0x7e)</li> </ul>

 註

- 如果手動進行連線設定，請事先檢查存取點或無線路由器的 SSID、驗證方法或加密金鑰。



## 配置 IPsec 設定

按一下[IPsec 設定]，以顯示配置 IPsec 設定的頁面。

這個頁面包含以下索引標籤：[IPsec 全域設定]與[IPsec 原則清單]。

### ★重要訊息

- 這個功能只有在指定管理員密碼時才能使用。

### IPsec 全域設定索引標籤

項目	說明
IPsec 功能	選擇要啟用或停用 IPsec。
預設原則	選擇是否允許預設 IPsec 原則。
廣播和多播旁路	從以下選項中，選擇不要套用 IPsec 的服務： [DHCPv4]、[DHCPv6]、[SNMP]、[mDNS]、[NetBIOS]、[UDP 連接埠 53550]
全 ICMP 旁路	從以下選項中，選擇是否要套用 IPsec 至 ICMP 封包（IPv4 和 IPv6）： [有效]：將會略過所有 ICMP 封包，不受 IPsec 保護。 IPsec 不會封裝「ping」命令（回應要求與回應回覆）。 [無效]：將會略過某些 ICMP 訊息類型，不受 IPsec 保護。

5

### IPsec 原則清單標籤

項目	說明
No.	IPsec 原則編號。
名稱	顯示 IPsec 原則的名稱。
位址設定	如下顯示 IPsec 原則的 IP 位址篩選器： 遠端位址／首碼長度
動作	將 IPsec 原則的動作顯示為「允許」、「拒絕」或「必需安全性」。
狀態	將 IPsec 原則的狀態顯示為「有效」或「無效」。

若要設定 IPsec 原則，請選擇所需的 IPsec 原則，然後按一下[變更]，以開啟「IPsec 原則設定」頁面。以下設定可以在「IPsec 原則設定」頁面中設定。

### IP 原則設定

項目	說明
No.	在 1 和 10 之間指定 IPsec 原則的編號。指定的數字會決定原則在 IPsec 原則清單中的位置。原則搜尋會根據清單順序執行。如果指定的號碼已指派給其他原則，正在設定的原則會取得先前原則的號碼，先前原則與後續的原則會依序重新編號。
活動	選擇是否要啟用或停用原則。
名稱	輸入原則的名稱。最多可包含 16 個字元。
位址種類	選擇 IPv4 或 IPv6 作為要用於 IPsec 通訊的 IP 位址種類。
本機位址	顯示此印表機的 IP 位址。
遠端位址	輸入要通訊的裝置的 IPv4 或 IPv6 位址。最多可包含 39 個字元。
首碼長度	使用 1 和 128 之間的值輸入遠端位址的首碼長度。如果這個設定留白，會自動選擇「32」（IPv4）或「128」（IPv6）。
動作	從以下選項中，指定處理 IP 封包的方法： <ul style="list-style-type: none"> <li>• [允許]：會傳送與接收 IP 封包，不套用 IPsec。</li> <li>• [拒絕]：捨棄 IP 封包。</li> <li>• [必需安全性]：IPsec 會套用至傳送與接收的 IP 封包。</li> </ul> 如果已選擇了[必需安全性]，必須設定[IPsec 設定]與[IKE 設定]。

### IPsec 設定

項目	說明
封裝種類	從以下選項中，指定封裝種類： <ul style="list-style-type: none"> <li>• [傳送]：選擇這個模式，以在與 IPsec 相容裝置通訊時，僅保護每個 IP 封包的資料部分。</li> <li>• [通道]：選擇這個模式，以完整保護每個 IP 封包。在安全性通道之間通訊時（例如，VPN 裝置），建議使用這個種類。</li> </ul>

項目	說明
安全性通訊協定	從以下選項中，選擇安全協定： <ul style="list-style-type: none"> <li>• [AH]：建立只支援驗證的安全通訊。</li> <li>• [ESP]：建立支援驗證與資料加密的安全通訊。</li> <li>• [ESP 和 AH]：建立支援資料加密與封包驗證的安全通訊，包括封包標頭。請注意，在[封裝種類]中選擇[通道]時，就不能指定這個通訊協定。</li> </ul>
AH 的驗證演算法	從以下選項中，指定在[安全協定]中選擇了[AH]或[ESP 和 AH]時，要套用的驗證演算法： [MD5]、[SHA1]
ESP 的加密演算法	從以下選項中，指定在[安全協定]中選擇了[ESP]或[ESP 和 AH]時，要套用的加密演算法： [無]、[DES]、[3DES]、[AES-128]、[AES-192]、[AES-256]
ESP 的驗證演算法	從以下選項中，指定在[安全協定]中選擇了[ESP]時，要套用的驗證演算法： [MD5]、[SHA1]
生命週期	以時間週期或資料量指定 IPsec SA（安全性關聯）的生命週期。超過指定的時間週期，或達到指定的資料量時，SA 將會逾期。 如果同時指定時間週期與資料量，SA 會在達到任一個條件時逾期，新 SA 將會透過交涉取得。 要將 SA 的生命週期指定為時間週期，請輸入秒數。 要將 SA 的生命週期指定為資料量，請輸入 KB 數。
金鑰完全正向加密	選擇是否要啟用或停用 PFS（完全正向加密）。

### IKE 設定

項目	說明
IKE 版本	顯示 IKE 版本。
加密演算法	從以下選項中，指定加密演算法： [DES]、[3DES]、[AES-128]、[AES-192]、[AES-256]
驗證演算法	從以下選項中，指定驗證演算法： [MD5]、[SHA1]
IKE 生命週期	將 ISAKMP SA 的生命週期指定為時間週期。輸入秒數。

項目	說明
IKE Diffie-Hellman 群組	從以下選項中，選擇要用於產生 IKE 加密金鑰的 IKE Diffie-Hellman 群組： [DH1]、[DH2]
預先共用金鑰	指定要用於驗證通訊裝置的 PSK（預先共用金鑰）。最多可包含 32 個字元。
金鑰完全正向加密	選擇是否要啟用或停用 PFS（完全正向加密）。

## 列印清單/報告

按一下[列印清單／報告]，顯示列印報告的頁面。然後，選擇一個項目，並按一下[Print]，印出該項目的資訊。

### 列印清單／報告

項目	說明
配置頁	列印本機的一般資訊與目前的設定。
Test Page	列印測試頁，檢查列印條件。
PCL Font List	列印目前的設定值，以及已安裝的 PCL 字型清單。
PS Font List	列印目前的設定值，以及已安裝的 PostScript 字型清單。
維護頁	列印維護頁。

#### 註

- 如果正在列印其他工作，就無法透過 Web Image Monitor 列印報告。列印報告前，確認本機沒有在列印。
- 報告會列印在 A4 或 Letter 尺寸的紙張上。列印報告前，在紙匣中放入其中一種尺寸的紙張。

## 配置管理員設定

按一下[管理員工具]，以顯示配置管理員設定的頁面。

這個頁面包含下列索引標籤：[管理員]、[重設設定]、[備份設定]、[還原設定]、[節電模式]和[PCL6 模式]。

### 管理員索引標籤

#### 管理員設定

項目	說明
新密碼	輸入新管理員密碼。最多可包含 16 個字元。
確認新密碼	重新輸入相同的密碼，以便確認。

5

### 重設設定索引標籤

#### 重設設定

項目	說明
重設網路設定	選擇還原在[網路設定]和[管理員工具]中進行的設定。
重設選單設定	選擇這個項目，將和網路無關的設定還原成預設值。
重設可用功能的設定	選擇這個項目，清除使用者限制設定。
重設 IPsec 設定	選擇這個項目，清除 IPsec 設定。

#### 註

- 只有指定了管理員密碼時，才會顯示[重設 IPsec 設定]。

### 備份設定索引標籤

#### ★重要訊息

- 將本機送修時，請務必預先建立備份檔案。送修後，本機的設定會恢復為預設值。

#### 備份設定

項目	說明
備份網路設定	備份在[網路設定]與[管理員工具]下設定的設定。

項目	說明
備份選單設定	備份和網路無關的設定。
備份可用功能的設定	將使用者限制設定備份到檔案。
備份 IPsec 設定	將 IPsec 設定備份到檔案。

請依照以下步驟建立設定備份檔案。

1. 在要備份的資料類型上選擇選項按鈕。
2. 必要時，輸入管理員密碼。
3. 按一下[確定]。
4. 在確認對話方塊中，按一下[儲存]。
5. 瀏覽至要儲存備份檔案的位置。
6. 指定檔案名稱，然後按一下[儲存]。

#### ↓ 註

- 只有指定了管理員密碼時，才會顯示[備份 IPsec 設定]。

## 還原設定索引標籤

### ★重要訊息

- 本機送修後，從備份檔案還原本機的設定相當重要。送修後，本機的設定會恢復為預設值。

### 還原設定

項目	說明
欲還原的檔案	輸入欲還原檔案的路徑與名稱，或按一下[瀏覽...]，以選擇檔案。

請依照以下步驟還原設定備份檔案。

1. 按一下[瀏覽...]
2. 瀏覽至內含要還原的備份檔案的目錄。
3. 選擇備份檔案，並按一下[開啟]。
4. 必要時，輸入管理員密碼。
5. 按一下[確定]。

#### ↓ 註

- 如果還原設定失敗，會出現錯誤訊息。重試一次，以將檔案完全還原。

## 節電模式索引標籤

### 節電模式

項目	說明
節電模式 1	選擇[有效]，將本機設定為閒置約 30 秒後，就會進入節電模式 1。 從節電模式 1 復原所需的時間比關機狀態或節電模式 2 要短，但節電模式 1 的耗電量比節電模式 2 要高。
節電模式 2	選擇[有效]，將本機設定為如果超過[等候時間(1 分鐘 - 240 分鐘)]所指定的時間（1 到 240 分鐘），本機就會進入節電模式 2。 本機在節電模式下 2 所消耗的電量會比在節電模式 1 下少，但是從節電模式 2 復原所需的時間比節電模式 1 要長。

## 5

### 註

- 印表機接收列印工作時，或按下機器上的任何按鍵時，會從節電模式復原。

## PCL6 模式

### PCL6 模式

項目	說明
PCL6 模式	使用通用驅動程式時，請將此設定為[通用]；使用一般驅動程式時，請將此設定為[SP C250/C252]。



# 6. 維護機器

## 更換列印匣

### ★重要訊息

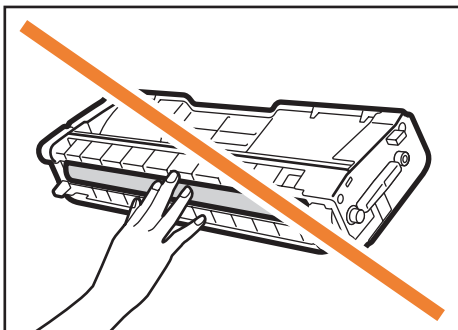
- 請將列印匣存放於陰涼處。
- 影像數量與濃度、一次列印的頁數、紙張種類與尺寸，以及溫度和濕度等環境狀態，都會讓實際可列印的數量有所不同。碳粉的品質會隨時間下降。您可能必須提早更換列印匣。因此，我們建議您隨時準備好新的列印匣。
- 為獲得良好的列印品質，製造商建議您使用原廠碳粉。
- 若在您的辦公室產品上使用了非製造商原廠的零件，製造商對此所產生的任何損失或費用概不負責。
- 碳粉用完時，按[停止／開始]鍵可讓您再多列印幾頁，但可能會降低這些頁面的列印品質。

### 畫面上的訊息

- 畫面上出現下列任一訊息時，請更換指定的列印碳粉匣：  
「Replace Toner:」(X)  
(「X」代表碳粉顏色)
- 畫面上出現下列任一訊息時，請準備好指定的列印碳粉匣：  
「Repl Tnr soon:」(X)  
(「X」代表碳粉顏色)

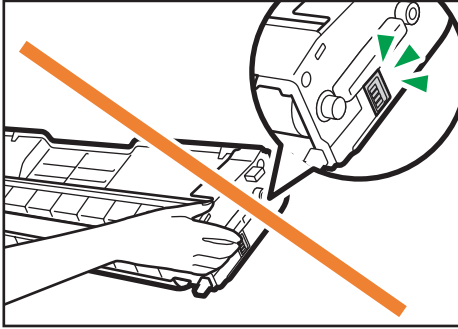
### ★重要訊息

- 切勿讓迴紋針、釘書針或其他小物件掉落到機器內部。
- 請勿讓列印匣在無蓋狀態下，長時間受到陽光直射。
- 請勿觸摸列印匣的感光滾筒單元。



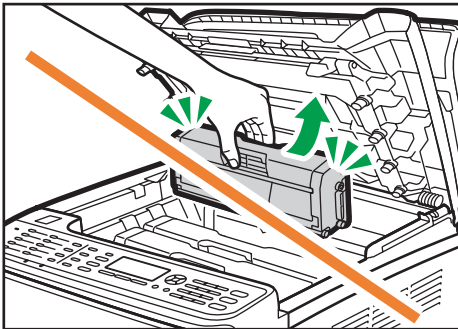
DAC045

- 請勿觸碰列印碳粉匣兩側的識別晶片，如下所示。



DAC046

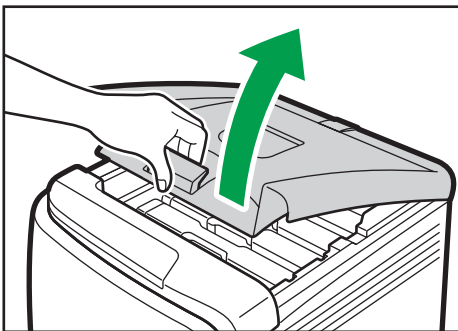
- 拆下列印碳粉匣時，請小心不要觸碰到上蓋下的雷射掃描單元（下圖箭頭所示位置）。



