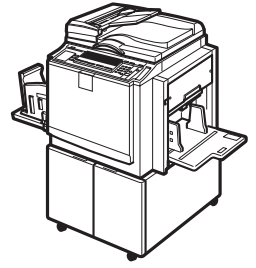




## Kullanım Talimatları



- 
- 1 Kullanım
  - 2 İsteğe Bağlı İşlevler
  - 3 Kullanıcı Araçları
  - 4 Malzemelerin Eklenmesi
  - 5 Sorun Giderme
  - 6 Notlar
  - 7 Teknik Özellikler

Makinenizi kullanmadan önce bu el kitabını dikkatle okuyun ve ileride referans olması için el altında bulundurun. Güvenli ve doğru kullanım için, makinenizi kullanmadan önce Güvenlik Bilgilerini mutlaka okuduğunuzdan emin olun.

## Giriş

Bu el kitabında makinenizin çalıştırılması ve kullanılmasına ilişkin ayrıntılı talimatlar ve notlar yer almaktadır. Güvenliğiniz ve size yararı açısından, makinenizi kullanmadan önce bu el kitabını dikkatle okuyun. Gerekğinde anında başvurabilmek için bu el kitabını kolay erişilebilecek bir yerde saklayın.

## Önemli

Bu el kitabının içeriği, önceden bildirilmeden değiştirilebilir. Şirket hiçbir durumda, makinenin kullanılmasından veya çalıştırılmasından doğacak doğrudan, dolaylı, özel veya nihai zarardan sorumlu değildir.

Çoğaltılması yasalarca yasaklanmış olan herhangi bir öğeyi kopyalamayın veya yazdırmayın.

Aşağıdaki öğelerin kopyalanması veya yazdırılması genel olarak yerel yasalarca yasaklanmıştır:

kağıt paralar, damga pulları, bonolar, hisse senetleri, poliçeler, çekler, pasaportlar, sürücü ehliyetleri.

Önceki liste sadece bir rehber mahiyetinde olup kapsamlı değildir. Bütünlüğü veya doğruluğu için hiçbir sorumluluk almamaktayız. Belirli öğelerin kopyalanmasının veya yazdırılmasının yasallığı ile ilgili herhangi bir sorunuz olursa, yasal danışmanınıza başvurun.

## Notlar:

Bu el kitabındaki bazı resimler, az da olsa makineden farklılık gösterebilir.

Belirli işlevler bazı ülkelerde mevcut olmayabilir. Ayrıntılar için lütfen bölgenizdeki satıcınıza danışın.

Bu el kitabında iki tür boyut ölçüsü kullanılmıştır. Bu makine için metrik ölçülere bakın.

Yüksek baskı kalitesi için, üreticiden alınan orijinal master ve mürekkebi kullanmanız önerilmektedir.

Ofis ürünlerinizde üreticinin orijinal parçaları dışında parçaların kullanımından doğabilecek hasar ve masraftan üretici sorumlu değildir.

## Güç Kaynağı

220 – 240V, 50/60Hz, 1.8A veya daha fazla

Lütfen güç kablosunu yukarıda belirtilen gibi bir güç kaynağına bağladığınızdan emin olun. Güç kaynağı hakkında ayrıntılar için, bkz p.137 "Güç Bağlantısı".

# Güvenlik Bilgileri

Bu makineyi kullanırken şu güvenlik tedbirleri daima takip edilmelidir.

## Çalıştırma Sırasında Güvenlik

Bu el kitabında aşağıdaki önemli semboller kullanılmıştır:

**⚠ UYARI:**

*Eğer talimatlar takip edilmezse ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanabilen potansiyel olarak tehlikeli durumu gösterir.*

**⚠ DİKKAT:**

*Eğer talimatlar takip edilmezse hafif veya orta derece yaralanmayla veya mülkiyet hasarıyla sonuçlanabilen potansiyel olarak tehlikeli durumu gösterir.*

**⚠ UYARI:**

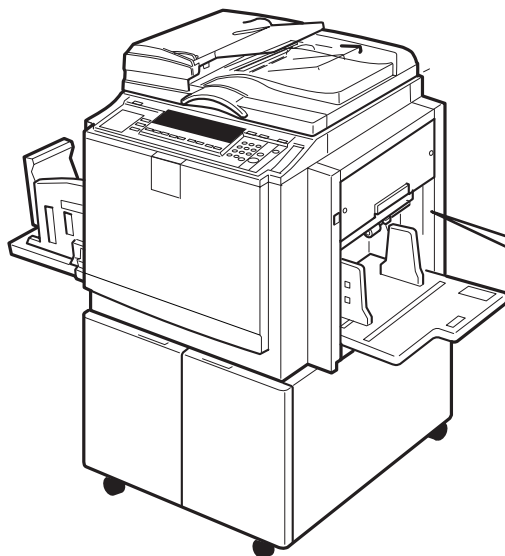
- **Güç kablosuna hasar vermeyin, kırmayın veya değişiklikler yapmayın. Üzerine ağır nesnelere koymayın. Kuvvetle çekmeyin ve de gereğinden fazla katlamayın. Bu eylemler elektrik çarpmasına veya yangına neden olabilir.**
- **Eğer güç kablosu yıpranmış veya hasar görmüşse güç fişini prizden ayırın (kabloyu değil fişi çekerek).**
- **Tehlikeli elektrik çarpmasından kaçınmak için bu el kitabında belirtilenler dışında kapakları veya vidaları çıkarmayın.**
- **Şunlardan biri olursa, gücü kapatın ve güç kablosunu (kablodan değil, fişten çekerek) çekin:**
  - **Makine içine bir şey dökerseniz.**
  - **Makinenizin servis veya tamire ihtiyacı olduğundan şüphelenirseniz.**
  - **Makinenizin dış kabı hasar görmüşse.**
- **Makineyi alev alabilen sıvılar, gazlar ve aerosollerden uzak tutun. Yangın çıkabilir veya elektrik çarpması meydana gelebilir.**
- **Güç kablosunu doğrudan duvar prizine bağlayın ve asla bir uzatma kablosu kullanmayın.**
- **Makineyi, yalnızca el kitabında anlatılan güç kaynağına bağlayın.**
- **Atık, yetkili bir bayi veya uygun toplama sahalarında gerçekleştirilebilir.**
- **Yaralanmalardan kaçınmak için makine çalışırken hareket eden parçalara dokunmayın ve parmaklarınızı deliklere sokmayın. Hareket eden parçaların gücü kesmek için ön kapağı açın.**

**⚠ DİKKAT:**

- Makineyi hareket ettirdikten sonra yerine sabit yerleştirmek için ayak kilitlerini kullanın. Aksi halde makine hareket edebilir veya bir yaralanmaya neden olabilecek şekilde devrilebilir.
- Makineyi dar bir yerde kullanırsanız, sürekli hava devirdaimin olduğundan emin olun.
- Makineyi nemlilik ve tozdan uzak tutun. Aksi halde yangın çıkabilir veya elektrik çarpması meydana gelebilir.
- Makineyi rutubetten veya yağmur ve kar gibi ıslak hava koşullarından koruyun.
- Makineyi sabit olmayan veya eğimli yüzeylere yerleştirmeyin. Eğer devrilirse yaralanma meydana gelebilir.
- Makineyi hareket ettirmeden önce güç kablosunu duvardaki prizden çekin. Makineyi hareket ettirirken güç kablosunun makinenin altında hasar görmemesini sağlamalısınız.
- Güç kablosunu duvardaki prizden çekerken daima fişi çekiniz (kabloyu değil).
- Kağıt ataşı, zimba teli veya diğer küçük metal nesnelerin makinenin içine düşmesine izin vermeyin.
- Çevre nedenlerinden dolayı, makineyi veya sarf malzemelerini evsel çöp toplama noktalarına atmayın. İmha yetkili bir bayide yapılabilir.
- Kullanılmış bir mürekkep kabını atarken, mürekkebin sıçramasını önlemek için bir başlık takın.
- Bir mürekkep kabını değiştirirken, elbiselerinizi mürekkep ile lekelememeye dikkat edin. Elbiselerdeki mürekkep lekelerinin çıkarılması zordur.
- Sıkışan kağıt veya masterleri çıkarmak için makinenin içine eriştiğinizde, herhangi keskin bir kenarın sizi kesmemesine dikkat edin.
- Eğer mürekkep gözleriniz ile temas ederse, derhal bol suda gözlerinizi yıkayın. Diğer belirtiler için, bir doktora başvurun.
- Mürekkep ve mürekkep kabını çocukların erişemeyeceği yerlerde tutun.
- Eğer mürekkep yutulursa, çok tuzlu bir çözelti içerek kusmayı tetikleyin. Derhal bir doktora danışın.
- Eğer cildiniz mürekkep ile temas ettiyse toner bulaşan yeri sabun ve su ile iyice yıkayın.
- Yazdırırken, kağıt dağıtım tepsisinin ucundaki kayışa dokunmayın. Aksi halde yaralanma meydana gelebilir.
- Ürünlerimiz, yüksek kalite ve işlevsellik standartlarını karşılamak üzere tasarlanmıştır ve yalnızca bir yetkili satıcıdan temin edilebilecek sarf malzemelerini kullanmanızı tavsiye ederiz.
- Çok keskin olduğu için kağıt dağıtım tırnağına dokunmayın.

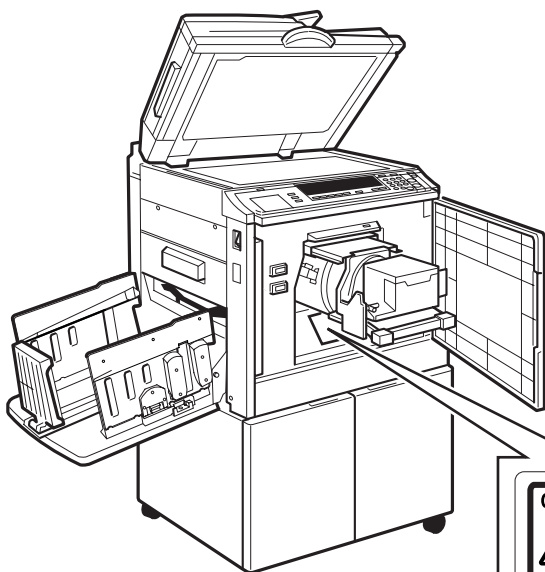
# ⚠️ UYARI ve ⚠️ DİKKAT Etiketlerinin Konumları

Bu makine aşağıda gösterilen yerlerde ⚠️ UYARI ve ⚠️ DİKKAT için etiketlere sahiptir. Kendi güvenliğiniz için etiket üzerindeki talimatları her zaman yapıştırın.



**⚠️ WARNING ATTENTION  
WARNUNG AVVISO  
AVISO 警告**

- To avoid injury, do not touch moving parts or insert your fingers in the opening during machine operation. To de-energize moving operation, open the front cover.
- Afin d'éviter des blessures, ne pas toucher de pièces en mouvement ou insérer vos doigts dans l'ouverture en cours d'utilisation. Pour arrêter le fonctionnement du magasin, ouvrir le carter frontal.
- Verletzungsgefahr! Bei Betrieb nicht in die Öffnung greifen. Um bewegliche Teile stromlos zu schalten, Frontklappe öffnen.
- Per evitare incidenti, non toccare le parti in movimento o mettere le dita nell'apertura mentre la macchina è in funzione. Per togliere l'energia elettrica alle parti in movimento, aprire il coperchio frontale del cassetto.
- Para evitar dañarse, no toque las partes móviles ni ponga sus dedos en la abertura, mientras la máquina esté en funcionamiento. Para desactivar las partes móviles, abra la cubierta frontal.
- 为避免受伤, 当机器运转时请勿接触运转部件, 也不要把手指伸入机器的开口处, 打开前盖, 运转部将自动停止。



**⚠️ CAUTION ACHTUNG  
ATTENTION  
ATTENZIONE  
ATENCIÓN 注意**

**⚠️** ● Do not touch the paper delivery extractor as it is very sharp.

● Ne toucher pas au doigt de décollement, car il est coupant.

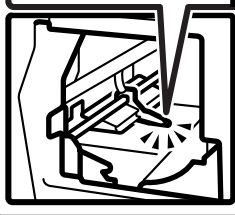
● Scharfkantigen Papierauslauf-trennfinger nicht berühren.

● Non toccare il nottolino di consegna carta, è molto tagliente.

● No tocar el extractor de suministro de papel, está muy afilado.

● 分离爪边缘锋利, 请勿用手触摸

● 排紙爪の先端は鋭利になっていますので、触れないでください。



# Elektrikli & Elektronik Ekipmanlar İçin Kullanıcı Bilgileri

---

## AB, İsviçre ve Norveç'teki Kullanıcılar

---

Ürünlerimiz yüksek kalitede bileşenler içermektedir ve geri dönüşümü kolaylaştırmak için tasarlanmışlardır.

Ürünlerimiz ve ürün paketleri aşağıdaki sembol ile işaretlenirler.



Bu sembol ürünün yerleşim bölgesi atığı olarak muamele edilmemesi gerektiğini gösterir. Mevcut olan uygun iade ve toplama sistemi yoluyla ayrı olarak atılmalıdır. Bu talimatları takip etmekle bu ürünün doğru bir şekilde muamele edildiğini ve böyle olmazsa uygunsuz muameleden doğacak doğal çevreye ve insan sağlığına potansiyel etkisini düşürmeye yardım etmeyi temin etmiş olursunuz. Ürünlerin geri dönüşümü doğal kaynakların korunmasına yardım eder ve çevreyi korur.

Bu ürün için toplama ve geri dönüşüm sistemleri üzerinde daha ayrıntılı bilgi için lütfen satın almış olduğunuz mağaza, yerel bayiniz veya satış/servis temsilcinizle irtibat kurun.

---

## Tüm Diğer Kullanıcılar

---

Eğer bu ürünü atmak isterseniz, yerel yetkililerle, bu ürünü satın aldığınız mağazayla, yerel bayinizle veya satış/servis temsilcinizle irtibat kurun.

# Pil ve/veya Akümülatör Sembolü Hakkında Notlar (Yalnızca AB ülkeleri için)



2006/66/EC Pil Yönetmeliği'nin 20. Maddesinde belirtilen Son kullanıcılar için bilgiler Ek II gereğince, pil ve akümülatörlerde yukarıdaki sembol bulunmaktadır.

Bu sembol, kullanılan pil ve akümülatörlerin Avrupa Birliği'nde ev atıklarınızdan ayrı olarak elden çıkarılması gerektiği anlamına gelmektedir.

AB'de yalnızca kullanılan elektrik ve elektronik ürünler değil, pil ve akümülatörler için de ayrı atık toplama sistemleri bulunmaktadır.

Lütfen bu ürünleri yaşadığınız bölgenin atık toplama/geri dönüştürme merkezlerinde doğru şekilde elden çıkarın.

# ENERGY STAR Programı

## ❖ Görüntüleme Ekipmanları için ENERGY STAR® Programı Gereklilikleri



Bu şirket ENERGY STAR® Programına iştirak etmektedir.

Bu makine, ENERGY STAR® Programı tarafından belirtilen düzenlemelere uymaktadır.

Görüntüleme Ekipmanları için ENERGY STAR® Programı Gereklilikleri, enerji tasarruflu bilgisayarları ve diğ er ofis ekipmanlarını geliştirerek enerji tasarrufunu teşvik eder.

Program enerji tasarrufu fonksiyonu olan ürünlerin geliştirilmesini ve yaygınlaştırılmasını destekler.

Bu üretimcilerin gönüllü olarak katıldıkları açık bir programdır.

Hedef alınan ürünler; bilgisayarlar, monitörler, yazıcılar, faks makineleri, fotokopi makineleri, tarayıcılar ve dijital çoğaltma cihazlarıdır. Energy Star standartları ve logoları uluslararası olarak sabittir.



# Kılavuz Hakkında Bilgi

---

## Semboller

---

Bu el kitabında aşağıdaki semboller kullanılmıştır:

### **UYARI:**

Bu sembol, makineyi sembolün altında belirtilen talimatlara uymayarak yanlış şekilde kullandığınızda ölüm veya ciddi yaralanmalara neden olabilecek olası tehlikeli durumları gösterir. Tamamı Güvenlik Bilgileri bölümünde açıklanan talimatları okuduğunuzdan emin olun.

### **DİKKAT:**

Bu sembol, makineyi sembolün altında belirtilen talimatlara uymayarak yanlış şekilde kullandığınızda makinenin küçük veya orta ölçekli hasarına neden olabilecek ancak insanların yaralanmasına yol açmayacak olası tehlikeli durumları gösterir. Tamamı Güvenlik Bilgileri bölümünde açıklanan talimatları okuduğunuzdan emin olun.

\* Yukarıdaki açıklamalar güvenliğinizi için verilen notlardır.

### **Önemli**

Bu talimata uyulmadığı takdirde kağıt sıkışabilir, orijinaler zarar görebilir ya da veri kaybı yaşanabilir. Bu talimatı okuduğunuzdan emin olun.

### **Hazırlık**

Bu sembol, makineyi çalıştırmadan önce bir ön bilgi ve hazırlık gerektiğini belirtir.

### **Not**

Bu sembol makineyi çalıştırmak için alınacak önlemleri ya da hatalı çalışma sonrası yapılacak işlemleri belirtir.

### **Sınırlamalar**

Bu sembol rakamsal kısıtlamaları, birlikte kullanılamayan fonksiyonları ya da belirli bir fonksiyonun kullanılmadığı durumları belirtir.

### **Referans**

Bu sembol bir referansı belirtir.

[    ]

Makinenin ekran panelinde çıkan tuşlar.

[    ]

Makinenin kontrol panelinde bulunan tuşlar.

# Makine Kılavuzu

Aşağıdaki el kitapları, bu makinenin işletimsel prosedürlerini tarif eder. Özel işlevler için, el kitabının ilgili bölümlerine bakın.

## Not

- Verilen el kitapları makine tiplerine özeldir.
- Adobe Acrobat Reader/Adobe Reader, el kitaplarını PDF dosyası olarak görüntülemek için gereklidir.

## ❖ **Güvenlik Bilgisi (basılı)**

Güvenlik önlemleri hakkında bilgi verir.

## ❖ **Easy Operation Guide (basılı/PDF dosyası - CD-ROM \*1)**

Kontrol paneli ve temel işlemler hakkında bilgi verir.

## ❖ **Kullanım Talimatları (PDF dosyası - CD-ROM \*1)**

İşlemler, işlevler, Kullanıcı Araçları (başlangıç ayarı, mod ayarı, vb.) ve sorun gidermeyi anlatır.

\*1 “Kullanım Talimatları” etiketli CD-ROM'da sağlanmıştır.

# Makineyle Yapabilecekleriniz

Aşağıda, bu makinenin özelliklerinin kısa bir özeti ve daha fazla bilgi için nereye bakılması gerektiği anlatılmaktadır.

## ❖ Standart Baskı

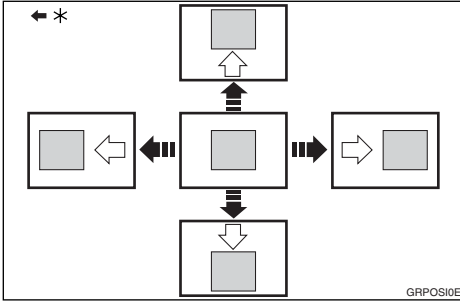
Bkz. p.17 “Standart Baskı”.

## ❖ Enerji Tasarrufu

Bkz. p.20 “Enerji Tasarrufu”.

## ❖ Yazdırma Görüntüsü Pozisyonunun Ayarlanması

Bkz. p.23 “Yazdırma Görüntüsü Pozisyonunun Ayarlanması”.



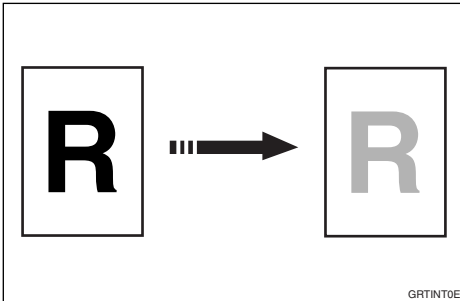
\* Kağıt besleme yönü

## ❖ Yazdırma Görüntüsü Yoğunluğunun Ayarlanması

Bkz. p.25 “Yazdırma Görüntüsü Yoğunluğunun Ayarlanması”.

## ❖ Yarım Tonlu Baskılar Yapma

Bkz. p.26 “Tonlama Modu”.



## ❖ Hassas Modu

Bkz. p.27 “Hassas Modu”.

## ❖ Yazdırma Hızının

### Değiştirilmesi

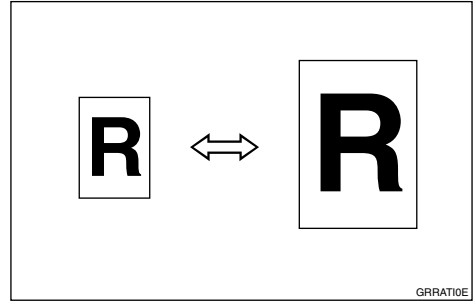
Bkz. p.28 “Yazdırma Hızının Değiştirilmesi”.

## ❖ Görüntüyü Döndürme

Bkz. p.30 “Görüntüyü Döndürme”.

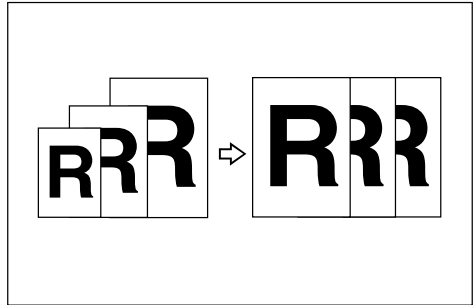
## ❖ Önayarlı Oranlar Kullanarak Küçültme ve Büyütme

Bkz. p.31 “Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme”.



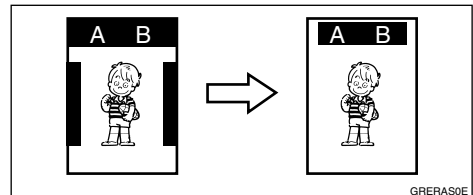
## ❖ Otomatik Küçültme ve Büyütme

Bkz. p.34 “Otomatik Küçültme/Büyütme”.



## ❖ Kenar Boşuklarını Silme

Bkz. p.37 “Kenar Sil”.



❖ **Kalın veya İnce Kağıda Yazdırırken**

Bkz. p.39 “Kalın veya İnce Kağıda Yazdırma”.

❖ **Orijinalin Türünü Seçme**

Bkz. p.40 “Orijinal Türü”.

❖ **Mürekkep Tasarrufu**

Bkz. p.42 “Tasarruf Modu”.

❖ **Tek Seferde Master ve Baskı Yapımı**

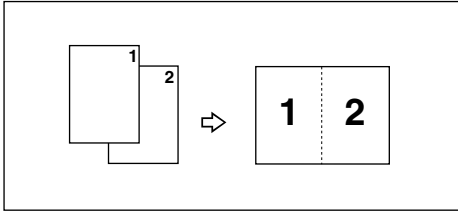
Bkz. p.43 “Oto Çevrim”.

❖ **Hafıza/Sınıf Modları**

Bkz. p.44 “Hafıza/Sınıf”.

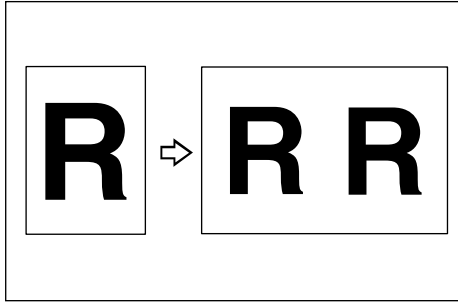
❖ **İki Orijinali Tek Baskı Üzerinde Birleştirme**

Bkz. p.58 “Kombine”.



❖ **Görüntüleri Tekrarlama**

Bkz. p.60 “Tekrar”.



❖ **Atlayarak Besleme Yazdırma**

Bkz. p.61 “Atlayarak Besleme Yazdırma”.

❖ **Yazdırma Ayarlarının Saklanması**

Bkz. p.62 “Program”.

❖ **Gizli Belgeleri Yazdırma**

Bkz. p.64 “Güvenlik Modu”.

❖ **Makineyi Kullanmak için Kullanıcı Kodunun Girilmesi**

Bkz. p.65 “Makineyi Kullanmak için Kullanıcı Kodunun Girilmesi”.

❖ **Görüntü Kalitesini Eski Haline Getirme**

Bkz. p.66 “Kaliteli Başlangıç Modu”.

❖ **Çevrimiçi Yazdırma**

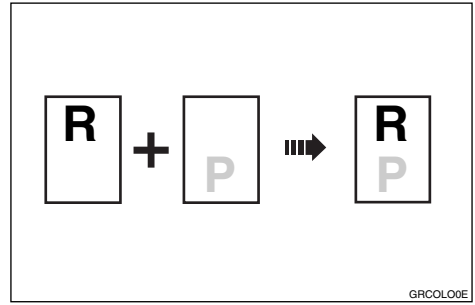
Bkz. p.67 “Çevrimiçi Yazdırma”.

❖ **Renkli Baskılar Yapma**

Bkz. p.77 “Renkli Baskılar Yapma”.

❖ **İki Renkli Yazdırma**

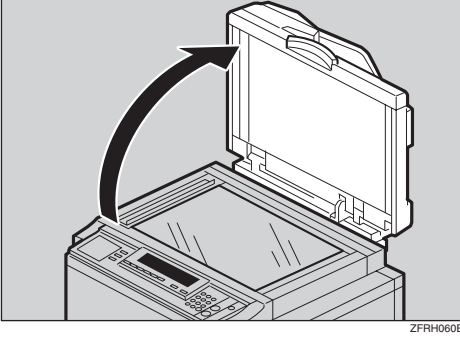
Bkz. p.77 “İki Renkli Yazdırma”.



# Baskı Yapma

Bu bölümde baskı yapmak için temel işlemler açıklanmaktadır.

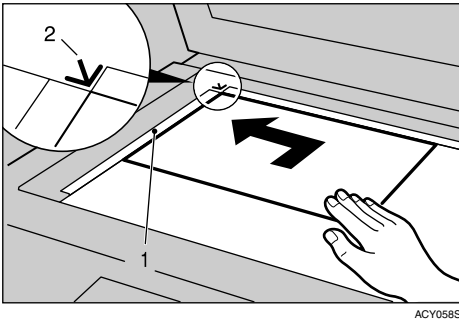
## 1 Şaryo cam kapağını kaldırın.



### Referans

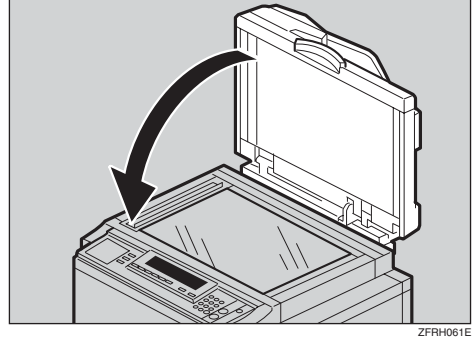
Orijinallerin isteğe bağlı doküman besleyiciye nasıl yükleneceği hakkında ayrıntılar için, p.70 “Orijinallerin Doküman Besleyiciye Yerleştirilmesi” bölümüne bakın.

## 2 Orijinali yüzü alta bakacak şekilde şaryo camına yerleştirin. Orijinal, referans işaret ve sol köşedeki cetvel ile hizalanmalıdır.



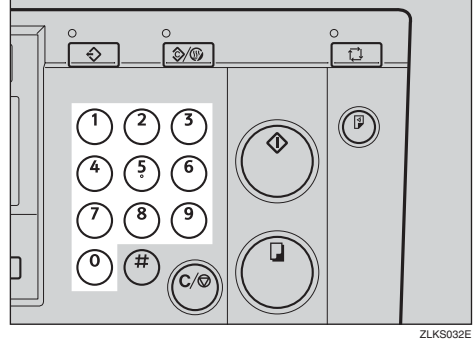
- ① Sol köşe cetveli
- ② Referans işaret

## 3 Şaryo camı kapağını indirin.

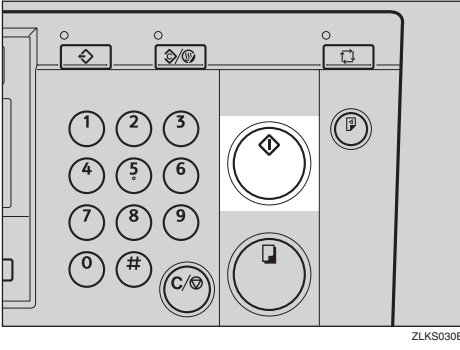


## 4 Baskı ayarlarınızı belirleyin.

## 5 Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**6** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.

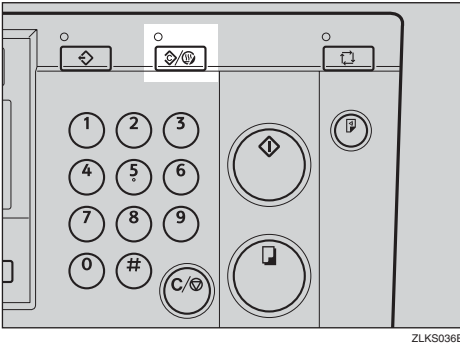


Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

**7** Yazdırma işi bittiğinde, **[Sil Modları/Enerji Koruyucusu]** tuşuna basın.



Baskı ayarlarınız silinir ve makine ilk durumuna döner.

