



Manuel utilisateur

Guide papier

TABLE DES MATIÈRES

Introduction.....	3
-------------------	---

1. Caractéristiques et conditions du papier

Caractéristiques du papier.....	5
Composition du papier.....	5
Caractéristiques de friction.....	5
Lissé de surface.....	6
Résistance à la chaleur.....	6
Teneur en humidité	6
Rigidité Clark.....	7
Rigidité de flexion.....	8
Résistivité de la surface.....	8
Caractéristiques du papier.....	8
Condition du papier.....	10
Déchirures, faux-plis et plis.....	10
Gondolages.....	11
Bord de coupe.....	12
Grain	13

2. Manipulation du papier

Chargement du papier.....	15
Comment tenir le papier.....	17
Comment placer le papier.....	17
Stockage du papier.....	19
Précautions lors du transport.....	20
Utilisation de types de papier spéciaux.....	21
Papier couché.....	21
Papier recyclé.....	21
Papier préimprimé.....	22
Papier coloré.....	22
Papier pré-perforé.....	23
Film transparent (OHP).....	23
Papier étiquettes, papier auto-copiant.....	23

3. Annexe

Tableau de conversion de grammages papier.....	25
--	----

Papier pré-perforé pouvant être utilisé.....	27
INDEX	29

Introduction

Ce manuel explique les caractéristiques du papier et les méthodes de manipulation du papier afin d'obtenir une qualité d'impression favorable et des performances constantes de l'appareil. Pour plus d'informations sur les grammages et formats papier pris en charge par l'appareil, reportez-vous aux manuels fournis avec celui-ci.

L'appareil est compatible avec le papier ordinaire et couché ainsi qu'avec toute une variété d'autres types de papier. Toutefois, les caractéristiques et les conditions de certains types de papier peuvent engendrer une qualité d'impression médiocre. De plus, les caractéristiques et les conditions du papier peuvent varier avec le même produit. Par conséquent, nous vous recommandons d'évaluer le papier avant de l'utiliser avec l'appareil. Pour plus de détails, contactez votre représentant ou le SAV.



1. Caractéristiques et conditions du papier

Ce chapitre décrit les caractéristiques et les conditions du papier.

Caractéristiques du papier

Cette section décrit comment les caractéristiques du papier affectent la qualité de l'impression et le mouvement du papier dans la machine.

Il existe de nombreux types de papier. Le papier que vous utilisez doit remplir les conditions indiquées dans P.8 "Caractéristiques du papier".

Composition du papier

★ Important

- **Ne pas utiliser de papier acide car cela accélère la détérioration du photoconducteur et des pièces adjacentes.**

Le papier utilisant de la pâte de bois et du coton contient du carbonate de calcium (CaCO_3) et d'autres impuretés naturelles. Ne pas utiliser de papier dont le rapport de carbonate de calcium est élevé car le carbonate de calcium réduit la durée de vie du tambour OPC et de l'unité de fusion. Pour connaître les valeurs du rapport de carbonate de calcium, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

Ne pas utiliser de papier couché qui contient des composants qui se dissolvent ou se vaporisent lorsqu'ils sont exposés à des températures élevées.

Caractéristiques de friction

Les caractéristiques de friction du papier sont importantes pour transférer le papier correctement du magasin à l'intérieur de l'appareil.

Si le coefficient de friction du papier est trop élevé ou trop faible, il est possible que le papier ne soit pas alimenté correctement dans l'appareil. Si le coefficient de friction n'est pas uniforme, il est probable que plusieurs feuilles soient alimentées simultanément.

Utilisez du papier d'impression avec des caractéristiques de friction uniformes pour imprimer depuis l'appareil. Pour les valeurs des coefficients de friction, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

Lissé de surface

Le lissé de la surface du papier est important pour obtenir une qualité d'impression élevée et également une alimentation papier stable.

Si une zone contient une impression pleine, elle risque de ne pas être uniforme sur du papier à la surface irrégulière. D'autre part, le toner risque de ne pas se fixer correctement au papier si la surface du papier est trop lisse. De plus, si le papier présente une surface lisse, les feuilles sont susceptibles de se coller et par conséquent le papier risque de ne pas être alimenté correctement dans l'appareil.

L'impression sur du papier gaufré risque de produire des irrégularités dans la qualité d'impression ou une détérioration de la capacité de fixation du toner. Du reste, le papier risque de ne pas être alimenté correctement dans l'appareil.

Pour les valeurs du lissé de surface du papier, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

Résistance à la chaleur

Le papier est exposé à des températures élevées à l'intérieur de la machine lorsque le toner est fixé sur le papier. Pour cette raison, il est nécessaire que le papier maintienne les mêmes qualités même lorsqu'il est exposé à des températures élevées.