DAC044

- 若青色、洋紅色或黃色碳粉用完，您可以只使用黑色碳粉進行黑白列印。使用本機的驅動程式，將色彩模式設定變更為黑白。
- 若黑色碳粉用完，在尚未更換黑色列印碳粉匣前，您無法列印黑白或彩色。

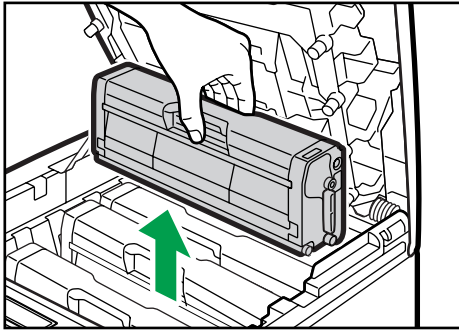
1. 拉起上蓋上的拉桿，然後小心抬起上蓋。



DAC477

2. 小心地依垂直方向取出列印碳粉匣，握住列印碳粉匣的中央。

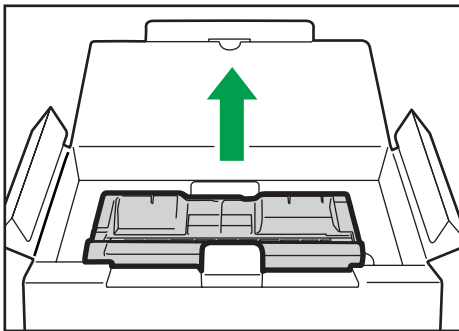
從後方開始，列印碳粉匣的安裝順序為青色（C）、洋紅色（M）、黃色（Y）和黑色（K）。



DAC040

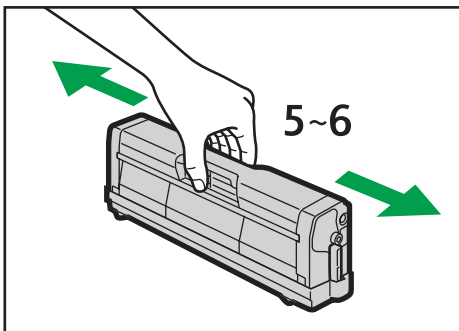
- 請勿搖晃拆下的列印匣。否則，可能會使剩餘的碳粉漏出。
- 將舊的列印匣置於紙張或類似材料上，以避免弄髒您的工作場所。
- 碳粉顏色標示於每個列印碳粉匣上的標籤。

**3. 將新的列印匣從盒中取出，然後從塑膠袋中拿出來。**



DAC036

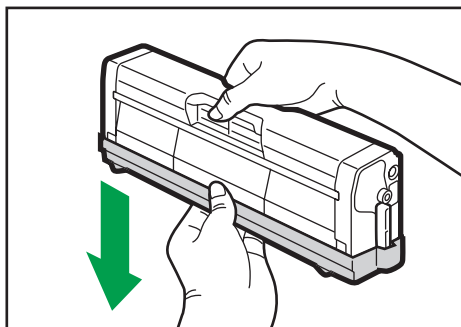
**4. 握住列印匣，然後左右搖晃五到六次。**



DAC039

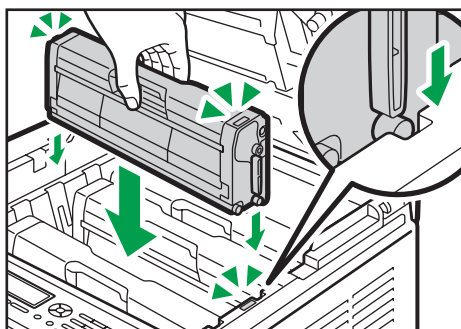
讓瓶內的碳粉均勻分布，可改善列印品質。

5. 移除列印匣的保護蓋。



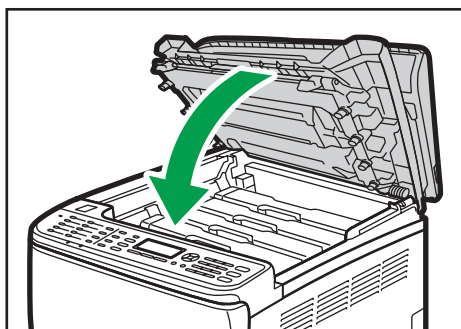
DAC037

6. 檢查碳粉色彩與對應位置，然後小心地將列印碳粉匣垂直插入。



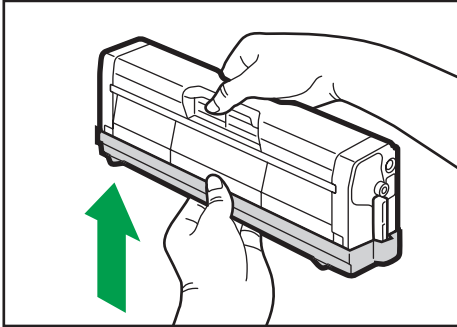
DAC043

7. 雙手托住上蓋的中央，並小心闔上上蓋。小心不要夾到手指。



DAC064

8. 將步驟 5 中移除的保護蓋，蓋在舊的列印匣上。然後將舊的列印匣放進塑膠袋，接著放入盒中。



DAC038

↓ 註

- 為了環保，請務必將舊的列印匣蓋上保護蓋，以便於回收。
- 請配合列印匣回收計畫，這項計畫收集並處理用過的列印匣。關於詳細資訊，請聯絡您的業務代表或服務代表。

## 更換廢棄碳粉瓶

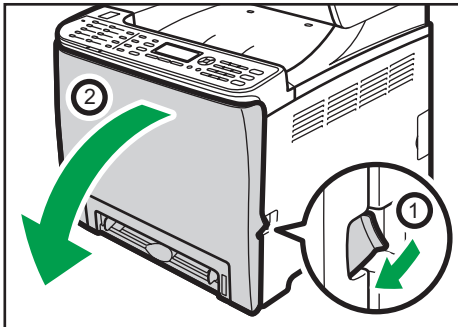
### 畫面上的訊息

- 畫面上顯示下列訊息時，請更換廢棄碳粉瓶：  
「Replace Waste Toner Bottle」
- 畫面顯示下列訊息時，請準備好廢棄碳粉瓶：  
「Almost Full Waste Toner Bottle」

### ★重要訊息

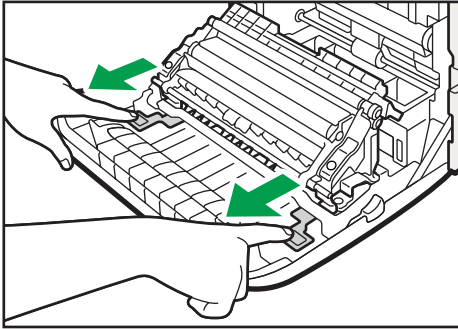
- 廢棄碳粉瓶無法重複使用。
- 為了方便更換廢棄碳粉瓶，建議多購買幾個廢棄碳粉瓶存放起來。
- 拆下廢棄碳粉瓶時，務必不要讓瓶子傾斜。
- 確定已安裝轉寫單元。若未安裝轉寫單元，請先安裝後，再打開電源。
- 請配合廢棄碳粉瓶回收計畫，這項計畫收集並處理用過的廢棄碳粉瓶。關於詳細資訊，請聯絡您的業務代表或服務代表。
- 從機器上拆下廢棄碳粉瓶前，請在四周舖滿紙張或類似材料，以防止碳粉弄髒您的工作場所。

1. 拉起前蓋開啟拉桿，然後小心降下前蓋。



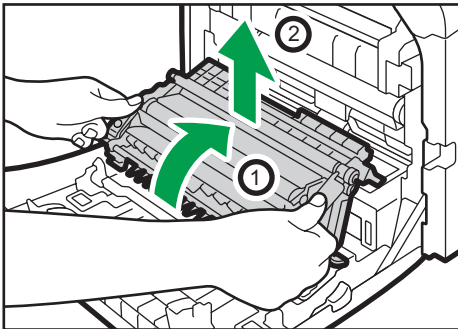
DAC061

2. 將前蓋上的兩個拉桿都往前滑。



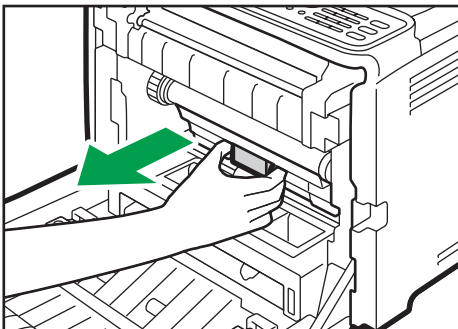
DAC089

3. 握住轉寫單元兩端的箱舌，將該單元往後傾，接著再抬起。



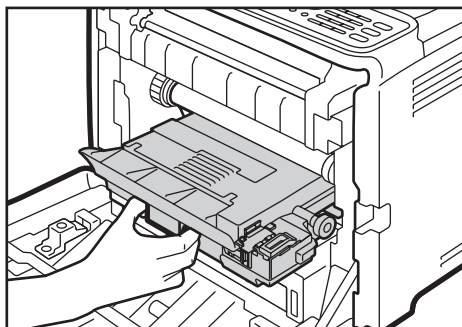
DAC088

4. 抓住廢棄碳粉瓶中央的把手，小心拉出一部分，切勿傾斜。

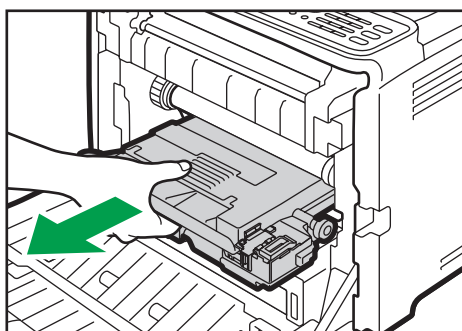


DAC076

5. 先拉出一半的廢棄碳粉瓶，穩穩地握住瓶子，然後直直地拉出。

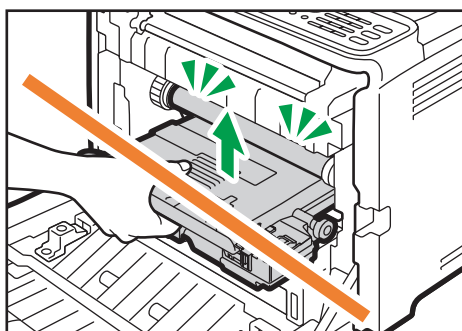


DAC077



DAC078

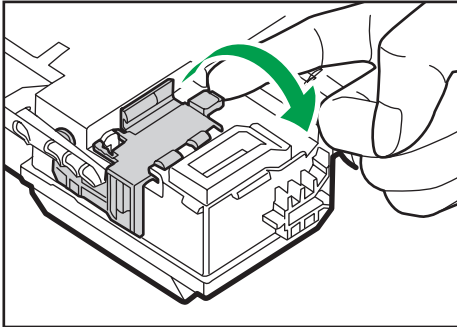
為防止廢棄碳粉瓶碰觸到中間轉寫單元（下圖箭頭所示位置），拉出瓶子時，請勿抬起瓶身。



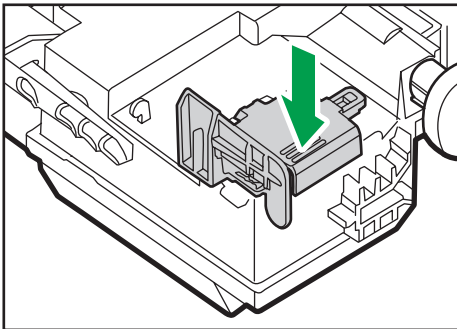
DAC081



6. 關上瓶蓋。



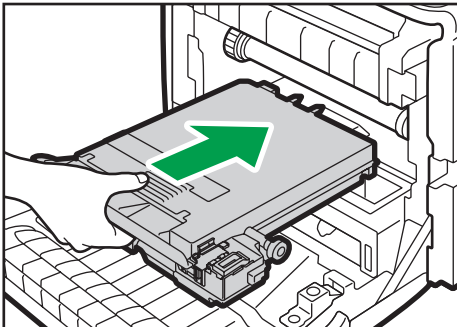
DAC083



DAC082

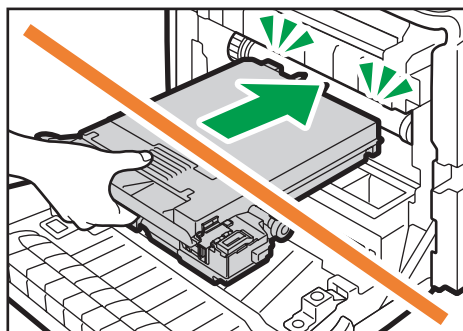
7. 握住新的廢棄碳粉瓶中央，然後小心地先將瓶子前半部插入機身。

打開瓶蓋。



DAC079

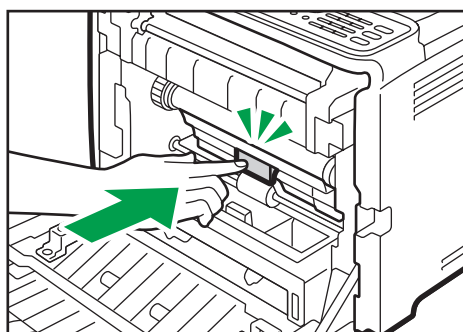
為防止廢棄碳粉瓶碰觸到中間轉寫單元（下圖箭頭所示位置），插入瓶子時請勿抬起瓶身。