# İÇİNDEKİLER

<b>Güvenlik Bilgileri</b> .....	<b>i</b>
Çalıştırma Sırasında Güvenlik .....	i
<b>⚠ UYARI ve ⚠ DİKKAT Etiketlerinin Konumları</b> .....	<b>iii</b>
<b>Elektrikli &amp; Elektronik Ekipmanlar İçin Kullanıcı Bilgileri</b> .....	<b>iv</b>
AB, İsviçre ve Norveç'teki Kullanıcılar .....	iv
Tüm Diğer Kullanıcılar .....	iv
<b>Pil ve/veya Akümülatör Sembolü Hakkında Notlar (Yalnızca AB ülkeleri için)</b> .....	<b>v</b>
<b>ENERGY STAR Programı</b> .....	<b>vi</b>
<b>Kılavuz Hakkında Bilgi</b> .....	<b>vii</b>
<b>Makine Kılavuzu</b> .....	<b>viii</b>
<b>Makineyle Yapabileceğiniz</b> .....	<b>ix</b>
<b>Baskı Yapma</b> .....	<b>xi</b>
<b>Makinenin Dışı</b> .....	<b>1</b>
<b>Makinenin İçi</b> .....	<b>2</b>
<b>Seçenekler</b> .....	<b>3</b>
<b>Kontrol Paneli</b> .....	<b>4</b>
Tuşlar .....	4
Göstergeler .....	6
<b>Panel Ekranı</b> .....	<b>7</b>
Panel Ekranı Yerleşimi .....	8

## 1. Kullanım

---

<b>Baskı Kağıdı</b> .....	<b>9</b>
<b>Orijinaller</b> .....	<b>11</b>
<b>Yazdırma Hazırlıkları</b> .....	<b>12</b>
Kağıt Yükleme .....	12
Kağıt Dağıtım Kasetinin Kurulması .....	12
Kağıt Hizalama Kanatları ve Takozlarının Ayarlanması .....	13
Gücü Açın .....	14
<b>Yazdırma Sonrasında</b> .....	<b>15</b>
Gücü Kapatın .....	16
<b>Standart Baskı</b> .....	<b>17</b>
<b>Enerji Tasarrufu</b> .....	<b>20</b>
<b>Otomatik Kapatma Zamanlayıcısı</b> .....	<b>21</b>
<b>Otomatik Sıfırlama</b> .....	<b>22</b>
<b>Yazdırma Görüntüsü Pozisyonunun Ayarlanması</b> .....	<b>23</b>
İleri ya da Geri .....	23
Sağ ya da Sol .....	24
<b>Yazdırma Görüntüsü Yoğunluğunun Ayarlanması</b> .....	<b>25</b>
<b>Tonlama Modu</b> .....	<b>26</b>
<b>Hassas Modu</b> .....	<b>27</b>
<b>Yazdırma Hızının Değiştirilmesi</b> .....	<b>28</b>

<b>Bir Çoklu Baskı İşlemini Durdurma</b> .....	<b>29</b>
Başka bir Orijinali Basmak için Bir Çoklu Baskı İşlemini Durdurma .....	29
Baskı Sayısının Değiştirilmesi ve Bitirilmiş Baskıların Kontrolü .....	29
<b>Görüntüyü Döndürme</b> .....	<b>30</b>
<b>Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme</b> .....	<b>31</b>
<b>Yakınlaştırma</b> .....	<b>33</b>
<b>Otomatik Küçültme/Büyütme</b> .....	<b>34</b>
<b>Kenar Sil</b> .....	<b>37</b>
<b>Kalın veya İnce Kağıda Yazdırma</b> .....	<b>39</b>
Baskı Kolu Pozisyonu .....	39
<b>Orijinal Türü</b> .....	<b>40</b>
<b>Tasarruf Modu</b> .....	<b>42</b>
<b>Oto Çevrim</b> .....	<b>43</b>
<b>Hafıza/Sınıf</b> .....	<b>44</b>
<b>Sınıf/Yıl Seç</b> .....	<b>46</b>
Sınıf/Yılın Kaydedilmesi .....	46
Tüm Yıllar için Yazdırmak .....	46
Seçilen Sınıflar için Yazdırmak .....	47
<b>Hafıza Modu</b> .....	<b>49</b>
Normal Hafıza Modu .....	49
Yığın Hafıza Modu .....	50
<b>Sınıf Modu</b> .....	<b>52</b>
<b>Geri Çağırma</b> .....	<b>54</b>
Hafıza Modu Ayarlarının Kaydedilmesi .....	54
Sınıf Modu Ayarlarının Kaydedilmesi .....	56
Kayıtlı Ayarların Geri Çağırılması.....	57
<b>Kombine</b> .....	<b>58</b>
<b>Tekrar</b> .....	<b>60</b>
<b>Atlayarak Besleme Yazdırma</b> .....	<b>61</b>
<b>Program</b> .....	<b>62</b>
Yazdırma Ayarlarının Saklanması.....	62
Bir Programın Geri Çağırılması .....	63
<b>Güvenlik Modu</b> .....	<b>64</b>
<b>Makineyi Kullanmak için Kullanıcı Kodunun Girilmesi</b> .....	<b>65</b>
<b>Kaliteli Başlangıç Modu</b> .....	<b>66</b>
<b>Çevrimiçi Yazdırma</b> .....	<b>67</b>
Oto Çevrimiçi.....	68

## **2. İsteğe Bağlı İşlevler**

<b>İsteğe Bağlı Doküman Besleyici</b> .....	<b>69</b>
Orijinaller .....	69
Orijinallerin Doküman Besleyiciye Yerleştirilmesi .....	70
Orijinalleri Birleştirirken Doküman Besleyicinin Kullanılması .....	71
Hafıza Modunda Doküman Besleyicinin Kullanılması .....	72



<b>İsteğe Bağlı Renkli Drum Kullanarak Renkli Yazdırma .....</b>	<b>75</b>
Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi .....	75
Renkli Baskılar Yapma .....	77
İki Renkli Yazdırma .....	77

### **3. Kullanıcı Araçları**

<b>Kullanıcı Araçlarına Erişim .....</b>	<b>81</b>
Kullanıcı Araçlarından Çıkış .....	81
<b>Kullanıcı Araçları Menüsü .....</b>	<b>83</b>
1 Sistem .....	83
2 İşlem Modunun Ayarlanması .....	84
3 İlk Ayarlar .....	85
4 Mod Ayarları .....	86
5 Yönetici Modu .....	88
6 Çevrimiçi Parametreler .....	89
<b>Ayrıntılı Kullanıcı Araç Menüleri .....</b>	<b>91</b>
3-5 Kenar Silme Alanı .....	91
4-12 Kaliteli Başlangıç Sayısı .....	91
5-2 Sayaçları Sıfırlama .....	92

### **4. Malzemelerin Eklenmesi**

<b>Kağıt Besleme Kasetine Kağıdın Yüklenmesi .....</b>	<b>95</b>
Kağıt Eklenmesi .....	95
Kağıt Boyutunun Değiştirilmesi .....	95
<b>Mürekkep Ekleme Göstergesi ( ) Yandığında .....</b>	<b>97</b>
<b>Master Uç Göstergesi ( ) Yandığında .....</b>	<b>100</b>
<b>İsteğe Bağlı Şerit Dağıtıcısındaki Şeridin Yeni Silindirinin Yerleştirilmesi ..</b>	<b>102</b>

### **5. Sorun Giderme**

<b>Makinenin Çalışma Sorunları .....</b>	<b>103</b>
<b>Yazdırma Sorunları .....</b>	<b>105</b>
Kombine Modunu Kullanırken Yazdırma Sorunları .....	105
<b> Kağıt Sıkışmalarının Temizlenmesi .....</b>	<b>106</b>
“ ” yandığında ve “P” gösterildiğinde .....	106
“ ” yandığında ve “A” gösterildiğinde .....	109
“ ” yandığında ve “B” gösterildiğinde .....	109
“ ” yandığında ve “C” gösterildiğinde .....	111
“ ” yandığında ve “D” gösterildiğinde .....	114
“ ” yandığında ve “A”, “B” gösterildiğinde .....	116
“ ” yandığında ve “B”, “E” gösterildiğinde .....	118
<b>Kapağı/Üniteyi Aç Göstergesi ( ) Yandığında ve bir Mesaj Görüntülediğinde .....</b>	<b>121</b>
Ön Kapak Açık .....	121
İsteğe Bağlı Doküman Besleyicinin Kapağı Açık .....	121

<b>Master Uç Göstergesi (⊗) Yandığında ve bir Mesaj Görüntülediğinde .....</b>	<b>122</b>
Master Besleme Kapağı Açıktır.....	122
Master Kaseti Düzgün Biçimde Ayarlanmamış .....	122
Alt Master Kaseti Açık .....	122
<b>Master Atık Göstergesi (⌂) Yandığında .....</b>	<b>123</b>
<b>Diğer Göstergeler Yandığında .....</b>	<b>124</b>
<b>Baskılar Kağıt Dağıtım Tepsisinden Çıkartıldığında.....</b>	<b>125</b>
<b>Kötü Yazdırma.....</b>	<b>126</b>
Kağıdın Arka Tarafında Kir.....	126
Kağıdın Ön Yüzünde Kir (Siyah Çizgi/Leke) .....	128
Boş Baskılar veya Eksik Baskılar.....	129

## **6. Notlar**

---

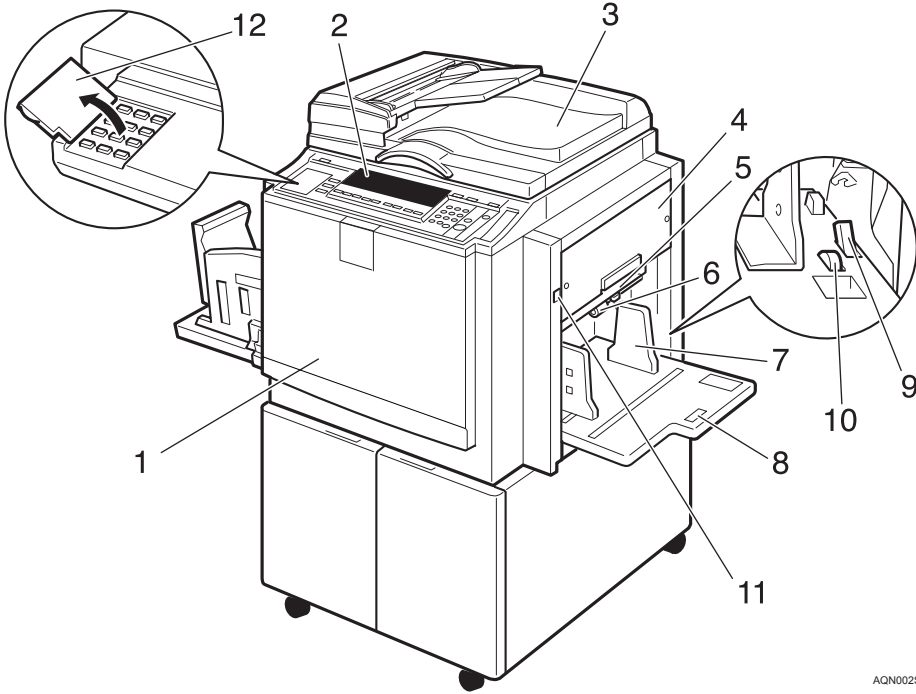
<b>Kullanım Notları .....</b>	<b>133</b>
Genel Uyarılar .....	133
Baskı Kağıdı.....	135
Orijinaller .....	135
<b>Makinenizi Nereye Koymalısınız.....</b>	<b>136</b>
Ortam Şartları.....	136
Güç Bağlantısı.....	137
Makineye Erişim .....	137
<b>Makinenin Bakımının Yapılması .....</b>	<b>138</b>
Ana Çerçeve .....	138
İsteğe Bağlı Doküman Besleyici.....	139
<b>Kombinasyon Tablosu .....</b>	<b>140</b>

## **7. Teknik Özellikler**

---

<b>Ana Çerçeve .....</b>	<b>141</b>
<b>Doküman Besleyici (İsteğe Bağlı) .....</b>	<b>144</b>
<b>Sarf Malzemeleri.....</b>	<b>145</b>
<b>DİZİN .....</b>	<b>146</b>

# Makinenin Dışı



AQN002S

## 1. Ön kapak

Makinenin içine girmek için açın.

## 2. Kontrol paneli

Operatör kontrolleri ve göstergeleri burada bulunur. Bkz. p.4 “Kontrol Paneli”.

## 3. Şaryo camı kapağı veya doküman besleyici (isteğe bağlı)

Şaryo camını kullanırken, master yapımından önce kapağını bir orijinalin üzerine indirin.

İsteğe bağlı doküman besleyicisini kullanırken, besleyiciye bir deste orijinal yerleştirin.

## 4. Master kaseti

Master silindirini değiştirmek ya da bir master sıkışmasını gidermek için açın.

## 5. Alt master kaseti

Bir master sıkışmasını gidermek için bu kaseti dışarı çekin.

## 6. Besleme silindiri basınç kolu

Kağıt besleme silindirinin kontak basıncını, kağıt kalınlığına göre ayarlamak üzere kullanın.

## 7. Kağıt besleme yan plakaları

Kağıt eğriliğini önlemek için kullanın.

## 8. Kağıt besleme kaseti

Yazdırma için bu kasetteki kağıtları ayarlayın.

## 9. Kağıt besleme yan plakası kilit kolu

Kağıt besleme yan plakalarını kilitlemek veya kilidi açmak için kullanın.

## 10. Yan kaset hassas ayar kadranı

Kağıt besleme kasetini yanlara kaydırmak için kullanın.

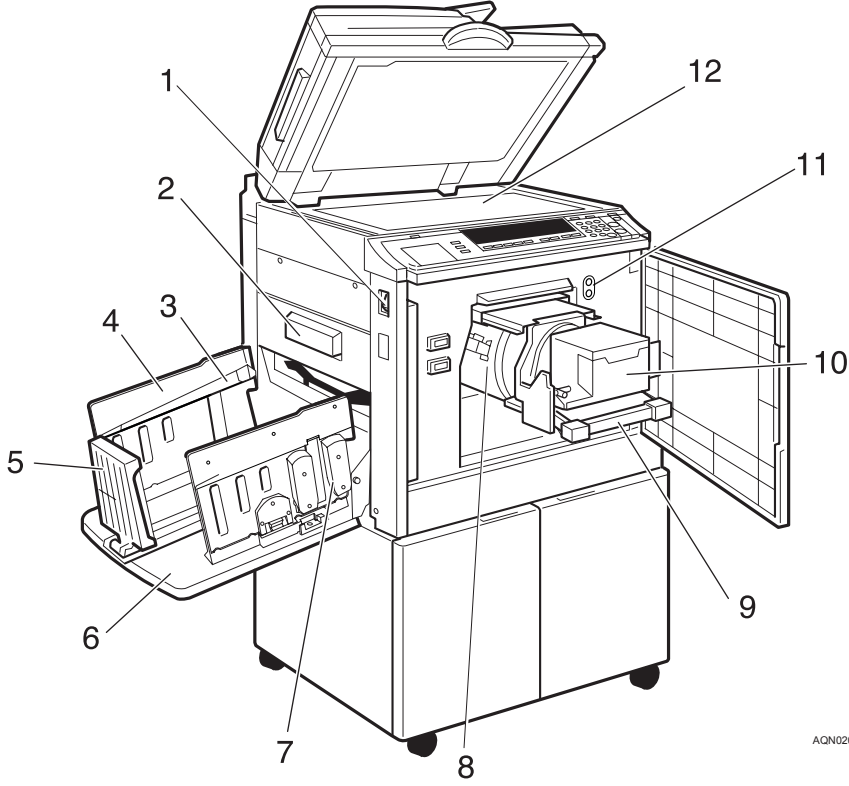
## 11. Kağıt besleme kaseti aşağı tuşu

Kağıt besleme kasetini indirmek için basın.

## 12. Arka kapak

Altındaki tuşları kullanmak için açın.

# Makinenin İçi



AGN020S

## **1. Ana düğme**

Gücü açmak veya kapatmak için kullanın.

## **2. Master atık kutusu**

Kullanılmış masterler burada depolanır.

## **3. Kağıt hizalama kanatları**

Kullanılan kağıdın tipine göre kanatları kaldırın veya indirin.

## **4. Kağıt dağıtım yan plakaları**

Kağıt dağıtım tepsi üzerindeki baskıları hizalamak üzere kullanın.

## **5. Kağıt dağıtım uç plakası**

Baskıların ön kenarını hizalamak için kullanın.

## **6. Kağıt dağıtım tepsi**

Tamamlanan baskılar, buraya ulaştırılır.

## **7. Takozlar**

Tampon kanatçıklarını ayarlamak için kullanın.

## **8. Drum ünitesi**

Master, bu ünite etrafına sarılır.

## **9. Drum ünitesi kilit kolu**

Kilidini açmak için kaldırın ve drum ünitesini dışarı çekin.

## **10. Mürekkep tutucu**

Bu tutucudaki mürekkep kartuşunu ayarlayın.

## **11. Drum konum göstergesi**

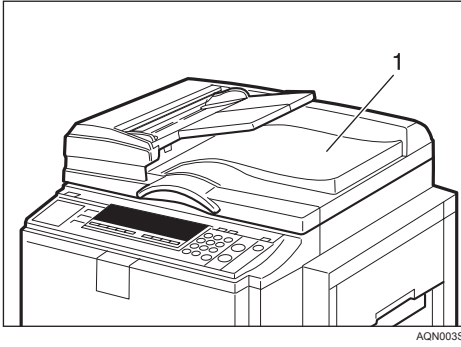
Bir üst lamba yandığında drum ünitesinin standart konumda olduğu gösterilir.

## **12. Şaryo camı**

Orijinalleri yüzleri alta bakacak şekilde şaryo camına yerleştirin.

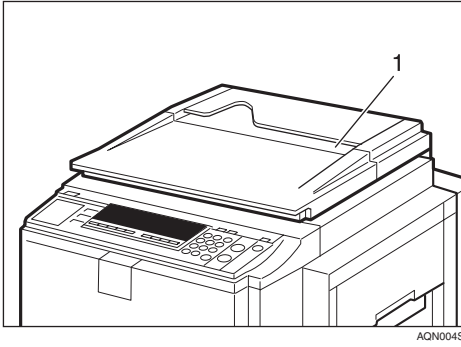
# Seçenekler

## ❖ Doküman besleyici



1. Doküman besleyici

## ❖ Şaryo camı kapağı



1. Şaryo camı kapağı

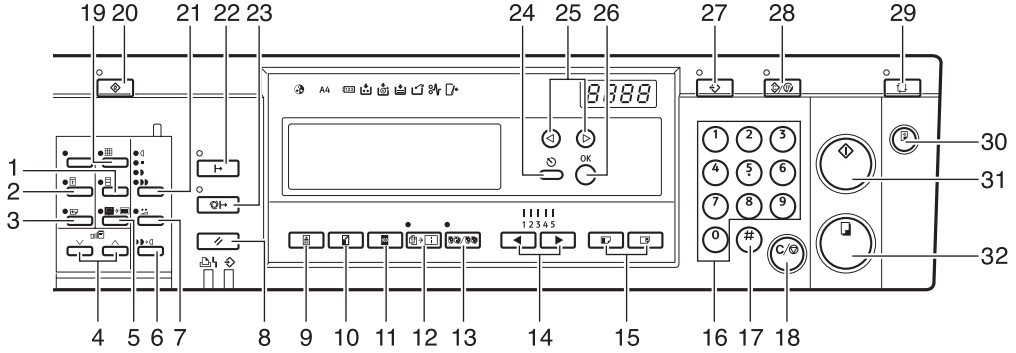
### Not

Diğer seçenekler:

- A3, 11" × 17" Renkli Drum
- A4, 8½" × 17" Siyah Drum
- Şerit Dağıtıcısı
- Anahtar Sayacı
- Yazıcı Denetleyicisi

# Kontrol Paneli

## Tuşlar



BOZ002S

### 1. [Kaliteli Başlangıç] tuşu

Makineyi baskıdan önce birkaç kez boş döndürmek için basın. Bkz. p.66 “Kaliteli Başlangıç Modu”.

### 2. [Güvenlik] tuşu

Gizli belgelerden baskı yapmak için basın. Bkz. p.64 “Güvenlik Modu”.

### 3. [Atlayarak Besleme] tuşu

Atlayarak beslemeli yazdırmayı seçmek için basın. Bkz. p.61 “Atlayarak Besleme Yazdırma”.

### 4. [✓] ve [∧] tuşları (Yakınlaştırma tuşları)

Çoğaltma oranını hassas ayarlamak için basın. Bkz. p.33 “Yakınlaştırma”.

### 5. [Kenar Sil] tuşu

Baskılar üzerindeki silme boşluklarını seçmek için basın. Bkz. p.37 “Kenar Sil”.

### 6. [Tonlama] tuşu

Yarım ton baskılar yapmak için basın. Bkz. p.26 “Tonlama Modu”.

### 7. [Tasarruf Modu] tuşu

Mürekkep tasarrufu için basın. Bkz. p.42 “Tasarruf Modu”.

### 8. [İş Sıfırlama] tuşu

İsteğe bağlı PC denetleyicisini durdurmak için basın.

### 9. [Orijinal Türü] tuşu

Yazı, Foto, Yazı/Foto veya Kalem modunu seçmek için basın. Bkz. p.40 “Orijinal Türü”.

### 10. [Küçült/Büyüt] tuşu

Görüntüyü, önayarlı oranda küçültmek veya büyütme için basın. Bkz. p.31 “Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme”.

### 11. [Tam Boyut] tuşu

Tam boyutlu baskılar yapmak için basın.

### 12. [Kombine/Tekrar] tuşu

İki orijinali bir baskı üzerine birleştirmek için basın. Bkz. p.58 “Kombine”.

Bir orijinalin görüntüsünü bir baskı üzerinde tekrarlamak için basın. Bkz. p.60 “Tekrar”.

### 13. [Hafıza/Sınıf] tuşu

Hafıza veya Sınıf modlarını seçmek için basın. Bkz. p.44 “Hafıza/Sınıf”.

### 14. [◀] ve [▶] tuşları (Hız tuşları)

Yazdırma hızını ayarlamak için basın. Bkz. p.28 “Yazdırma Hızının Değiştirilmesi”.

### **15. [Görüntü Konumu] tuşları**

Görüntüyü ileri veya geri kaydırmak için basın. Bkz. p.23 “Yazdırma Görüntüsü Pozisyonunun Ayarlanması”.

### **16. Sayı tuşları**

Seçilen modlar için istediğiniz baskı sayısı ve verileri girmek üzere basın.

### **17. [#] tuşu**

Yaptığınız bir girişi onaylamak için basın.

### **18. [Sil/Durdur] tuşu**

Girmiş olduğunuz bir sayıyı iptal etmek veya yazdırmayı durdurmak için basın.

### **19. [Hassas] tuşu**

İnce görüntüyü seçmek için basın. Bkz. ⇒ p.27 “Hassas Modu”.

### **20. [Kullanıcı Araçları] tuşu**

Varsayılan ayarları, gerekliliklerinize uyacak şekilde değiştirmek için basın. Bkz. p.81 “Kullanıcı Araçları”.

### **21. [Görüntü Yoğunluğu] tuşu**

Baskıları daha koyu veya daha açık yapmak için basın. Bkz. p.25 “Yazdırma Görüntüsü Yoğunluğunun Ayarlanması”.

### **22. [Çevrimiçi] tuşu**

Bkz. p.67 “Çevrimiçi Yazdırma”.

### **23. [Oto Çevrimiçi] tuşu**

Bkz. p.68 “Oto Çevrimiçi”.

### **24. [Escape] tuşu**

Bir seçim veya bir girişi iptal etmek ve önceki ekrana geri dönmek için basın.

### **25. [◀][▶] tuşları**

Panel ekranında bir öğe seçmek için basın.

### **26. [OK] tuşu**

Bir seçim veya bir girişi onaylamak için basın.

### **27. [Program] tuşu**

Yazdırma ayarları kaydetmek veya kayıtlı yazdırma ayarlarını geri çağırmak için basın. Bkz. p.62 “Program”.

### **28. [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşu**

- Sil Modları  
Önceden girilmiş yazdırma ayarlarını silmek için basın.
- Enerji Koruyucusu  
Enerji Koruyucusu moduna geçiş ve moddan çıkış yapmak için basın. Bkz. p.20 “Enerji Tasarrufu”.

### **29. [Oto Çevrim] tuşu**

Tek işlemde masterleri ve baskıları yapmak için basın. Bkz. p.43 “Oto Çevrim”.

### **30. [Düzeltilme] tuşu**

Düzeltilme baskısı yapmak için basın.

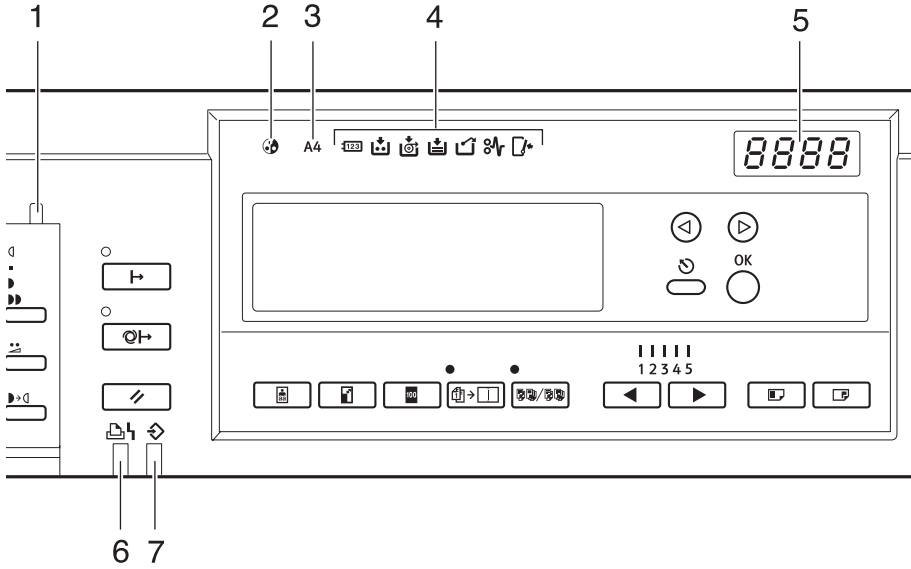
### **31. [Master Yapımı] tuşu**

Bir master yapmak için basın.

### **32. [Yazdır] tuşu**

Yazdırmaya başlamak için basın.

# Göstergeler



ZLKS020E

## 1. Özellik göstergesi

Arka kapağın altındaki tuşlardan bir veya daha fazlası seçildiğinde haber verir.

## 2. Renkli drum göstergesi

Renkli bir drum ünitesinin kurulu ve makinenin renkli yazdırma için hazır olduğunu haber verir.

## 3. A4 drum göstergesi

Bir A4, 8<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" × 17" drum ünitesinin kurulu olduğunu haber verir..

## 4. Monitör göstergeleri

Makinenin durumunu haber verir.

: Tuş Sayacı Ayarla göstergesi

Bkz. p.124 "Diğer Göstergeler Yandığında".

: Mürekkep Ekle göstergesi

Bkz. p.97 "Mürekkep Ekleme Göstergesi () Yandığında".

: Master Ucu göstergesi

Bkz. p.100 "Master Uç Göstergesi () Yandığında".

Bkz. p.122 "Master Uç Göstergesi () Yandığında ve bir Mesaj Görüntülediğinde".

: Master Atık göstergesi

Bkz. p.123 "Master Atık Göstergesi () Yandığında".

: Kapağı/Üniteyi Aç göstergesi

Bkz. p.121 "Kapağı/Üniteyi Aç Göstergesi () Yandığında ve bir Mesaj Görüntülediğinde".

: Sıkışma göstergesi

Bkz. p.106 " Kağıt Sıkışmalarının Temizlenmesi".

: Kağıt Yükle göstergesi

Bkz. p.95 "Kağıt Eklenmesi".

## 5. Sayaç

Girilen baskı sayısını gösterir. Yazdırırken, kalan yazdırılacak sayısını gösterir.

## 6. Yazıcı hatası göstergesi

## 7. Veri İçeride göstergesi



# Panel Ekranı

Panel ekranı, makine durumunu, hata mesajlarını ve işlev menülerini gösterir.

## ⚠️ Önemli

- ❑ Panel ekranını güçlü etkiye veya 30N veya fazlasına denk bir kuvvete maruz bırakmayın, aksi halde hasar görebilir.

## 📌 Not

- ❑ Görüntü panelinde bir öğe seçtiğinizde veya belirttiğinizde, vurgulanır (örn: **100**).



## 1. Seçilen işlev için menü

## 2. Makine durumu veya mesajlar

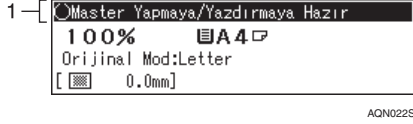
### ❖ Ortak tuşlar

<b>[OK]</b> tuşu	Bir seçim veya bir girişi onaylamak için basın.
<b>[Escape]</b> tuşu	Bir seçim veya bir girişi iptal etmek ve önceki ekrana geri dönmek için basın.
<b>[&lt;][&gt;]</b> tuşları	Panel ekranında öğeler seçmek için basın.

## Panel Ekranı Yerleşimi

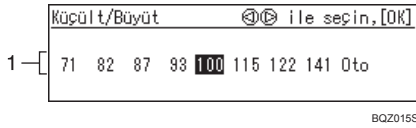
Panel ekranının temel öğeleri aşağıda açıklanmaktadır. Bunların anlamlarını bilmek, makinenin özelliklerini hızlıca ve kolayca kullanmanıza yardımcı olacaktır.

### ❖ **[Küçült/Büyüt]** tuşunu seçerken örnek ekran



### **I. Makine durumu veya mesajlar**

**[Küçült/Büyüt]** tuşuna basıldığında, aşağıdaki ekran gösterilir.



### **I. Mevcut işlevler ve ayarlar:**

- Bir öğe seçmek için [**<**][**>**] tuşlarına basın.
- Ayarlarınızı onaylamak için [**OK**] tuşuna basın.
- Önceki ekrana geri dönmek için [**Escape**] tuşuna basın.

# 1. Kullanım

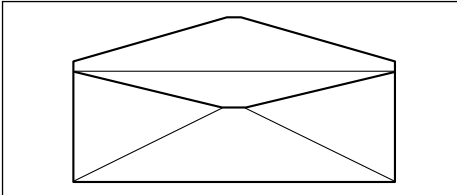
## Baskı Kağıdı

Aşağıdaki sınırlamalar uygulanır:

	Kağıt Boyutu		Kağıt Ağırlığı
	Metrik	İnç	
Kağıt besleme kaseti	A3 ☐, B4 JIS (Japon Endüstri Standardı) ☐, A4 ☐ ☐, B5 JIS ☐ ☐, A5 ☐, B6 JIS ☐, A6 ☐, 8" × 13"☐, Diğerleri (Dikey: 70 - 297mm, Yatay: 148 - 432mm)	11" × 17" ☐, 8½" × 14" ☐, 8½" × 11" ☐ ☐, 5½" × 8½" ☐ ☐, Diğerleri (Dikey: 2,76" - 11,7", Yatay: 5,83" - 17")	47,1 - 209,3g/m <sup>2</sup> , 12,5 - 55,6 lb



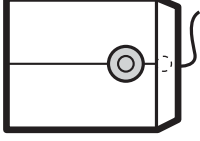

Bu makine için aşağıdaki kağıt türleri tavsiye edilmemektedir:

- Kabaca kesilen kağıt
- Aynı istifte farklı kalınlıktaki kağıtlar
- 85g/m<sup>2</sup>, 22 lb'den daha ağır zarflar.
- Katlı, kıvrılmış, kırışmış veya hasarlı kağıtlar
- Nemli kağıtlar
- Yırtık kağıtlar
- Kaygan kağıtlar
- Pürüzlü kağıtlar
- Her tür kaplamalı (karbon gibi) kağıtlar
- Pürüzlü taneleri olan kağıtlar
- İnce ve gevşek kağıt
- Çok fazla kağıt tozu üretmeye meyilli kağıtlar
- Taneleri besleme yönüne dik olarak yerleştirilmiş pürüzlü kağıtlar
- Uluslararası posta zarfları gibi uzun ince zarfların belirli türleri



ZFXX040E

- Aşağıdaki zarf türleri:

Yapıştırıcı veya yapışkanlı zarflar	Pencereli zarflar	Yuvarlak etiketli zarflar	Açık zarflar
			

Eğer pürüzlü taneleri olan bir kağıda yazdırırsanız, kopya görüntüsü bulanık çıkabilir.