Utilisez un papier qui ne se dissout pas, ne se vaporise pas, ne change pas de couleur et ne provoque pas de décalage d'impression lorsqu'il est exposé à des températures élevées lors du processus de fixation. De même, n'utilisez pas de papier qui pèle pour former des couches.

Teneur en humidité

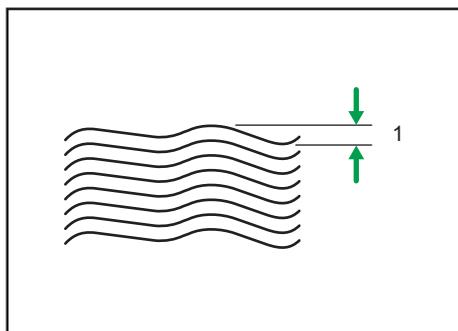
La teneur en humidité du papier affecte l'état du papier et la qualité d'impression.

Si le rapport de teneur en humidité est trop élevé, le bord du papier risque de se déformer ou d'onduler. De plus, le papier risque de se froisser pendant l'impression et de réduire la qualité d'impression comme la diminution de la densité d'impression.

Papier ondulé

Si l'humidité est élevée à l'endroit où le papier est stocké, le papier qui est exposé à l'air risque d'absorber de l'humidité et les bords d'onduler. Il est possible que le papier ne soit pas alimenté dans l'appareil ou qu'il soit alimenté de travers car les hauteurs du bord et de la partie centrale du papier ondulé sont différentes. De plus, un plissage et un gondolage risquent de se produire pendant l'impression.

Utilisez un papier qui présente une différence de 2 mm (0,08 inch) ou moins entre le point le plus haut de la feuille et le plus bas lorsque le nombre maximal de feuilles est chargé.



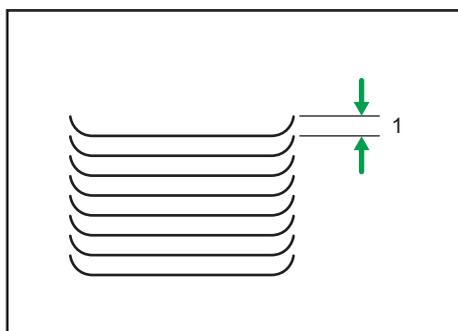
CEL001

1. 2 mm (0,08 inches) ou moins

Papier déformé

Si l'humidité est faible à l'endroit où le papier est stocké, le papier exposé à l'air risque de perdre de l'humidité et les bords peuvent rétrécir. Le papier avec des bords ondulés est alimenté de travers et peut provoquer des incidents papier.

Utilisez du papier qui présente une différence de 6 mm (0,24 inch) ou moins entre la zone centrale de la pile et le bord lorsque le nombre maximal de feuilles est chargé.



CEL002

1. 6 mm (0,24 inches) ou moins

Pour connaître les valeurs de teneur en humidité du papier, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

Rigidité Clark

Représente la flexibilité du papier.

Si la rigidité Clark est faible, le papier est flexible. Il est également sensible à la teneur en humidité et à la chaleur, ainsi un papier avec une faible rigidité Clark risque de rétrécir aux bords ou de gondoler pendant l'impression. De plus, le papier souple risque de s'enrouler autour des rouleaux ou courroies, ce qui peut provoquer des incidents papier.

Pour connaître les valeurs de la rigidité Clark du papier, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

Rigidité de flexion

Représente la flexibilité du papier.

Le papier dur présente une rigidité de flexion élevée Si le papier présente une rigidité de flexion élevée, il est difficile de le faire passer autour des rouleaux et dans les trajectoires de l'appareil ce qui risque de provoquer des incidents papier.

Pour connaître les valeurs de la rigidité de flexion, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

Résistivité de la surface

Représente la résistance électrique sur la surface du papier.

Cela peut affecter la qualité de l'impression et le mouvement du papier dans l'appareil.

Pour connaître les valeurs de la résistivité de surface du papier, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

Caractéristiques du papier

Utilisez les tableaux suivants comme guide lors de la sélection du papier.

Papier non couché

Élément	Caractéristiques techniques
Teneur en cendres (%) *1	15 % ou moins
Rapport de carbonate de calcium (CaCO ₃) (%)	15 % ou moins
Tranche blanche	Hauteur des molettes : 0,05 mm (0,002 inch) ou moins
Tolérance de coupe	Longueur : ±0,5 mm (0,02 inch) Angle : 90° ± 0,1°
Rigidité de Clark	40 ou plus
Rigidité de flexion	Inférieure à 1800
Lissé (s)	80 ou plus
Coefficient de friction statique	0,35 à 0,67
Teneur en humidité (%)	3,7 à 5,5 %

Élément	Caractéristiques techniques
Résistivité de surface (Ω)	5×10^9 à 1×10^{12}

* 1 Mesuré par combustion à 900°C (1652°F)