DAC080

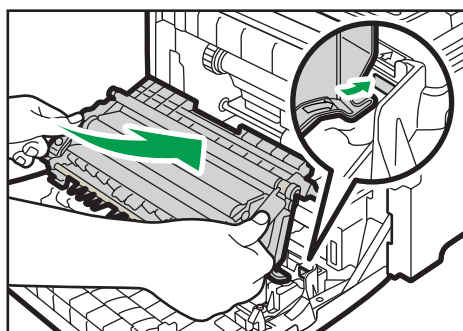
**8. 推入廢棄碳粉瓶，直到卡入定位為止。**

壓下中央的把手，將瓶子整個推入。



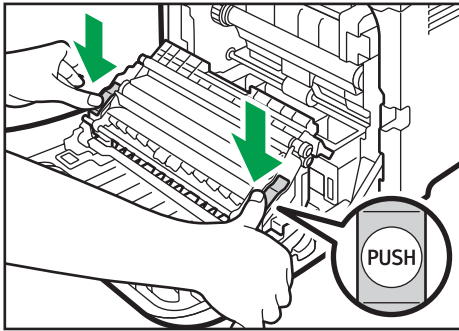
DAC075

**9. 將轉寫單元置於前蓋上。將轉寫單元沿著導軌滑入機器。**



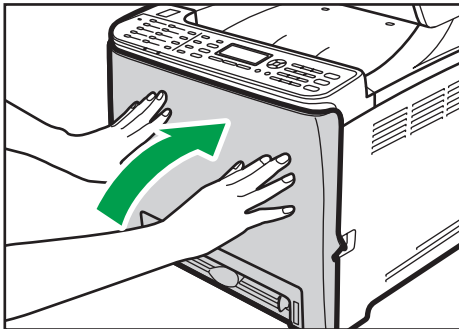
DAC086

10. 當滑入的轉寫單元停住時，請推按 PUSH 標記，直到卡入定位為止。



DAC087

11. 用雙手小心地將前蓋向上推，直到闔上為止。



DAC062

↓ 註

- 闔上前蓋時，請用力推蓋板上半部。

## 更換組件

---

### 更換中間轉寫單元

---

若控制面板上的警告指示燈亮起，且顯示畫面上出現「Replace Intermdt Transfer Belt」訊息，請聯絡您的業務或服務代表。

---

### 更換定著單元與轉寫滾輪

---

若控制面板上的警告指示燈亮起，且顯示畫面上出現「Replace Fusing Unit」或「Replace Transfer Roller」訊息，請聯絡您的業務或服務代表。

## 清潔時的注意事項

請定期清潔本機，以維護列印品質。

請以軟布擦拭外部。如果無法完全清潔，請將軟布沾濕後擰乾再擦拭。如果仍然無法清除污點或污垢，請以擰乾的濕布使用中性的清潔劑擦拭，然後乾擦並讓其乾燥。

### ★重要訊息

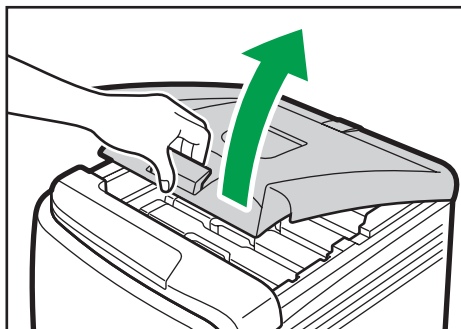
- 為避免變形、褪色或龜裂，請勿在本機上使用苯和稀釋劑等揮發性化學藥品或噴灑殺蟲劑。
- 如果本機內有灰塵或污垢，請使用乾淨的乾布擦拭。
- 一年至少必須從牆上插座拔除插頭一次。重新插上前，請清除插頭與插座上的灰塵與污垢。累積的灰塵和污垢可能導致火災。
- 切勿讓迴紋針、釘書針或其他小物件掉落到機器內部。

## 清潔碳粉濃度感應器

當控制面板上出現下列訊息時，請清潔碳粉濃度感應器。

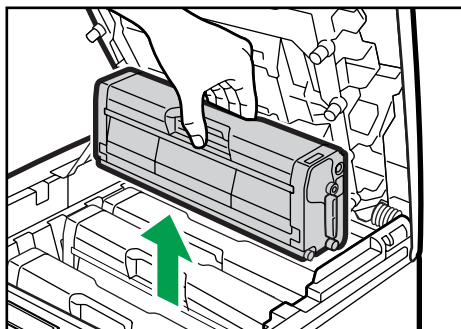
「Density Sensor Require Cleaning」

1. 拉起上蓋上的拉桿，然後小心抬起上蓋。



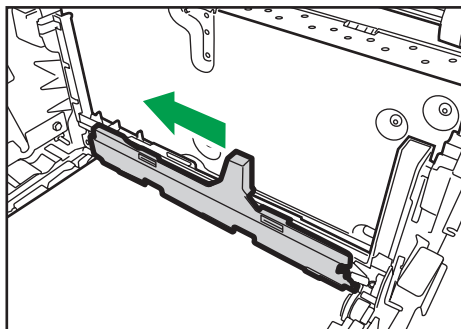
DAC477

2. 移除最後方的列印匣。



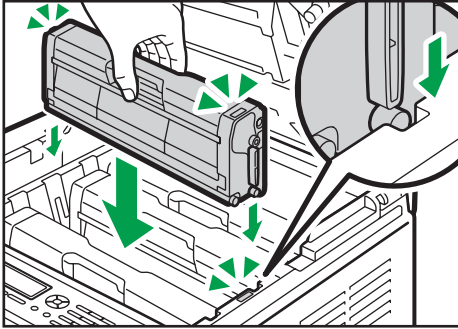
DAC040

3. 將碳粉濃度感應器拉桿向左滑動一次。



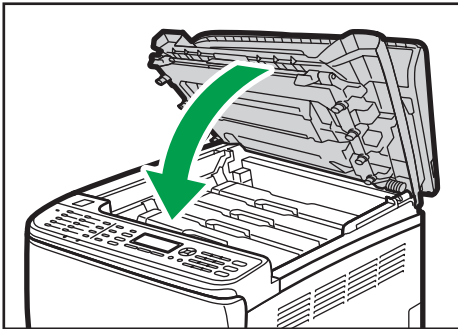
DAC093

4. 小心地將步驟 2 中取出的列印匣垂直插入。



DAC043

5. 雙手托住上蓋的中央，並小心闔上上蓋。小心不要夾到手指。



DAC064

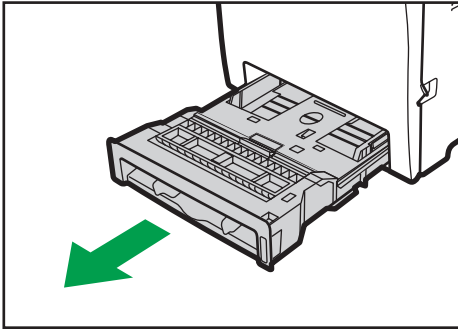
## 清潔摩擦墊和進紙滾輪

如果摩擦墊或進紙滾輪髒污，可能會發生送進多張進紙或夾紙的情況。在這種情況下，請依照以下方法清潔摩擦墊與進紙滾輪：

### ★重要訊息

- 請勿使用化學清潔劑或有機溶劑，例如，稀釋劑或苯。

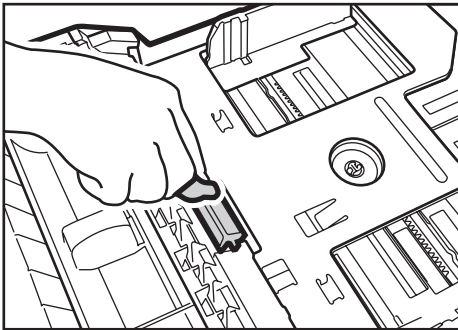
- 關閉電源。
- 從牆上插座拔除電源線。移除本機所有的連接線。
- 小心地用雙手拉出紙匣 1。