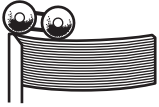
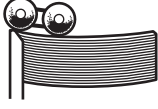

A3 (297 × 420mm) ya da 11" × 17" orijinaler veya baskı kağıdını kullanabilirsiniz. Ancak, tüm görüntünün basılmasını sağlamak için Küçültme modunu kullanın. Aşağıda maksimum baskı alanı boyutları verilmiştir:

- Metrik versiyon: 290 × 410mm, 11,4" × 16,1"
- İnç versiyonu: 290 × 420mm, 11,4" × 16,5"

A3, 11" × 17" ve 209,3 g/m<sup>2</sup>, 55,6 lb kağıt kullandığınızda, baskı hızını 1, 2 ya da 3 ayarına düşürün.

### Önemli

- Makineye yerleştirmeden önce kağıttaki kıvrımları düzeltin. Kağıt kıvrılmasını düzeltemezseniz, aşağıda gösterildiği gibi, kağıdı kıvrımlı yüz aşağı veya yüz yukarı biçimde istifleyin. Kağıt kıvrımlı ise, drum etrafına sarılabilir veya baskılarda lekelerle neden olabilir.

	Doğru	Yanlış
İnce Kağıt		
Kalın Kağıt		

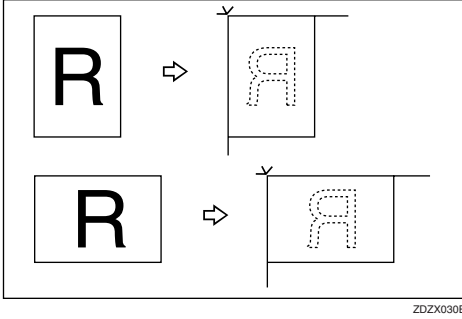
TPEY990E

# Orijinaller

Şaryo camına koyabileceğiniz maksimum orijinal boyutu  $304,8 \times 432\text{mm}$ ,  $12" \times 17"$ dir. Ön kenarlarda koyu harfler veya içi dolu görüntülere sahip olan orijinalerinizi varsa, kenarları kirli olan baskılar elde edebilirsiniz. Bu durumda, orijinali geniş kenarı kağıt dağıtım tepeğine bakacak ve yüzü şaryo camı üzerinde olacak şekilde yerleştirin.

Orijinalleri yalnızca üzerlerindeki mürekkep ya da daksil tam olarak kuruduktan sonra şaryo camına yerleştirin. Bu talimata uyulmaması şaryo camında lekelenmeye ve dolayısıyla lekeli baskıların olmasına neden olabilir.

Genel bir kural olarak, orijinalleri aşağıda gösterildiği gibi şaryo camına yerleştirin.



Ön kenarın ilk 5 mm'si, 0,2"i yazdırılmaz. İsteğe bağlı doküman besleyiciyi kullanırken, ön kenarın ilk 5 mm'si, 0,2"i yanında, arka kenarın son 2 mm'si, 0,08"i yazdırılmaz.

Orijinal	Baskı

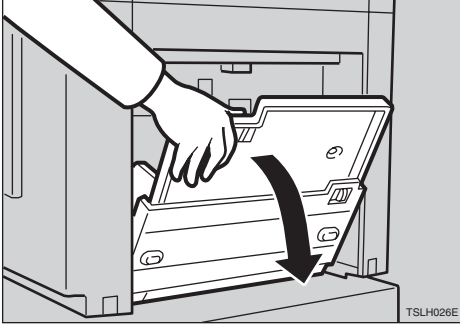
$a = 5\text{mm}, 0,2"$

# Yazdırma Hazırlıkları

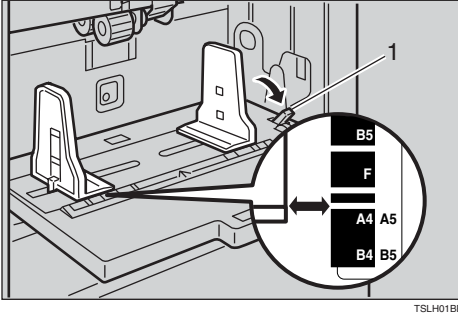
1

## Kağıt Yükleme

**1** Kağıt besleme kasetini yavaşça açın.

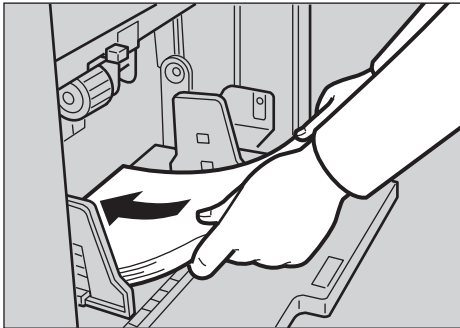


**2** Kağıt besleme yan plakası kilit kolunu ayırın ve yan plakaları kağıt boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.

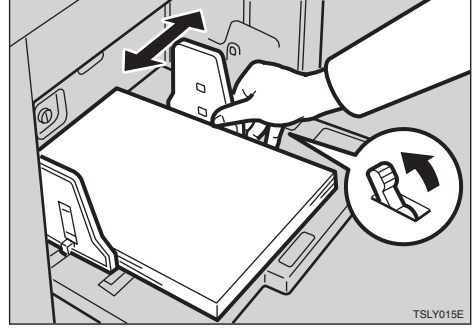


1: Kağıt besleme yan plakası kilit kolu

**3** Kağıt besleme kasetine kağıt yükleyin.

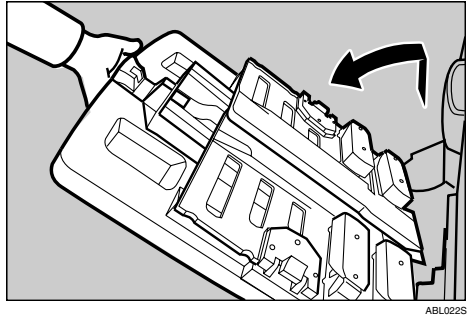


**4** Kağıt besleme yan plakalarının kağıda hafifçe dokunduğundan emin olun. Kilit kolunu, orijinal pozisyonuna kaydırın.

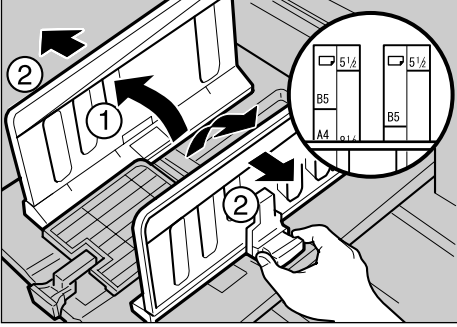


## Kağıt Dağıtım Kasetinin Kurulması

**1** Yavaşça aşağı indirmeden önce kağıt dağıtım tepsisini hafifçe kaldırın.

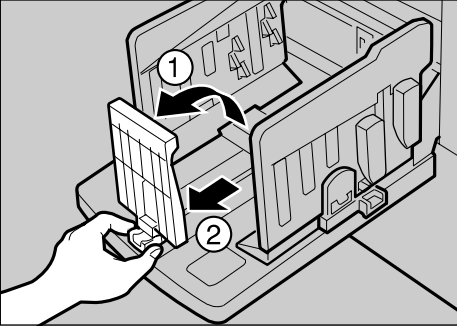


- 2** Kağıt dağıtım yan plakalarını kaldırın ve bunları kağıt boyutuna ayarlayın.



ABL024S

- 3** Kağıt dağıtım uç plakasını kaldırın ve bunu kağıt boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.



ACY064S

## Kağıt Hizalama Kanatları ve Takozlarının Ayarlanması

Basılı kağıdı düzgün şekilde istiflemek için kağıt hizalama kanatları ve takozlarını kullanın.

### Not

- Büyük içi dolu görüntü içeriyorlarsa baskılar kıvrılmış olarak gelebilir. Bu ortaya çıkarsa, kağıt hizalama kanatlarını yaklaşık 45 derece kaldırın. B5 JIS   veya 52,3 g/m<sup>2</sup>, 13,9 lb veya daha ince bir A4'e  baskı yaparken takozları kaydırın.
- Kullandığınız kağıda bağlı olarak, kanatlar kaldırıldığında tam kapasite (1000 sayfa) kağıt yükleyemeyebilirsiniz.
- 52,3 g/m<sup>2</sup>, 13,9 lb ya da daha ince bir kağıda yüksek hızda baskı yaparken, kağıt çıkış alanında kağıt sıkışmaları (C) ortaya çıkabilir. Bu durum ortaya çıkarsa, aşağıdakileri yapın:

- Baskı hızını azaltın.

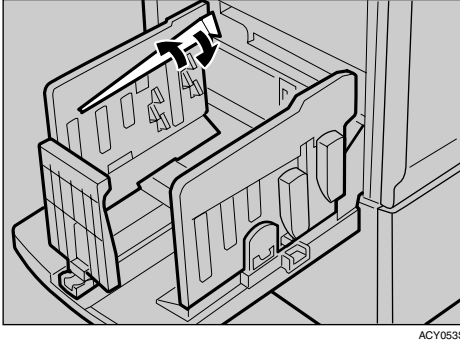
### Referans

p.28 “Yazdırma Hızının Değiştirilmesi”

- Kağıt hizalama kanatlarını indirin.
- Uç plakasını kağıt dağıtım tepsi kenarına doğru itin.
- Kağıt hizalama kanatları kaldırıldığında, baskılar kağıt tipine bağlı olarak düzgün istiflenmiş şekilde verilmeyebilir. Bu durum ortaya çıkarsa, kanatları indirin.

### ❖ Kağıt hizalama kanatları

Kağıt hizalama kanatlarını ayarlayın.



ACY053S

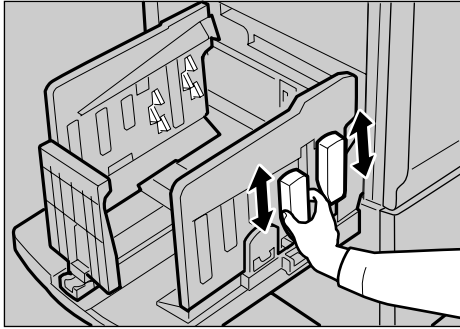


1. Kanatları tam olarak kaldırın.

2. Kanatları yaklaşık 45 derece kaldırın.
















### ❖ Takozlar

Kağıt boyutu ve kalınlığına uyacak şekilde tampon kanatçıkları ayarlamak için takozları yukarı aşağı kaydırın.



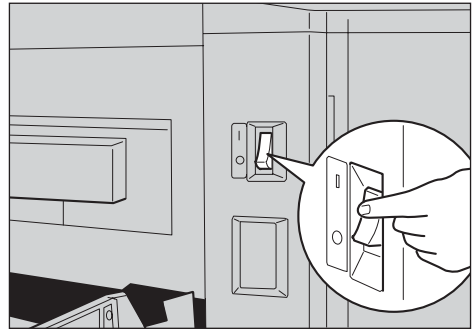
ACY054S

Aşağıdaki şekilde, kağıt boyutu ve kalınlığına göre kağıt hizalama kanatları ve takozlarını ayarlayın:

Kağıt Ağırlığı	Kağıt Boyutu	Kağıt hizalama kanatları	Takozlar
128 g/m <sup>2</sup> , 34 lb veya daha kalın	A3  , 11" × 17"  , B4 JIS 	Kanatları indirin.	Aşağı
	A4  , B5 JIS 	Kanatları indirin.	Aşağı
52,3 g/m <sup>2</sup> – 128 g/m <sup>2</sup> , 13,9 lb ila 34 lb	A3  , 11" × 17"  , B4 JIS 	Kanatları tam olarak kaldırın.	Yukarı
	A4  , B5 JIS 	Kanatları yaklaşık 45 derece kaldırın.	Yukarı
52,3 g/m <sup>2</sup> , 13,9 lb veya daha kalın	A3  , 11" × 17"  , B4 JIS 	Kanatları yaklaşık 45 derece kaldırın.	Aşağı
	A4  , B5 JIS 	Kanatları yaklaşık 45 derece kaldırın.	Aşağı

## Gücü Açın

1 Ana anahtarı devreye alın.



BOZ017S

### Referans

Baskılar düzgün istif halinde çıkmadığında, bkz. p.125 “Baskılar Kağıt Dağıtım Tepsisinden Çıkartıldığında”.



# Yazdırma Sonrasında

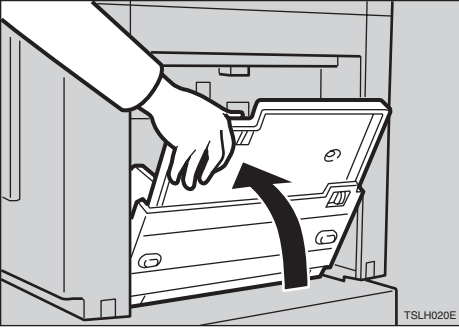
- 1** Kağıdı, kağıt besleme kasetinden çıkarın.



ZFRY030E

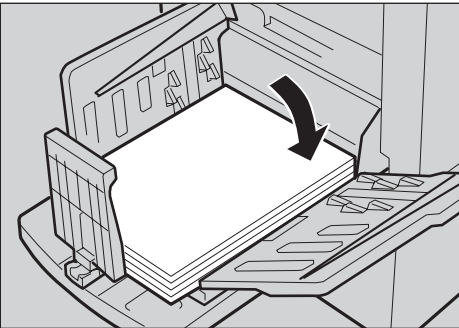
Kağıt besleme kaseti, aşağı indirilecektir.

- 2** Kağıt besleme kasetini yavaşça kapatın.



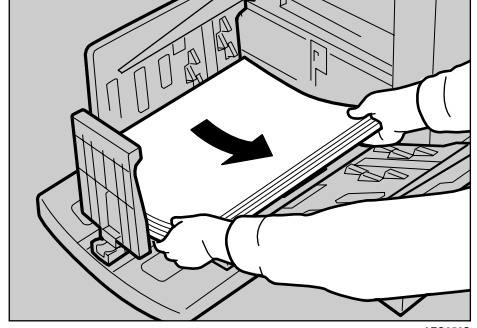
TSLH020E

- 3** Yan plakalardan birini hafifçe indirin.



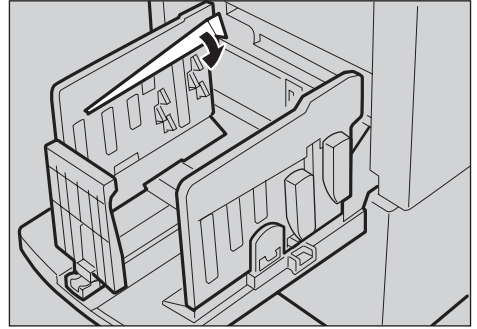
ABL043S

- 4** Baskıları, kağıt dağıtım tepsisinden çıkarın.



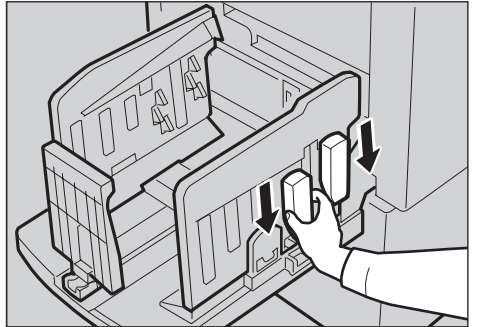
AFG050S

- 5** Kağıt hizalama kanatlarını indirin.



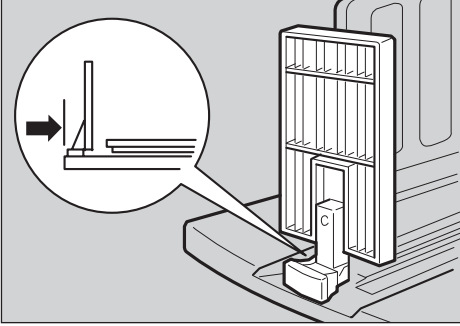
ABL040S

- 6** Takozları aşağı kaydırın.

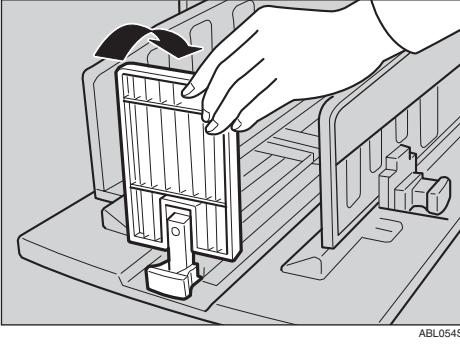


ABL038S

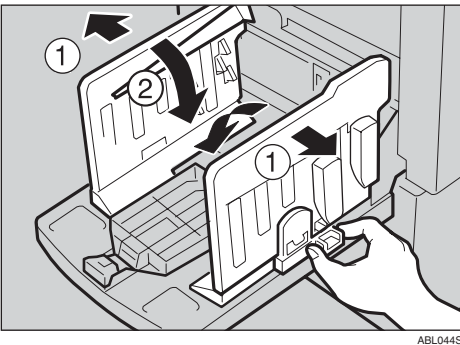
- 7** Kolu, kasetin sonu ile aynı hizada olana kadar kağıt dağıtım uç plakasını hareket ettirin.



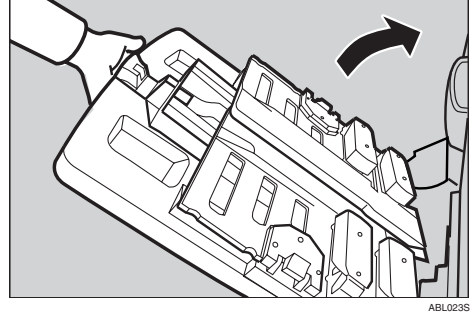
- 8** Kağıt dağıtım uç plakasını indirin.



- 9** Yan plakaları yanlara kaydırın, daha sonra bunları indirin.

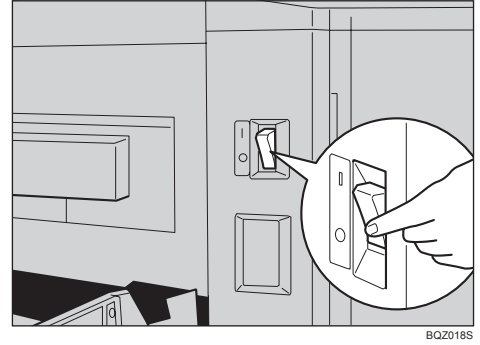


- 10** Kağıt dağıtım tepsisini kapatın.



## Gücü Kapatın

- 1** Ana anahtarı kapatın.

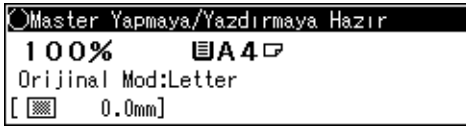


# Standart Baskı

Bu bölümde baskı yapmak için temel işlemler açıklanmaktadır. Prosedür, makinenin Oto Çevrim modunda olup olmama durumuna bağlı olarak farklılaşır.

Oto Çevrim modu açık olduğunda, masterleri işleyebilir ve bir tek işlemde baskıları yapabilirsiniz. Varsayılan değer Açık'tır, ancak kullanıcı araçları ile ayarı değiştirebilirsiniz. Bunun için, bkz. "1 Oto Çevrim AÇK/KPL", p.86 "4 Mod Ayarları".

## 1 Makinenin baskıya hazır olduğunu kontrol edin.



## 2 Kullanıcı Kodu modu "Açık" olarak ayarlanmışsa, sayı tuşlarını kullanarak bir kullanıcı kodu girin ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

### Referans

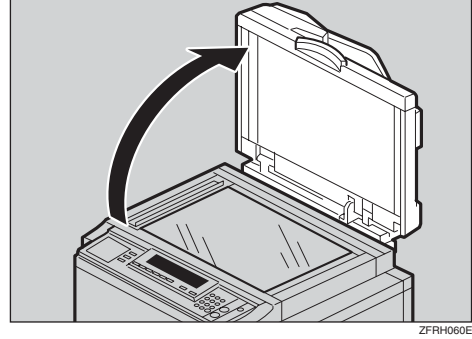
Bkz. p.65 "Makineyi Kullanmak için Kullanıcı Kodunun Girilmesi".

## 3 Önceki baskı ayarlarının silindiğinden emin olun.

### Not

- Önceki baskı ayarlarını silmek için, [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşuna basın.

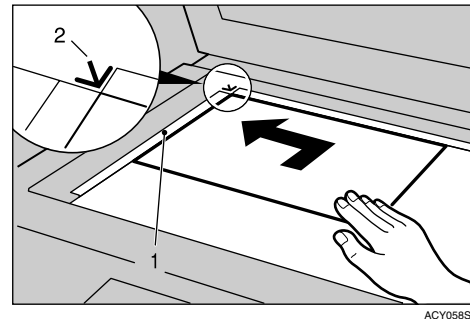
## 4 Şaryo cam kapağını kaldırın.



### Referans

Orijinallerin isteğe bağlı doküman besleyiciye nasıl yükleneceği hakkında ayrıntılar için, p.70 "Orijinallerin Doküman Besleyiciye Yerleştirilmesi" bölümüne bakın.

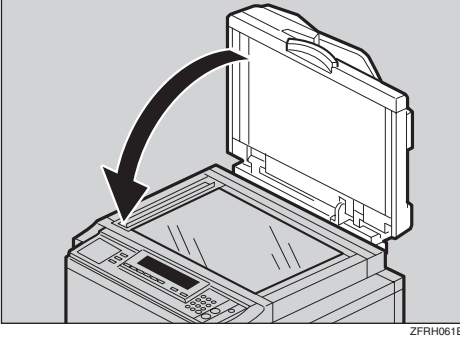
## 5 Orijinali yüzü alta bakacak şekilde şaryo camına yerleştirin. Orijinal, referans işaret ve sol köşedeki cetvel ile hizalanmalıdır.



- ① Sol köşe cetveli
- ② Referans işaret

1

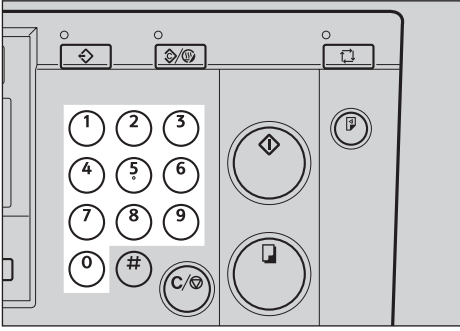
**6** Şaryo camı kapağını indirin.



ZFRH061E

**7** Baskı ayarlarını belirleyin.

**8** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



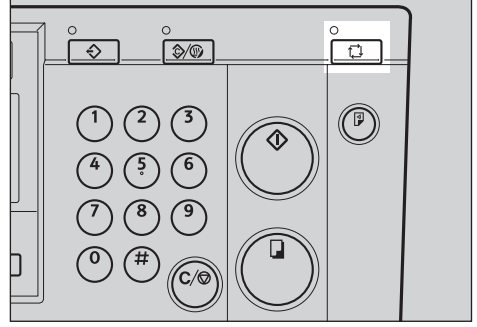
ZLKS032E

**Not**

- Yanlış bir giriş yaptıysanız **[Sil/Durdur]** tuşuna basın ve sayıyı tekrar girin.

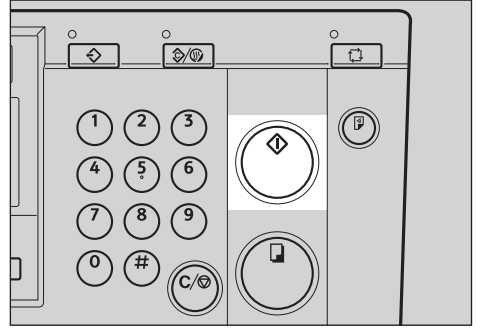
Oto Çevrim modu açıldığında

**1** Oto Çevrim modunun açık olduğunu kontrol edin.



ZLKS035E

**2** [Master Yapımı] tuşuna basın.

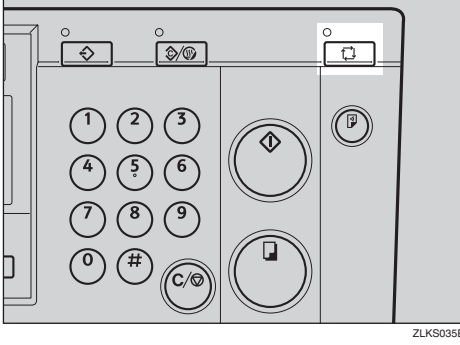


ZLKS030E

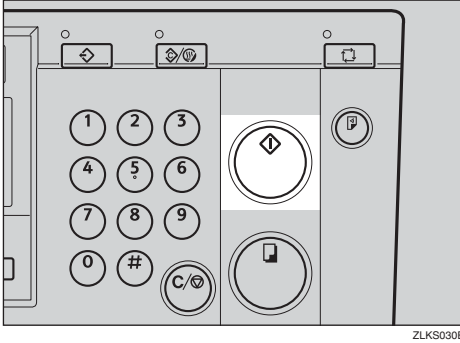
Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

## Oto Çevrim modu kapatıldığında

- 1 Oto Çevrim modunun iptal olduğunu kontrol edin.

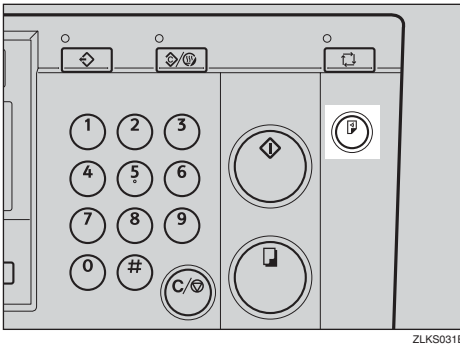


- 2 [Master Yapımı] tuşuna basın.



### Not

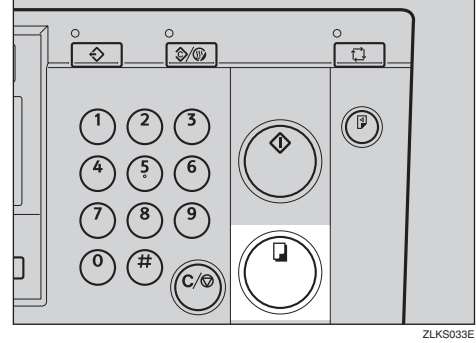
- Gerekirse, [Düzeltili] tuşuna basın ve baskı görüntüsünü kontrol edin.



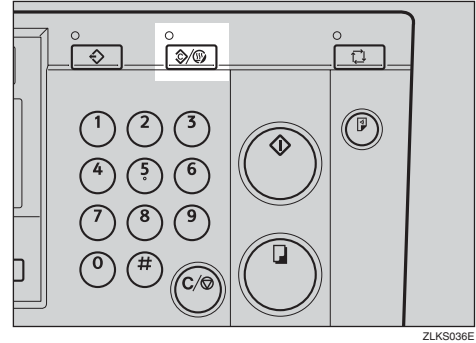
### Referans

Görüntü pozisyonu doğru değilse, [Görüntü Konumu] tuşunu kullanarak görüntü pozisyonunu ayarlayın. Bkz. p.23 “Yazdırma Görüntüsü Pozisyonunun Ayarlanması”.

- 3 [Yazdır] tuşuna basın.



- 9 Yazdırma işi bittiğinde, [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşuna basın.



Baskı ayarlarınız silinir ve makine ilk durumuna döner.

# Enerji Tasarrufu

Baskının ardından belli bir süre kullanılmazsa, makine enerji tüketimini azaltmak için Enerji Tasarrufu veya Otomatik Kapanma moduna girecektir.

## ❖ Enerji Tasarrufu Modu

Ekran kapanır. Bu modda bir bilgisayardan baskı mümkündür. Makineyi çalıştırmak için, Çalıştırma düğmesine basın ya da orijinalleri şaryo camına veya ADF'ye yerleştirin. Enerji Tasarrufu moduna dönmek için, Çalıştırma düğmesine basın.

## ❖ Otomatik Kapatma modu

Makine otomatik olarak kapanır. Kullanmak için, ana düğmeyi açın.

## Not

- ❑ İşin bitiminin ardından belli bir süre sonra makinenin hangi moda gireceğini seçebilirsiniz. Bkz. “8 Enrj.Tsrrf.Sçngi.”, p.83 “1 Sistem”.
- ❑ Enerji Tasarrufu veya Otomatik kapama modu başlamadan önce makinenin bekleme süresini değiştirebilirsiniz. Bkz. “9 Enrj.Tsrf.Zmnlc.”, p.83 “1 Sistem”.

## Not

- ❑ Makine aşağıdaki durumlarda Enerji Tasarrufu veya Otomatik Kapatma moduna girmeyecektir:
  - bir uyarı mesajı görüldüğünde
  - mürekkep yoksa
  - orijinaler ya da kağıt sıkışmışsa
  - master veya yazdırma yapılırken
  - makine, kombine tekrarın ikinci sayfasını yazdırırken.
  - kağıt yoksa
  - master atık kutusu doluysa
  - master yoksa
  - orijinaler ADF'de bırakılmış
  - bir kapak açık
  - Kullanıcı Araçları ile değişiklikler yapmanız
  - kullanıcı kod giriş ekranının gösterilmesi
  - Veri İçeride göstergesinin yanması ya da yanıp sönmesi
  - kontrol panelinden modu ayarlamanız

# Otomatik Kapatma Zamanlayıcısı

Makinenin her gün belirlenen bir zamanda kapanmasını ayarlayabilirsiniz.

Kullanıcı Araçlarından zamanlayıcı ayarını yapın. Bkz. “10 Oto.Kpatm.Zmnlc”, p.83 “1 Sistem”.

## Not

- Belirlenmiş süre dahilinde kullanırsanız makine otomatik olarak kapanmayacaktır.

# Otomatik Sıfırlama

1

Bu makine, belirli bir süre çalıştırılmadıysa, otomatik olarak başlangıç durumuna geri dönecek biçimde ayarlanabilir. Bu, “Otomatik Sıfırlama” olarak adlandırılır.

## Not

- Otomatik Sıfırlama, 1 ile 5 dakika arasında veya “Kapalı” olarak ayarlanabilir. Bkz. “1 Otomatik Sıfırlama”, p.83 “1 Sistem”.
- Otomatik Sıfırlama için varsayılan Kapalı'dır.
- Aşağıdaki durumlarda, Otomatik Sıfırlama gerçekleşmeyecektir.
  - Mürekkep yoksa
  - Orijinaller veya kağıt sıkışmışsa
  - Makine, master veya yazdırma yapmayı bitirmemişse
  - Makine, bir Kombine baskının ikinci sayfasını yazdırıyorsa
  - Kağıt yoksa
  - Master yoksa
  - Master atık kutusu doluysa
  - İsteğe bağlı doküman besleyicide bir orijinal varsa
  - “kapak açık” göstergesi yanıyorsa
  - Kullanıcı araçlarına değişiklik yaptıysanız
  - Otomatik Sıfırlamayı “Kapalı”
    - olarak ayarladıysanız

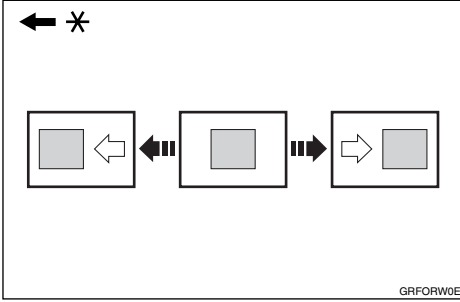


# Yazdırma Görüntüsü Pozisyonunun Ayarlanması

Baskı görüntüsü pozisyonunu iki şekilde ayarlayabilirsiniz:

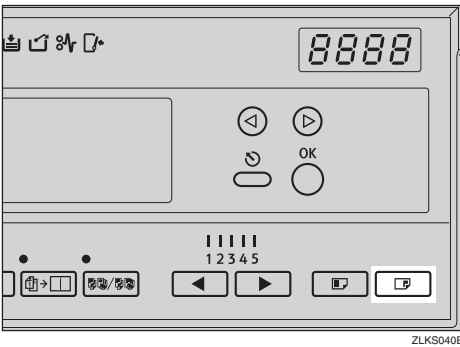
- ❖ **İleri ya da Geri**  
[Görüntü Konumu] tuşlarını kullanın.
- ❖ **Sağ ya da Sol**  
Yan kaset hassas ayar kadranını kullanın.