Papier couché

Élément	Caractéristiques techniques
Teneur en cendres (%) * 1	22 % ou moins
Rapport de carbonate de calcium (CaCO ₃) (%)	20 % ou moins
Tranche blanche	Hauteur des molettes : 0,05 mm (0,002 inch) ou moins
Tolérance de coupe	Longueur : $\pm 0,5$ mm (0,02 inch) Angle : $90^\circ \pm 0,1^\circ$
Rigidité de Clark	40 ou plus
Rigidité de flexion	Inférieure à 1800
Perméabilité à l'air (s)	5000 ou moins
Coefficient de friction statique	0,35 à 0,67
Teneur en humidité (%)	3,7 à 5,5 %
Résistivité de surface (Ω)	5×10^9 à 1×10^{12}

* 1 Mesuré par combustion à 900°C (1652°F)

Condition du papier

1

En plus de la composition et des caractéristiques du papier, la condition du papier risque d'affecter considérablement les résultats d'impression.

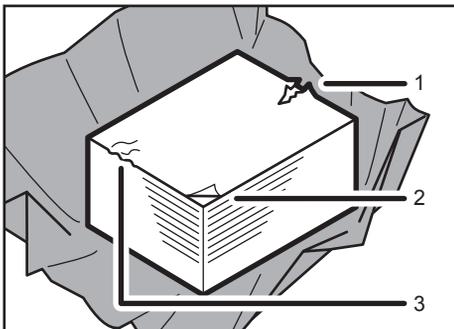
Déchirures, faux-plis et plis

Utilisez du papier propre en bon état sans plis, déchirures ni faux-plis.

Vérifiez l'état du papier avant de le mettre dans le magasin, et retirez les feuilles en mauvais état.

Déchirures, faux-plis et coins cornés

Utilisez du papier sans déchirures, faux plis ni coins cornés. Si des feuilles ont des déchirures, des faux plis ou autres, un incident papier dans les rouleaux ou les mécanismes environnants risque de se produire ou le papier risque de partir de travers.

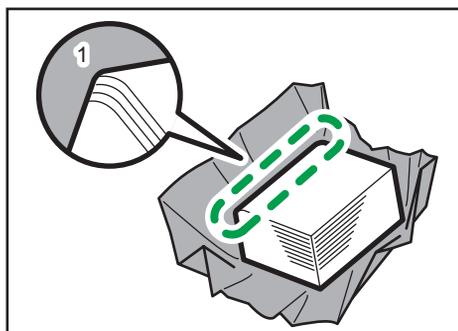


CEL003

1. Déchirure
2. Coin corné
3. Faux-plis

Bords arrondis

Lorsque le papier est stocké, le bord du papier en haut ou en bas risque de s'arrondir à cause de la pile. On parle de bords arrondis. L'utilisation d'un tel papier risque de provoquer un incident papier ou une alimentation en biais.



CEL004

1. Bords arrondis

Gondolages

Le papier gondolé exerce un effet important sur la qualité d'impression et le résultat final.

Le papier gondolé peut engendrer, entre autres, des incidents papier et des faux-plis. De plus, le papier en sortie risque de ne pas s'empiler correctement dans le magasin.

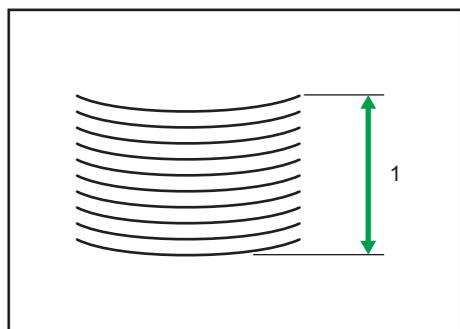
Si de la chaleur est appliquée au papier lors du processus d'impression, toute la feuille risque de gondoler. Faites particulièrement attention au papier pré-imprimé car il est susceptible de gondoler. Le papier peut également gondoler partiellement après l'impression si la teneur en humidité n'est pas répartie de manière régulière.

De plus, l'ampleur du gondolage peut varier en fonction de la surface d'impression du papier. Si le papier gondole après l'impression, retournez le papier dans le magasin et ré-essayez.

Comment mesurer le papier gondolé

Vous devez mesurer l'ampleur du gondolage de votre papier avant de l'imprimer.

Utilisez du papier qui a un gondolage maximum inférieur à 10 mm (0,39 inch).



CEL006

1. 10 mm (0,39 inches) ou moins

1. Imprimez sur du papier dans les conditions d'impression suivantes :

- Impression sur une face
- Imprimez 10 feuilles
- Faites sortir le papier avec la face imprimée tournée vers le bas

2. Placez le papier gondolé sur une table ou une surface plane avec le gondolage orienté vers le haut.

3. Mesurez la hauteur au point le plus haut du gondolage à chaque coin de la pile de papier.

Effectuez cette mesure dans la minute qui suit l'impression.