DAC070

將紙匣放在平坦表面上。如果紙匣中有紙張，請取出紙張。

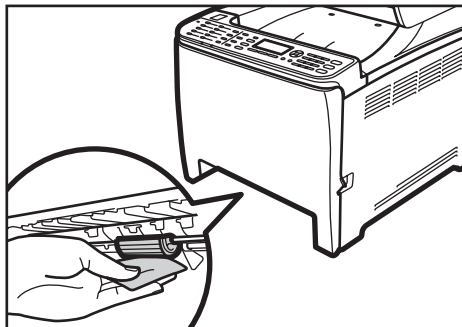
- 以濕布擦拭摩擦墊。



DAC057

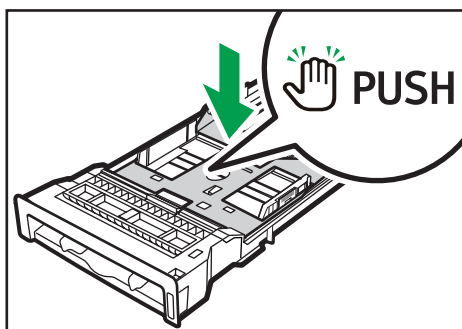


5. 以濕的軟布擦拭滾輪的橡膠部分。然後再用乾布擦乾。



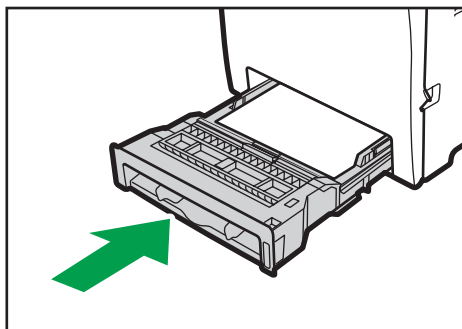
DAC068

6. 推動金屬板，直到卡入定位為止。



DAC050

7. 將移除的紙張重新放回紙匣，然後將紙匣小心地推入本機，直到卡入定位為止。



DAC069

8. 將電源線的插頭牢固地插入牆上插座。重新連接所有移除的連接線。

9. 開啟電源。

↓ 註

- 清潔摩擦墊之後，若仍舊發生夾紙或多張進紙的情況，請聯絡業務代表或服務代表。
- 如果安裝了選購紙匣 2，請清潔摩擦墊與進紙滾輪，方法與清潔紙匣 1 的相同。

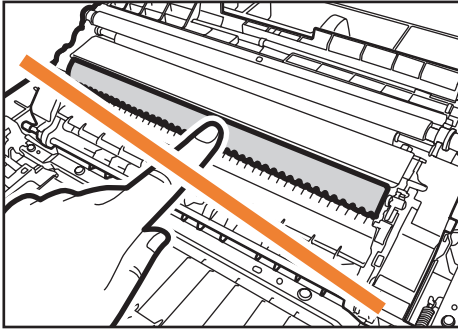
## 清潔同步滾輪與紙匣

如果列印在非標準的紙張上，同步滾輪與紙匣可能會沾染紙塵而髒污。

如果列印件上出現白點，請清潔同步滾輪。

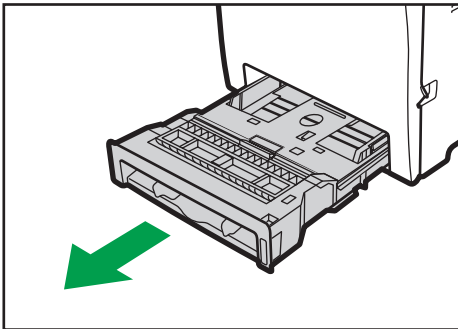
### ★重要訊息

- 請勿使用化學清潔劑或有機溶劑，例如，稀釋劑或苯。
- 請勿碰觸轉寫滾輪（如下圖所示）。



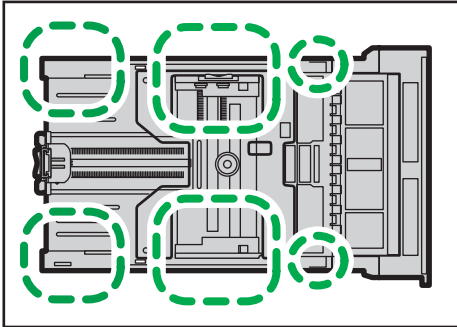
6

1. 關閉電源。
2. 從牆上插座拔除電源線。移除本機所有的連接線。
3. 小心地用雙手拉出紙匣 1。



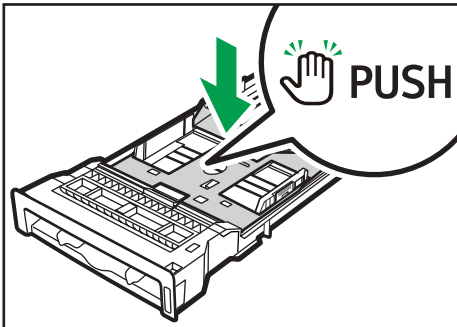
將紙匣放在平坦表面上。如果紙匣中有紙張，請取出紙張。

4. 用布擦拭紙匣內側。



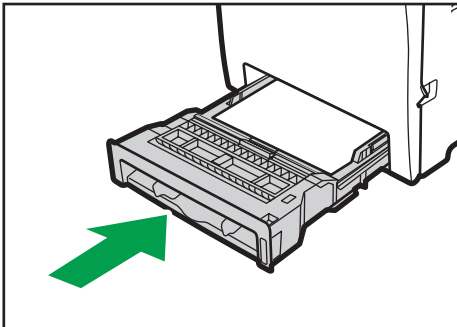
DAC060

5. 推動金屬板，直到卡入定位為止。



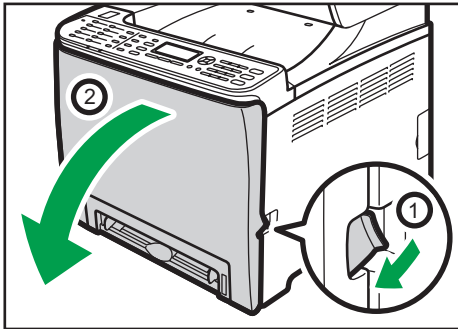
DAC050

6. 將移除的紙張重新放回紙匣，然後將紙匣小心地推入本機，直到卡入定位為止。



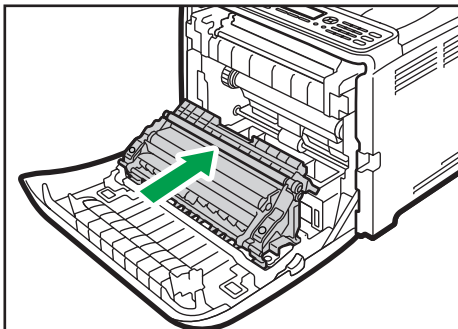
DAC069

7. 拉起前蓋開啟拉桿，然後小心降下前蓋。



DAC061

務必將同步滾輪設在箭頭所指的位置，如下圖所示。



DAC085

如果清除夾紙後，列印件變得模糊不清，請清潔同步滾輪。

8. 轉動同步滾輪，同時用濕的軟布擦拭，以清潔同步滾輪。
9. 用雙手小心地將前蓋向上推，直到闔上為止。



DAC062

10. 穩固地插入電源線。重新連接所有移除的連接線。
11. 開啟電源。

↓ 註

- 闔上前蓋時，請用力推蓋板上半部。

# 7. 疑難排解

## 移除夾紙

如果發生夾紙，控制面板上會顯示下列其中一項訊息：

訊息	參考標題
Internal Misfeed	請參閱 p.140 「若定著單元中發生夾紙」。
Misfd: Stnd Tray	
Misfeed: PprTray	請參閱 p.142 「若紙匣中發生夾紙」。
Misfeed: Tray 1	
Misfeed: Tray 2	
Misfd: Dupl Unit	請參閱 p.144 「若轉寫單元中發生夾紙」。

請查看訊息所指出的部位，並據以移除夾紙。

## 移除列印夾紙

### ⚠ 注意

· 本機內部會變得極燙。切勿觸碰貼有「△」標籤（表示表面高溫）的零件。

· 本機的部分內部元件會變得極燙。因此，移除夾紙時，請格外小心。否則，可能會導致燙傷。

### ★ 重要訊息

- 夾紙上可能覆有碳粉。請小心不要讓雙手或衣物沾染碳粉。
- 清除夾紙後立即列印的頁面，上面的碳粉可能未充分定著而造成髒污。試印幾張，直到不再出現髒污。
- 請勿強行取出夾紙，否則會撕裂紙張。本機內殘留的撕裂碎紙，會繼續造成夾紙，且可能造成本機損壞。
- 夾紙可能造成頁面遺失。檢查您的列印工作是否有漏印的頁面，並重印所有未印出的頁面。

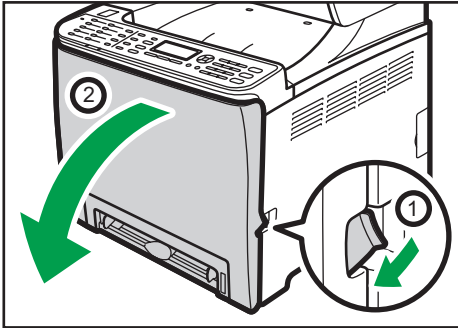
## 若定著單元中發生夾紙

若定著單元中發生夾紙，請依照下列步驟加以清除。

### ★重要訊息

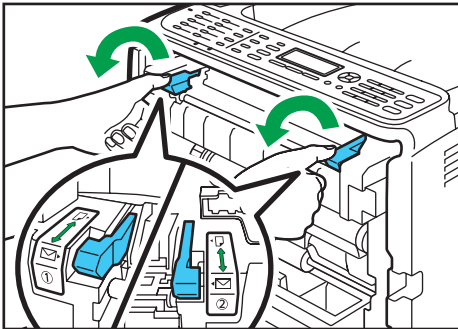
- 由於導板周圍溫度極高，請等到冷卻後，再查看是否夾紙。

1. 拉起前蓋開啟拉桿，然後小心降下前蓋。



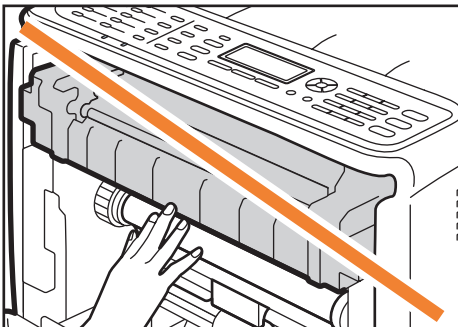
DAC061

2. 降下定著單元拉桿，然後小心地拉出夾紙。



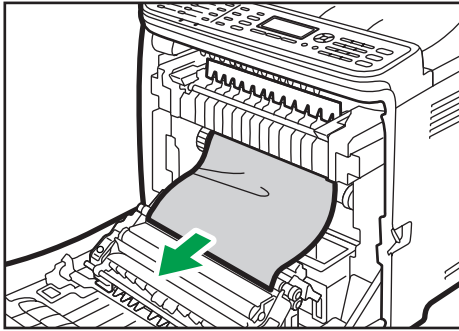
DAC340

請勿觸碰定著單元。



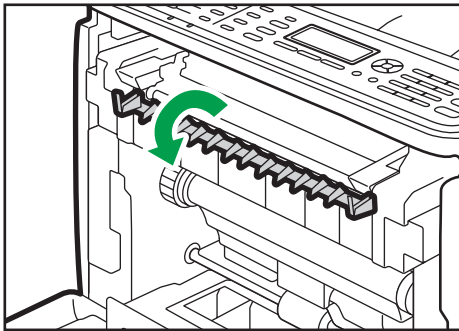
DAC605

將紙張向下拉出，以取出夾紙。不要將紙張往上拉。



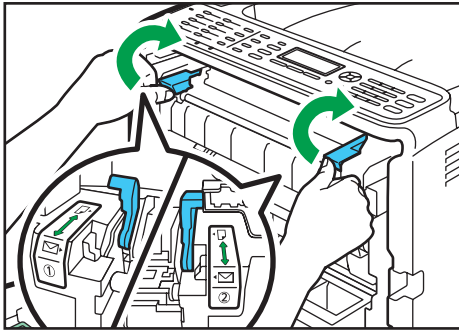
DAC074

若找不到夾紙，請拉低導板來檢查。



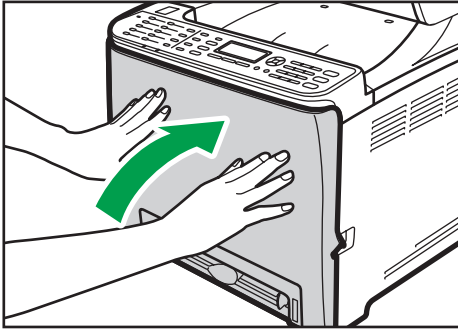
DAC073

### 3. 拉起定著單元拉桿。



DAC071

4. 用雙手小心地將前蓋向上推，直到闔上為止。



DAC062

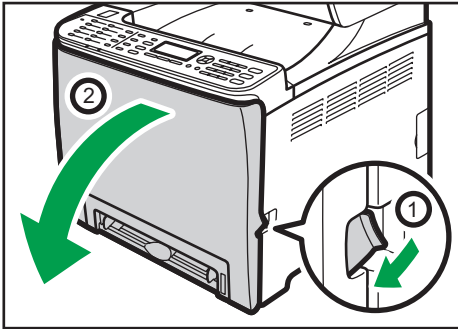
↓ 註

- 闔上前蓋時，請用力推蓋板上半部。闔上蓋板後，檢查錯誤是否已清除。

### 若紙匣中發生夾紙

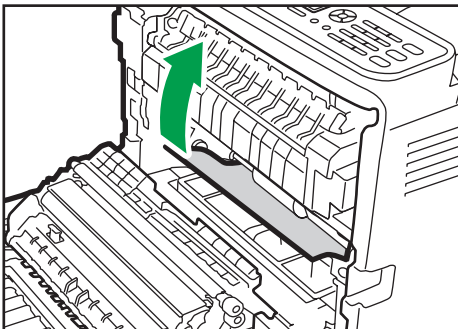
若紙匣 1 或紙匣 2 中發生夾紙，請依照下列步驟加以清除。

1. 拉起前蓋開啟拉桿，然後小心降下前蓋。



DAC061

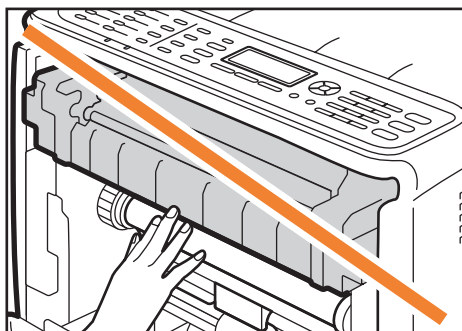
2. 小心地拉出夾紙。



DAC084

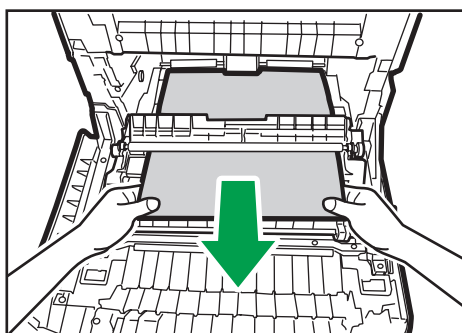
請勿觸碰定著單元。





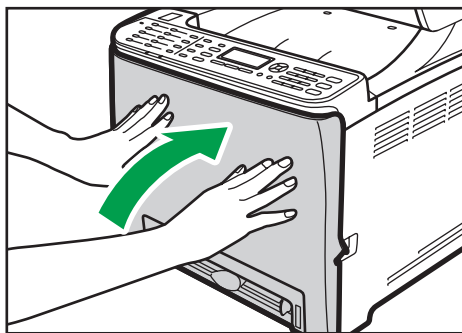
DAC605

若轉寫單元中發生夾紙，請抓住紙張的兩側，小心地將紙張往前拉出。



DAC092

3. 用雙手小心地將前蓋向上推，直到闔上為止。



DAC062

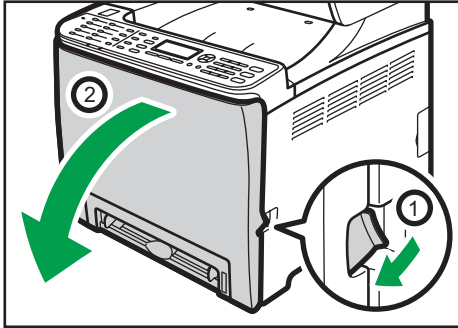
註

- 不要拉出紙匣（紙匣 1）。
- 若紙匣 2 中發生夾紙，但找不到確實的位置，請拉出紙匣 2，以清除夾紙。移除夾紙後，請小心地將紙匣 2 完全推回機器內部。
- 闔上前蓋時，請用力推蓋板上半部。闔上蓋板後，檢查錯誤是否已清除。

## 若轉寫單元中發生夾紙

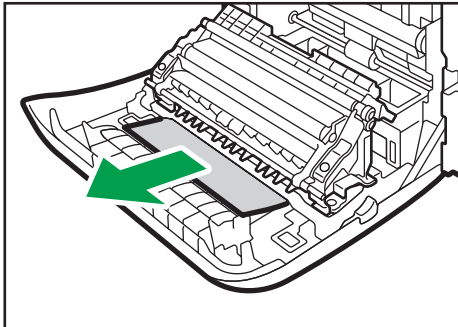
若轉寫單元中發生夾紙，請依照下列步驟加以清除。

1. 拉起前蓋開啟拉桿，然後小心降下前蓋。



DAC061

2. 小心地取出轉寫單元中的所有夾紙。



DAC090

若找不到夾紙，請查看機器內部。

3. 用雙手小心地將前蓋向上推，直到闔上為止。



DAC062

### ↓ 註

- 闔上前蓋時，請用力推蓋板上半部。闔上蓋板後，檢查錯誤是否已清除。

## 常見問題

本節說明如何排除操作機器時可能發生的常見問題。

問題	可能原因	解決方案
機器電源未開啟。	未正確連接電源線。	<ul style="list-style-type: none"> <li>確定電源插頭穩固地插入牆上插座。</li> <li>連接其他正常運作的裝置，以確定牆上插座未故障。</li> </ul>
機器面板畫面上顯示錯誤訊息。	發生錯誤。	請參閱 p.159 「控制面板上的錯誤與狀態訊息」。
紅色指示燈亮起。	發生錯誤。	請參閱 p.163 「面板指示燈」。
未列印頁面。	機器正在暖機或接收資料。	請稍候，直到畫面出現「Printing...」。若畫面顯示「Processing...」，表示機器正在接收資料。
未列印頁面。	未正確連接介面連接線。	<ul style="list-style-type: none"> <li>重新連接連接線。</li> <li>檢查介面連接線的類型是否正確。</li> </ul>
發出怪異的噪音。	<ul style="list-style-type: none"> <li>未正確安裝耗材或選購件。</li> <li>[System]中的[Auto Cleaning]設定為[On]時，機器會定期清潔內部。</li> </ul>	<p>查看是否已正確安裝耗材或選購件。</p> <p>此噪音並非故障。請稍候，直到清潔動作完成。</p>