## İleri ya da Geri



\* Kağıt besleme yönü

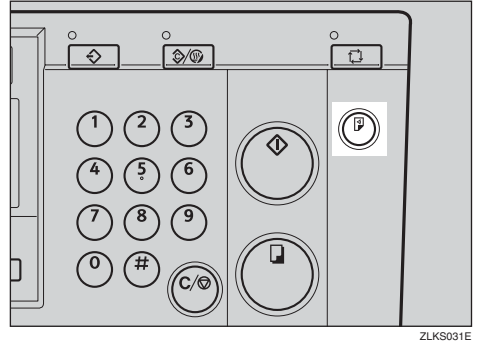
- 1** Görüntüyü ileri, taşımak için sol [Görüntü Konumu] tuşuna, geri taşımak için sağ tuşa basın.



### Not

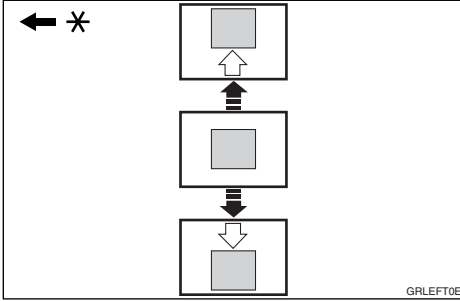
- ❑ [Görüntü Konumu] tuşlarından birine basılması, görüntü pozisyonunu 0,5mm, 0,02" ile maksimum 15mm, 0,6" arasında her bir yönde kaydırır.
- ❑ Görüntüyü ileri kaydığımızda, ön kenarda 5 mm, 0,2"den fazla bir kenar boşluğu bırakın. Hiç kenar boşluğu yoksa, kağıt drum etrafına sarılabılır ve bir sıkışmaya yol açabilir.

- 2** Görüntü pozisyonunu kontrol etmek için [Düzeltili] tuşuna basın.



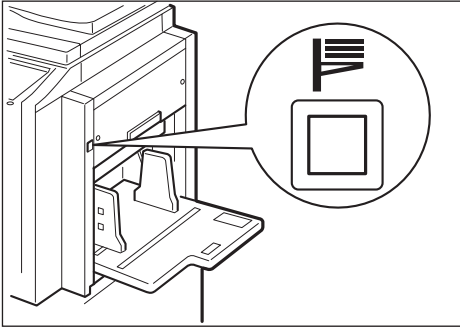
## Sağ ya da Sol

1



\* Kağıt besleme yönü

**1** Kağıt besleme kasetini indirmek için kağıt besleme tepsi aşağı indirme tuşuna basın.



**2** Yan kaset hassas ayar kadranını aşağıda gösterildiği gibi çevirin.

❖ Görüntünün sağa kaydırılması



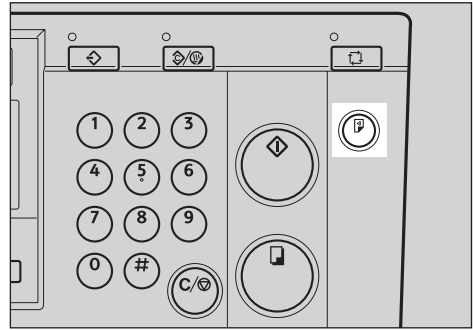
❖ Görüntünün sola kaydırılması



**Not**

- Görüntü pozisyonu, her bir yönde yaklaşık 10 mm, 0,4" kaydırılabilir. Cetveldeki her bir bölme, 2 mm, 0,08"lik bir kaydırmayı temsil eder.
- Kağıt dağıtım yan plakalarını, yeni görüntü pozisyonuna ayarlayın.

**3** Görüntü pozisyonunu kontrol etmek için [Düzeltil] tuşuna basın.



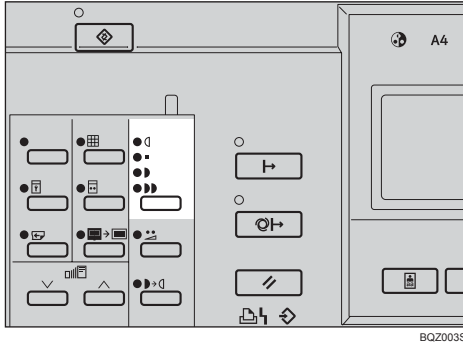
# Yazdırma Görüntüsü Yoğunluğunun Ayarlanması

Görüntü yoğunluğunu ihtiyaçlarınıza uyacak şekilde ayarlayabilirsiniz.

## Not

- Güç açık olduğunda, varsayılan olarak seçilen görüntü yoğunluğunu belirtebilirsiniz. Bkz. “1 MSTR Ypım.Yoğnlğ.”, p.85 “3 İlk Ayarlar”.

## **1** [Görüntü Yoğunluğu] tuşuna basın.

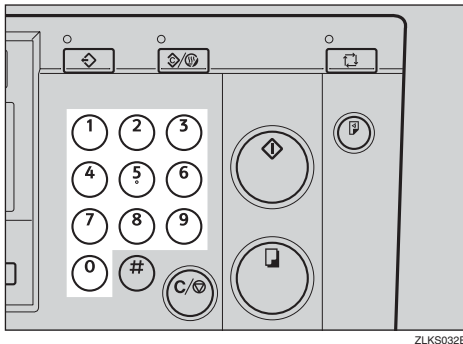


## Not

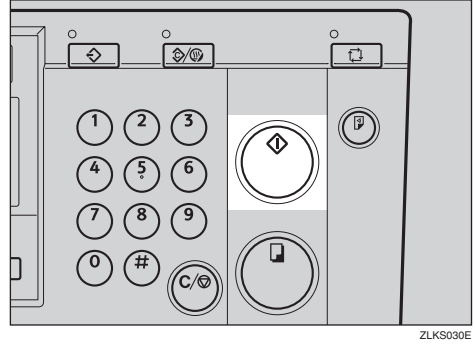
- Orijinal kırmızı veya mavi gibi bir renkli arka plana sahipse, baskıların kirli görünmesini önlemek için daha açık bir görüntü yoğunluğu seçin.

## **2** Orijinalinizi ayarlayın.

## **3** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



## **4** [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

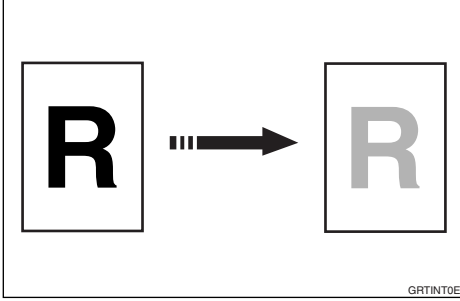
## Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

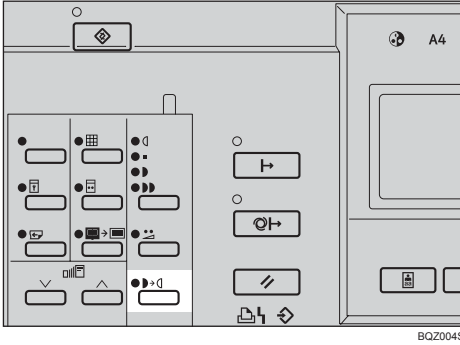
# Tonlama Modu

1

Yarım ton baskılar yapmak için bu fonksiyonu kullanın.

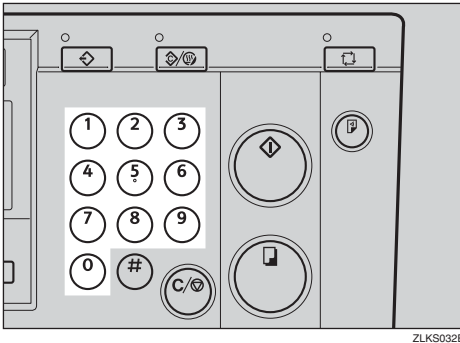


**1** [Tonlama] tuşuna basın.

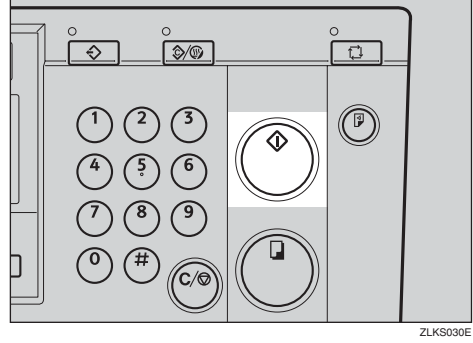


**2** Orijinalinizi ayarlayın.

**3** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**4** [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

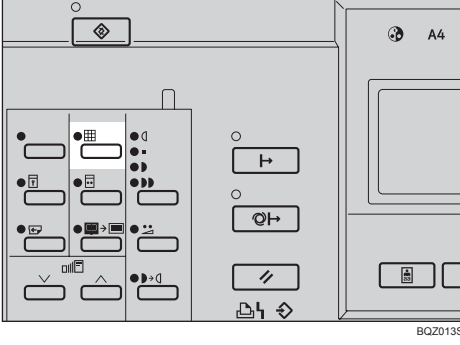
## **Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

# Hassas Modu

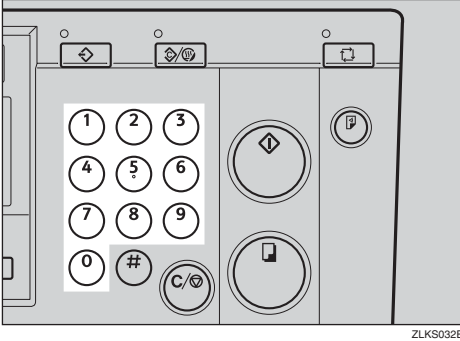
Net baskılar yapmak için **[Hassas]** tuşunu kullanın.

## 1 [Hassas] tuşuna basın.

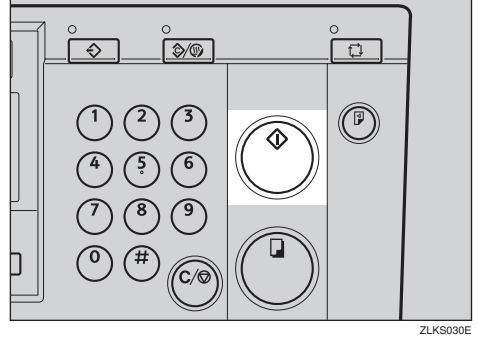


## 2 Orijinalinizi ayarlayın.

## 3 Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



## 4 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

### Not

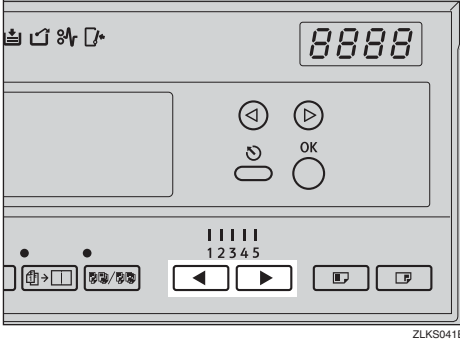
- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, OtoÇevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.
- Hassas modu ve Tasarruf modu birlikte kullanılamaz. Her iki modu da seçerseniz, Tasarruf modu uygulanacaktır.

# Yazdırma Hızının Değiştirilmesi

1

Baskı kağıdının tipine uygun baskı hızını ayarlamak için [◀][▶] tuşlarını (Hız tuşları) kullanın.

**1** Hızı arttırmak için [▶] tuşuna, hızı azaltmak için [◀] tuşuna basın.



## Not

Aşağıdaki hızlar mevcuttur:

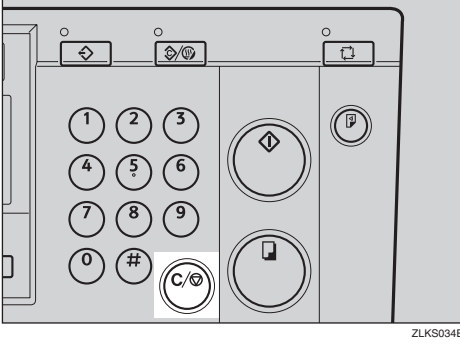
- Ayar 1:  
60 sayfa/dakika
- Ayar 2:  
75 sayfa/dakika
- Ayar 3:  
90 sayfa/dakika
- Ayar 4:  
105 sayfa/dakika
- Ayar 5:  
120 sayfa/dakika

Varsayılan 3'tür.

# Bir Çoklu Baskı İşlemini Durdurma

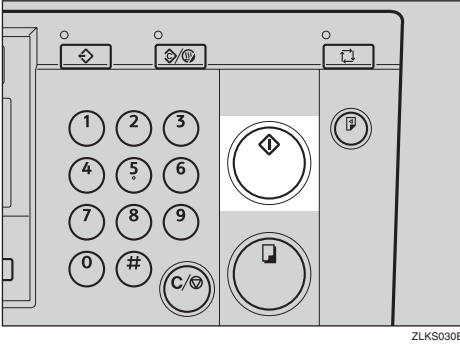
## Başka bir Orijinali Basmak için Bir Çoklu Baskı İşlemini Durdurma

**1** [Sil/Durdur] tuşuna basın.



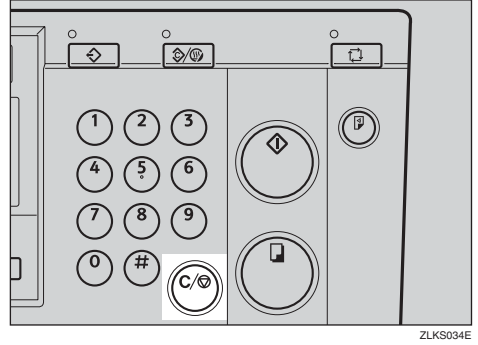
**2** Yeni orijinalinizi ayarlayın.

**3** Baskı sayısını girin ve [Master Yapımı] tuşuna basın.



## Baskı Sayısının Değiştirilmesi ve Bitirilmiş Baskıların Kontrolü

**1** [Sil/Durdur] tuşuna basın.

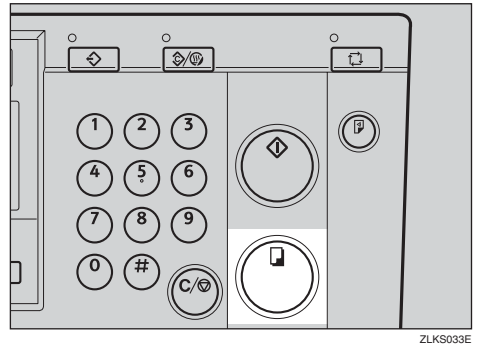


**2** Baskı sayısını değiştirin veya bitirilmiş baskıları kontrol edin.

### **Not**

- Baskı sayısını değiştirmek için, [Sil/Durdur] tuşuna basın ve ardından sayı tuşları ile yeni sayıyı girin.

**3** Yazdırmayı devam ettirmek için [Yazdır] tuşuna basın.

















# Görüntüyü Döndürme

Orijinalinizin yönü kağıt yönünden farklıysa, makine orijinal görüntüsünü otomatik olarak kağıt yönüne uyacak şekilde 90° derece çevirir.

## Not

Aşağıdaki tablolarda, Görüntü Döndürme modunda kullanılabilen kombinasyonlar verilmiştir.







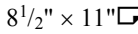

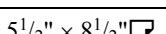
## ❖ Metrik ölçüler

Orijinal Kağıt	A3 	B4 JIS 	A4 	A4 	B5 JIS 	B5 JIS 	A5  ☆	A5  ☆
A4 	--	--	--	★	--	★	--	★
A4 	★	★	★	--	★	--	★	--
B5 JIS 	--	--	--	★	--	★	--	★
B5 JIS 	★	★	★	--	★	--	★	--
A5 	--	--	--	★	--	★	--	★
B6 JIS 	--	--	--	★	--	★	--	★

★: Makine, kağıt yönüne uyacak şekilde orijinal görüntüsünü 90° derece kadar çevirir.

☆: Bu orijinaleri isteğe bağlı ADF'ye yerleştirin.

## ❖ İnç ölçüleri

Orijinal Kağıt	11" × 17" 	8½" × 14" 	8½" × 11" 	8½" × 11" 	5½" × 8½"  ☆	5½" × 8½"  ☆
8½" × 11" 	--	--	--	★	--	★
8½" × 11" 	★	★	★	--	★	--
5½" × 8½" 	--	--	--	★	--	★

★: Makine, kağıt yönüne uyacak şekilde orijinal görüntüsünü 90° derece kadar çevirir.

☆: Bu orijinaleri isteğe bağlı ADF'ye yerleştirin.

## Not

Yakınlaştırma modunu, özel boyutlu orijinaleri ya da kağıtları kullanıyorsanız, görüntü çevrilmeyecektir.

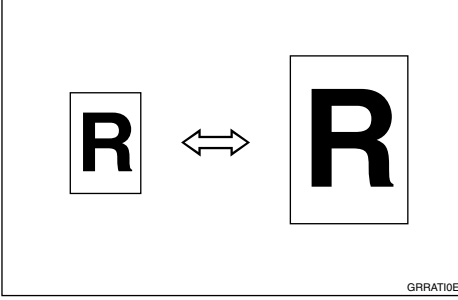
Görüntü Döndürme modunda master'ler yapmak normalden uzun sürer.

Kullanıcı Araçları ile Görüntü Döndürme modunu iptal edebilirsiniz. Bkz. "15 Otomatik Döndürme", p.86 "4 Mod Ayarları".



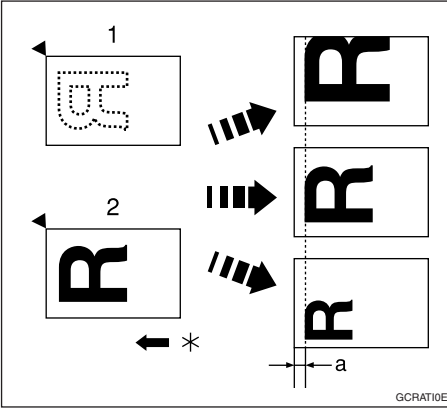
# Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme

Orijinalleri bir önayarlı orana küçültmek veya büyütme için bu işlevi kullanın.



## Not

- ❑ Görüntünün kendisi büyütülüp küçültülse bile baskı görüntüsünün ön kenarı sabit kalır.



1. Şaryo camını kullanırken
2. İsteğe bağlı doküman besleyiciyi kullanırken

\* Kağıt besleme yönü

a = 5mm, 0,2"

- ❑ Orijinal kağıdın veya baskı kağıdının boyutunu göz önüne almaksızın bir oran seçebilirsiniz. Buna rağmen, bazı oranlarda, görüntünün bazı kısımları yazdırılamayabilir veya baskılarda kenar boşlukları çıkabilir.

- ❑ 7 önayarlı oran içinden seçebilirsiniz (3 büyütme oranı ve 4 küçültme oranı).

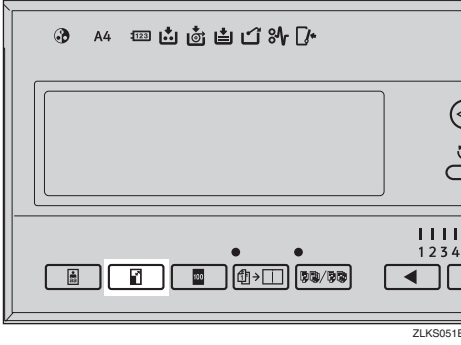
## ❖ Metrik ölçüler

Oran (%)	Orijinal → Baskı kağıdı boyutu
141	A4 → A3, A5 → A4, B5 JIS → B4 JIS
122	A4 → B4 JIS, A5 → B5 JIS
115	B4 JIS → A3, B5 JIS → A4
93	—
87	A3 → B4 JIS, A4 → B5 JIS
82	B4 JIS → A4, B5 JIS → A5
71	A3 → A4, A4 → A5, B4 JIS → B5 JIS

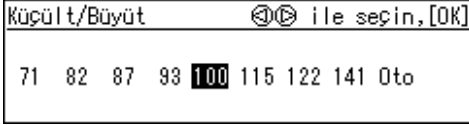
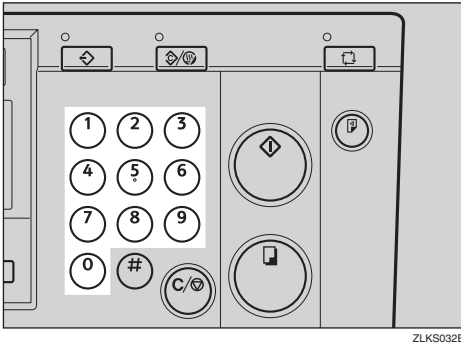
## ❖ İnç ölçüleri

Oran (%)	Orijinal → Baskı kağıdı boyutu
155	5 1/2" × 8 1/2" → 8 1/2" × 14"
129	8 1/2" × 11" → 11" × 17", 5 1/2" × 8 1/2" → 8 1/2" × 11"
121	8 1/2" × 14" → 11" × 17"
93	—
77	8 1/2" × 14" → 8 1/2" × 11"
74	11" × 15" → 8 1/2" × 11"
65	11" × 17" → 8 1/2" × 11", 8 1/2" × 11" → 5 1/2" × 8 1/2"

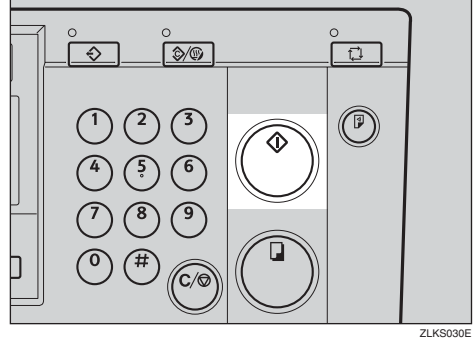
- ❑ Güç açık olduğunda, varsayılan olarak seçilen çoğaltma oranını belirtebilirsiniz. Bkz. "3 Oran Önceliği", p.85 "3 İlk Ayarlar".

**1** [Küçült / Büyüt] tuşuna basın.

ZLKS051E

**2** İstedığınız çoğaltma oranını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve [OK] tuşuna basın.**3** Orijinal ve baskı kağıdının doğru boyutta olduğunu kontrol edin.**4** Orijinalinizi ayarlayın.**5** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.

ZLKS032E

**6** [Master Yapımı] tuşuna basın.

ZLKS030E

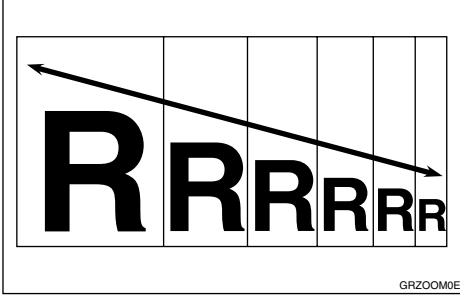
Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 "Oto Çevrim modu kapatıldığında".

# Yakınlaştırma

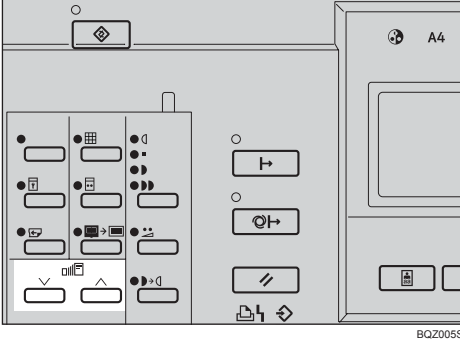
%'lik adımlarla çoğaltma oranını hassas ayarlamak için bu işlevi kullanın.



## Not

- %50-200 aralığında seçim yapabilirsiniz.

**1** [∨][∧] tuşları ile (Yakınlaştırma tuşları) çoğaltma oranını belirleyin.

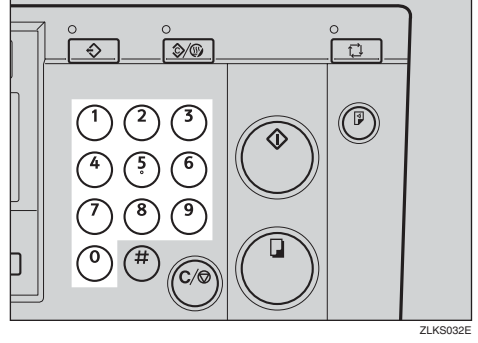


## Not

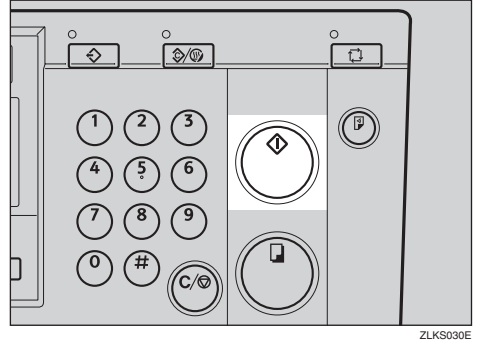
- Alternatif olarak, istediğiniz orana yakın ön ayarlı bir oran seçebilir, ardından [∨] ya da [∧] tuşu ile bunu hassas olarak ayarlayabilirsiniz.

**2** Orijinalinizi ayarlayın.

**3** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**4** [Master Yapımı] tuşuna basın.



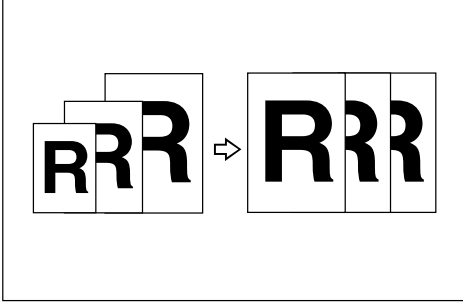
Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

## Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 "Oto Çevrim modu kapatıldığında".

# Otomatik Küçültme/Büyütme

Seçtiğiniz kağıt ve orijinal boyutlarına dayalı olarak makine uygun bir çoğaltma oranı seçebilir.



## Not

- Seçebileceğiniz oran aralığı %50-200'dür.
- Aşağıdaki tablo, değişik orijinal ve kağıt boyutu kombinasyonları için seçilebilecek çoğaltma oranlarını göstermektedir.

## ❖ Metrik ölçüler

Orijinal Kağıt	A3	B4 JIS	A4	A4	B5 JIS	B5 JIS	A5 *2	A5 *2
A3	100%	115%	141%	--	163%	--	200%	--
B4 JIS	87%	100%	122%	--	141%	--	173%	--
A4	71%	82%	100%	100% *1	115%	115% *1	141%	141% *1
A4	71% *1	82% *1	100% *1	100%	115% *1	115%	141% *1	141%
B5 JIS	61%	71%	87%	87% *1	100%	100% *1	122%	122% *1
B5 JIS	61% *1	71% *1	87% *1	87%	100% *1	100%	122% *1	122%
A5	50%	50%	71%	71% *1	82%	82% *1	100%	100% *1
B6 JIS	--	50%	61%	61% *1	71%	71% *1	87%	87% *1

\*1 Makine, kağıt yönüne uyacak şekilde orijinal görüntüsünü 90° derece kadar çevirir ve uygun bir çoğaltma oranı seçer. Bkz. p.30 "Görüntüyü Döndürme".

\*2 Bu orijinalleri isteğe bağlı ADF'ye yerleştirin.

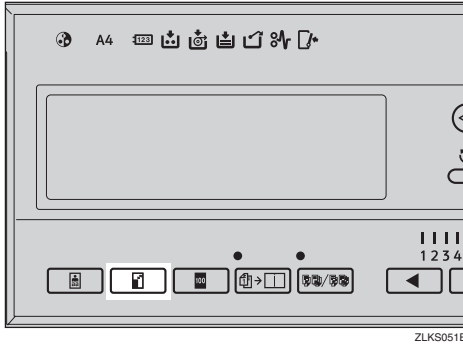
## ❖ İnç ölçüleri

Orijinal Kağıt	11" × 17" □	8½" × 14" □	8½" × 11" □	8½" × 11" □	8½" × 5½" □ *2	8½" × 5½" □ *2
11" × 17" □	100%	121%	129%	--	200%	--
8½" × 14" □	77%	100%	--	--	155%	--
8½" × 11" □	65%	77%	100%	100% *1	129%	129% *1
8½" × 11" □	65% *1	77% *1	100% *1	100%	129% *1	129%
8½" × 5½" □	50%	61%	65%	65% *1	100%	100% *1

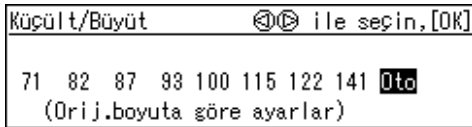
\*1 Makine, kağıt yönüne uyacak şekilde orijinal görüntüsünü 90° derece kadar çevirir ve uygun bir çoğaltma oranı seçer. Bkz. p.30 "Görüntüyü Döndürme".

\*2 Bu orijinalleri isteğe bağlı ADF'ye yerleştirin.

### 1 [Küçült / Büyüt] tuşuna basın.



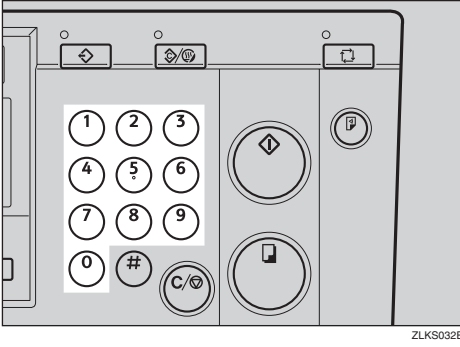
### 2 [Oto] öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarına ve ardından [OK] tuşuna basın.



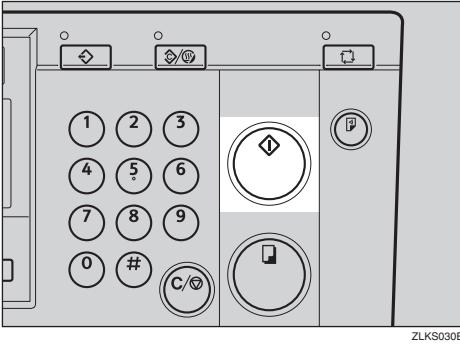
### 3 Orijinal ve baskı kağıdının doğru boyutta olduğunu kontrol edin.