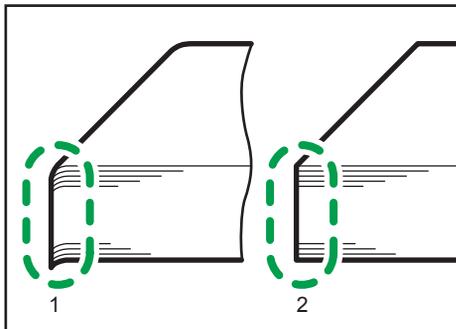
↓ Remarque

- Si le grammage du papier est de 221 g/m² ou plus, mesurez une feuille de papier.

Bord de coupe

La condition du bord de coupe du papier affecte les performances d'impression. Utilisez du papier avec un bord propre et sans barbes.

La coupe de papier est réalisée en empilant les feuilles et en les coupant. Le bord de coupe du papier coupé avec une lame bien aiguisée est droit mais si la lame est usée, le bord est irrégulier et présente des protubérances. On parle de barbes.



CEL007

1. Bord coupé avec une lame mal aiguisée

2. Bord coupé avec une lame bien aiguisée

Les barbes peuvent provoquer une alimentation en biais du papier, de plusieurs feuilles à la fois ou engendrer des incidents papier. Elles peuvent également provoquer des incidents papier dans l'appareil et raccourcir la durée de vie de l'unité de fusion.

Si un incident papier se produit, retournez le papier dans le magasin. Le changement de l'orientation des barbes peut réduire la tendance aux incidents papier.

Retirez autant de particules de poussière de papier causées par les barbes que possible. Ces particules risquent de réduire la qualité d'impression.

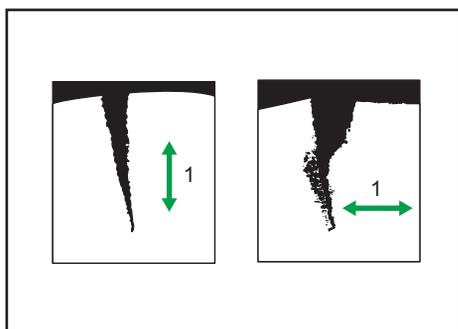
Grain

1

Le papier utilisé pour l'impression est produit avec le grain de papier dans un seul sens. Le grain de papier affecte le gondolage ou la déformation du papier ainsi que le mouvement du papier dans l'appareil.

Le papier peut être chargé dans les magasins sans tenir compte du grain. Si le papier gondole ou se déforme, ou en cas d'incident papier, changez le sens de grain du papier en rapport avec le sens d'alimentation en rechargeant le papier. Cela devrait permettre de résoudre le problème.

Déchirez une feuille de papier pour vérifier le grain. La déchirure est droite si elle est dans le même sens que le grain. La déchirure dans le papier n'est pas droite si elle n'est pas dans le même sens que le grain de papier.



CEL008

1. Grain

2. Manipulation du papier

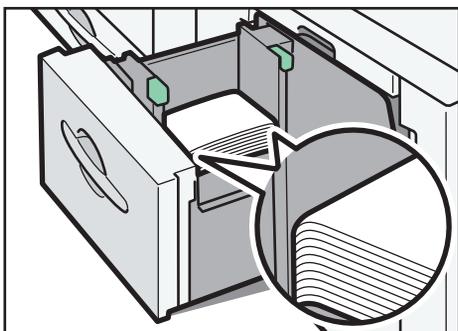
Ce chapitre décrit les précautions concernant le chargement et le tri du papier et traite de l'utilisation de types de papier spéciaux.

Chargement du papier

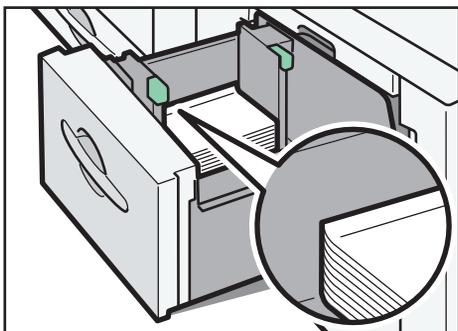
2

Veillez noter les points suivants pour éviter les problèmes concernant le papier, comme l'alimentation de travers ou les incidents papier.

- Ouvrez le paquet et retirez le papier immédiatement avant de l'utiliser. Ne stockez pas du papier dans un paquet ouvert pendant une longue période. Le paquet résiste à l'humidité pour éviter que le papier n'absorbe l'humidité.
- Si vous chargez du papier et qu'il ne reste que quelques feuilles dans le magasin, une alimentation multiple risque de se produire. Retirez le papier restant, posez-le sur les nouvelles feuilles de papier, puis aérez toute la pile avant de la charger dans le magasin.
- Lors du chargement de papier gondolé, si les bords supérieurs et inférieurs du papier sont gondolés, chargez le papier avec le gondolage vers le bas. Si les bords gauches et droits du papier sont gondolés, chargez le papier de sorte que le gondolage soit tourné vers le haut.
 - Les bords supérieurs et inférieurs du papier sont gondolés.