### 註

- 若這些問題依然存在，請關閉電源、拔除電源線，並連絡您的業務代表或服務代表。

## 進紙問題

如果機器在運作中，但無法進紙或經常發生夾紙，請檢查機器和紙張的狀態。

問題	解決方案
進紙不順。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 請使用支援的紙張種類。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>• 正確地裝入紙張，確保已適當地調整導紙板。請參閱 p.48 「裝入紙張」。</li> <li>• 若紙張捲曲，請將紙張整平。</li> <li>• 從紙匣中取出紙張，並徹底將它們打散。然後，將紙張上下顛倒後放回紙匣。</li> </ul>
經常發生夾紙。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果紙張和導紙板間有空隙，請調整導紙板以消除空隙。</li> <li>• 列印包含大片實心區域的影像時（會耗費許多碳粉），請避免列印紙張的兩面。</li> <li>• 請使用支援的紙張種類。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>• 裝入紙張時，請不要讓高度超過導紙板上的上限標記處。</li> <li>• 確定摩擦墊、進紙滾輪或同步滾輪是乾淨的。請參閱 p.134 「清潔摩擦墊和進紙滾輪」。</li> </ul>
一次送入多張紙。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 裝入前，請先將紙張打散。另外，將紙疊放在桌面等平坦表面上輕敲，確定使紙疊邊緣齊平。</li> <li>• 確定導紙板的位置正確。</li> <li>• 請使用支援的紙張種類。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>• 裝入紙張時，請不要讓高度超過導紙板上的上限標記處。</li> <li>• 確定摩擦墊、進紙滾輪或同步滾輪是乾淨的。請參閱 p.134 「清潔摩擦墊和進紙滾輪」和 p.136 「清潔同步滾輪與紙匣」。</li> <li>• 請確保紙張不是在紙匣內還有紙時添加的。請僅在紙匣中完全無紙時才添加紙張。</li> </ul>

問題	解決方案
印出的紙張起皺褶。	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用的紙張可能受潮。使用妥善存放的紙張。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>紙張過薄。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>如果紙張和導紙板間有空隙，請調整導紙板以消除空隙。</li> <li>查看左右兩側的定著單元拉桿是否已抬起到普通紙標記。</li> </ul>
印出的紙張捲曲。	<ul style="list-style-type: none"> <li>將紙張上下顛倒裝入紙匣。</li> <li>如果紙張嚴重捲曲，請時常從接紙盤中取出列印件。</li> <li>使用的紙張可能受潮。使用妥善存放的紙張。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>在[Maintenance]的[Anti-Humid Lvl]中選擇[Level 2]或[Level 3]。請注意，如果選擇了[Level 2]或[Level 3]，則首張列印件處理的時間會比後續的長。</li> </ul>
影像未列印在正確的位置。  <p>DAC606</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>配合紙張尺寸，調整前端導紙板與兩側的導紙板。請參閱 p.48 「裝入紙張」。</li> </ul>
影像斜印在頁面上。  <p>DAC572</p>	如果紙張和導紙板間有空隙，請調整導紙板以消除空隙。

# 列印品質問題

## 檢查機器的狀態

如果列印品質有問題，請先檢查機器的狀態。

問題	解決方案
放置機器的位置有問題。	確定機器放置於水平表面上。將機器放置於不受震動或搖晃的地方。
使用了不支援的紙張種類。	確定機器支援所使用的紙張。請參閱 p.35 「支援的紙張」。
紙張種類設定不正確。	確定印表機驅動程式的紙張種類設定，符合所裝入的紙張種類。請參閱 p.35 「支援的紙張」。
使用了非原廠的列印匣。	填充列印匣使用或非原廠的列印匣，會降低列印品質並造成故障。請只使用原廠列印匣。請參閱 p.173 「耗材」。
使用了舊的列印匣。	列印匣應在到期日前開封，並於開封六個月內使用完畢。
機器髒污。	請參閱 p.119 「維護機器」，並視需要清潔機器。
發生褪色。	搬動機器或列印大量頁面後，彩色列印的顏色可能會褪色。此時，請執行[Maintenance]中的[Color Dens/Reg]，調整色彩同步。

## 查看印表機驅動程式的設定

問題	解決方案
列印的影像出現污跡。	<p><b>PCL 5c/6</b></p> <p>在印表機驅動程式的[紙張]索引標籤中，從「輸入紙匣：」清單中選擇[手送台]。在「紙張種類：」清單中選擇適當的紙張種類。</p> <p><b>PostScript 3</b></p> <p>在印表機驅動程式的[紙張/品質]索引標籤上，選擇「紙張來源」清單中的[手送台]。在「媒體」清單中選擇適當的紙張種類。</p>
摩擦後，影像出現污跡。（碳粉未定著。）	<p><b>PCL 5c/6</b></p> <p>在印表機驅動程式的[紙張]索引標籤上的「紙張種類：」清單中選擇適當的紙張種類。</p> <p><b>PostScript 3</b></p> <p>在印表機驅動程式的[紙張/品質]索引標籤，在「媒體」清單中選擇適當的紙張種類。</p>
列印出來的影像與電腦螢幕上的影像不同。	<p><b>只在使用 PCL 5c/6 時</b></p> <p>在印表機驅動程式的[列印品質]索引標籤上，選擇「圖形模式」清單中的[光柵圖形]。</p>
列印圖形時，輸出和畫面不同。	若要正確列印，請將印表機驅動程式設定指定為不使用圖形指令列印。關於指定印表機驅動程式設定的詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。
影像遭到截斷，或列印過多影像。	使用與應用程式中所選擇的相同尺寸的紙張。如果您無法裝入正確尺寸的紙張，請使用縮小功能縮小影像，然後再列印。關於縮小功能的詳細資訊，請參閱印表機驅動程式的說明。
相片影像粗糙。	請使用應用程式或印表機驅動程式的設定，指定較高的解析度。 關於印表機驅動程式之設定的詳細資訊，請參閱印表機驅動程式的說明。
實線列印成虛線或變得模糊。	變更印表機驅動程式的抖色設定。關於抖色設定的詳細資訊，請參閱印表機驅動程式的說明。

問題	解決方案
細線不清楚、厚度不一致或並未顯示。	變更印表機驅動程式的抖色設定。關於抖色設定的詳細資訊，請參閱印表機驅動程式的說明。 如果問題仍然存在，請在建立影像的應用程式中指定設定，以變更線條的粗細。



# 印表機問題

本節說明列印問題與可能的解決方案。

## 無法正確列印時


問題	解決方案
發生錯誤。	<p>如果列印時發生錯誤，請變更電腦或印表機驅動程式的設定。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>檢查印表機圖示名稱是否超過 32 個英數字元。如果超過，請將其縮短。</li> <li>檢查是否有其他應用程式正在運作。 關閉所有的其他應用程式，因為這些程式可能會干擾列印。若問題未解決，也請關閉不需要的程序。</li> <li>檢查是否使用了最新的印表機驅動程式。</li> </ul>
已取消機密列印檔案。	<ul style="list-style-type: none"> <li>機器已有五個或 5 MB 的機密列印資料。列印或刪除現有的機密列印檔案。關於詳細資訊，請參閱 p.62 「列印機密文件」。</li> <li>即使機器無法再儲存更多的機密列印檔案，仍會在取消新的機密列印檔案前，在[Host Interface]下 [Timeout:LockPrt]中所指定的時間內保留該檔案。在此時間內，可以列印或刪除新機密列印檔案。也可以列印或刪除現有的機密列印檔案，這樣新機密列印檔案就能儲存在本機中。 關於[Timeout:LockPrt]的詳細資訊，請參閱 p.82 「Host Interface 選單」。</li> </ul> <p><b>只在使用 PCL 5c/6 時</b></p> <p>機密列印檔案頁數過多或過大。減少要列印的頁數，或將[列印品質]中的[等級：]設定調低後再列印。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。</p>
從發出列印開始命令到實際列印，中間有明顯的延遲。	<ul style="list-style-type: none"> <li>處理時間視資料量而定。大量資料（例如，內含大量圖片的文件）的處理需要花費較長的時間。</li> <li>若要加快列印，請使用印表機驅動程式降低列印解析度。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。</li> <li>機器正在校正色彩。請稍候一下。</li> </ul>

問題	解決方案
<p>使用某些應用程式時文件無法正確列印，或影像資料無法正確列印。</p> <p>某些字元列印不清楚或未印出。</p>	<p>變更列印品質設定。</p>
<p>完成列印工作所花費的時間太長。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 處理照片與其他資料較多的頁面需要花費較長時間，因此在列印這樣的資料時，請耐心等待。</li> <li>· 使用印表機驅動程式變更設定，對加速列印會有所幫助： 請參閱印表機驅動程式說明。</li> <li>· 資料過大或過於複雜，需要耗費時間處理。</li> <li>· 若資料傳入指示燈閃爍，表示正在處理資料。 請稍待片刻，直到恢復列印為止。</li> <li>· 若控制面板上的資料傳入指示燈閃爍，表示印表機正在暖機。請稍候一下。</li> <li>· 印表機正在調整色彩同步。請稍候一下。</li> </ul>
<p>列印出來的影像與電腦上顯示的不同。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 使用某些功能時（例如，放大和縮小），影像的版面配置可能會和電腦顯示畫面上所顯示的不同。</li> <li>· 檢查是否在應用程式中正確配置了版面配置設定。</li> <li>· 確定印表機內容對話方塊中選取的紙張尺寸和所裝入的紙張尺寸符合。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。</li> </ul>
<p>影像遭到截斷，或列印過多影像。</p>	<p>若使用的紙張，小於應用程式中所選取的紙張尺寸，請使用和應用程式中所選尺寸相同的紙張。如果您無法裝入正確尺寸的紙張，請使用縮小功能縮小影像，然後再列印。</p> <p>請參閱印表機驅動程式說明。</p>

問題	解決方案
<p>列印件的顏色與電腦顯示畫面上的不同。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用彩色碳粉所生成的顏色，可能與顯示幕所顯示的顏色有所不同，這是因為重製顏色的方法不同。</li> </ul> <p><b>只在使用 PCL 5c/6 時</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 在印表機驅動程式的對話方塊中，如果[列印品質]索引標籤中的[節約碳粉]選擇[開啟]，所顯示的色彩等級可能會有不同。</li> </ul> <p>請參閱印表機驅動程式說明。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 關閉主電源後，再重新開啟。如果列印件的色彩仍有不同，請在[Maintenance]中進行[Color Dens/Reg]。關於詳細資訊，請參閱 p.78 「Maintenance 選單」。</li> </ul> <p>若這項步驟仍無法解決問題，請聯絡您的業務代表或服務代表。</p>
<p>使用印表機驅動程式進行調整時，色彩產生極端變化。</p>	<p><b>只在使用 PCL 5c/6 時</b></p> <p>在印表機驅動程式對話方塊的[列印品質]索引標籤中，請勿指定極端的色彩平衡設定。</p> <p>請參閱印表機驅動程式說明。</p>
<p>彩色文件以黑白列印。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 印表機驅動程式未設定為彩色列印。</li> </ul> <p>請參閱印表機驅動程式說明。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 某些應用程式會以黑白列印彩色檔案。</li> </ul>

## 無法清楚列印時

問題	解決方案
整份列印件模糊。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用的紙張可能受潮。使用妥善存放的紙張。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>• 在[Maintenance]的[Anti-Humid Lvl]中選擇[Level 2]或[Level 3]。請注意，如果選擇了[Level 2]或[Level 3]，則首張列印件處理的時間會比後續的長。</li> <li>• 如果[列印品質]索引標籤（PCL 印表機驅動程式）或[印表機功能]（PostScript 3 印表機驅動程式）下的[節約碳粉]選擇了[開啟]，將會以較低的濃度進行列印。關於詳細資訊，請參閱印表機驅動程式說明。</li> <li>• 列印匣幾乎空了。如果畫面上顯示「Replace Toner: X」（「X」表示碳粉顏色），請更換所指定的列印碳粉匣。</li> <li>• 可能形成凝結。如果溫度或濕度發生快速變化，請僅在機器適應後再開始使用。</li> </ul>
碳粉呈粉末狀，並從紙上剝落，或列印影像呈霧面無光澤。	檢查定著單元拉桿是否設定至正確位置。拉起定著單元拉桿。
頁面的列印面上出現碳粉污漬。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 紙張設定可能不正確。例如，雖然使用厚紙，但可能未指定厚紙的設定。 檢查印表機驅動程式的紙張設定。 請參閱印表機驅動程式說明。</li> <li>• 確認紙張未捲曲或彎曲。信封容易捲曲。請先將紙張整平再裝入。 請參閱 p.48 「裝入紙張」。</li> </ul>