### 4 Orijinalinizi ayarlayın.

**5** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**6** [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

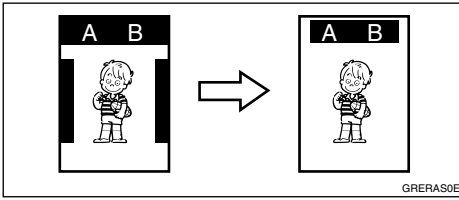
**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

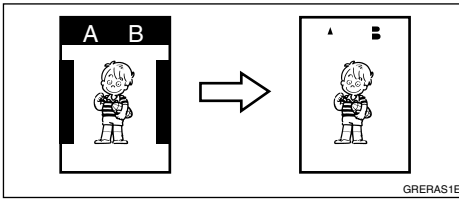
# Kenar Sil

Kalın kitaplar veya benzer orijinallerden baskı yaparken, ciltlemeden kaynaklanan bir gölge baskılar üzerinde görünebilir. Kenar Sil modunu kullanarak baskı yapıyorsanız, bu tip gölgeler otomatik olarak silinecektir.

## ❖ Kenar Sil modu ile



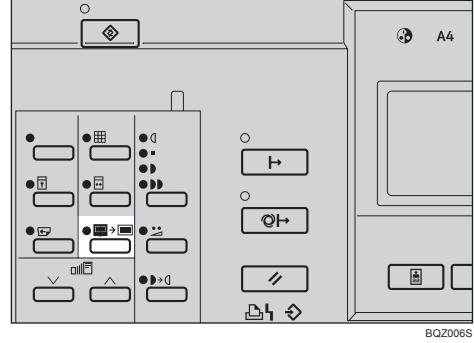
## ❖ Kenar Sil modu olmadan



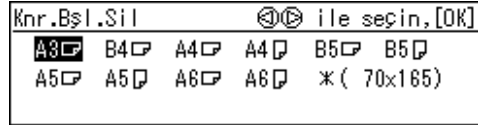
## 📌 Not

- ❑ Silinecek kenar boşluğu genişliğini 0 ila 20mm, 0" ila 0,8" aralığında belirtebilirsiniz. Bkz. “5 Knr.Bşl. Sil.Alanı”, p.85 “3 İlk Ayarlar”.
- ❑ Varsayılan 5 mm 0,2"dir.

## 1 [Kenar Sil] tuşuna basın.

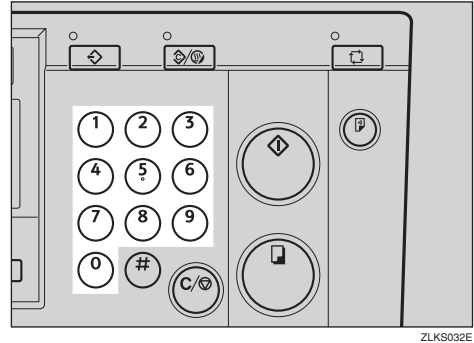


## 2 Orijinalin boyutu ve yönünü seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

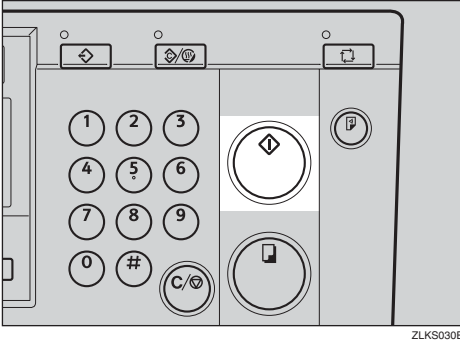


## 3 Orijinalinizi ayarlayın.

## 4 Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**5** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

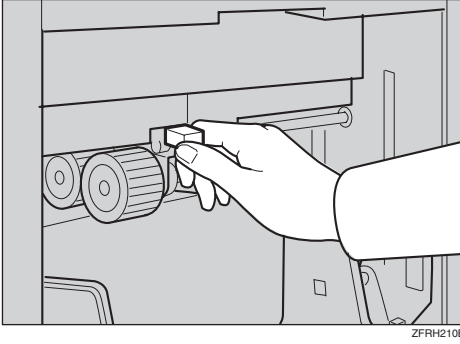


# Kalın veya İnce Kağıda Yazdırma

Baskılarınızı, kalın (127,9 ila 209,3g/m<sup>2</sup>, 34,0 ila 55,6 lb), standart (52,3 ila 127,9g/m<sup>2</sup>, 13,9 ila 34,0 lb) veya ince (47,1 ila 52,3g/m<sup>2</sup>, 12,5 ila 13,9 lb) kağıda yaparken, aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

## Baskı Kolu Pozisyonu

**1** Besleme silindiri baskı kolunu, Kalın, Standart veya İnce kağıt pozisyonuna kaydırın.



ZFRH210E

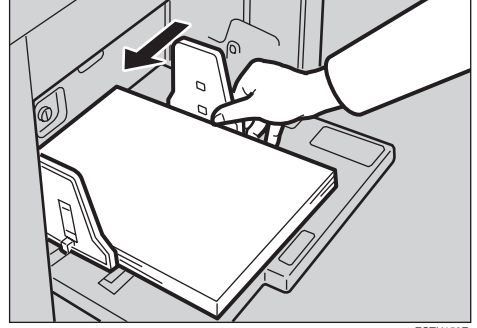
### Not

- Aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi kağıt ağırlıklarına göre doğru kol konumunu seçin.

	Metrik Ölçüler	İnce Ölçüleri
Kalın	127,9 — 209,3g/m <sup>2</sup>	34,0 — 55,6 lb
Standart	52,3 — 127,9g/m <sup>2</sup>	13,9 — 34,0 lb
İnce *1	47,1 — 52,3g/m <sup>2</sup>	12,5 — 13,9 lb

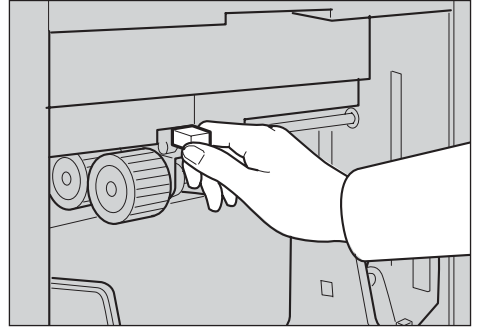
\*1 Kağıt, B5 JIS, 5<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" × 8<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" boyutundan küçük ve 81,4g/m<sup>2</sup>'den (21.6 lb) ağır ise, İnce kağıt pozisyonunu kullanın.

**2** Kağıt besleme yan plakalarının kağıda hafifçe dokunduğundan emin olun.



ZCTH150E

**3** Yazdırmayı bitirdikten sonra, besleme silindiri baskı kolunu Standart kağıt pozisyonuna getirin.



ZFRH210E

# Orijinal Türü

1

Aşağıdaki orijinal türlerinden orijinalinize uygun olanını seçin:

## ❖ Yazı modu

Orijinal sadece metin içeriyorsa bu modu kullanın (resim yok).

## ❖ Yazı/Foto modu

Orijinal fotoğraflar ya da resimli metinler içeriyorsa bu modu kullanın.

## ❖ Foto modu

Fotoğraf ya da resimlerin hassas tonları bu mod ile çoğaltılabilir.

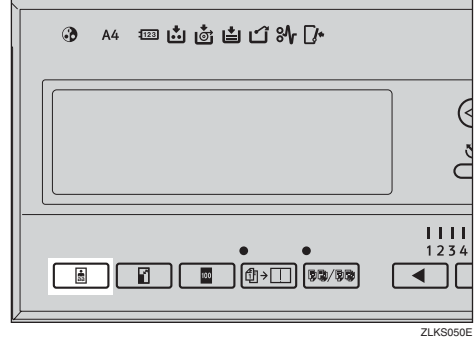
## ❖ Kalem modu

Orijinaler kalem ile yazılmışsa bu modu kullanın.

## 📌 Not

- Güç açık olduğunda, varsayılan olarak seçilen orijinal türünü belirtebilirsiniz. Bkz. “2 Orijinal Önceliği”, p.85 “3 İlk Ayarlar”.
- Varsayılan, Yazı modudur.
- Muare desenler, elenmiş orijinallerden yazdırılırken oluşabilir.
- Hem yazı hem de fotoğraf içeren orijinaleri yazdırmak için Foto modunu kullanırken, yazı donuk görünebilir. Bundan kaçınmak için, bunun yerine Yazı/Foto modunu kullanın.

## 1 [Orijinal Türü] tuşuna basın.

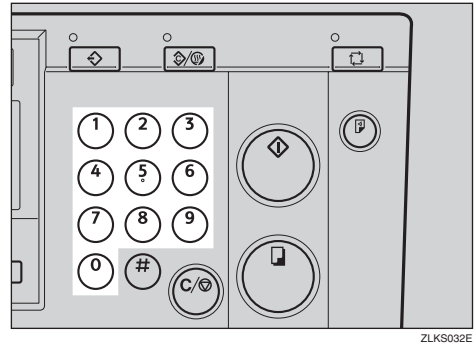


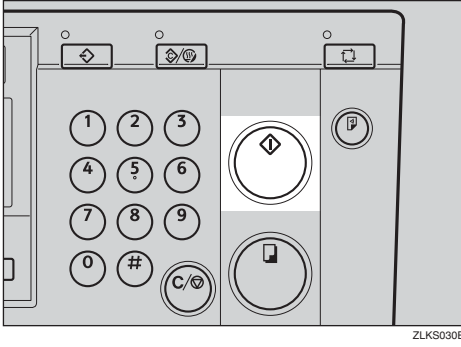
## 2 Orijinalin türünü seçmek için [ < ] [ > ] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.



## 3 Orijinalinizi ayarlayın.

## 4 Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**5** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.

Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

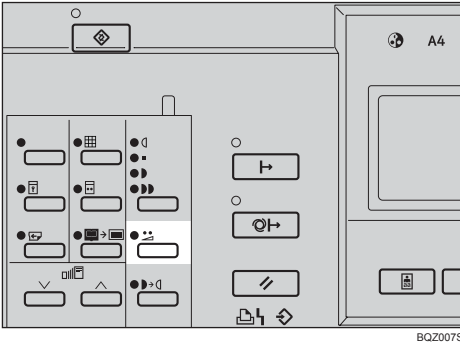
# Tasarruf Modu

Mürekkep tasarrufu yapmak için bu işlevi kullanın.

## Not

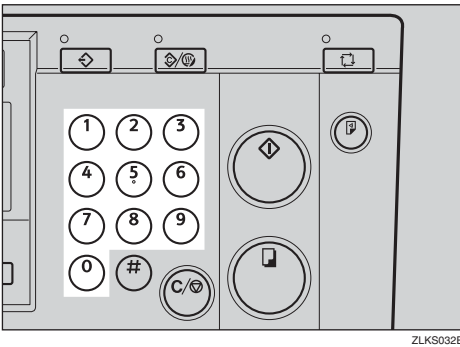
- Tasarruf modu kullanıldığında, baskılar daha açık görünecektir.
- Varsayılan, Kapalı'dır. Tasarruf modu için "Açık" veya "Kapalı" seçmek için, bkz. "4 Tasarruf Modu Açık/Kaplı", p.85 "3 İlk Ayarlar".

## 1 [Tasarruf Modu] tuşuna basın.

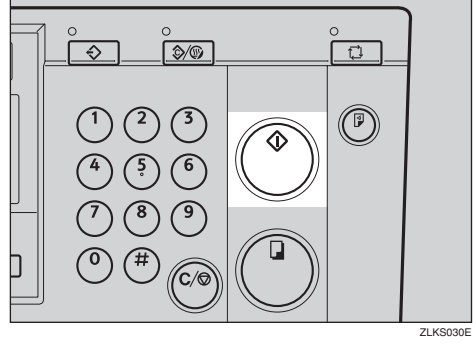


## 2 Orijinalinizi ayarlayın.

## 3 Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



## 4 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

## Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 "Oto Çevrim modu kapatıldığında".
- Hassas modu ve Tasarruf modu birlikte kullanılamaz. Her iki modu da seçerseniz, Tasarruf modu uygulanacaktır.

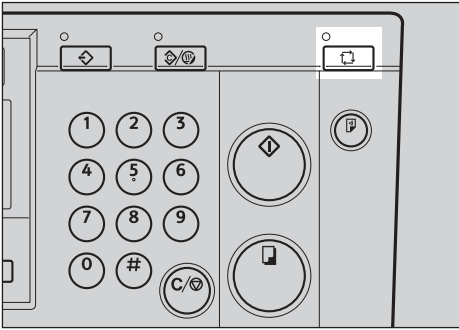
# Oto Çevrim

Masterleri işlemek ve tek bir işlemde baskıları yapmak için bu işlevi kullanın.

## Not

- Varsayılan, Açık'tır.
- Güç açık olduğunda, Oto Çevrim modunun etkinleştirilip etkinleştirilmeyeceğini belirleyebilirsiniz. Bkz. "1 Oto Çevrim AÇK/KPL", p.86 "4 Mod Ayarları".

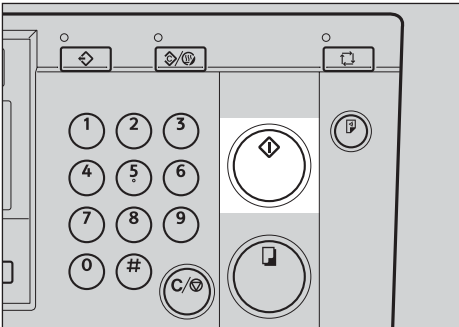
**1** Oto Çevrim kapalı ise, etkinleştirmek için **[Oto Çevrim]** tuşuna basın.



ZLKSO35E

**2** Orijinali ayarlayın ve baskı sayısını girin.

**3** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.



ZLKSO30E

Master yapıldıktan sonra, baskı işlemi hemen başlar.

# Hafıza/Sınıf

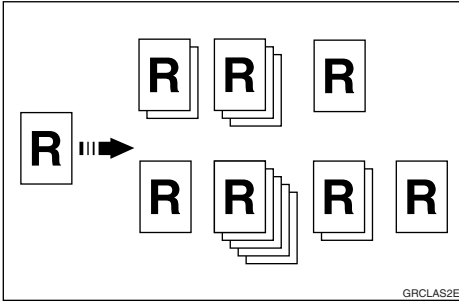
Hafıza/Sınıf işlevi, özellikle, farklı sınıflar için aynı orijinalden sık sık farklı sayıda yapması gereken veya aynı sınıf için birkaç farklı orijinalden aynı sayıda baskı alması gereken öğretmenler gibi kişiler için kullanışlıdır.

Hafıza/Sınıf işlevi altında, aşağıdaki modlar kullanılabilir:

## ❖ Sınıf/Yıl Modunu Seç

### 🔍 Referans

Bu makinenin kullanımını okul veya üniversite ile sınırlı değilse, bu modu “Sınıf/Yıl Seç” yerine “Bölümü Seç” olarak görüntülemeyi tercih edebilirsiniz. Bkz. “5 Sınıf Gösterimi”, p.84 “2 İşlem Modunun Ayarlanması”.

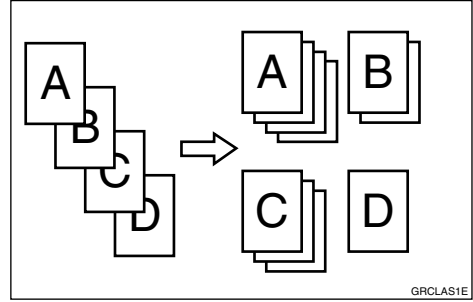


- **Tümü**  
Tüm okul yıllarında kayıtlı tüm sınıflar için aynı orijinalden baskılar yapmak için kullanın.
- **Sınıf**  
Yalnızca seçilen sınıf için aynı orijinalden baskılar yapmak için seçin.
- **Mevcutlar**  
Okuldaki kayıtlı tüm mevcut öğrenciler için aynı orijinalin baskısını yapmak için kullanın.

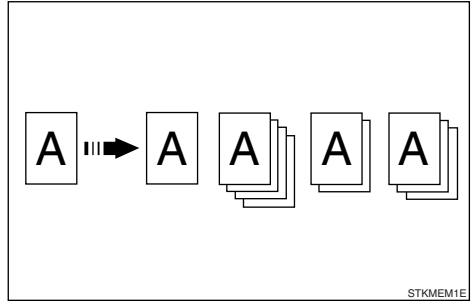
## ❖ Hafıza Modu

Aşağıdaki iki Hafıza modu tipinden birini seçebilirsiniz:

- **Normal Hafıza Modu**  
Birkaç farklı orijinalden yazdırma yapmak için kullanın. Her bir orijinalden farklı sayıda yazdırma yapılır.



- **Yığın Hafıza Modu**  
Her bir sınıf için farklı sayıda baskı ile, bir orijinalden yazdırma yapmak için kullanın.

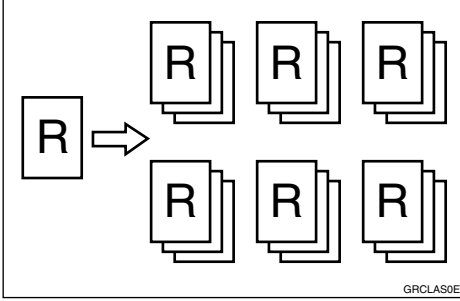


### 📌 Not

- ❑ Normal Hafıza veya Yığın Hafıza Modunu varsayılan olarak belirtebilirsiniz. Bkz. “13 Hafıza Modu”, p.86 “4 Mod Ayarları”.

**❖ Sınıf Modu**

Her bir sınıf için aynı sayıda baskı ile, farklı sınıflardan bir orijinalden yazdırma yapmak için kullanın.

**❖ Geri Çağırma**

Hafıza Modu ve Sınıf Modu altında kayıtlı ayarları geri çağırmak için kullanın.

# Sınıf/Yıl Seç

## Hazırlık

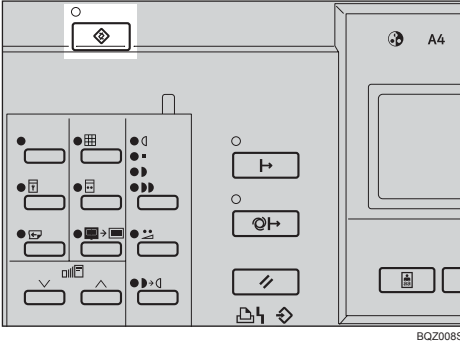
Bu modu kullanmak için, ilk önce, her bir sınıf için gerekli baskı sayısını kaydetmeniz gerekir.

## Sınıf/Yılın Kaydedilmesi

### Not

- 108 sınıfa kadar (azami 9 okul yılı için okul yılı başına 12 sınıfa kadar) kaydedebilirsiniz.

### 1 [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



### 2 3 Başlangıç Ayarını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1		ile seçin,[OK]	
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin		
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı		
5 Yönetim Modu	6 Çırtmıçı.Pramtrler		

### 3 9 Prg.Değş.:Snf/Yıl ögesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Bşlncç.Ayarı 2/2		ile seçin,[OK]	
7 Prg./Dğstr.:Snf.	8 Prg./Dğstr.:Hfz.		
9 Prg.Değş.:Snf/Yıl			

### 4 İstediğiniz okul yılını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Prog/Dğstr:Snf/YIL 1/2		ile,[OK]	
1.Evhalıkı	2.Yıl1		
3.Yıl2	4.Yıl3		
5.Yıl4	6.Yıl5		

### 5 Sayı tuşlarıyla, bir sınıf için baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

Yıl 1	Tuşlarla girin snr. #		
1:---10	2:---	3:---	4:---
5:---	6:---	7:---	8:---
9:---	10:---	11:---	12:---

### Not

- Tüm sınıflarımızı kaydetmek için 4 ve 5. Adımları tekrar edin.

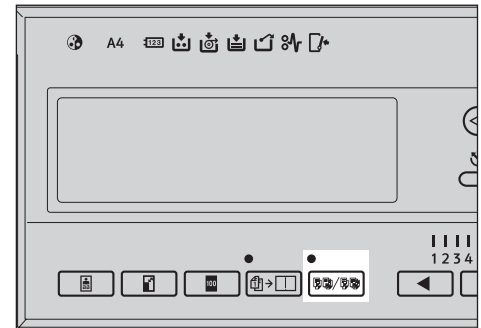
### 6 [OK] tuşuna basın.

### 7 [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşuna basın.

Kaydetmiş olduğunuz içerik artık etkindir.

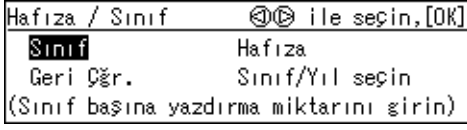
## Tüm Yıllar için Yazdırmak

### 1 [Hafıza/Sınıf] tuşuna basın.

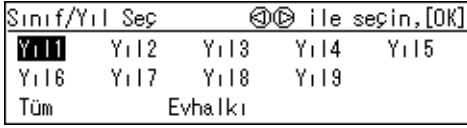




- 2** Sınıf/Yıl seçin öğesini seçmek için [**<**][**>**] tuşlarını kullanın ve daha sonra [**OK**] tuşuna basın.

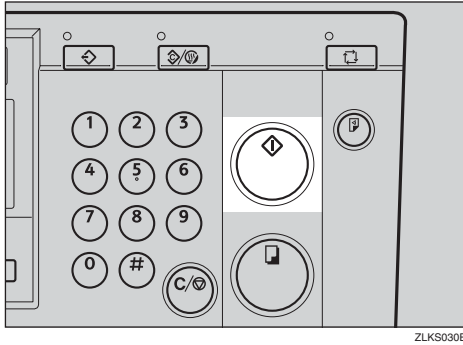


- 3** Tümünü seçmek için [**<**][**>**] tuşlarını kullanın ve ardından [**OK**] tuşuna basın.



- 4** Orijinalinizi ayarlayın.

- 5** [**Master Yapımı**] tuşuna basın.



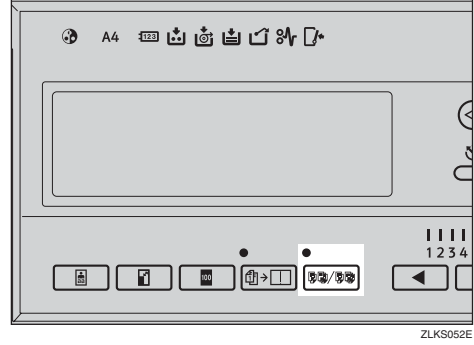
Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

#### Not

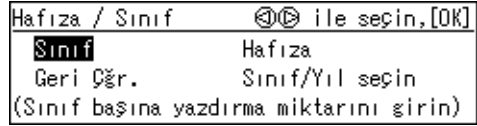
- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [**Master Yapımı**] tuşuna basmadan önce, [**Oto Çevrim**] tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

## Seçilen Sınıflar için Yazdırmak

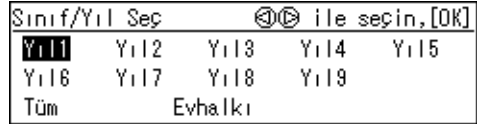
- 1** [**Hafıza/Sınıf**] tuşuna basın.



- 2** Sınıf/Yıl seçin öğesini seçmek için [**<**][**>**] tuşlarını kullanın ve daha sonra [**OK**] tuşuna basın.



- 3** Okul yılını seçmek için [**<**][**>**] tuşlarını kullanın ve daha sonra [**OK**] tuşuna basın.



- 4** Yazdırmak istediğiniz sınıfı seçmek için [**<**][**>**] tuşlarını kullanın ve ardından [**#**] tuşuna basın.

Yıl 1	ile seçin, sonra#
Sınıf :	Tüm 1 2 3

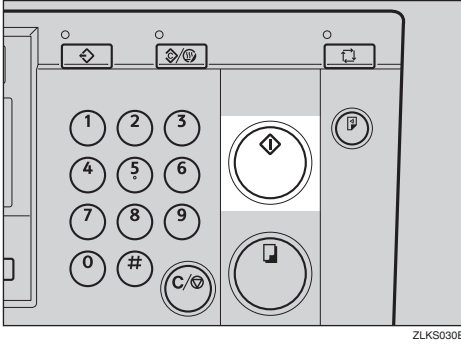
**Not**

- Daha fazla sınıf seçmek için **4**. Adımı tekrar edin.
- Yalnızca aynı okul yılından sınıflar seçebilirsiniz.
- Yanlış sınıf seçtiyseniz, [**<**][**>**] tuşlarını kullanarak bunu yeniden belirtin ve ardından bu seçimi iptal etmek için [**#**] tuşuna basın.

- 5** [**OK**] tuşuna basın.

- 6** Orijinalinizi ayarlayın.

- 7** [**Master Yapımı**] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [**Master Yapımı**] tuşuna basmadan önce, [**Oto Çevrim**] tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

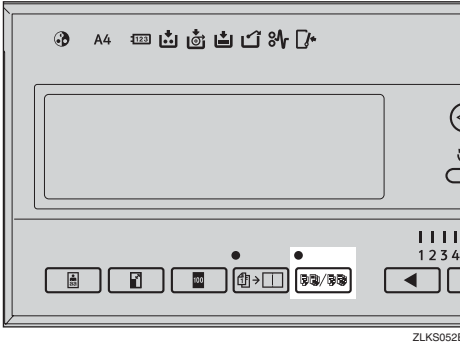
# Hafıza Modu

## Normal Hafıza Modu

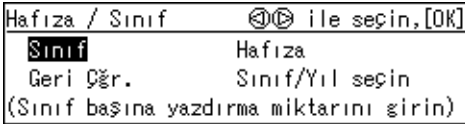
### Not

- Aynı anda, 30'a kadar orijinalden baskı yapabilirsiniz.

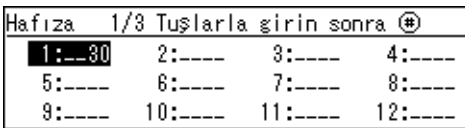
### 1 [Hafıza/Sınıf] tuşuna basın.



### 2 Hafıza seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.



### 3 Sayı tuşlarıyla, her bir orijinal için istediğiniz baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

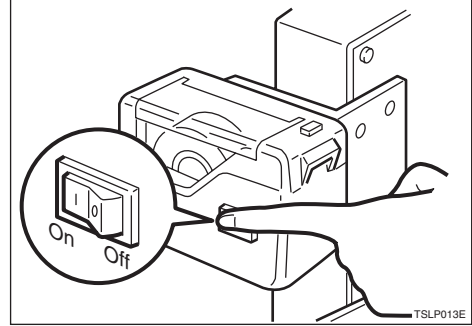


### Not

- Tüm orijinaler için girene kadar bu adımı tekrar edin.

### 4 [OK] tuşuna basın.

### 5 İsteğe bağlı şerit dağıtıcısını kullanıyorsanız, şerit dağıtıcısı anahtarını açın.



### Not

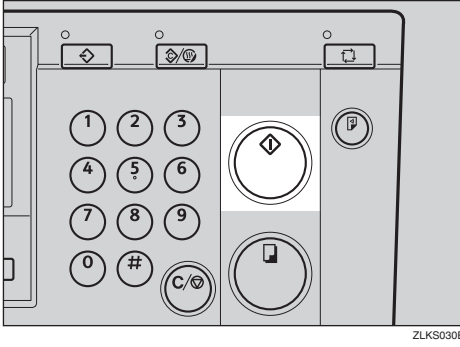
- İsteğe bağlı şerit dağıtıcısı, her orijinal için yapılan baskıları ayırmak için kağıt şeritlerini otomatik olarak dışarı besler.

### 6 Orijinalinizi ayarlayın.

### Not

- Adım 3'te kaydettiğiniz sırayla orijinaleri ayarlayın.

## 7 [Master Yapımı] tuşuna basın.



ZLKS030E

Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

### Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

### Referans

Hafıza modunda yazdırırken isteğe bağlı doküman besleyicinin nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılar için, p.72 “Normal Hafıza Modunda Doküman Besleyicinin Kullanılması” bölümüne bakın.

## Yığın Hafıza Modu

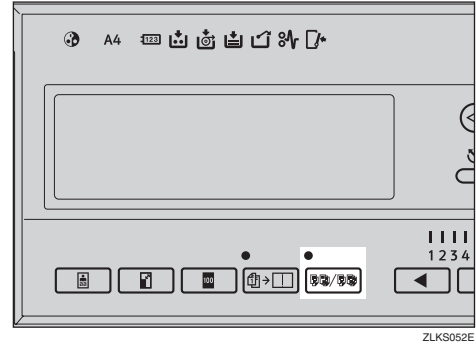
### Sınırlamalar

- Yığın Hafıza modunu kullanmak için, kullanıcı araçlarını kullanarak ilk önce, Hafıza Modu “Yığın” olarak ayarlamanız gerekir. Bkz. “13 Hafıza Modu”, p.86 “4 Mod Ayarları”.

### Not

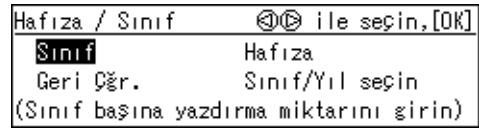
- Aynı anda, 30'a kadar sınıf için baskı yapabilirsiniz.

## 1 [Hafıza/Sınıf] tuşuna basın.

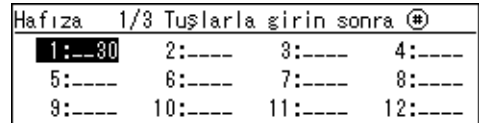


ZLKS052E

## 2 Hafıza seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.



## 3 Sayı tuşlarıyla, her bir sınıf için istediğiniz baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.



### Not

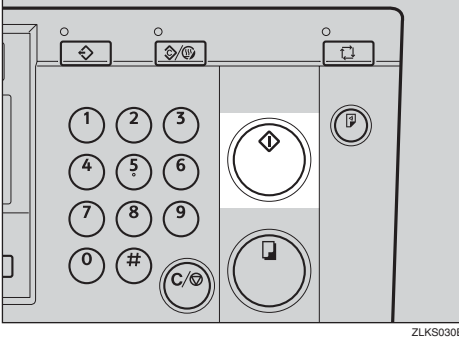
- Tüm sınıflarınız için girene kadar bu adımı tekrar edin.

## 4 [OK] tuşuna basın.

**5** İsteğe bağlı şerit dağıtıcısını kullanıyorsanız, şerit dağıtıcısı anahtarını açın.

**6** Orijinalinizi ayarlayın.

**7** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

#### Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

#### Referans

Yığın Hafıza modunda yazdırırken isteğe bağlı doküman besleyicinin nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılar için, p.73 “Yığın Hafıza Modunda Doküman Besleyicinin Kullanılması” bölümüne bakın.

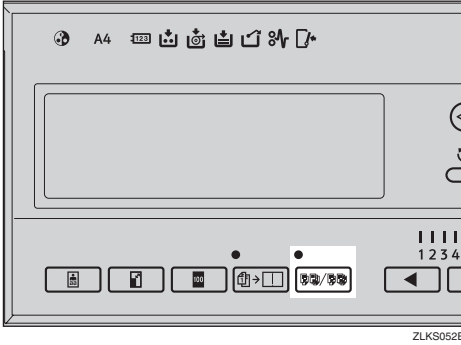
# Sınıf Modu

1

## Not

- 24'e kadar baskı sayısı ve sınıf sayısı bileşimi için yazdırabilirsiniz.
- Bir bileşimde, sınıflardaki olası azami sayı 99'dur.