- Les bords gauche et droit du papier sont gondolés

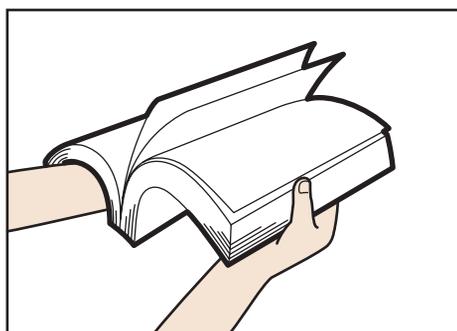


- Si les feuilles imprimées sont gondolées, retournez le papier dans le magasin utilisé. Ce faisant, le taux de gondolage pourra être réduit.
- Le papier dans le magasin risque de changer de forme si la climatisation est arrêtée pendant une longue période, comme la nuit ou les week-ends. Vérifiez l'état du papier dans le magasin avant d'utiliser l'appareil. Si le papier est gondolé ou recourbé, rechargez-le correctement ou retirez le papier qui a changé de forme.
- Maintenez la température et l'humidité de la pièce dans laquelle se trouve la machine, aussi constantes que possible.
- Si l'appareil que vous utilisez dispose d'une fonction pour compenser le papier gondolé, vous pouvez définir la compensation de gondolage dans les paramètres de l'appareil. Voir les manuels fournis avec l'appareil pour plus d'informations sur la configuration de ce paramètre.

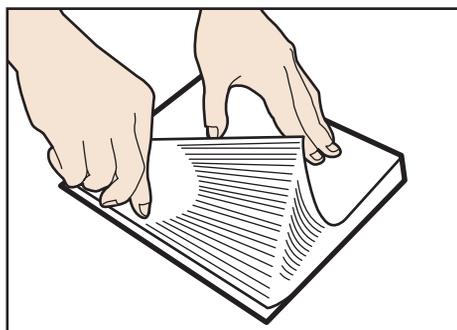
Comment aérer une pile de papier

Les feuilles de papier collées risquent de provoquer l'alimentation de plusieurs feuilles ou des incidents papier. Aérez la pile de papier avant de la charger dans le magasin.

Tenez la pile de papier à deux mains, brassez les feuilles de papier. Sinon, placez la pile de papier sur une surface plane, placez une main sur le côté du papier et brassez l'autre côté avec votre autre main.



CEL011



CEL012

Consultez les méthodes ci-dessus et sélectionnez la méthode la plus simple pour le type et le format de papier que vous chargez.

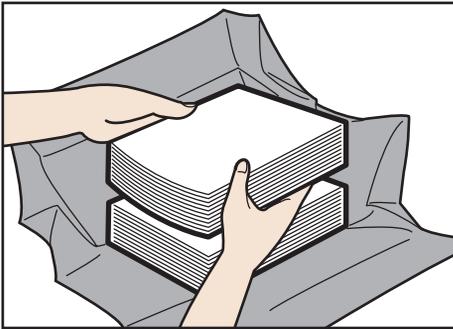
Remarque

- Voir les manuels fournis avec l'appareil pour connaître la procédure de chargement du papier dans le magasin.

Comment tenir le papier

Lorsque vous tenez une grande quantité de papier, séparez-le en piles de 200 à 500 feuilles.

La pile de papier risque d'être irrégulière ou des parties risquent de dépasser si vous prenez une grande quantité de papier à la fois. Le papier qui dépasse sera plié lorsqu'il est placé dans le magasin ce qui peut engendrer des incidents papier.

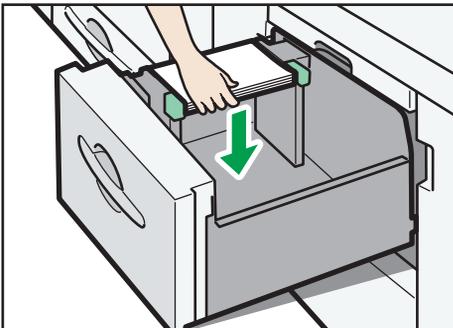


CEL013

Comment placer le papier

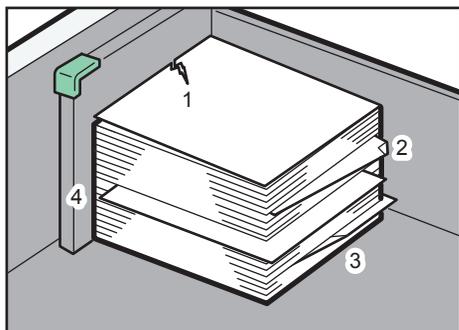
Pour charger le papier dans le magasin, placez le directement face vers le bas et mettez le lentement dans le magasin.