問題	解決方案
<p>出現白線。</p> 	<p>中間轉寫皮帶髒污。</p> <p>依下列步驟清潔皮帶：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在電源啟動時打開上蓋。</li> <li>2. 從印表機上移除所有列印碳粉匣。</li> <li>3. 用雙手小心地關上上蓋。</li> <li>4. 清潔完成時，請打開上蓋，並重新裝入所有列印碳粉匣。</li> </ol> <p>若這項步驟仍未解決問題，請聯絡您的業務代表或服務代表。</p>
<p>列印紙上出現水平線。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 撞擊會造成列印紙上出現線條和其他的故障情況。隨時保護印表機不受撞擊，特別是列印時。</li> <li>• 若列印件上出現線條，請關閉印表機電源並稍候片刻，再打開電源。然後再次執行列印工作。</li> </ul>
<p>列印顏色與指定的顏色不同。</p>	<p>若缺少特定顏色，請先關閉電源後，再開啟。如果問題仍未解決，請聯絡您的業務代表或服務代表。</p>
<p>相片影像粗糙。</p>	<p>某些應用程式在列印時會降低解析度。</p>
<p>顏色不見或列印的影像有部分模糊。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用的紙張可能受潮。使用妥善存放的紙張。請參閱 p.48 「裝入紙張」。</li> <li>• 碳粉幾乎用盡。如果控制面板上顯示下列訊息，請更換列印碳粉匣：「Replace Toner: X」。（「X」代表碳粉顏色）請參閱 p.119 「更換列印匣」。</li> <li>• 可能形成凝結。如果溫度或濕度發生快速變化，請僅在本印表機適應後，再開始使用。</li> </ul>
<p>發生色彩位移。</p>	<p>在[Maintenance]中進行[Color Dens/Reg]。</p> <p>關於詳細資訊，請參閱 p.78 「Maintenance 選單」。</p>
<p>出現白點。</p>	<p>如果使用了非標準紙張，同步滾輪或紙匣周圍可能會因紙塵而髒污。</p> <p>將紙匣和同步滾輪上的所有紙塵擦拭乾淨。</p> <p>請參閱 p.136 「清潔同步滾輪與紙匣」。</p>

問題	解決方案
彩色實心列印件上出現無色色點。	在紙張種類設定中，變更目前選取的紙張種類，然後進行列印。 例如，[Recycled Paper]至[Thin Paper]至[Plain Paper]。 請參閱 p.48 「裝入紙張」。
出現白色或彩色條紋。	碳粉幾乎用盡。若控制面板上出現錯誤訊息，請更換指定顏色的列印碳粉匣。 請參閱 p.119 「更換列印匣」。
列印頁的背面有污點。	<ul style="list-style-type: none"> <li>取出夾紙時，可能弄髒了印表機的內部。列印數頁，直到輸出頁無污點。</li> <li>如果文件尺寸大於紙張尺寸（例如，在 B5 紙上列印 A4 文件），下一張列印頁的背面可能會有髒污。</li> </ul>
Data In 指示燈未閃爍或亮起。	如果 Data In 指示燈未閃爍或亮起，代表資料並未傳送到印表機。 如果印表機使用介面連接線連接至電腦。 檢查連接埠連接設定是否正確。 網路連線 請聯絡您的網路管理員。
黑色等級不自然。	<b>只在使用 PostScript 3 時</b> 在印表機驅動程式的對話方塊中，[灰階重製(文字/線描圖)]請選擇[CMY + K]。 請參閱印表機驅動程式說明。
實線印出後變為斷續。	<b>只在使用 PostScript 3 時</b> 在印表機驅動程式的對話方塊中，變更[色階增強]設定。 請參閱印表機驅動程式說明。
未印出精細點圖樣。	<b>只在使用 PostScript 3 時</b> 在印表機驅動程式的對話方塊中，變更[色階增強]設定。 請參閱印表機驅動程式說明。

問題	解決方案
實心區域、線條或文字的顏色混合青色、洋紅色和黃色時，會產生光澤。	<b>只在使用 PostScript 3 時</b> 印表機驅動程式對話方塊中的[灰階重製(文字/線描圖)]，請選擇[K(黑色)]。 請參閱印表機驅動程式說明。
黑色實心列印區域中出現斑點。	<b>只在使用 PostScript 3 時</b> 在印表機驅動程式的對話方塊中，[灰階重製(文字/線描圖)]請選擇[CMY + K]。 請參閱印表機驅動程式說明。
如果用手指摩擦，列印件會變得模糊不清。	紙張的設定可能不正確。例如，雖然使用厚紙，可能未指定厚紙的設定。 <ul style="list-style-type: none"> <li>檢查本印表機的紙張設定。 請參閱 p.48 「裝入紙張」。</li> <li>檢查印表機驅動程式的紙張設定。 請參閱印表機驅動程式說明。</li> </ul>

## 未正確送入紙張時

問題	解決方案
列印件在傳送時掉到機器後面。	將適用的擋板往上拉（A4/ Letter 用前擋板；Legal 尺寸列印件用後擋板）。請參閱 p.11 「元件指南」。
列印件未堆疊妥當。	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用的紙張可能受潮。使用妥善存放的紙張。請參閱 p.35 「支援的紙張」。</li> <li>在[Maintenance]的[Anti-Humid Lvl]中選擇[Level 2]或[Level 3]。請注意，如果選擇了[Level 2]或[Level 3]，則首張列印件處理的時間會比後續的長。</li> <li>將適用的擋板往上拉（A4/ Letter 用前擋板；Legal 尺寸列印件用後擋板）。請參閱 p.11 「元件指南」。</li> </ul>

問題	解決方案
印出的紙張捲曲。	<ul style="list-style-type: none"> <li>將紙張上下顛倒裝入紙匣。</li> <li>如果紙張嚴重捲曲，請時常從接紙盤中取出列印件。</li> <li>使用的紙張可能受潮。使用妥善存放的紙張。</li> <li>在[Maintenance]的[Anti-Humid Lvl]中選擇[Level 1]、[Level 2]或[Level 3]。請注意，如果選擇了[Level 2]或[Level 3]，則首張列印件處理的時間會比後續的長。</li> </ul>
列印的信封輸出時呈皺褶狀。	檢查定著單元拉桿是否設定至正確位置。拉下定著單元拉桿。

## 其他列印問題

問題	解決方案
碳粉用完並停止列印。	碳粉用完時，按[停止/開始]鍵可讓您再多列印幾頁，但可能會降低這些頁面的列印品質。



## 控制面板上的錯誤與狀態訊息

本節說明控制面板上出現訊息，以及特定訊息出現時的處理方式。

### 狀態訊息

訊息	說明	建議動作
Offline	機器處於離線狀態。	若要開始列印，按下控制面板上的[停止／開始]鍵，將機器切換為連線。
Processing...	本機正在列印。	請稍候。
Ready	這是預設的就緒訊息。	本機已準備就緒，可供使用。 不需採取任何行動。
Calibrating...	本機正在校正。	請稍候。
Printing...	本機正在列印。	請稍候。
Please wait	本機正在等待下一份列印資料。	請稍候。
Warming up...	本印表機正在暖機或供應碳粉。	請稍候，直到顯示畫面上出現「Ready」。

7

### 訊息

訊息	說明	建議動作
SizeMsmatch: # Start/JobReset	紙匣#（1、2、手送台）中的紙張尺寸設定，與紙匣中的實際紙張尺寸不同。	在紙匣中裝入選取尺寸的紙張，然後按下[停止／開始]鍵，以繼續列印。 按下[工作重設]鍵，以取消列印。
TypeMsmatch: # Start/JobReset	紙匣#（1、2、手送台）中的紙張種類設定，與紙匣中的實際紙張種類不同。	在紙匣中裝入選取種類的紙張，然後按下[停止／開始]鍵，以繼續列印。 按下[工作重設]鍵，以取消列印。

訊息	說明	建議動作
Move Env. Lever	定著單元拉桿位置不正確。	列印信封時，請確定左拉桿與右拉桿是否皆已降低至信封標記處。 列印紙張時，請確定左拉桿與右拉桿是否皆已升至普通紙標記處。
Cover Open	上蓋或前蓋已打開。	先打開再關上前蓋或上蓋。
Controller FW Download failed	無法下載控制器韌體。	關閉主電源後，再重新開啟，然後再次下載控制器韌體。 若仍然下載失敗，請聯絡您的業務代表或服務代表。
Incorrect Tnr: #	裝入了異常的碳粉#（黑色、洋紅色、青色或黃色）。	請更換為正確的碳粉。請參閱 p.119 「更換列印匣」。 如果正確安裝碳粉匣時仍出現錯誤訊息，請使用乾布擦拭與機器接觸到的碳粉匣部位。
Load Paper #	指定紙匣#（1、2、手送台）中的紙張用盡。	在指定紙匣中裝入紙張。 請參閱 p.48 「裝入紙張」。
Memory Overflow	韌體記憶體不足而無法儲存列印頁時，將發生此錯誤。	減少資料量，然後試著再次操作。
Misfd: Dupl Unit	雙面單元中發生夾紙。	移除夾紙。 請參閱 p.139 「移除列印夾紙」。
Internal Misfeed	定著單元中發生夾紙。	
Misfeed: PprTray	紙匣 1 或紙匣 2 發生夾紙。	
Misfeed: Tray 1	紙匣 1 發生夾紙。	
Misfeed: Tray 2	紙匣 2 發生夾紙。	
Misfd: Stnd Tray	出紙區發生夾紙。	

訊息	說明	建議動作
Remove paper from Bypass Tray	機器無法進行列印工作，因為已指定紙匣 1 或紙匣 2 做為輸入紙匣，但手送台中卻裝入了紙張。	從手送台移除紙張。
Replace Toner: #	印表機的碳粉#（黑色、洋紅色、青色或黃色）用盡。	更換列印匣。 請參閱 p.119 「更換列印匣」。
Repl Tnr soon: #	印表機的碳粉#（黑色、洋紅色、青色或黃色）即將用盡。	準備好新的列印匣。
Replace Fusing Unit	應更換定著單元。	請聯絡您的業務代表或服務代表。
Replace Intermdt Transfer Belt	應更換轉寫皮帶。	請聯絡您的業務代表或服務代表。
Replace Transfer Roller	應更換轉寫滾輪。	請聯絡您的業務代表或服務代表。
Replace soon: Waste Tnr Bottle	廢棄碳粉瓶必須盡快更換。	請準備好新的廢棄碳粉瓶。
Replace Waste Toner Bottle	應更換廢棄碳粉瓶。	請更換為新的廢棄碳粉瓶。 請參閱 p.124 「更換廢棄碳粉瓶」。
Tnr Set Error: #	未正確安裝或未安裝指定的列印匣。	請正確安裝指定的列印匣。
	即使正確安裝了列印匣，仍出現錯誤訊息。	用乾布小心地擦拭列印匣表面的介面區域。
Fusing Unit Setting Error	定著單元未安裝或未正確安裝。	正確安裝定著單元。
Waste Tnr Bottle Setting Error	未安裝廢棄碳粉瓶或未正確安裝。	正確安裝廢棄碳粉瓶。 如果正確安裝了廢棄碳粉瓶仍出現錯誤訊息，請聯絡您的服務代表。

訊息	說明	建議動作
Service call SCXXX	印表機的控制器發生問題。	關閉主電源，然後重新開啟。 如果再次發生錯誤，請聯絡您的業務代表或服務代表。
Density Sensor Require Cleaning	色彩同步失敗。	清潔碳粉濃度偵測器。 請參閱 p.132 「清潔碳粉濃度感應器」。

## 面板指示燈

下表說明印表機用以對使用者警告其狀態的各種指示燈樣式的意義。

指示燈樣式	原因
警告指示燈亮起。	印表機無法正常使用。在控制面板上檢查錯誤。
警告指示燈閃爍黃色。	碳粉即將用完。
資料傳入指示燈閃爍。	印表機正在從電腦接收列印資料。
資料傳入指示燈亮起。	有待列印的資料。
電源指示燈亮起。	印表機已準備就緒，可供使用。



# 8. 附錄

---

## 在 IPv6 環境中可使用的功能與網路設定

本機在 IPv6 環境下可使用的功能與網路設定，與 IPv4 環境中的不同。確認 IPv6 環境支援您使用的功能，然後配置必要的網路設定。

關於指定 IPv6 設定的詳細資訊，請參閱 p.82 「Host Interface 選單」。

---

### 可用的功能

---

#### FTP 列印

使用 EPRT 與 EPSV 命令，透過 FTP 列印文件。需要符合 RFC 2428（具備 IPv6 功能的作業系統與具備 IPv6 功能的 FTP 應用程式）標準的 FTP 用戶端，才能使用這些指令。

#### 印表機

使用印表機驅動程式列印文件。

#### Web Image Monitor

可以查看本機的狀態，並使用網頁瀏覽器配置設定。

#### 配置頁

列印顯示本機設定、IP 位址與其他詳細資訊的配置頁。

## 使用 IPsec 傳送

為了更安全的通訊，本機支援 IPsec 通訊協定。套用時，IPsec 會使用共用金鑰加密，加密網路層的資料封包。本機使用加密金鑰交換，為傳送者與接收者建立共用金鑰。要達到更高的安全性層級，也可以依照有效期間更新共用金鑰。

### ★重要訊息

- IPsec 不會套用到透過 DHCP、DNS 或 WINS 取得的資料。
- 與 IPsec 相容的作業系統包括 Windows XP SP2、Windows Vista/7、Windows Server 2003/2003 R2/2008/2008 R2、Mac OS X 10.6 和之後的版本、Red Hat Linux Enterprise WS 4.0 和 Solaris 10。但是，視作業系統而定，支援的設定項目有所不同。請確保您指定的 IPsec 設定與作業系統的 IPsec 設定一致。
- 如果因為 IPsec 設定問題而無法存取 Web Image Monitor，請在控制面板下的[Host Interface]停用 IPsec，然後存取 Web Image Monitor。

### ↓註

- 關於使用 Web Image Monitor 指定 IPsec 設定的詳細資訊，請參閱 p.91 「使用 Web Image Monitor 設定本機」。
- 關於使用控制面板停用 IPsec 的詳細資訊，請參閱 p.82 「Host Interface 選單」。

## 以 IPsec 加密與驗證

IPsec 包含兩個主要功能：確保資料機密的加密功能，和驗證資料的傳送者及資料的完整性的驗證功能。本機的 IPsec 功能支援兩個安全性通訊協定：可同時啟用兩個 IPsec 功能的 ESP 通訊協定，以及只能啟用驗證功能的 AH 通訊協定。