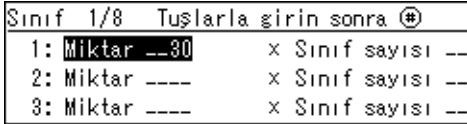
## 1 [Hafıza/Sınıf] tuşuna basın.



## 2 Sınıf seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.



## 3 Sayı tuşlarıyla, istediğiniz baskı sayısını girin ve [#] tuşuna basın.



## 4 Sayı tuşlarıyla, istediğiniz sınıf sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

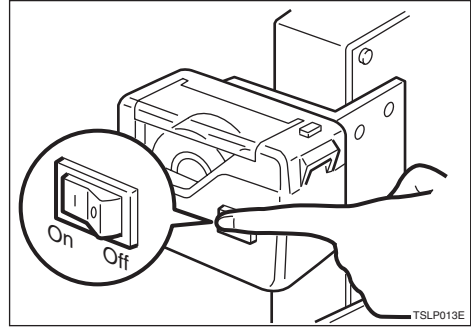


## Not

- İstediği şekilde, 3 ile 4. Adımları tekrar edin.

## 5 [OK] tuşuna basın.

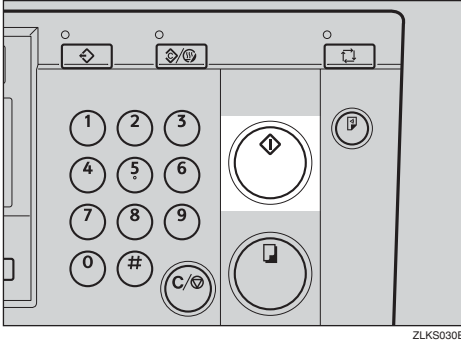
## 6 İsteğe bağlı şerit dağıtıcısını kullanıyorsanız, şerit dağıtıcısı anahtarını açın.



## Not

- İsteğe bağlı şerit dağıtıcısı, her baskı grubunu ayırmak için kağıt şeritlerini otomatik olarak dışarı besler.

## 7 Orijinalinizi ayarlayın.

**8** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.

Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

# Geri Çağırma

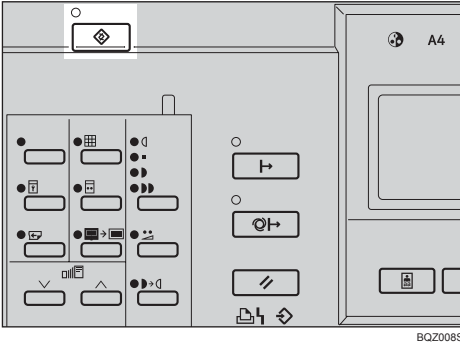
## Not

- Her bir girişi 30'a kadar orijinal (Normal Hafıza modu) veya 30'a kadar sınıf (Yığın Hafıza modu) için ayarlar içeren Hafıza modu için 10'a kadar giriş kaydedebilirsiniz.
- Her bir girişi, sınıflar ve baskıların 24'e kadar bileşimi için ayarlar içeren Sınıf modu için 10'a kadar giriş kaydedebilirsiniz.

## Hafıza Modu Ayarlarının Kaydedilmesi

### Normal Hafıza Modu Ayarlarının Kaydedilmesi

#### 1 [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



#### 2 3 Başlangıç Ayarını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1	ile seçin,[OK]
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı
5 Yönetim Modu	6 Çevrimiçi.Prantrler

#### 3 8 Prog./Dğstr.:Hfz. öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Bşlncç.Ayarı	2/2	ile seçin,[OK]
7 Prog./Dğstr.:Snf.	8 Prog./Dğstr.:Hfz.	
9 Prğ.Değş.:Snf/Yıl		

#### 4 Bir sayı seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Prog./Dğstr Hfz.	ile seçin,[OK]
Prog. No.:	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

## Not

- Sayı, daha önceden kullanımdaysa, kayıtlı ayarların üstüne yazmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj görüntülenecektir. Üstüne yazmak için [OK] tuşuna basın. Aksi halde, önceki ekrana geri dönmek için [Escape] tuşuna basın ve ardından bir başka sayı seçin.

#### 5 Sayı tuşlarıyla, her bir orijinal için baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

Hfz.	1/3	Tuşlarla girin snr. [#]		
1:---10	2:---	3:---	4:---	
5:---	6:---	7:---	8:---	
9:---	10:---	11:---	12:---	

## Not

- Tüm orijinallerinizi kaydetmek için 4 ve 5. Adımları tekrar edin.

#### 6 [OK] tuşuna basın.

#### 7 [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşuna basın.

Kaydetmiş olduğunuz içerik artık etkindir.

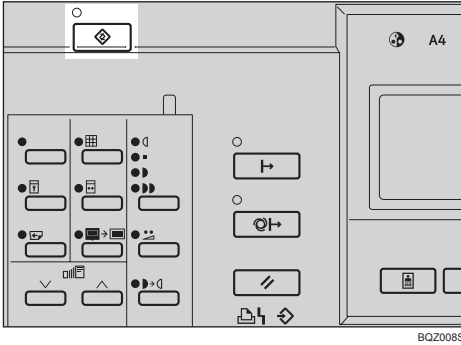


## Yığın Hafıza Modu Ayarlarının Kaydedilmesi

### ⚠ Sınırlamalar

- ❑ Yığın Hafıza modunu kullanmak için, kullanıcı araçlarını kullanarak ilk önce, Hafıza Modunu “Yığın” olarak ayarlamamız gerekir. Bkz. “13 Hafıza Modu”, p.86 “4 Mod Ayarları”.

### 1 [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



### 2 3 Başlangıç Ayarını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1	ile seçin,[OK]
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı
5 Yönetim Modu	6 Çevrimiçi.Pramtrler

### 3 8 Prog./Dğstr.:Hfz. ögesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Bşlncç.Ayarı 2/2	ile seçin,[OK]
7 Prog./Dğstr.:Snf.	8 Prog./Dğstr.:Hfz.
9 Prç.Değş.:Snf/Yıl	

### 4 Bir sayı seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Prog./Dğstr Hfz.	ile seçin,[OK]
Prog. No.:	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

### ✎ Not

- ❑ Sayı, daha önceden kullanımdaysa, kayıtlı ayarların üstüne yazmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj görüntülenecektir. Üstüne yazmak için [OK] tuşuna basın. Aksi halde, önceki ekrana geri dönmek için [Escape] tuşuna basın ve ardından bir başka sayı seçin.

### 5 Sayı tuşlarıyla, her bir sınıf için baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

Hfz.	1/3	Tuşlarla girin snr. (*)	
1:---10	2:---	3:---	4:---
5:---	6:---	7:---	8:---
9:---	10:---	11:---	12:---

### ✎ Not

- ❑ Tüm sınıflarınızı kaydetmek için 4 ve 5. Adımları tekrar edin.

### 6 [OK] tuşuna basın.

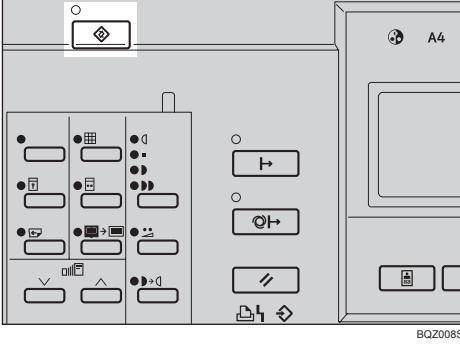
### 7 [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşuna basın.

Kaydetmiş olduğunuz içerik artık etkindir.

## Sınıf Modu Ayarlarının Kaydedilmesi

1

**1** [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



**2** 3 Başlangıç Ayarını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1		⊕⊖ ile seçin,[OK]	
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin		
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı		
5 Yönetim Modu	6 Övrmiği.Pramtrler		

**3** 7 Prğ.Değş.:Snf. ögesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Bşlncç.Ayarı 2/2		⊕⊖ ile seçin,[OK]	
7 Prğ./Dğştr.:Snf.	8 Prğ./Dğştr.:Hfz.		
9 Prğ.Değş.:Snf/Yıl			

**4** Bir sayı seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Prğ./Dğştr. Snf		⊕⊖ ile seçin,[OK]	
Prğ. No.:	1	2	3 4 5 6 7 8 9 10

### Not

- ❑ Sayı, daha önceden kullanımdaysa, kayıtlı ayarların üstüne yazmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj görüntülenecektir. Üstüne yazmak için [OK] tuşuna basın. Aksi halde, önceki ekrana geri dönmek için [Escape] tuşuna basın ve ardından bir başka sayı seçin.

**5** Sayı tuşlarıyla, baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

Snf. 1/8		Son olarak [OK]'a basın	
1: Miktar	__30	x Snf. sayısı	--
2: Miktar	----	x Snf. sayısı	--
3: Miktar	----	x Snf. sayısı	--

**6** Sayı tuşlarıyla, sınıfların sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

Snf. 1/8		Son olarak [OK]'a basın	
1: Miktar	__30	x Snf. sayısı	30
2: Miktar	----	x Snf. sayısı	--
3: Miktar	----	x Snf. sayısı	--

### Not

- ❑ Tüm sınıflarımızı kaydetmek için **4** ile **6**. Adımları tekrar edin.

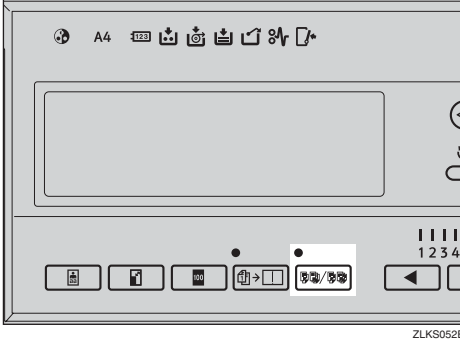
**7** [OK] tuşuna basın.

**8** [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşuna basın.

Kaydetmiş olduğunuz içerik artık etkindir.

## Kayıtlı Ayarların Geri Çağırılması

**1** [Hafıza/Sınıf] tuşuna basın.



**2** Geri Çgr. öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Hafıza / Sınıf	⊙⊙ ile seçin, [OK]
<b>Sınıf</b>	Hafıza
Geri Çgr.	Sınıf/Yıl seçin
(Sınıf başına yazdırma miktarını girin)	

**3** Geri çağrılacak sayıyı seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Geri çgr.	⊙⊙ ile seçin, [OK]
Sınıf : 1	2 3
Hafıza : 1	

**4** Ayarların doğru olduğunu onaylayın ve ardından [OK] tuşuna basın.

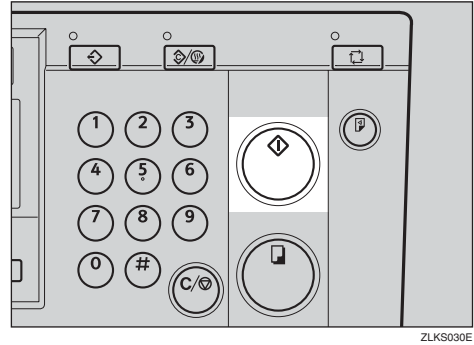
Sınıf	Son olarak [OK] 'a basın
1: Miktar --30	x Sınıf sayısı 30
2: Miktar ----	x Sınıf sayısı --
3: Miktar ----	x Sınıf sayısı --

**Not**

- ☐ Kayıtlı ayarları değiştirmek için, değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek üzere [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından sayı tuşlarını kullanarak üstüne yazın.

**5** Orijinalinizi ayarlayın.

**6** [Master Yapımı] tuşuna basın.



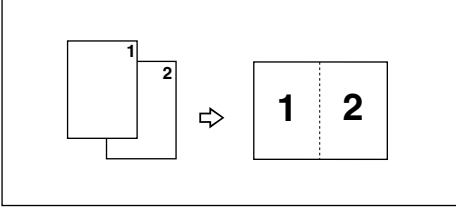
Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- ☐ Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 "Oto Çevrim modu kapatıldığında".

# Kombine

İki orijinali bir sayfa kağıt üzerinde birleştirmek için bu işlevi kullanın.



## Not

- İki orijinal birleştirildiğinde, bunların boyutları aşağıdaki gibi küçültülecek veya büyütülecektir:

## ❖ Metrik ölçüler

		Orijinal Boyut			
		A4 ☐	B5 ☐	A5 ☐	B6 ☐
Kağıt Boyutu	A3 ☐	100 %	115 %	141 %	163 %
	B4 ☐	87%	100 %	122 %	141 %
	A4 ☐	71%	82%	100 %	115 %
	B5 ☐	61%	71%	87%	100 %
	A5 ☐	50%	58%	71%	82%
	B6 ☐	—	50%	61%	71%

## ❖ İnç ölçüleri

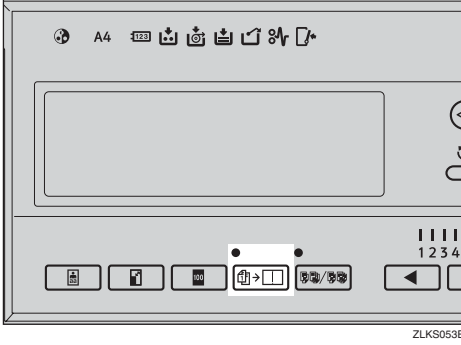
		Orijinal Boyut	
		8½" × 11" ☐	5½" × 8½" ☐
Kağıt Boyutu	11" × 17" ☐	100%	129%
	8½" × 14" ☐	77%	100%
	8½" × 11" ☐	65%	100%
	5½" × 8½" ☐	50%	65%

- Birinci orijinalin boyu 91mm, 3,6"den kısaysa, Kombine modu devre dışı bırakılacaktır.
- Kullanmayı tamamladığınızda makineyi, Kombine/Tekrar modunu otomatik olarak iptal etmeye ayarlayabilirsiniz. Bkz. “8 Brlştr.İpt.et”, p.86 “4 Mod Ayarları”.
- Birinci orijinalin ön kenarına 5 mm, 0,2"den daha yakın olan hiçbir görüntü yazdırılmayacaktır. Aynı zamanda, ikinci orijinalin ön kenarına 4mm, 0,16"den daha yakın olan hiçbir görüntü yazdırılmayacaktır. Görüntü ön kenara çok yakın olduğunda, görüntü ön kenardan uzağa kaydırılmış olacak şekilde orijinalerin kopyalarını yapın ve daha sonra kopyalardan yazdırın.
- Birinci ve ikinci orijinaler için farklı görüntü ayarlarını seçebilirsiniz.
- Kağıt besleme yan plakalarının kağıda hafifçe dokunduğundan emin olun. Değillerse, bu durumda iki görüntü baskılar üzerinde düzgün biçimde hizalanmayacaktır.

## Referans

Orijinalleri birleştirirken isteğe bağlı doküman besleyicinin nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılar için, p.71 “Orijinalleri Birleştirirken Doküman Besleyicinin Kullanılması” bölümüne bakın.

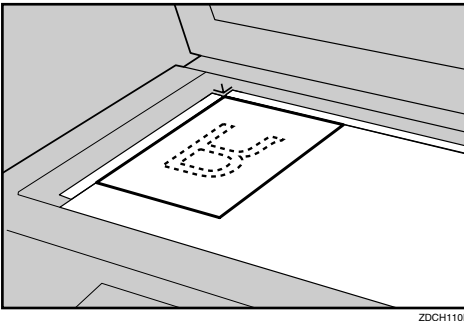
### 1 [Kombine/Tekrar] tuşuna basın.



### 2 Birleştir 2 öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.



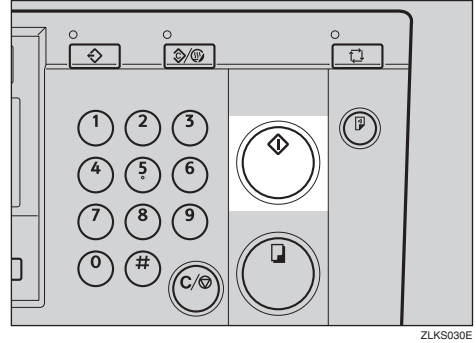
### 3 Birinci orijinali yüzü alta bakacak şekilde şaryo camına yerleştirin.



## Not

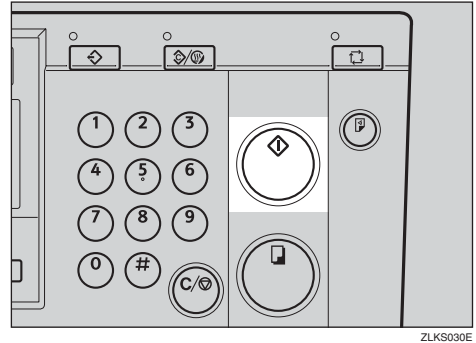
- ❑ Orijinalleri birleştirirken, yukarıda gösterildiği gibi, ön kenarı size bakacak şekilde orijinali yüzü şaryo camı üzerinde aşağı bakacak şekilde yerleştirin.

### 4 [Master Yapımı] tuşuna basın.



### 5 Birinci orijinal tarandıktan sonra, aynı şekilde ikinci orijinali yerleştirin.

### 6 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

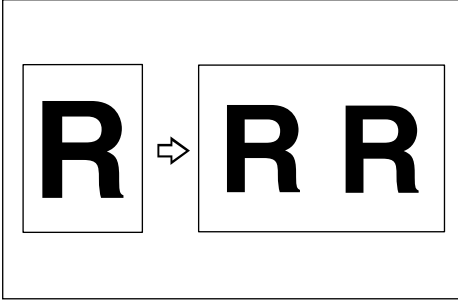
## Not

- ❑ Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

# Tekrar

1

Görüntüyü, aynı kağıt sayfasında tekrarlamak için bu işlevi kullanın.



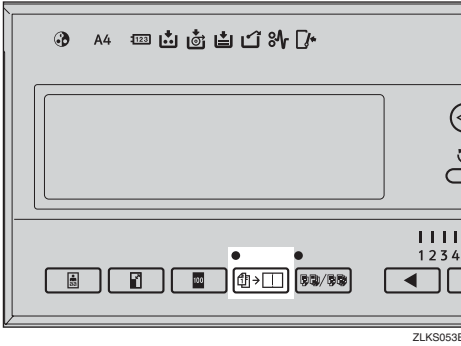
## ⚠ Sınırlamalar

- İsteğe bağlı doküman besleyiciyi Tekrar işlevi ile birlikte kullanamazsınız.

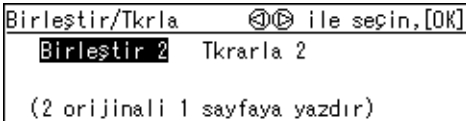
## 📝 Not

- Güç açıldığında ya Kombine ya da Tekrar seçmiş olmayı tercih edebilirsiniz. Bkz. “7 Brlştr/Tkrarla”, p.86 “4 Mod Ayarları”.

## 1 [Kombine/Tekrar] tuşuna basın.

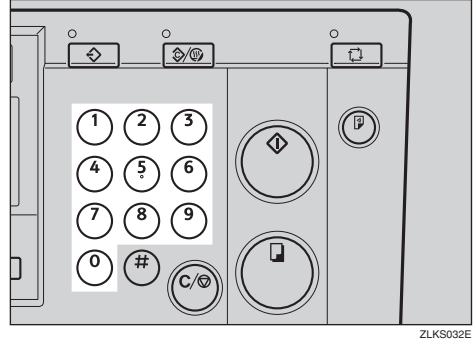


## 2 2 Tkrarla öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

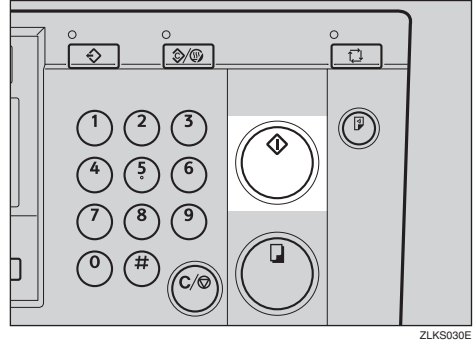


## 3 Orijinalinizi ayarlayın.

## 4 Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



## 5 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

## 📝 Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

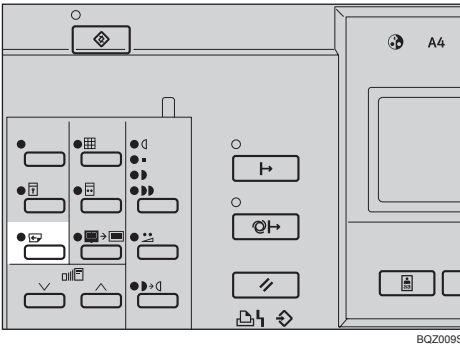
# Atlayarak Besleme Yazdırma

Baskıların arkaları kirliyse, kağıt beslemenin her sayfasında drum ünitesini bir kez yerine iki kez döndürmek için **[Atlayarak Besleme]** tuşunu kullanabilirsiniz. Bu size, kağıt dağıtım tepsisinden baskıları birer birer çıkarmanız veya iki baskı arasına kağıt koymanız için süre verir.

## Not

- Güç açıldığında, drumun kaç kez döneceğini belirtebilirsiniz. Alternatif olarak, aynı zamanda, **[Atlayarak Besleme]** tuşuna basıldığında geçici olarak dönme sayısını değiştirip değiştirmeyeceğinizi de seçebilirsiniz. Bkz. “9 Atlyrk Besl.Say.”, p.86 “4 Mod Ayarları”.
- Dönme sayısı 2 ila 9 arasında ayarlanabilir.
- Varsayılan 2'dir.

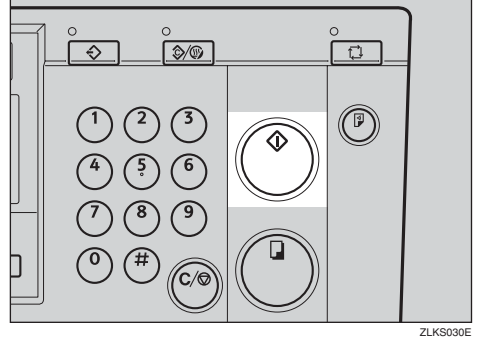
## **1** **[Atlayarak Besleme]** tuşuna basın.



## **2** Orijinalinizi ayarlayın.

## **3** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.

## **4** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

## Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

# Program

1

Dokuza kadar sık kullanılan yazdırma işi ayarını kaydetmek ve bunları ileride kullanım için geri çağırmak üzere bu işlevi kullanın.

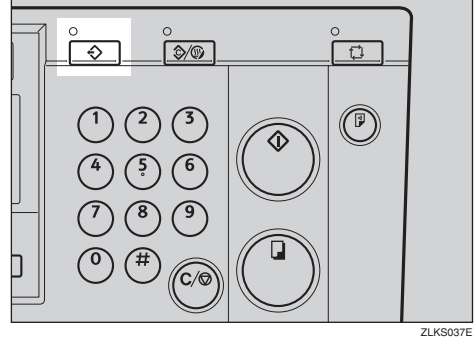
## Not

- Kaydedilen içerik, ana anahtarı kapattığınızda dahi silinmeyecektir.
- Kaydedilen içerik silinemez. Bir programın içeriğini değiştirmek için, yeni yazdırma ayarlarını üstüne yazın.
- Aşağıdaki işlevler için ayarları kaydedebilirsiniz:
  - Hafıza/Sınıf
  - Kenar Sil
  - Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme
  - Orijinal Türü
  - Hassas Modu
  - Yazdırma Hızı
  - Oto Çevrim
  - Kombine/Tekrar
- Güvenlik modu veya Program işlevinin kendisi için ayarları kaydedemezsiniz.

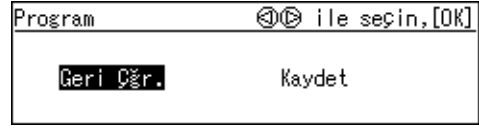
## Yazdırma Ayarlarının Saklanması

**1** İlk önce, kaydetmek istediğiniz yazdırma ayarlarını belirtin.

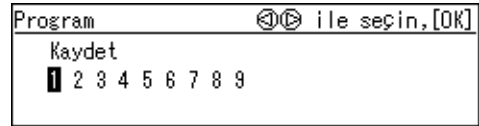
**2** **[Program]** tuşuna basın.



**3** Kaydet öğesini seçmek için **[<]****[>]** tuşlarını kullanın ve ardından **[OK]** tuşuna basın.



**4** Bir sayı seçmek için **[<]****[>]** tuşlarını kullanın.



## Not

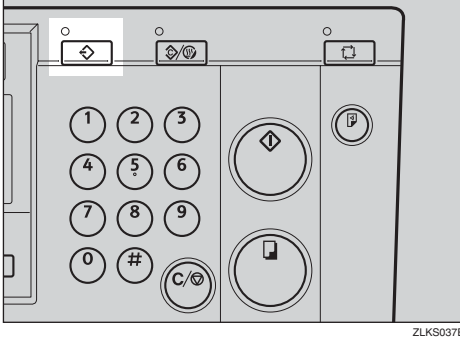
- Sayı, daha önceden kullanımdaysa, kayıtlı ayarların üstüne yazmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj görüntülenecektir. Üstüne yazmak için **[OK]** tuşuna basın. Aksi halde, önceki ekrana geri dönmek için **[Escape]** tuşuna basın ve ardından bir başka sayı seçin.

**5** **[OK]** tuşuna basın.



## Bir Programın Geri Çağırılması

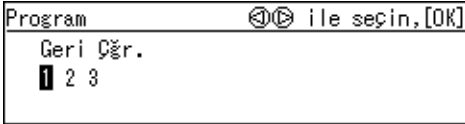
**1** [Program] tuşuna basın.



**2** Geri Çgr. öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.



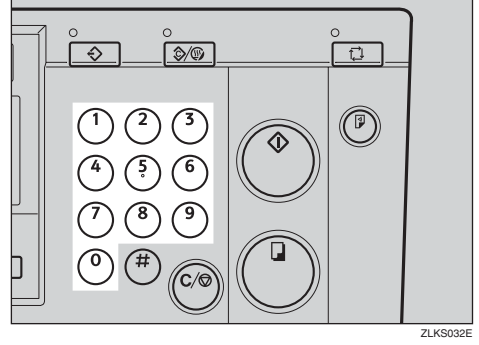
**3** Geri çağrılacak sayıyı seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.



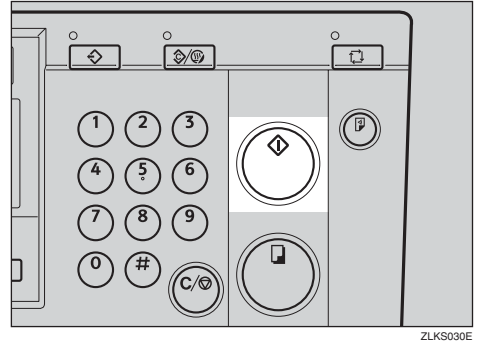
Kayıtlı ayarlar görüntülenir.

**4** Ayarların doğru olduğunu onaylayın ve daha sonra orijinalinizi ayarlayın.

**5** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**6** [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

### Not

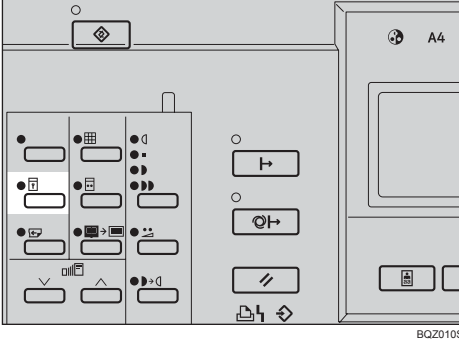
- ❑ Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 "Oto Çevrim modu kapatıldığında".

# Güvenlik Modu

1

Başkalarının sizin masterlerinize erişmesini ve siz yaptıktan sonra gizli dokümanları yazdırmalarını önlemek için bu işlevi kullanın.

**1** Tüm yazdırmalarınızı yaptıktan sonra, **[Güvenlik]** tuşuna basın.



**2** **[OK]** tuşuna basın.

Güvenlik modu ayarlamak için **[OK]**'e veya çıkmak için **[Escape]**'e basın.

## **Not**

- Güvenlik modu ayarlandığında, **[Düzeltil]** tuşu veya **[Yazdır]** tuşuna basamayacak veya drum ünitesini dışarı çekemeyeceksiniz.
- Güvenlik modu, ana anahtarı kapatarak sıfırlanamaz.
- Güvenlik modu, bir yeni orijinal seçtiğinizde ve **[Master Yapımı]** tuşuna bastığınızda iptal edilecektir.

# Makineyi Kullanmak için Kullanıcı Kodunun Girilmesi

Kullanıcı Kodu modu altında, makineyi kullanmadan önce, kullanıcıların bir kullanıcı kodu girmeleri gerekir. Makine, her bir kullanıcı kodu altında yapılan kopyaların sayısını tutar.

## Not

- Bu özelliği kullanmak için, Kullanıcı Kodu “Açık” olarak ayarlanmalıdır. Bkz. “3 Kullanıcı Kodu Ayarla”, p.88 “5 Yönetici Modu”.
- Kullanıcı Kodu modu açık olduğunda, ana anahtarı çevirdiğinizde veya makine sıfırlandıktan sonra makine kullanıcı kodunuz için sistemde bulunacaktır.
- Aşağıdaki kullanıcı kodları mevcuttur:
  - 000, 019, 028, 037, 046, 055, 064, 073, 082, 091, 100, 119, 128, 137, 146, 155, 164, 173, 182, 191, 200, 219, 228, 237, 246, 255, 264, 273, 282, 291, 300, 319, 328, 337, 346, 355, 364, 373, 382, 391, 400, 419, 428, 437, 446, 455, 464, 473, 482, 491, 500, 519, 528, 537, 546, 555, 564, 573, 582, 591, 600, 619, 628, 637, 646, 655, 664, 673, 682, 691, 700, 719, 728, 737, 746, 755, 764, 773, 782, 791, 800, 819, 828, 837, 846, 855, 864, 873, 882, 891, 900, 919, 928, 937, 946, 955, 964, 973, 982, 991

## **1** Sayı tuşlarıyla 3 basamaklı kullanıcı kodunu girin.

Lütfen kullanıcı kodunu girin,  
sonra [OK]’a basın.  
Kullanıcı Kodu : ---

## Not

- Kullanıcı kodu, panel ekranında görüntülenmeyecektir.
- Yanlış bir giriş yaptıysanız **[Sil/Durdur]** tuşuna basın ve sayıyı tekrar girin.

## **2** [OK] tuşuna basın.

## **3** Yazdırmadan sonra, aynı anda **[Sil Modları/Enerji Koruyucusu]** tuşu ile **[Sil/Durdur]** tuşuna basın.

Kullanıcı Kodu modu, bir kez daha ayarlanır. Diğer kullanıcılar, sizin kullanıcı kodunuzu kullanarak baskılar yapamayacaktır.