Ne mettez pas le papier dans le magasin en plaçant une grande quantité à la fois et en le faisant glisser le long du magasin. Certaines feuilles risquent de se plier et de provoquer un incident papier.



CEL014

Après avoir placé le papier dans le magasin, veillez à ce qu'il soit chargé correctement. Retirez le papier déchiré ou plié. Veillez à ce qu'aucune feuille ne dépasse de la pile. Si du papier dépasse, retirez-le.



CEL015

1. Déchirure
2. Coin corné
3. Pli intérieur
4. Dépassement

Stockage du papier

La température, l'humidité et d'autres facteurs environnementaux, ainsi que la méthode de stockage de papier, affectent considérablement la condition du papier.

La teneur en humidité du papier change avec les variations de températures provoquant la courbure et le gondolage du papier. Les changements de conditions du papier peuvent engendrer des incidents papier ainsi que des faux-plis pendant l'impression. Faites attention aux points suivants lors du stockage du papier :

- La température de la zone de stockage doit être comprise entre 20 et 25°C (68 et 77°F) et l'humidité doit se situer entre 30 et 65 %.
- En cas de grande différence de température entre la zone de stockage et la zone à proximité de l'appareil, conservez du papier près de l'appareil pendant quelques jours avant de l'utiliser de sorte qu'il puisse s'ajuster à la température à côté de l'appareil.
- Lorsqu'un paquet de papier est ouvert, scellez-le complètement dans un sac plastique ou dans un papier anti-humidité afin d'éviter l'absorption d'humidité de l'air.
- N'exposez pas le papier à la lumière directe du soleil.
- Si les sens d'empilage sont indiqués sur les cartons de papier, empilez les boîtes en respectant ces sens. N'empilez pas le papier sur l'extrémité, même s'il est encore dans la boîte.
- Ne placez pas le papier sur le sol. Conservez le papier sur une surface comme une palette, une table ou une armoire dans une pièce où la température et l'humidité sont contrôlées.

Précautions lors du transport

Veillez noter les points suivants lors du transport de papier :

- Utilisez une palette si vous transportez de nombreuses boîtes. Ne jetez pas et ne heurtez pas les boîtes lors du transport. L'empilage de nombreuses boîtes risque de détériorer l'état du papier dans les boîtes, soit parce que la forme des boîtes en bas risque de changer soit parce que les boîtes en haut risquent de tomber et d'être endommagées. Par conséquent, n'empilez pas les boîtes plus haut que nécessaire.
- Si vous emballez le papier dans du papier, utilisez un papier d'emballage suffisamment fort pour ne pas céder pendant le transport. Nous recommandons l'utilisation d'un papier d'emballage anti-humidité.

Utilisation de types de papier spéciaux

★ Important

- Utilisez les tableaux P.8 "Caractéristiques du papier" comme guides lorsque vous sélectionnez les types de papier spéciaux à utiliser avec l'appareil.

Alors que cet appareil prend en charge les types de papier spécial et couché, les caractéristiques et les conditions de certains types de papier peuvent engendrer une mauvaise qualité d'impression.

Nous vous recommandons d'évaluer les types de papier spéciaux avant de les utiliser dans l'appareil. Il est impossible de confirmer la constance de l'alimentation et les effets sur les consommables sans des tests à long terme mais vous pouvez déterminer les caractéristiques de base, comme la qualité d'impression et l'adhésion de toner, en imprimant environ 500 pages

↓ Remarque

- Les types de papier spéciaux que vous pouvez utiliser avec l'appareil dépendent de celui-ci. Pour plus d'informations, voir les manuels fournis avec l'appareil.

Papier couché

En termes de densité et de conditions de la surface, le papier couché est très différent du papier ordinaire. Il est possible que le papier couché ne soit pas alimenté correctement et la qualité d'impression risque de ne pas être très bonne en raison de la faible adhésion du toner et de la qualité d'image. Pour les caractéristiques du papier couché pouvant être utilisé avec l'appareil, voir P.8 "Caractéristiques du papier".

La papier légèrement couché peut causer des incidents papier et le papier couché épais présente une mauvaise adhésion de toner susceptible d'endommager l'appareil. De plus, de nombreux papiers couchés ne supportent pas la chaleur et la pression lors de l'impression et risquent de présenter des faux-plis.

Déramez le papier couché avant de charger la pile dans le magasin. Pour plus d'informations pour éviter le papier couché, voir les manuels fournis avec l'appareil.

Papier recyclé

Le papier recyclé est composé d'un mélange de nouvelle pâte et de pâte fabriquée à partir de vieux papiers comme des journaux et des magazines. Pour cette raison, les caractéristiques du papier recyclé varient considérablement selon la marque et le fabricant. Nous vous recommandons d'évaluer le papier recyclé avant de l'utiliser.

Papier préimprimé

Si vous souhaitez imprimer sur du papier pré-imprimé sur lequel un cadre ou un nom d'entreprise est imprimé, consultez votre commercial ou le SAV.