### ESP 通訊協定

ESP 通訊協定透過加密和驗證來提供安全傳送。此通訊協定不提供表頭驗證。

- 若要順利加密，傳送者和接收者都必須指定相同的加密演算法和加密金鑰。加密演算法和加密金鑰會自動指定。
- 若要順利驗證，傳送者和接收者都必須指定相同的驗證演算法和驗證金鑰。驗證演算法和驗證金鑰會自動指定。

### AH 通訊協定

AH 通訊協定僅透過包括表頭的封包驗證提供安全傳送。

- 若要順利驗證，傳送者和接收者都必須指定相同的驗證演算法和驗證金鑰。驗證演算法和驗證金鑰會自動指定。

### AH 通訊協定+ESP 通訊協定

兩者結合時，ESP 和 AH 通訊協定將透過加密和驗證提供安全傳送。這些協定能提供表頭驗證。



- 若要順利加密，傳送者和接收者都必須指定相同的加密演算法和加密金鑰。加密演算法和加密金鑰會自動指定。
- 若要順利驗證，傳送者和接收者都必須指定相同的驗證演算法和驗證金鑰。驗證演算法和驗證金鑰會自動指定。

#### 註

- 有些作業系統會使用「符合」這個字來取代「驗證」。

## 安全性關聯

本機使用加密金鑰交換當作金鑰設定的方式。使用這種方法，傳送者和接收者必須指定相同的設定，例如，IPsec 演算法和金鑰等。這類協議組成所謂的 SA（安全性關聯）。唯有接收者及傳送者的 SA 設定相同時，才可以進行 IPsec 通訊。

SA 設定會在雙方的機器上自動設定。但是，建立 IPsec SA 前，必須自動配置 ISAKMP SA（階段 1）設定。完成後，會自動配置允許實際 IPsec 傳送的 IPsec SA（階段 2）設定。

此外，為了增加安全性，可對 SA 的設定套用有效期間（時間限制），以定期自動更新 SA。本機只支援 IKEv1 加密金鑰交換。

在 SA 中可以配置多個設定。

### 設定 1-10

- 可以設定 10 組不同的 SA 詳細資料（例如，不同的共用金鑰與 IPsec 演算法）。
- 會逐個搜尋 IPsec 原則，從[No.1]開始。

## 加密金鑰交換設定配置流程

本節說明指定加密金鑰交換設定的步驟。

本機	個人電腦
1. 在 Web Image Monitor 上設定 IPsec 設定。	1. 在個人電腦上設定和本機相同的 IPsec 設定。
2. 啟用 IPsec 設定。	2. 啟用 IPsec 設定。
3. 確認 IPsec 傳送。	

#### 註

- 設定 IPsec 後，可以使用「Ping」命令檢查是否已正確建立連線。因為初始金鑰交換時的回應較慢，所以可能需要一些時間才能確認傳送已建立。
- 如果因為 IPsec 設定問題而無法存取 Web Image Monitor，請在控制面板上停用 IPsec，然後存取 Web Image Monitor。

- 關於使用控制面板停用 IPsec 的詳細資訊，請參閱 p.82 「Host Interface 選單」。

## 指定加密金鑰交換設定

### ★重要訊息

- [IPsec 設定]只有在設定了管理員密碼時才會出現。

使用 Web Image Monitor 指定。

1. 啟動網頁瀏覽器，並輸入本機的 IP 位址，以存取本機。
2. 按一下[IPsec 設定]。
3. 按一下[IPsec 原則清單]索引標籤。
4. 在清單中選擇要修改的設定號碼，然後按一下[變更]。
5. 視需要修改 IPsec 相關的設定。
6. 輸入管理員密碼，然後按一下[套用]。
7. 按一下[IPsec 全域設定]索引標籤，然後在[IPsec 功能]中選擇[有效]。
8. 必要時，指定[預設原則]、[廣播和多播旁路]與[全 ICMP 旁路]。
9. 輸入管理員密碼，然後按一下[套用]。

## 指定電腦上的 IPsec 設定

在電腦上指定 IPsec SA 設定，且必需和本機上所指定的 IPsec 設定相同。設定方式會因電腦的作業系統而有所不同。以下步驟將以 IPv4 環境中的 Windows 7 為範例。

1. 在[開始]功能表上，依序按一下[控制台]、[系統及安全性]及[系統管理工具]。
2. 按兩下[本機安全性原則]，然後按一下[IP 安全性原則 (位置：本機電腦)]。
3. 在「執行」選單上，按一下[建立 IP 安全性原則...]。  
隨即出現 IP 安全性原則精靈。
4. 按一下[下一步]。
5. 在「名稱」中輸入安全性原則的名稱，然後按一下[下一步]。
6. 清除「啟動預設的回應規則 (僅限舊版的 Windows)」核取方塊，然後按一下[下一步]。
7. 選擇「編輯內容」，然後按一下[完成]。
8. 在「一般」索引標籤中，按一下[設定...]。
9. 在「驗證及產生新金鑰間隔」中輸入有效期間 (以分鐘為單位)，且必須和本機上的 [IKE 生命週期]所指定的相同，然後按一下[方法...]。

10. 確認「安全性方法的喜好設定順序」中的加密演算法（「加密」）、雜湊演算法（「完整性」）與 IKE Diffie-Hellman 群組（「Diffie-Hellman 群組」）設定皆符合本機[IKE 設定]中的設定。

若未顯示設定，請按一下[新增...]

11. 按兩下[確定]。

12. 按一下「規則」索引標籤中的[新增...]

即會出現[安全性規則精靈]。

13. 按一下[下一步]。

14. 選擇[這個規則並沒有指定 IPsec 通道]，然後按一下[下一步]。

15. 選擇 IPsec 網路的類型，然後按一下[下一步]。

16. 按一下 IP 篩選器清單中的[新增...]

17. 在[名稱]中輸入 IP 篩選器名稱，然後按一下[新增...]

即會出現[IP 篩選器精靈]。

18. 按一下[下一步]。

19. 在[描述：]中，輸入 IP 篩選器的詳細說明或名稱，然後按一下[下一步]。

您可以按一下[下一步]，然後繼續進行下一步，而不需在本欄位中輸入任何資訊。

20. 在「來源位址」中選擇「我的 IP 位址」，然後按[下一步]。

21. 在「目的地位址」中選擇「特定 IP 位址或子網路」，輸入機器的 IP 位址，然後按一下[下一步]。

22. 為 IPsec 通訊協定類型選擇「任一」，然後按一下[下一步]。

23. 按一下[完成]，然後按一下[確定]。

24. 選擇剛剛建立的 IP 篩選器，然後按一下[下一步]。

25. 在篩選器動作中，按一下[新增...]

隨即顯示篩選器動作精靈。

26. 按一下[下一步]。

27. 在[名稱]中，輸入篩選器動作名稱，然後按一下[下一步]。

28. 選擇「交涉安全性」，然後按一下[下一步]。

29. 為允許通訊的電腦選擇一個選項，接著按一下[下一步]。

30. 選擇「自訂」，然後按一下[設定...]

31. 如果在[IPsec 設定]下的[安全協定]中選擇了[ESP]，請選擇[資料完整性及加密 (ESP)]，然後配置以下設定：

設定[完整性演算法]的設定值，且必須和本機[ESP 的驗證演算法]所指定的相同。

設定[加密演算法]的設定值，且必須和本機[ESP 的加密演算法]所指定的相同。

**32. 如果在[IPsec 設定]下的[安全協定]中選擇了[AH]，請選擇[不加密的資料及位址完整性 (AH)]，然後設置以下設定：**

設定[完整性演算法]的設定值，且必須和本機[AH 的驗證演算法]所指定的相同。

取消選取[資料完整性及加密 (ESP)]核取方塊。

**33. 如果在[IPsec 設定]下的[安全協定]中選擇了[ESP 和 AH]，請選擇[不加密的資料及位址完整性 (AH)]，然後配置以下設定：**

設定[不加密的資料及位址完整性 (AH)]下[完整性演算法]的設定值，且必須和本機[AH 的驗證演算法]所指定的相同。

設定[資料完整性及加密 (ESP)]下[加密演算法]的設定值，且必須和本機[ESP 的加密演算法]所指定的相同。

**34. 在工作階段金鑰設定中，選擇「產生新金鑰間隔」，然後輸入有效期間（以[秒]或[千位元組]為單位），且必須和本機 AH 的[生命週期]所指定的相同。**

**35. 按一下[確定]，然後按[下一步]。**

**36. 按一下[完成]。**

如果在 Windows Vista 或更新的 Windows 版本中使用 IPv6，必須重複執行步驟 12 起的程序，並將 ICMPv6 指定為例外。當您進行到步驟 22 時，請選擇[58]作為「其他」目標通訊協定類型的通訊協定號碼，然後將[交涉安全性]設為[允許]。

**37. 選擇剛剛建立的篩選器執行，然後按一下[下一步]。**

**38. 針對驗證方法選擇其中一個選項，然後按一下[下一步]。**

**39. 按一下[完成]，然後按兩下[確定]。**

即會指定新的 IP 安全性原則 (IPsec 設定)。

**40. 選擇剛才建立的安全性原則，按一下滑鼠右鍵，然後再按一下[指派]。**

即會在電腦上啟用 IPsec 設定。

**↓ 註**

- 若要停用電腦的 IPsec 設定，請選擇安全性原則，按一下滑鼠右鍵，然後再按一下[不要指派]。

## 使用控制面板啟用或停用 IPsec

1. 按下[選單]鍵。
2. 按下[▲]或[▼]選擇[Host Interface]，然後按下[OK]鍵。
3. 按下[▲]或[▼]選擇[Network Setting]，然後按下[OK]鍵。
4. 按下[▲]或[▼]選擇[IPsec]，然後按下[OK]鍵。
5. 按下[▲]或[▼]選擇[Active]或[Inactive]，然後按下[OK]鍵。
6. 按下[選單]鍵，返回初始畫面。

## 關於碳粉的注意事項

- 如果使用了任何第三方廠商碳粉，將無法保證正確的運作。
- 視列印條件而定，有時候印表機無法列印出規格中所載明的份數。
- 如果列印出來的影像突然變得淡白或模糊，請更換列印碳粉匣。
- 首次操作機器時，請使用本機隨附的列印碳粉匣。如果最初未使用此碳粉匣，可能會出現下列問題：
  - 「Repl Tnr soon: #」會在碳粉用完前顯示。
  - 「Replace Toner:#」會在碳粉用完時顯示，但列印出的影像會突然變得淡白或模糊。
- 顯示「Repl Tnr soon: #」時，會考量到感光滾筒（內建於列印碳粉匣中）的使用壽命。如果感光滾筒在碳粉用完前停止運作，可能會顯示「Repl Tnr soon: #」。

## 搬移和運送機器

本節說明短距離或長距離移動本機時應遵守的注意事項。

如果要長距離搬運本機，請使用原包裝材料重新包裝本機。

### ★重要訊息

- 運送前，請務必拔除本機的所有連接線。
- 本機為精密儀器。移動時，請務必小心處理。
- 請務必水平移動本機。搬運本機上下樓梯時，請格外小心。
- 如果安裝了紙匣 2，請將其從本機移除，並分別搬移。
- 移動本機時，請勿移除列印匣。
- 搬運時，請務必水平托住本機。為了避免碳粉撒出，請務必小心搬動本機。

#### 1. 請務必檢查以下要點：

- 已關閉電源開關。
- 電源線已從牆上插座拔除。
- 已拔除本機的其他所有連接線。

#### 2. 若已安裝紙匣 2，請拆下。

#### 3. 抓住本機兩側的凹槽把手抬起印表機，然後水平移動至要使用的位置。

#### 4. 若已拆下紙匣 2，請將其裝回。

### ↓註

- 如果要長距離搬運本機，請將機器妥善包裝並清空所有紙匣。運送時，請小心不要讓本機傾斜或翻倒。
- 搬運時，如果本機未保持水平，在本機內部碳粉可能會撒出。
- 關於移動本機的詳細資訊，請聯絡您的業務代表或服務代表。

## 丟棄

關於正確地棄置本機的詳細資訊，請聯絡您的業務代表或服務代表。

## 查詢處

如需關於本手冊所說明主題的詳細資訊，或是想查詢本手冊未說明的主題，請聯絡您的業務代表或服務代表。

## 耗材

### ⚠ 注意

- 本公司產品的設計符合高規格的品質和功能性，建議僅使用授權經銷商販售的耗材。

### 列印匣

列印匣	每個列印匣平均可列印的數量*1
黑色	4,500 頁、6,500 頁
青色	4,000 頁、6,000 頁
洋紅色	4,000 頁、6,000 頁
黃色	4,000 頁、6,000 頁

\*1 可列印的頁數是依 ISO/IEC 19798 規範的頁面計算，且影像濃度設定為原廠預設值。ISO/IEC 19798 是測量可列印頁面的國際標準，由國際標準化組織制定。

### ↓ 註

- 如果沒有在必要時更換列印碳粉匣，將無法列印。為了方便更換列印匣，建議您購買額外列印匣存放起來。
- 實際可列印的頁數會視影像數量與濃度、一次列印的頁數、使用的紙張種類與尺寸，以及溫度和濕度等環境條件而有所不同。
- 由於列印碳粉匣在使用期間會損耗，必須更換的時間可能會比上述的時間快。
- 列印碳粉匣（耗材）不在保固範圍內。但是，如果列印匣有問題，請聯絡購買的店家。
- 第一次使用本機時，請使用本機隨附的四個列印碳粉匣。
- 隨附的列印碳粉匣大約可列印 1,000 頁。
- 本機會定期執行清潔工作，並在這個操作期間使用碳粉，以維持品質。
- 為防止清潔時故障，即使列印碳粉匣尚未用盡，您可能也需要加以更換。