Lütfen kullanıcı kodunu girin,  
sonra [OK]’a basın.  
Kullanıcı Kodu : ---

# Kaliteli Başlangıç Modu

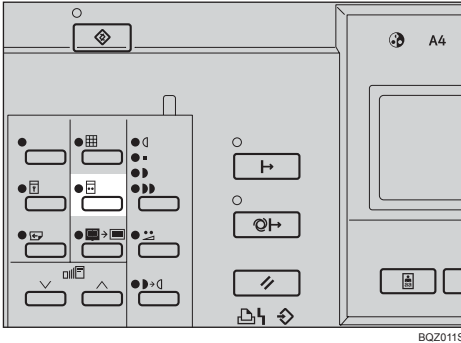
1

Makine uzun süre kullanılmazsa ya da uzun süredir kullanılmamış renkli bir drum ünitesi taktığınızda, drum ünitesindeki mürekkep kuruyabilir. Bu durum baskı kalitesini etkileyebilir. Bu sorunu çözmek için, makinenin bir baskı işleminden önce birkaç boş drum dönüşü yapmasını sağlayabilirsiniz.

## Not

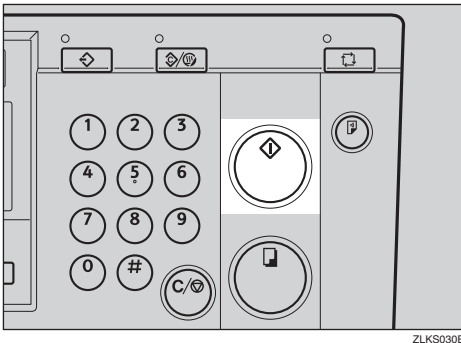
- Dönüş sayısını değiştirebilirsiniz. Bkz. “10 Kal.Bşl.iç.AtlKp.”, p.86 “4 Mod Ayarları”.
- Dönme sayısı 1 ila 5 arasında ayarlanabilir.
- Varsayılan 2'dir.

## 1 [Kaliteli Başlangıç] tuşuna basın.



## 2 Orijinalinizi ayarlayın.

## 3 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

## Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

## Otomatik Kaliteli Başlangıç

Makineyi, boşta dönüşleri otomatik yapacak şekilde programlayabilirsiniz. Bu, Otomatik Kaliteli Başlangıç olarak adlandırılır.

## Not

- Bu fonksiyonu kullanmak için, kullanıcı araçlarını kullanarak Otomatik Kaliteli Başlangıç ögesini “Açık” olarak ayarlamanız gerekir. Bkz. “11 Kalit.Baş.Ayarl.”, p.86 “4 Mod Ayarları”.
- Makinenin kullanılmadığı süreye göre boşta dönüşlerin sayısını belirlemek için, bkz. p.91 “4-12 Kaliteli Başlangıç Sayısı”.

# Çevrimiçi Yazdırma

Çevrimiçi yazdırma, bu makineyi bir PC yazıcısı olarak kullanmanıza imkan verir.

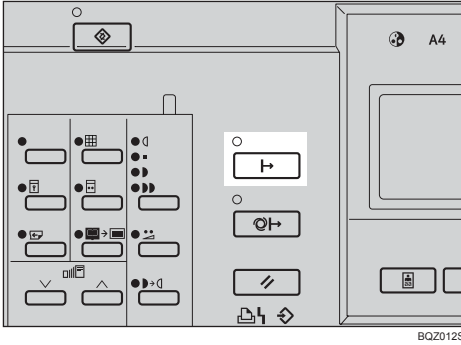
## ⚠ Sınırlamalar

- ❑ İsteğe bağlı PC denetleyicisi gereklidir.

## 📌 Not

- ❑ A5  $5\frac{1}{2}" \times 8\frac{1}{2}"$  dışındaki kağıtlara ya da özel boyutlara baskı yaparken PC denetleyicisinin kılavuzuna bakın.

## 1 [Çevrimiçi] tuşuna basın.

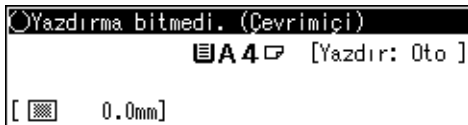


## Bir yazdırma işi yapılırken

Bir yazdırma işi yapılırmayken, makine PC'den gelen verileri kabul etmeden önce bunun iptal edilmesi gerekir.

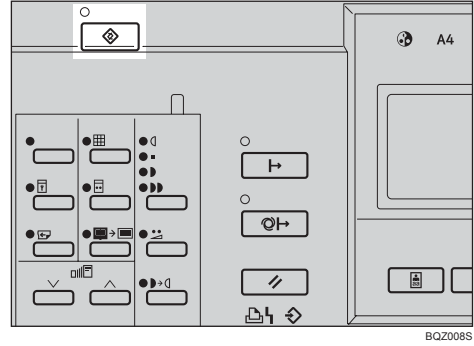
## 1 [OK] tuşuna basın.

Mesajlar "Yazdırma bitmedi. (Çevrimiçi)" ve "Sonr.Master'i başlatm.için [OK]'e basın" değişimli olarak gösterilir.



A5  $5\frac{1}{2}" \times 8\frac{1}{2}"$  kağıda baskı yaparken

## 1 [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



## 2 6 Çevrimiçi.Parmtrler öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1	⊕⊖ ile seçin.[OK]
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı
5 Yönetim Modu	6 Çevrimiçi.Parmtrler

## 3 2 Print Size öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Çevrimiçi Parmetreler.	⊕⊖ ile seçin.[OK]
1 Oto.Çevrimiçi	2 Print Size
3 Yzd.Byt.önceliği	4 Liste/Test Yazdır
5 DHCP	6 IP Adresi


## 4 A5 $5\frac{1}{2}" \times 8\frac{1}{2}"$ boyutunu seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın.

Yzd.Byt.	1/2	⊕⊖ ile seçin.[OK]			
Oto	A3	B4	A4	A4	B5
B5	A5	A5	B6	A6	Card
11x17	8x14	8x11	8x11		

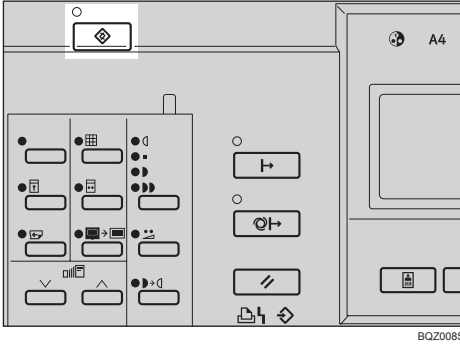
## 5 [OK] tuşuna basın.

## Özel boyutlu kağıda baskı yaparken

### ⚠ Sınırlamalar

- ❑ Özel boyutlara baskı yaparken, kağıdı daima  yönünde ayarlayın.

### 1 [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



### 2 6 Çvrmiçi.Pramtrler öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1	⊞ ile seçin, [OK]
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı
5 Yönetim Modu	6 Çvrmiçi.Pramtrler

### 3 2 Print Size öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Çvrmiçi Parametreler.	⊞ ile seçin, [OK]
1 Oto.Çvrmiçi	2 Print Size
3 Yzd.Byt.önceliği	4 Liste/Test Yazdır
5 DHCP	6 IP Adresi

### 4 Özel boyutun bir boyut üzerinde bir kağıt seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın.

Yzd.Byt.	1/2	⊞ ile seçin, [OK]				
Oto	A3	B4	A4	A4	B5	
	B5	A5	A5	B6	A6	Card
	11x17	8½x14	8½x11	8½x11		

Örnek: 200 × 280mm, 7,9" × 11" boyutundaki bir kağıda baskı yapıyorsanız, en yakın boyut A4, 8½" × 11" olacaktır.

### 5 [OK] tuşuna basın.

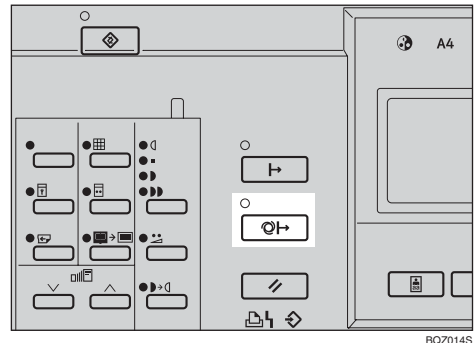
## Oto Çevrimiçi

Makinenin, bir PC'den veri aldığı anda otomatik olarak Çevrimiçi moda geçip geçmemesini seçebilirsiniz.

### 📄 Hazırlık

- Varsayılan, Açık'tır. Oto Çevrim içi göstergesi yanıyorsa, Oto Çevrimiçi etkindir.
- Bunu açmak veya kapatmak için [Oto Çevrimiçi] tuşuna basın.
- Otomatik Çevrimiçi modu açıldığında, makine PC'den gelen veriye öncelik verir. Yazdırma yaptırıyorsanız ve yazdırma işinizin bir PC tarafından kesintiye uğramasını istemiyorsanız, bunu kapatmak için [Oto Çevrimiçi] tuşuna basın.

### 1 [Oto Çevrimiçi] tuşuna basın.



# 2. İsteğe Bağlı İşlevler

## İsteğe Bağlı Doküman Besleyici













İsteğe bağlı doküman besleyiciye bir deste orijinal yerleştirin. Bunlar otomatik olarak makineye beslenecektir.

### Orijinaller

Doküman besleyiciye aşağıdaki orijinallerin yerleştirilmesi orijinallerde hasara ya da sıkışmalara neden olabilir. Bunun yerine şaryo camını kullanın.

- 127,9g/m<sup>2</sup>, 34 lb'den daha ağır orijinaller
- 52,3g/m<sup>2</sup>, 14 lb'den daha hafif orijinaller
- 148mm × 210mm, 5,9" × 8,3"den daha küçük orijinaller
- 297mm × 864mm, 11,7" × 34,0"den daha büyük orijinaller
- Zımbalanmış veya ataçlanmış orijinaller
- Delikli veya yırtılmış orijinaller
- Kıvrılmış, katlanmış veya kırışmış orijinaller
- Termal faks kâğıdı, kuşe kâğıt, alüminyum folyo, karbon kâğıdı veya iletken kâğıt gibi kaplamalı orijinaller
- Kitaplar gibi ayrılamayan orijinaller
- Hasar görmüş orijinaller
- Üzerinde yapıştırıcı olan orijinaller
- Yapıştırılmış orijinaller
- Kurşun kalemle yazılmış orijinaller
- İnce ve gevşek orijinaller
- Dizin sekmeleri olan orijinaller
- OHP Şeffaf veya yarı saydam kâğıt gibi saydam orijinaller

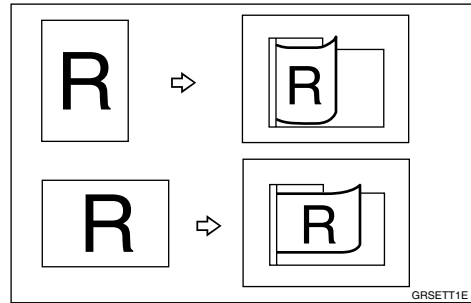
Bu makine, orijinal isteğe bağlı doküman besleyiciye yerleştirildiğinde aşağıdaki orijinal boyutlarını algılayabilir.

Metrik ölçüler	A3  , B4 JIS  , A4   , B5 JIS  , A5 
İnç ölçüleri	11" × 17"  , 8½" × 14"   , 8½" × 11"  , 5½"  × 8½" 

### Not

- ❑ Orijinalleri yalnızca üzerlerindeki mürekkep ya da daksil tam olarak kuruduktan sonra yerleştirin. Bu talimata uyulmaması şaryo camında lekelenmeye ve dolayısıyla lekeli baskıların olmasına neden olabilir.

Standart baskı için, orijinalleri aşağıda gösterildiği gibi yerleştirin.



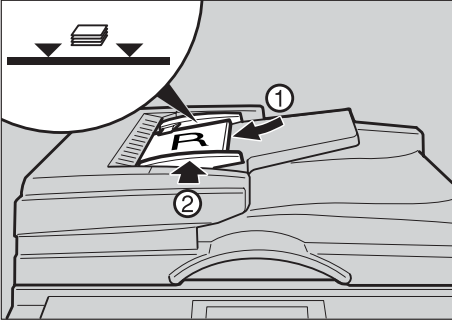
Aynı anda farklı boyuttaki orijinalleri yerleştiremezsiniz.

İnce orijinalleri ise doküman besleyiciye teker teker yerleştirin ya da bunun yerine şaryo camını kullanın.

Ön kenarın ilk 5 mm'si, 0,2"i ve arka kenarın son 2 mm'si, 0,08"i yazdırılmaz. Ön kenar boşluğunun en az 5 mm, 0,2" ve arka kenar boşluğunun ise 2 mm, 0,08" olduğundan emin olun.

## Orijinallerin Doküman Besleyiciye Yerleştirilmesi

- 1 Kılavuzları orijinal boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.
- 2 Orijinalleri hizalayın ve yukarı bakacak şekilde istifleyin.



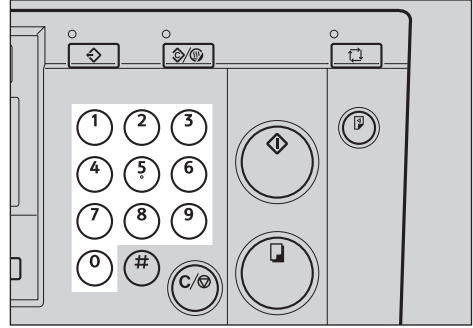
### ! Sınırlamalar

- Aynı anda doküman besleyiciye yaklaşık olarak 50 orijinal (80 g/m<sup>2</sup>, 21 lb) yerleştirilebilir. İlk önce, ilk (üstteki) orijinal beslenecektir.

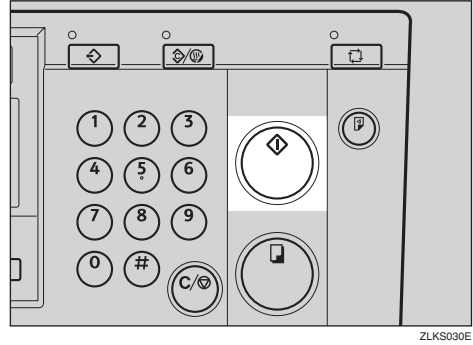
### ✎ Not

- Sınır işaretini geçecek kadar çok orijinal yerleştirmeyin.
- Çift beslemeyi ya da orijinalin sıkışmasını önlemek için, doküman besleyiciye yerleştirmeden önce orijinalleri havalandırın.
- Kılavuzların orijinallere hafifçe dokunması gerekir.

- 3 Baskı ayarlarını belirleyin ve ardından sayı tuşlarıyla, baskı sayısını girin.



- 4 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

### ✎ Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 "Oto Çevrim modu kapatıldığında".

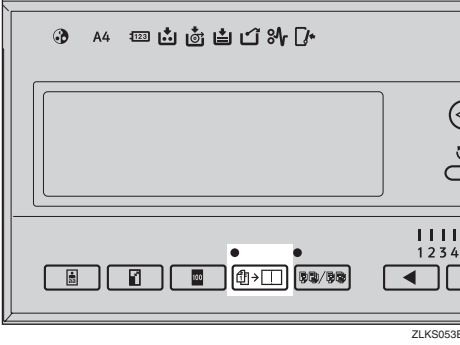


## Orijinalleri Birleştirirken Doküman Besleyicinin Kullanılması

### Referans

Orijinalleri birleştirme hakkında ayrıntılar için, bkz p.58 “Kombine”.

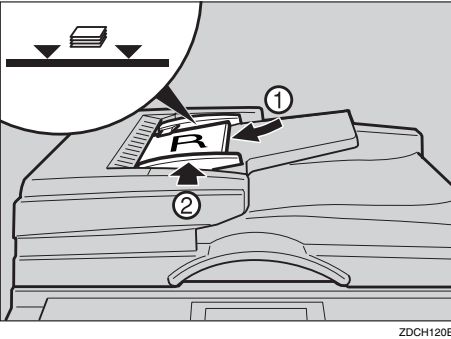
### 1 [Kombine/Tekrar] tuşuna basın.



### 2 Birleştir 2 ögesini seçmek için [<][>] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.



### 3 Orijinalleri yüzleri yukarı bakacak şekilde doküman besleyiciye yerleştirin.

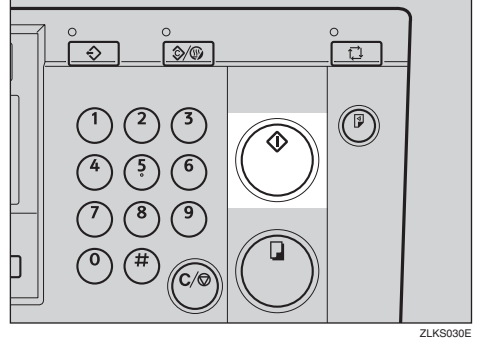


### Not

- ❑ Birinci (üstteki) orijinal, baskının sol tarafına yazdırılacaktır.

### 4 Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.

### 5 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

### Not

- ❑ Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

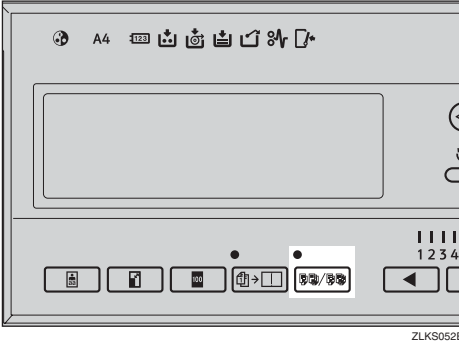
## Hafıza Modunda Doküman Besleyicinin Kullanılması

### Normal Hafıza Modunda Doküman Besleyicinin Kullanılması

#### Referans

Hafıza modunun ayrıntıları için, bkz. p.49 “Hafıza Modu”.

#### 1 [Hafıza/Sınıf] tuşuna basın.



#### 2 Hafıza seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Hafıza / Sınıf	⊕⊖ ile seçin, [OK]
<b>Sınıf</b>	Hafıza
Geri Dör.	Sınıf/Yıl seçin
(Sınıf başına yazdırma miktarını girin)	

#### 3 Sayı tuşlarıyla, her bir orijinal için istediğiniz baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

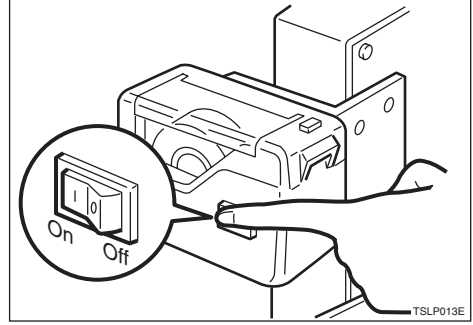
Hafıza	1/3 Tuşlarla girin sonra [#]		
1:--30	2:---	3:---	4:---
5:---	6:---	7:---	8:---
9:---	10:---	11:---	12:---

#### Not

- ❑ Tüm orijinaler için girene kadar bu adımı tekrar edin.

#### 4 [OK] tuşuna basın.

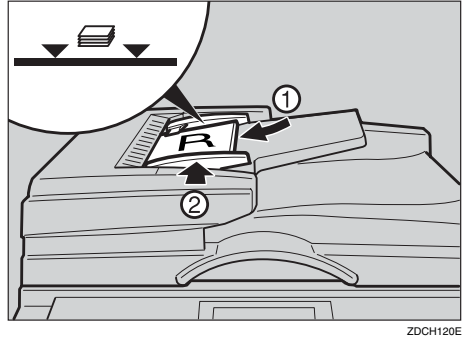
#### 5 İsteğe bağlı şerit dağıtıcısını kullanıyorsanız, şerit dağıtıcısı anahtarını açın.



#### Not

- ❑ İsteğe bağlı şerit dağıtıcısı, her orijinal için yapılan baskıları ayırmak için kağıt şeritlerini otomatik olarak dışarı besler.

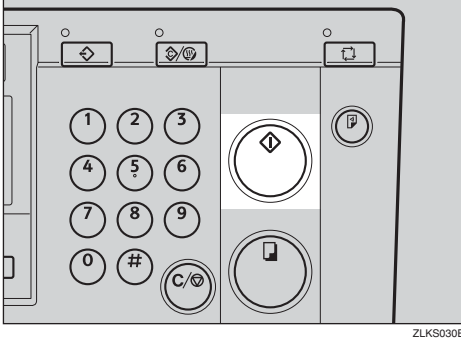
#### 6 Orijinalleri yüzleri yukarı bakacak şekilde doküman besleyiciye yerleştirin.



#### Not

- ❑ İlk orijinal üstte olacak şekilde adım 3'te kaydettiğiniz sırayla orijinalleri istifleyin.

## 7 [Master Yapımı] tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

### Not

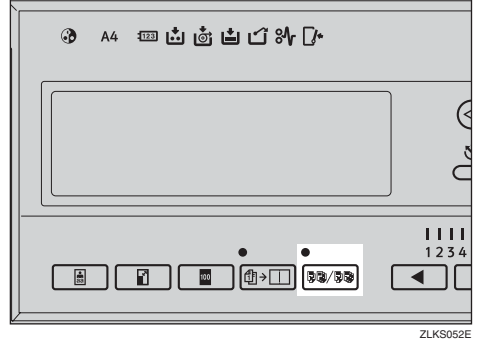
- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

## Yığın Hafıza Modunda Doküman Besleyicinin Kullanılması

### Referans

Yığın Hafıza modunun ayrıntıları için, bkz. p.50 “Yığın Hafıza Modu”.

## 1 [Hafıza/Sınıf] tuşuna basın.



## 2 Hafıza seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Hafıza / Sınıf	⊕⊖ ile seçin, [OK]
<b>Sınıf</b>	Hafıza
Geri Dğer.	Sınıf/Yıl seçin
(Sınıf başına yazdırma miktarını girin)	

## 3 Sayı tuşlarıyla, her bir sınıf için istediğiniz baskı sayısını girin ve ardından [#] tuşuna basın.

Hafıza	1/3 Tuşlarla girin sonra [#]
<b>1:--30</b>	2:---- 3:---- 4:----
5:----	6:---- 7:---- 8:----
9:----	10:---- 11:---- 12:----

### Not

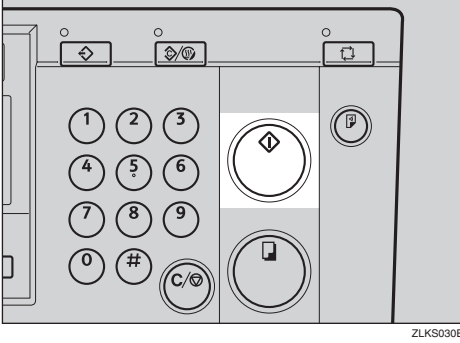
- Tüm sınıflarınız için girene kadar bu adımı tekrar edin.

## 4 [OK] tuşuna basın.

## 5 İsteğe bağlı şerit dağıtıcısını kullanıyorsanız, şerit dağıtıcısı anahtarını açın.

**6** Orijinali yüzü yukarı bakacak şekilde doküman besleyiciye yerleştirin.

**7** **[Master Yapımı]** tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

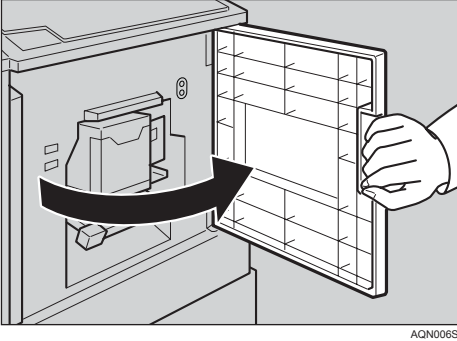
- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

# İsteğe Bağlı Renkli Drum Kullanarak Renkli Yazdırma

A3, 11" × 17" renkli drum üniteleri, standart siyah üniteye ek olarak kırmızı, mavi, yeşil, kahverengi, sarı, mor, lacivert, bordo, turuncu, gök mavisi ve gri renk opsiyonları ile de mevcuttur. Renkli baskılar yapmak için, her bir renk için ayrı bir drum ünitesi gereklidir.

## Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi

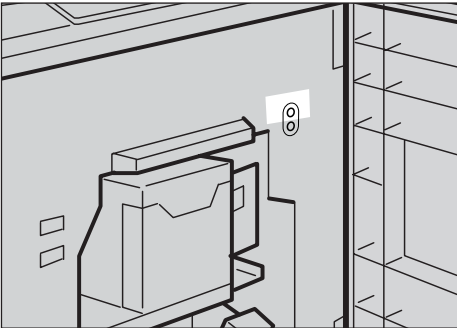
### 1 Ön kapağı açın.



AQN006S

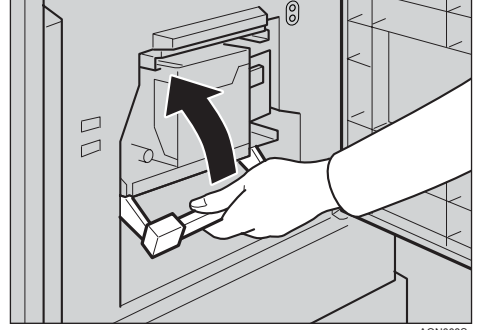
#### Not

- Drumu çıkarmadan önce drum ünitesi kilit kolunun yanındaki üst lambanın açık olduğundan emin olun. Alt lamba açık ise, ön kapağı kapatın, beş saniye bekleyin ve ardından açın.



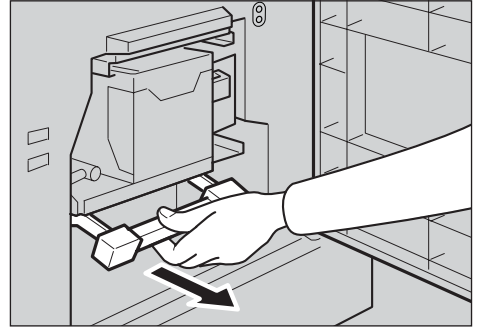
AQN007S

### 2 Drum ünitesi kilit kolunu açmak için kaldırın.



AQN008S

### 3 Drum ünitesini kolundan tutup çıkarın.



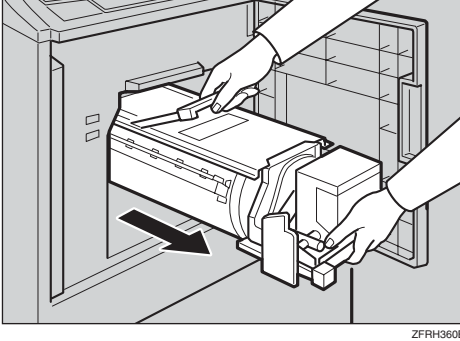
AQN009S

#### Not

- Drum ünitesini dışarı çekemezseniz, drum ünitesi kolunu çekmeden bir kez itin.

2

**4** Üst drum kolunu tutun ve drum ünitesini makineden çıkarın.

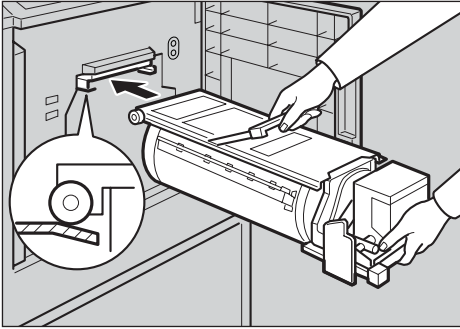


ZFRH360E

**Not**

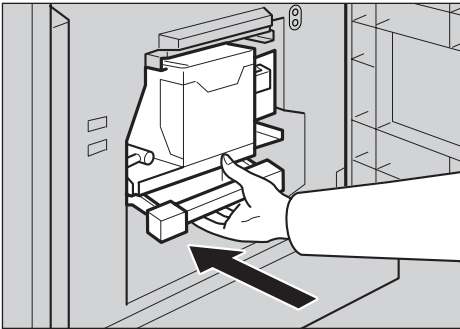
- Drum ünitesinin düşmesine izin vermemek için dikkat edin.

**5** Renkli drum ünitesini kılavuz rayına yerleştirin.



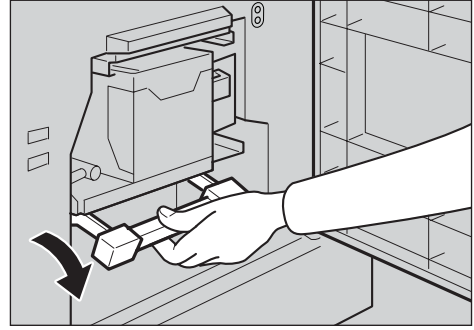
AQN013S

**6** Drum ünitesini, yerine kilitlenene kadar kaydırın.



AQN014S

**7** Drum ünitesi kilit kolunu indirin.



AQN015S

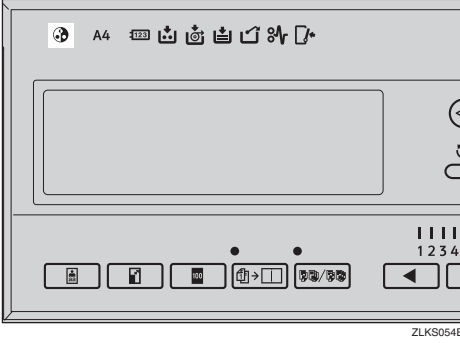
**8** Ön kapağı kapatın.

**Not**

- Açık kapak/ünite göstergesinin (L\*) söndüğünden ve panel ekranındaki renkli drum göstergesinin yandığından emin olun.

## Renkli Baskılar Yapma

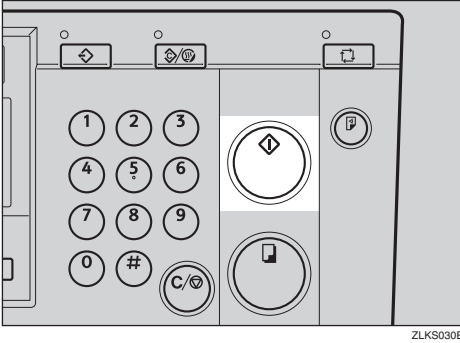
- 1 Ekrandaki renkli drum göstergesinin yandığından emin olun.



- 2 Orijinalinizi ayarlayın.

- 3 Baskı ayarlarını belirleyin ve ardından sayı tuşlarıyla, baskı sayısını girin.

- 4 [Master Yapımı] tuşuna basın.



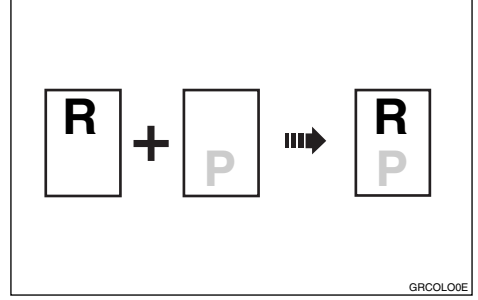
Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

### Not

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için [Master Yapımı] tuşuna basmadan önce, [Oto Çevrim] tuşuna basın. Bkz. p.19 "Oto Çevrim modu kapatıldığında".

## İki Renkli Yazdırma

Tek renkli yazdırdıktan sonra, baskının aynı tarafı üzerine bir başka renk yazdırabilirsiniz.