Lors de l'impression sur du papier pré-imprimé, veuillez prendre note des éléments suivants :

- Il est possible que le toner n'adhère pas aussi bien aux images pré-imprimées que sur du papier blanc ordinaire. Vérifiez la qualité d'impression au préalable.
- Avant d'utiliser du papier pré-imprimé, vérifiez que l'encre soit complètement sèche. Veillez également à ce que l'encre ne soit pas transférée sur les rouleaux et à ce qu'elle ne salisse pas l'intérieur de l'appareil.
- L'appareil n'est pas compatible avec du papier pré-imprimé sur lequel des images et/ou du texte sont imprimés avec un toner.
- Pour imprimer sur du papier où un cadre est imprimé, imprimez à une distance de 2,5 mm (0,10 inch) ou plus du cadre.

Les principales précautions concernant l'encre utilisée pour le papier pré-imprimé sont les suivantes :

- Utilisez une encre non volatile à base d'huile et résistante à la chaleur pour le papier pré-imprimé. N'utilisez pas d'encre qui fonde, se vaporise, se dissout ou délamine lorsqu'elle est exposée à la chaleur. Pour plus d'informations, reportez-vous à P.6 "Résistance à la chaleur".
- Utilisez la quantité minimale d'encre sur le papier pré-imprimé. Utilisez la sérigraphie pour imprimer sur de grandes zones.
- N'utilisez pas de poudres comme l'amidon de maïs, la résine ou le talc pour sécher l'encre sur le papier pré-imprimé.
- N'utilisez pas les types d'encre suivants sur le papier pré-imprimé :
 - Encre rapide
 - Encre à séchage par évaporation
 - Encre à fixation à faible température
 - Encre à séchage par précipitation
 - Encre à séchage par pénétration
 - Encre au soja

Papier coloré

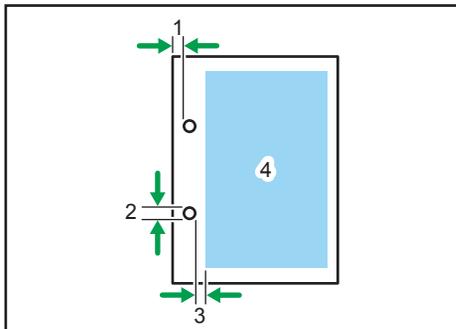
La papier coloré est un papier légèrement traité par colorant. Certaines couleurs de papier ne peuvent pas être utilisées. Pour plus de détails, contactez votre commercial ou le SAV.

Papier pré-perforé

Le papier pré-perforé doit être lisse et plat pour être utilisé dans l'appareil. Le papier pré-perforé gondolé ou déchiré ne peut pas être utilisé. Avant d'imprimer sur du papier pré-perforé, retirez la poussière ou les rognures produites lors de la perforation.

Pour imprimer sur du papier pré-perforé, imprimez dans une zone à 3 mm (0,12 inch) ou plus du bord du trou.

Les trous dans le papier doivent remplir les conditions suivantes :



1. 5 mm (0,20 inches) ou plus
2. 8 mm (0,31 inches) ou moins
3. 3 mm (0,12 inches) ou plus
4. Zone d'impression acceptable

Les conditions d'utilisation du papier pré-perforé dépendent de l'appareil et de ses configurations. Pour quelques conditions typiques de papier pré-perforé, voir P.27 "Papier pré-perforé pouvant être utilisé".

Film transparent (OHP)

Le film transparent est composé de polyester et spécialement revêtu de sorte que le toner adhère. Un film transparent a une seule face imprimable. Il est impossible d'imprimer sur les deux faces.

Éventez le film transparent avant de le placer dans le magasin de sorte que les feuilles ne collent pas. Pour plus d'informations sur la manière d'éventer le papier, voir P.15 "Chargement du papier".

Papier étiquettes, papier auto-copiant

Il est possible que certains papiers étiquettes et auto-copiants présentent des dates de péremption. Achetez uniquement ce dont vous avez besoin avant la date limite d'utilisation. Contactez votre revendeur de papier concernant les dates limites d'utilisation et les méthodes de stockage.

3. Annexe

Ce chapitre décrit les spécifications pour le papier pré-perforé et fournit un tableau de conversion des grammages papier.

Tableau de conversion de grammages papier

Le grammage du papier est mesuré en poids de base ou poids de rame.

Le poids de base est le poids d'un mètre carré de feuille de papier, mesuré en g/m². Le poids de rame est le poids en livre de 500 feuilles de papier. Le format de base varie en fonction du type (qualité) de papier.

Les formats de base pour chaque qualité sont les suivants :

- Bond, Ledger : 17" × 22"
- Offset, Texte : 25" × 38"
- Cover : 20" × 26"
- Index : 25¹/₂" × 30¹/₂"

Le tableau suivant indique la relation entre le poids de base et de rame.