### 廢棄碳粉瓶

名稱	平均可列印的頁數*1
廢棄碳粉瓶 SP C220	25,000 頁

\*1 A4 / Letter 5%測試圖表，每個工作 3 頁，以 50%黑白 / 彩色列印。

↓ 註

- 實際可列印的頁數會視影像數量與濃度、一次列印的頁數、使用的紙張種類與尺寸，以及溫度和濕度等環境條件而有所不同。
- 如果沒有在必要時更換廢棄碳粉瓶，將無法列印。為了方便更換廢棄碳粉瓶，建議多購買幾個廢棄碳粉瓶存放起來。



# 本機的規格

本節列出本機的規格。

## 一般功能規格

### 設定

桌面

### 列印程序

雷射靜電轉寫

### 列印的紙張尺寸上限

Legal (8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 14 英吋)

### 暖機時間

不到 30 秒 (23 ° C , 71.6 ° F)

### 紙張尺寸

- 標準紙張尺寸

A4、B5 JIS、A5、A6、Legal (8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter (8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 11 英吋)、Half Letter (5<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 英吋)、Executive (7<sup>1</sup>/<sub>4</sub> × 10<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 英吋)、8 × 13 英吋、B6 JIS、8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 13 英吋、Folio (8<sup>1</sup>/<sub>4</sub> × 13 英吋)、16K (195 × 267 mm)、Com10 (4<sup>1</sup>/<sub>8</sub> × 9<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 英吋)、Monarch (3<sup>7</sup>/<sub>8</sub> × 7<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 英吋)、C5 Env (162 × 229 mm)、C6 Env (114 × 162 mm)、DL Env (110 × 220 mm)

- 自訂尺寸

寬度為 90 至 216 mm (3.54 至 8.5 英吋)，長度為 148 至 356 mm (5.83 至 14.0 英吋)

- 支援雙面列印的紙張尺寸

A4、B5 JIS、Legal (8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 14 英吋)、Letter (8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 11 英吋)、Executive (7<sup>1</sup>/<sub>4</sub> × 10<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 英吋)、8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 13 英吋、Folio (8<sup>1</sup>/<sub>4</sub> × 13 英吋)、8 英吋 × 13 英吋、16K (195 × 267 mm)

### 紙張種類

薄紙

普通紙

中厚紙

厚紙 1

厚紙 2

再生紙

色紙

印有圖案的紙張

打孔紙

印有信頭的信紙

銅版紙

西卡紙

標籤紙

信封

**紙張輸出容量 (80 g/m<sup>2</sup>, 20 磅)**

150 張

**紙張輸入容量 (80 g/m<sup>2</sup>, 20 磅)**

- 紙匣 1  
250 張
- 紙匣 2 (選購件)  
500 張
- 手送台  
1 張

**記憶體**

128 MB

**電源需求**

110 V、12 A、60 Hz

**用電量**

- 最大耗電量  
1300 W 或更少
- 節電模式 1  
80 W 或更少
- 節電模式 2  
2.7 W 或更少

關閉主開關且將電源線插入插座時的電量：1W 以下。

\* 復原時間和耗電量會視機器狀況與環境而有所不同。

**本機尺寸 (寬×深×高)**

400 × 450 × 320 mm (15.8 × 17.8 × 12.8 英吋) 或以下

## 重量（機身含耗材）

23.8 公斤（52.5 磅）或以下

## 印表機功能規格

### 列印速度

黑白：每分鐘 20 頁（A4）、每分鐘 21 頁（Letter）

彩色：每分鐘 20 頁（A4）、每分鐘 21 頁（Letter）

### 解析度

600 × 600 dpi

### 首張列印時間

14 秒或更短（A4/ Letter、600 × 600 dpi）

### 介面

- 乙太網路（10BASE-T、100BASE-TX）
- Wi-Fi
- USB2.0
- USB2.0 Host

### 印表機語言

PCL6、PCL5c、PostScript3、PictBridge

### 字型

80 種字型

### 網路通訊協定

TCP/IP、IPP、Bonjour

## 選購件的規格

本節列出各個選購件的規格。

---

### 進紙單元 TK1010

---

#### 紙張容量

500 張

#### 紙張尺寸

A4、Letter (8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> × 11 英吋)

#### 尺寸 (寬×深×高)

400 × 450 × 127 mm (15.8 × 17.8 × 5 英吋)

#### 紙張重量

60 至 105 g/m<sup>2</sup> (16 至 28 磅)

#### 重量

不到 4 公斤 (8.9 磅)

# 已安裝應用程式的著作權資訊

---

## **expat**

---

Copyright (c) 1998, 1999, 2000 Thai Open Source Software Centre, Ltd. and Clark Cooper.

Copyright (c) 2001, 2002 Expat maintainers.

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

---

## **lperf**

---

Copyright (c) The Board of Trustees of the University of Illinois

All Rights Reserved.

lperf performance test

Mark Gates

Ajay Tirumala

Jim Ferguson

Jon Dugan

Feng Qin

Kevin Gibbs

John Estabrook

National Laboratory for Applied Network Research

National Center for Supercomputing Applications

University of Illinois at Urbana-Champaign

<http://www.ncsa.uiuc.edu>

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software (lperf) and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimers.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimers in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the names of the University of Illinois, NCSA, nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this Software without specific prior written permission.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE CONTRIBUTORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

---

## WPA Supplicant

---

Copyright (c) 2003-2011, Jouni Malinen <j@w1.fi> and contributors All Rights Reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. Neither the name (s) of the above-listed copyright holder (s) nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT OWNER OR CONTRIBUTORS BE

LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

## 商標

Bonjour、Mac OS 和 Safari 是 Apple Inc.在美國和其他國家的註冊商標。

Firefox 是 Mozilla Foundation 的註冊商標。

Java 是 Oracle 和／或其關係企業的註冊商標。

LINUX 是 Linus Torvalds 在美國和其他國家的註冊商標。

Microsoft、Windows、Windows Server、Windows Vista 和 Internet Explorer 是 Microsoft Corporation 在美國和／或其他國家的註冊商標或商標。

PCL 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國和／或其他國家的註冊商標或商標。

Red Hat 是 Red Hat, Inc.的註冊商標。

此處使用的其他產品名稱僅供識別之用，且可能是各公司的商標。本公司並未擁有上述商標的任何權利。

PictBridge 是商標。

Internet Explorer 6 的正式名稱是 Microsoft® Internet Explorer® 6。

以下為 Windows 作業系統的正式名稱：

- 以下為 Windows XP 的產品名稱：

Microsoft® Windows® XP Professional

Microsoft® Windows® XP Home Edition

Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition

- 以下為 Windows Vista 的產品名稱：

Microsoft® Windows Vista® Ultimate

Microsoft® Windows Vista® Business

Microsoft® Windows Vista® Home Premium

Microsoft® Windows Vista® Home Basic

Microsoft® Windows Vista® Enterprise

- 以下為 Windows 7 的產品名稱：

Microsoft® Windows® 7 Starter

Microsoft® Windows® 7 Home Premium

Microsoft® Windows® 7 Professional

Microsoft® Windows® 7 Ultimate

Microsoft® Windows® 7 Enterprise

- 以下為 Windows 8 的產品名稱：

Microsoft® Windows® 8



Microsoft® Windows® 8 Pro

Microsoft® Windows® 8 Enterprise

- 以下為 Windows Server 2003 的產品名稱：

Microsoft® Windows Server® 2003 Standard Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 Enterprise Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 Web Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 Datacenter Edition

- 以下為 Windows Server 2003 R2 的產品名稱：

Microsoft® Windows Server® 2003 R2 Standard Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 R2 Enterprise Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 R2 Datacenter Edition

- 以下為 Windows Server 2008 的產品名稱：

Microsoft® Windows Server® 2008 Foundation

Microsoft® Windows Server® 2008 Standard

Microsoft® Windows Server® 2008 Enterprise

Microsoft® Windows Server® 2008 Datacenter

適用於 Itanium 型系統的 Microsoft® Windows Server® 2008

Microsoft® Windows® Web Server 2008

Microsoft® Windows® HPC Server 2008

- 以下為 Windows Server 2008 R2 的產品名稱：

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Foundation

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Standard

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Enterprise

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Datacenter

適用於 Itanium 型系統的 Microsoft® Windows Server® 2008 R2

Microsoft® Windows® Web Server R2 2008

Microsoft® Windows® HPC Server R2 2008

- 以下為 Windows Server 2012 的產品名稱：

Microsoft® Windows Server® 2012 Foundation

Microsoft® Windows Server® 2012 Essentials

Microsoft® Windows Server® 2012 Standard

Microsoft® Windows Server® 2012 Datacenter



# 索引

## D

DHCP.....	23, 25
DNS 設定.....	105

## E

Economy Color Prints.....	96
expat.....	179

## I

I/O 逾時.....	100
IKE 設定.....	111
Iperf.....	179
IPsec 全域設定.....	111
IPsec 原則設定.....	111
IPsec 設定.....	111
IPsec 傳送.....	166
IPv6 配置.....	104
IPv6 環境.....	165

## M

mDNS 設定.....	104
--------------	-----

## P

PCL Menu.....	86
PCL6.....	118
PictBridge.....	65, 66, 67
POP3 設定.....	108
PS Menu.....	88

## S

SA (安全性關聯).....	167
SMTP 設定.....	107
SNMP 設定.....	106

## T

TCP/IP 狀態.....	103
Trap.....	106

## W

Web Image Monitor.....	91
WPA Supplicant.....	180

## 一畫

一般狀態.....	103
-----------	-----

## 三畫

工作取消.....	59
-----------	----

## 四畫

不建議使用的紙張.....	45
中厚紙.....	38
中間轉寫單元.....	130
介紹.....	6
內部.....	14
手送台.....	52, 98
手送台設定優先順序.....	98
手動 IP 位址.....	24, 26
支援的紙張.....	35

## 五畫

主機介面.....	82
加密.....	166
加密金鑰交換.....	167, 168
外部.....	11
打孔紙.....	38

## 六畫

再生紙.....	38
列印功能.....	68
列印匣.....	119, 173
列印品質功能.....	68
列印計數器.....	95
列印範圍.....	46
列印輸出功能.....	69
印有信頭的信紙.....	38
印有圖案的紙張.....	38
印表機功能.....	177
安裝本機.....	16
安裝進紙單元 TK 1010.....	19
自動電子郵件通知設定.....	106
西卡紙.....	38

## 七畫

夾紙.....	139, 140, 142, 144
延伸紙匣 1.....	50
更換中間轉寫單元.....	130
更換定著單元與轉寫滾輪.....	130
系統.....	106
系統設定.....	98

系統資訊.....	94
系統選單.....	79

## 八畫

使用者代碼.....	34
使用者限制.....	7
免責聲明.....	6
定著單元.....	130
注意事項.....	171
法律禁止.....	6
狀態訊息.....	159
狀態資訊.....	94
直接列印.....	65
社群.....	106

## 九畫

信封.....	38, 53
厚紙 1.....	38
厚紙 2.....	38
計數器資訊.....	95
重設設定.....	116
限制使用者功能.....	31, 34, 102
頁面計數器.....	95
首頁.....	92

## 十畫

紙匣.....	94
紙匣 1.....	48
紙匣 1 優先.....	99
紙匣 2.....	48, 98
紙匣紙張設定.....	98
紙張不符.....	61
紙張尺寸.....	55
紙張種類.....	38, 55
紙張輸入選單.....	73
耗材.....	173
訊息.....	159
配置頁.....	115

## 十一畫

商標.....	182
基本操作.....	59
彩色紙.....	38
控制面板.....	15

清單.....	115
清單/測試列印.....	76
清潔.....	131, 132, 134, 136
規格.....	175, 177

## 十二畫

備份設定.....	116
報告.....	115
普通紙.....	38
無線 LAN 設定.....	28, 108
無線設定.....	108
進紙單元 TK1010.....	19, 178
黑白列印優先權.....	101

## 十三畫

搬移.....	172
節電模式.....	8, 118
裝入紙張.....	48
電子郵件通知 1.....	106
電子郵件通知 2.....	106
預設設定.....	116

## 十四畫

疑難排解.....	67, 145, 146, 148, 151, 159
碳粉.....	94, 119, 171
管理員密碼.....	7, 116
管理員設定.....	116
網路列印設定.....	104
網路狀態.....	103
網路設定.....	103
網路應用程式.....	104
維護頁.....	115
維護選單.....	78
著作權資訊.....	179
語言.....	89, 93
銅版紙.....	38

## 十五畫

廢棄碳粉瓶.....	124
數位相機.....	65
標籤紙.....	38

## 十六畫

操作工具.....	22
機密文件.....	62

---

機密列印.....	62
機器的放置地點.....	16
機器資訊.....	97
選單表.....	72
選購件.....	178
選購件清單.....	7
錯誤訊息.....	159

## **十七畫**

---

優先紙匣.....	99
還原設定.....	117

## **十八畫**

---

轉寫滾輪.....	130
雙面影印.....	96

## **十九畫**

---

薄紙.....	38
---------	----

## **二十三畫**

---

驗證.....	166
---------	-----

---

MEMO



Ricoh Asia Pacific Pte. Ltd.  
103 Penang Road.  
#08-01/07 VISIONCREST Commercial,  
Singapore 238467  
電話：+65-6830-5888