Poids de base (g/m ²)	Poids de rame			
	Bond / Ledger (lb.)	Offset / Texte (lb. texte)	Couverture (lb. couverture)	Index (lb. index)
60	16 *	40 *	22	33
67	18	45	25	37
75	20 *	50 *	28	42
90	24 *	60 *	33	50
105	28 *	70 *	39	58
109	29	73	40 *	60
118	31	80	44	65
132	35	89	48	73
135	36	90	50 *	75
146	39	99	54	81
150	40	100	56	83

Poids de base (g/m ²)	Poids de rame			
	Bond / Ledger (lb.)	Offset / Texte (lb. texte)	Couverture (lb. couverture)	Index (lb. index)
163	43	110	60 *	90 *
165	44	111	61	92
177	47	120	65 *	97
199	53	135	74	110 *
203	54	137	75	113
216	58	146	80 *	120
244	65	165	90 *	135
252	67	170	93	140 *
271	72	183	100 *	150
285	76	192	105	158
308	82	208	114	170 *

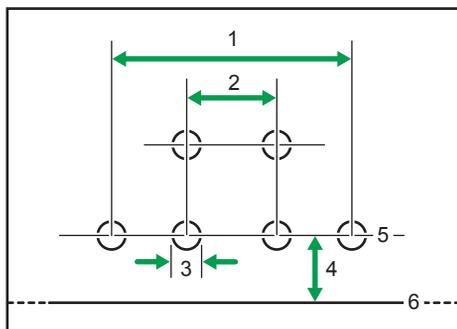
Les astérisques (*) indiquent les poids les plus fréquents pour cette catégorie.

Papier pré-perforé pouvant être utilisé

Vous trouverez ci-après les conditions types d'utilisation de papier pré-perforé dans l'appareil.

Contactez le SAV si vous souhaitez utiliser du papier pré-perforé non décrit ci-après.

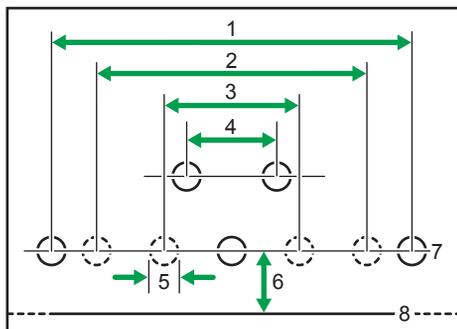
Europe (2/4 trous) et Europe du Nord (4 trous)



CEL016

1. Europe : 240 mm (9,45 inches) / Europe du Nord : 112 mm (4,41 inches)
2. Europe : 80 mm (3,15 inches) / Europe du Nord : 70 mm (2,76 inches)
3. Europe : 6 mm (0,24 inches) / Europe du Nord : 6,5 mm (0,26 inches)
4. 12 mm (0,47 inch)
5. Perforation
6. Bord du papier

Amérique du Nord (2/3/7 trous)



CEL019

1. 216 mm (8,50 inch)
2. 178 mm (7,01 inch)
3. 108 mm (4,25 inch)
4. 70 mm (2,76 inch)
5. 8 mm (0,31 inch)

6. 2 trous : 12 mm (0,47 inches) / 3 et 7 trous : 9,5 mm (0,37 inches)

7. Perforation

8. Bord du papier

INDEX

B

Barbes.....	12
Bord de coupe.....	12
Bords arrondis.....	10

C

Caractéristiques de friction.....	5
Caractéristiques du papier.....	5, 8
Carbonate de calcium.....	5
Chargement du papier.....	15
Composition du papier.....	5
Condition du papier.....	10

D

Déchirures.....	10
Déramage du papier.....	15

F

Faux-plis.....	10
Film transparent.....	23

G

Gondolages.....	11
Grain.....	13

I

Introduction.....	3
-------------------	---

L

Lissé de surface.....	6
-----------------------	---

O

(OHP).....	23
------------	----

P

Papier auto-copiant.....	23
Papier coloré.....	22
Papier couché.....	8, 21
Papier déformé.....	6
Papier étiquettes.....	23
Papier gondolé.....	11
Papier non couché.....	8
Papier ondulé.....	6
Papier pré-perforé.....	23, 27
Papier préimprimé.....	22

Papier recyclé.....	21
Papier spécial.....	21
Placer le papier.....	17
Plis.....	10
Poids de base.....	25
Poids de la rame.....	25
Précautions lors du transport.....	20

R

Résistance à la chaleur.....	6
Résistivité de la surface.....	8
Rigidité Clark.....	7
Rigidité de flexion.....	8

S

Spécifications.....	8
Stockage du papier.....	19

T

Tableau de conversion de grammages papier...25	
Teneur en humidité.....	6
Tenir le papier.....	17
Transporter le papier.....	20

MEMO

MEMO

MEMO