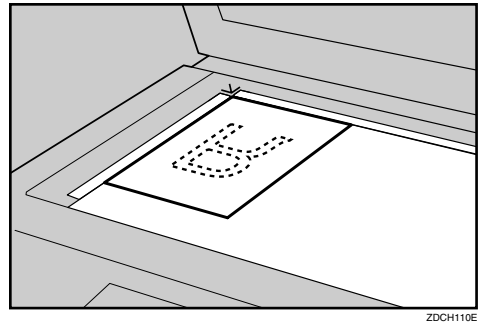
### Önemli

- Üzerlerine tekrar yazdırmadan önce baskıların üzerindeki mürekkebin kurumması için bir süre bekletin.
- Baskılar kurumazsa, üzerine yazdığınızda kağıt besleme ruloyu kirlenebilir. Bu durumda, ruloyu bir bezle silin.

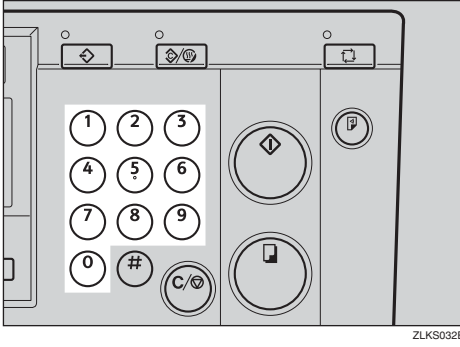
### Not

- Aynı anda iki renk yazdıramazsınız.

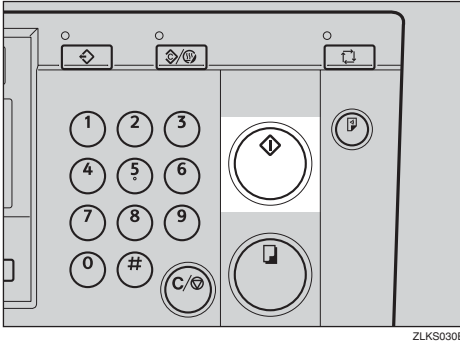
- 1 İki orijinal hazırlayın. İlk orijinali şaryo camına veya isteğe bağlı doküman besleyiciye yerleştirin.



**2** Sayı tuşları ile baskı sayısını girin.



**3** [Master Yapımı] tuşuna basın.

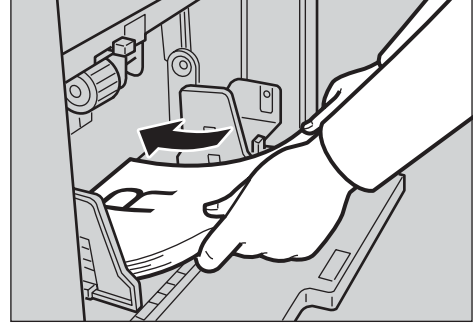


Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

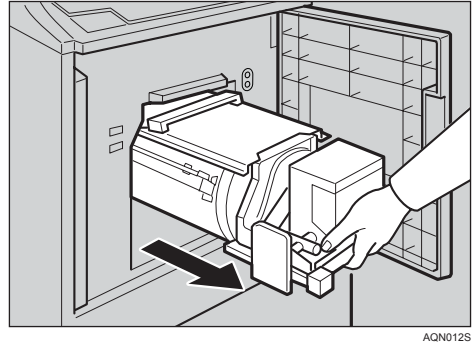
**Not**

- ❑ Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.

**4** Baskıları kağıt dağıtım tepsisinden çıkarın ve bunları gösterildiği gibi yeniden kağıt besleme kasetine yerleştirin.



**5** Drum ünitesini değiştirin.

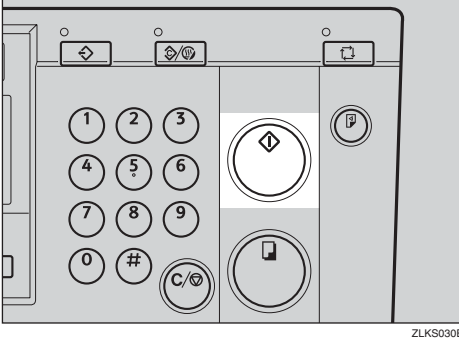


**Referans**

Bkz. p.75 “Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi”.



- 6** İkinci orijinali ayarlayın ve ardından **[Master Yapımı]** tuşuna basın.



Deneme baskısının ardından baskı otomatik olarak başlar.

**Not**

- Baskıdan önce görüntüyü kontrol etmek istiyorsanız, Oto Çevrim modunu iptal edebilmek için **[Master Yapımı]** tuşuna basmadan önce, **[Oto Çevrim]** tuşuna basın. Bkz. p.19 “Oto Çevrim modu kapatıldığında”.



# 3. Kullanıcı Araçları

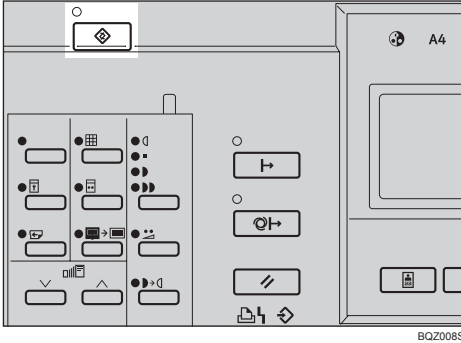
## Kullanıcı Araçlarına Erişim

Bu bölüm, makine yöneticisi için tasarlanmıştır. Kullanıcı araçları, yöneticinin bu makinenin varsayılan ayarlarını özelleştirmesine imkan verir.

### Referans

Ayrıntılı kullanıcı aracı menüsü için, bkz. p.83 “Kullanıcı Araçları Menüsü”.

### 1 [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



### 2 İstedığınız kullanıcı aracını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın.

Kull.Araçları1/1	ile seçin,[OK]
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı
5 Yönetim Modu	6 Çevrimiçi.Pramtrler

### Referans

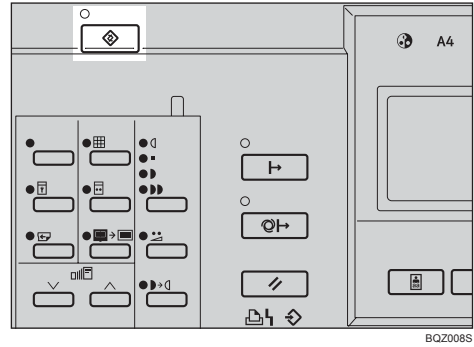
Bkz. p.83 “Kullanıcı Araçları Menüsü”.

### 3 Sayı tuşlarını kullanarak bir numara girin veya istediğiniz modu seçin.

### 4 [OK] tuşuna basın.

## Kullanıcı Araçlarından ÇIKIŞ

### 1 Kullanıcı Araçları menüsünden çıkmak için [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



### Not

Aşağıdaki kullanıcı araçlarında yapılan değişiklikler, [Sil Modları/Enerji Koruyucusu] tuşuna bastığınızda etkin hale gelir.








- Prog./Dğştr.:Snf.
- Prog./Dğştr.:Hfz.
- Prg.Değş.:Snf/Yıl
- Atlyrk Besl.Say.


❑ Aşağıdaki kullanıcı araçlarında yapılan değişiklikler, makinenin ana düğmesi tekrar açıldığında etkin olur.

- DHCP
- IP Adresi
- Alt ağ Maskesi
- Gateway Adresi
- Ethernet Hızı
- Grş/Çkş Zmnaşımı
- Grş/Çkş Arayüzü
- Menü Sıfırlama





# Kullanıcı Araçları Menüsü

## 1 Sistem








No.	Mod	Tanım
1	Oto. Sıfırla	Makine, belirli bir süre çalıştırılmadıysa, otomatik olarak başlangıç durumuna geri döner.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Kapalı</i>
2	Sfırlıbl.Syç.Göstr	Masterlar ve baskıların toplam sayısını gösterir.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Deneme baskısı, toplamın bir parçası olarak sayılmayacaktır.
3	Sfırlıbl.Syç.Sfırla	Master ve baskıların toplam sayısının sıfırlanıp sıfırlanmayacağını seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Silmeyin</i>
4	mm/inç	Panel ekranında kullanılan ölçüm birimlerini seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: •Metrik ölçüler: <i>mm</i> •İnç ölçüleri: <i>inch</i>
5	Language on LCD	Panel ekranı için dili seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>İngilizce</i>
6	Veri Yazdır	Günlük verisini ve sayaç listesini yazdırabilirsiniz
7	Tarih/Saat	Numara tuşlarını kullanarak makinenin iç saatinin tarih ve zamanını ayarlayabilirsiniz.
8	Enrj.Tsrrf.Sçnđi.	Enerji Tasarrufu veya Otomatik Kapalı ögesinden Enerji Tasarrufu modunu seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Enerji Tasarrufu</i>
9	Enrj.Tsrf.Zmnlıyc.	Makinenin Enerji Tasarrufu moduna girmesi için gerekli zamanı belirtebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>3 dakika</i> (dakika)

No.	Mod	Tanım
10	Oto.Kpatm.Zmnlıyc	Otomatik kapatma zamanlayıcısını kullanıp kullanmamayı seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Kapalı</i>









## 2 İşlem Modunun Ayarlanması

No.	Mod	Tanım
1	Dak. miktarı	Asgari yazdırma miktarını, 0 ve 9999 arasında ayarlayabilirsiniz. Asgarinin altındaki herhangi bir sayı yazdırılabilir.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: 0
2	Maks. miktar	Azami yazdırma miktarını, 0 ve 9999 arasında ayarlayabilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: 9999
3	Panel Bipleyci	Bipleyciyi açıp kapatabilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>STD.</i> (standart) <input type="checkbox"/> Mevcut ayarlar: •TÜMÜ KAPALI (Bipleyci hiç çalmaz.) •STD. (Bipleyci yalnızca, panel ekranında bir tuşa bastığınızda veya uyarı mesajları gösterildiğinde çalar.) •TÜMÜ AÇIK (Panel ekranında bir tuşa bastığınızda veya uyarı mesajları gösterildiğinde bipleyci çalar.)
4	LCD Kontrastı	Panel ekranının parlaklığını ayarlayabilirsiniz.
5	Snf. Göstergesi	Hafıza/Sınıf işlevi altında, makine okul veya üniversite kullanımı için sınırlı değilse, “Bölümü Seç” yerine “Sınıf/Yıl Seç” öğesinin görüntülenmesini seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Okul yılı</i> (Sınıf/Yıl seç)









## 3 İlk Ayarlar

No.	Mod	Tanım
1	MSTR Ypım.Yoğnlğ.	Güç açık olduğunda, varsayılan olarak seçilen görüntü yoğunluğunu belirtebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Std.</i> (Standart)
2	Orijinal Önceliği	Güç açık olduğunda, varsayılan olarak seçilen orijinal türünü belirtebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Harf</i>
3	Oran Önceliği	Güç açık olduğunda, varsayılan olarak seçilen çoğaltma oranını belirtebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>%100</i>
4	Tasarruf.Modu Açk/Kpl	Güç açıldığında veya mod ayarları temizlendikten sonra, Ekonomik modu “AÇIK” veya “KAPALI” olarak seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>KAPALI</i>
5	Knr.Bşl.Sil.Alanı	Kenar silme boşluğunu belirtebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>5 mm, 0,2"</i>  <b>Referans</b> Kenar silme boşluğunu belirtmek için, bkz. p.91 “3-5 Kenar Silme Alanı”.
6	Stnd.Olmy.KnrBşl.	Özel boyutlu bir orijinalin kenar silme boşluğunu belirlemek için sayı tuşlarını kullanabilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>70 × 165mm, 2,8" × 6,5"</i>
7	Prog./Dğştr.:Snf.	Sınıf modunun ayarlarını kaydetmek için, bkz. p.56 “Sınıf Modu Ayarlarının Kaydedilmesi”.
8	Prog./Dğştr.:Hfz.	Hafıza modunun ayarlarını kaydetmek için, bkz. p.54 “Hafıza Modu Ayarlarının Kaydedilmesi”.
9	Prg.Değş.:Snf/Yıl	Sınıf/Yıl Seç veya Tüm Yıl modlarının ayarlarını kaydetmek için, bkz. p.46 “Sınıf/Yılın Kaydedilmesi”.

## 4 Mod Ayarları

No.	Mod	Tanım
1	Oto Çevrim.AÇK/KPL	Güç açıldığında, Oto Çevrim modunu “Açık” veya “Kapalı” olarak seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>AÇIK</i>
2	Ignore Paper Size	Özel boyutlu kağıt üzerine baskılar yaparsanız, kağıt boyutu tespitini “Yoksay” olarak belirleyebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Yok sayma</i>
3	Orij.Byt.Yok(ADF)	İsteğe bağlı besleyiciye (ADF) uzun orijinaleri koyarsanız, orijinalin tespitini “Yoksay” olarak belirleyebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Yok sayma</i>
4	Orij.Byt.Yok	Pozlama camına uzun orijinaleri koyarsanız, orijinal algılamasını “Yok say” olarak belirleyebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Yok saymayın</i>
5	Arkaplan Açık/KPL	Foto, Yazı/Foto veya Tonlama modunda baskılar yaptığınızda, baskıların arkaplanı kirli görünebilir. Bu durumda, baskılarınızın netliğini geliştirmek için “Arkaplan Düzeltme” ögesini seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Arka plan düzeltme olmadan</i>
6	Daha Uzun Kğıt.	432mm, 17,0"den uzun kağıt kullanımı için “Kullan” ögesini seçebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Kullanma</i>
7	Brlştr/Tkrarla	Güç açıldığında ya Kombine ya da Tekrar seçmiş olmayı tercih edebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Kullan (Kombine)</i>
8	Brlştr.İpt.et	Yazdırma işini bitirdikten sonra, Kombine/Tekrar modunun otomatik olarak silinip silinmeyeceğini belirtebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>İptal etme</i>








No.	Mod	Tanım
9	Atlyrk Besl.Say.	<p>Atlayarak Besleme modunda olduğunda, drumın dönme sayısını belirtebilirsiniz. Ayrıca, <b>[Atlayarak Besleme]</b> tuşuna bastığınızda drum dönüş sayısını geçici olarak değiştirip değiştirmemeyi de seçebilirsiniz. Bkz. p.61 “Atlayarak Besleme Yazdırma”.</p> <p> <b>Not</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varsayılan:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Atlayarak Besleme Sayısı: 2</li> </ul>
10	Kal.Bşl.iç.AtlKp.	<p>Kaliteli Başlangıç modunda, drum ünitesinin dönme boşa kalma sayısını belirtebilirsiniz.</p> <p> <b>Not</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varsayılan: 2</p>
11	Kalit.Baş.Ayarl.	<p>Güç açıldığında, makinenin otomatik olarak birkaç boşa dönüş yapmasını sağlamak için “Evet” ögesini seçebilirsiniz. Otomatik Kaliteli Başlangıç modu “Hayır” olarak ayarlanırsa, birkaç ekstra baskı yaparak ya da Manuel Kaliteli Başlangıç modunu kullanarak yoğunluğu eski değerine getirebilirsiniz.</p> <p> <b>Not</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Evet</i></p>
12	Kalit.Bşlt.sayısı	<p>Otomatik Kaliteli Başlangıç modunda, drum ünitesinin boşa kalma sayısını belirtebilirsiniz.</p> <p>Baskı görüntüsü yoğunluğunu artırmak için, drum dönüş sayısını artırın.</p> <p> <b>Not</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varsayılan: Bkz. p.91 “4-12 Kaliteli Başlangıç Sayısı”</p> <p> <b>Referans</b></p> <p>Boşa dönüş sayısını değiştirmek için, bkz. p.91 “4-12 Kaliteli Başlangıç Sayısı”.</p>
13	Hafıza Modu	<p>Hafıza modu veya Yığın Hafıza Modunu varsayılan olarak seçebilirsiniz.</p> <p> <b>Not</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Normal</i> (Hafıza modu)</p>
14	Oto.Sınıf	<p>Sınıf modu altında, bir Sınıf yazdırma işi tamamlandıktan sonra makine durur. Oto.Sınıf ögesini seçtiğinizde, makine 2 saniye durur ve ardından sonraki Sınıf yazdırma işine gider.</p> <p> <b>Not</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Durdur</i></p>
15	Oto.Döndürme	<p>Orijinalinizin yerleşim yönü kağıt yönünden farklıysa, makine orijinal görüntüsünü otomatik olarak kağıt yönüne uyacak şekilde 90° derece çevirir.</p> <p> <b>Not</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Açık</i></p>

## 5 Yönetici Modu

### ❖Kullanıcı Kodları








Kullanıcı kodları açıldığında, operatörler, makineyi çalıştırmadan önce kullanıcı kodlarını girmelidir. Makine, her bir kullanıcı kodu altında yapılan kopyaların sayısını tutar. Aşağıdaki “3 Kullanıcı Kodu Ayarla” kısmına bakın.




1	Sayaç Kontr.Et	Her bir kullanıcı kodu altında yapılan masterler ve kopyaların sayısını kontrol edebilirsiniz.
2	Sayaçları Sıfırla	Her bir veya tüm kullanıcı kodu sayaçlarını temizleyebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Tekli</i>  <b>Referans</b> Masterler ve kopyaların sayısını temizlemek için, bkz. p.92 “5-2 Sayaçları Sıfırlama”.
3	Kull.Kodu Ayarla	Kullanıcı Kodu modunu kullanıp kullanmamayı seçin.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Kullanma</i>
4	Anaht.Syc.Ayarl.	Normal olarak, isteğe bağlı anahtar sayacı, kullanılan master sayısına bakılmaksızın, baskı sayısını sayar. Buna rağmen, yeni bir master her kullanıldığında, anahtar sayacına 0 ile 50 arasında bir değer ekleyebilirsiniz.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>0</i> <input type="checkbox"/> Ayar aralığı: 0–50
5	Kul.Arçlr.Kruma	Yönetici dışındaki kullanıcılar tarafından erişilen ilk menüye (Kullanıcı Araçlar) erişimi önleyin.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>KAPALI</i>
6	Kul.Arç.Parokoru	Kullanıcı Araçları Korumasını ayarlamak için dört haneli bir parola belirleyin.

## 6 Çevrimiçi Parametreler

### 📍 Sınırlamalar

İsteğe bağlı PC denetleyicisi gereklidir.

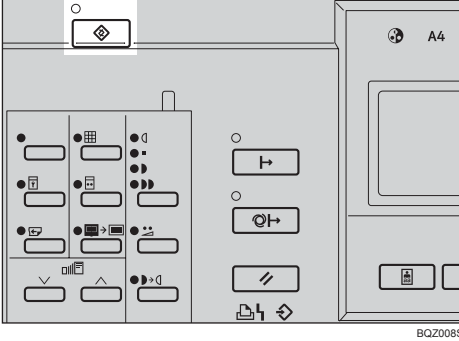
No.	Mod	Tanım
1	Oto.Çevrimiçi	Güç açıldığında veya mod ayarları temizlendikten sonra, Oto. çevrimiçi modunu "Açık" veya "Kapalı" olarak seçebilirsiniz.   <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Açık</i>
2	Print Size	<b>[Çevrimiçi]</b> tuşuna bastığınızda varsayılan olarak seçilen kağıt boyutunu belirleyebilirsiniz.   <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Otomatik</i>
3	Yzd.Byt.Önceliği	Yazıcı sürücüsünde ya da kontrol panelinde belirlenmiş kağıt boyutunu seçebilirsiniz.   <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Makine Boyutu</i>
4	Liste/Test Yazdır	Sistem denetleyicisinin yapılandırma verilerini yazdırmanızı sağlar.
5	DHCP	DHCP için, "Açık" ya da "Kapalı" ögesini seçin. "Açık" ögesini seçerseniz, makine DHCP ile kendi IP adresini otomatik olarak alır. "Kapalı" ögesini seçerseniz, statik bir IP adresinin makinenin IP adresi olarak belirlenmesi gerekir.   <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Açık</i>
6	IP Adresi	DHCP ayarı için "Kapalı" ögesini seçtiyseniz, burada makine için statik bir IP adresi belirtmeniz gerekir.   <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>11.22.33.44</i>
7	Alt ağ Maskesi	DHCP ayarı için "Kapalı" ögesini seçtiyseniz, burada makine için alt ağ maskesi belirtmeniz gerekir.   <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>0.0.0.0</i>
8	Gateway Adresi	DHCP ayarı için "Kapalı" ögesini seçtiyseniz, burada makine için bir gateway adresi belirtmeniz gerekir. (Gateway, iki ağ arasındaki bir bağlantı ya da geçiş noktasıdır.)   <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>0.0.0.0</i>

No.	Mod	Tanım
9	Ethernet Hızı	Ağ erişim hızını belirlemenizi sağlar.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>Otomatik</i>
10	Grş/Çkş Zmnaşımı	Bekleyen bir yazdırma işinin iptalinden önce makinenin bekleme süresini (saniye) belirlemenizi sağlar. Diğer portlardaki iş verileri daha önceki yazdırma işleri yapılmaktayken gelirse, daha uzun bir zaman aşımı süresinin belirlenmesinin makinenin önceki işleri iptal etmesini önleyeceğini dikkate alın.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>15 Sn.</i>
11	Grş/Çkş Arayüzü	Grş/Çkş Arayüzü boyutunu belirlemenizi sağlar. Normalde, bu ayarı değiştirmek gerekmez.  <b>Not</b> <input type="checkbox"/> Varsayılan: <i>128KB</i>
12	Menü Sıfırlama	Değiştirilen ayarların varsayılan değerlere döndürülmesini sağlar. Aşağıdaki ayarların değişmeyeceğini unutmayın: •DHCP •IP Adresi •Alt ağ Maskesi •Gateway Adresi •Ethernet Hızı

# Ayrıntılı Kullanıcı Araç Menüleri

## 3-5 Kenar Silme Alanı

**1** [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



**2** 3 Başlangıç Ayarını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1	⊞⊞ ile seçin, [OK]
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı
5 Yönetim Modu	6 Çevrimiçi.Pramtrler

**3** 5 Knr.Bşl.Sil.Alanı öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Bşlncç.Ayarı 1/2	⊞⊞ ile seçin, [OK]
1 MSTR Ypım.Yoşnlğ.	2 Orijinal önceliği
3 Oran önceliği	4 Ekon.Modu Açk/Kpl
5 Knr.Bşl.Sil.Alanı	6 Stnd.Ölmy.KnrBşl.

**4** Sayı tuşlarını kullanarak, silinecek boşluğu girin.

Tuşlarla girin,	snr. [OK]'a basın
Silinecek genişlik: 5mm (0~20)	

**5** [OK] tuşuna basın.

## 4-12 Kaliteli Başlangıç Sayısı

**Not**

Varsayılan aşağıdaki şekildedir:

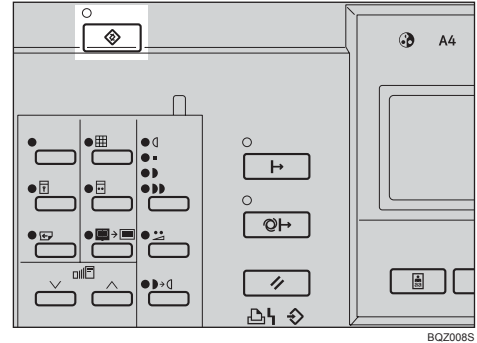
		Zaman aralığı			
		0 – 2 saat	2 – 4 saat	4 – 24 saat	24 saatten fazla
Sıcaklık	Düşük Sıc. *1	0	2	3	3
	Normal Sıc. *2	0	0	2	3
	Yüksek Sıc. *3	0	0	2	3

\*1 (10 – 18°C, 50 – 64,4°F)

\*2 (18 – 28°C, 64,4 – 82,4°F)

\*3 (28°C – , 82,4°F –)

**1** [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



**2** 4 Mod Ayarı öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1	⊞⊞ ile seçin, [OK]
1 Sistem	2 İşlem Modu.Seçin
3 Başlangıç Ayarı	4 Mod Ayarı
5 Yönetim Modu	6 Çevrimiçi.Pramtrler

- 3** 11 Kalit.Bşlt.sayı ögesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Mod Ayarı 1/3 Ⓞ ile seçin, [OK]  
 1 Ato Dnüşm.AÇK/KPL 2 Ignore Paper Size  
 3 OriJ.Byt.Yok(ADF) 4 OriJ. Byut. Yok  
 5 Arkaplan Açık/KPL 6 Daha Uzun Kğt.

- 4** Makineyi kullandığımız sıcaklık aralığını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Atıl Kpy.Devir Sysı. Ⓞ ile seçin, [OK]  
 Düşük Scakl. Norm.Scakl. Yks.Scakl.

- 5** Makinenin kullanılmadığı süreyi belirlemek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Atıl Kpy.Devir Sysı. Ⓞ ile seçin, [OK]  
 Aralık: 0~2 2~4 4~24 24~ (saat)

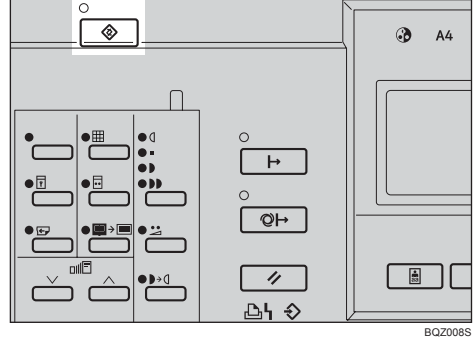
- 6** Drum ünitesinin boşa kalma sayısını seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın.

Atıl Kpy.Devir Sysı. Ⓞ ile seçin, [OK]  
 0 1 2 3

- 7** [OK] tuşuna basın.

## 5-2 Sayaçları Sıfırlama

- 1** [Kullanıcı Araçları] tuşuna basın.



- 2** 5 Yönetim Modu ögesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve daha sonra [OK] tuşuna basın.

Kull.Araçları1/1 Ⓞ ile seçin, [OK]  
 1 Sistem 2 İşlem Modu.Seçin  
 3 Başlangıç Ayarı 4 Mod Ayarı  
 5 Yönetim Modu 6 Övrmici.Pramtrler

- 3** 2 Sayaçları Sıfırla ögesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın ve ardından [OK] tuşuna basın.

Yönetim Modu 1/1 Ⓞ ile seçin, [OK]  
 1 Sayaç Kontr.Et 2 Sayaçları Sıfırla  
 3 Kull.Kodu Ayarla 4 Anaht.Syc.Ayarı.  
 5 Kul.Arglr.Kruma 6 Kul.Arg.Paro.Koru

---

### Sadece bir sayacı silmek için

---

- ❶ Tek öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın.

Syç.ları Sıfırla	⊖⊕ ile seçin,[OK]
<b>Tek</b>	Tümü

- ❷ Temizlemek istediğiniz kullanıcı kodunu seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın.

Syç.KntrEt	1/100Çıkm. için [OK]'a bsn.
Kull.Kodu:	0 (⊖önceki ⊕Sonraki)
Siyah Mstr :	0 Yazdr : 0
Renk Mstr :	0 Yazdr : 0

- ❸ [OK] tuşuna basın.

Seçili kullanıcı kodunun sayacını sıfırlamak için [OK]'a basın.
---

 **Not**

- Yanlış kullanıcı kodu seçtiyseniz, önceki ekrana geri dönmek için [**Escape**] tuşuna basın.

- ❹ [OK] tuşuna basın.

---

### Tüm sayaçları silmek için

---

- ❶ Tümü öğesini seçmek için [◀][▶] tuşlarını kullanın.

Syç.ları Sıfırla	⊖⊕ ile seçin,[OK]
<b>Tek</b>	Tümü

- ❷ [OK] tuşuna basın.

Dikkat!!! Tüm kodların sayaçlarını sıfırlamak istediğinizden eminensiz [OK]'a basın.
---





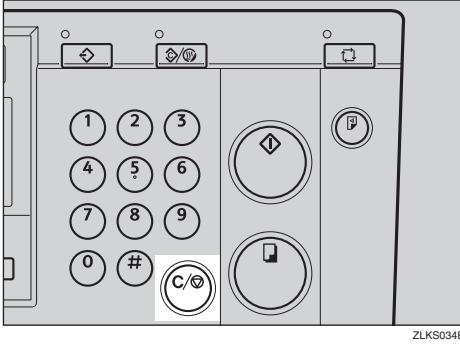
# 4. Malzemelerin Eklenmesi

## Kağıt Besleme Kasetine Kağdın Yüklmesi

Kağıt yükleme göstergesi (🚩) kağıt besleme kasetinde kağıt bittiğinde yanar.

### Kağıt Eklenmesi

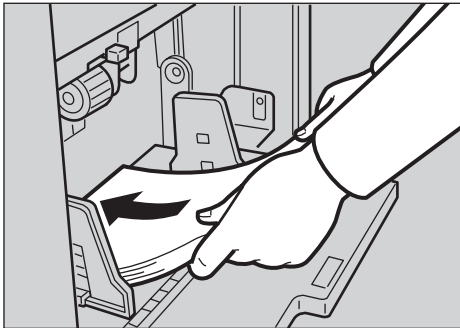
**1** [Sil/Durdur] tuşuna basın.



#### Not

- Bu adım, yalnızca eğer kağıt eklemek için bir yazdırma işlemini duraklatmak istediğinizde gereklidir.

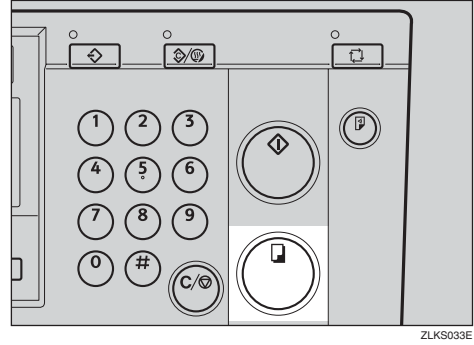
**2** Kağıt besleme kasetine kağıt yükleyin.



#### Not

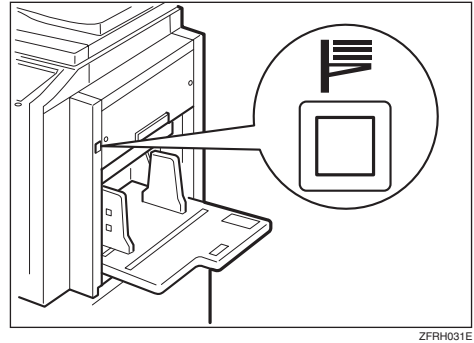
- Kağıdı yerleştirmeden önce kağıt kıvrılmasını düzeltin.

**3** Yazdırmayı devam ettirmek için [Yazdır] tuşuna basın.



## Kağıt Boyutunun Değiştirilmesi

**1** Kağıt besleme kaseti aşağı tuşuna basın.

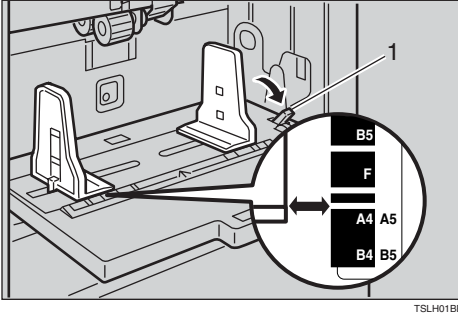


- 2** Kağıdı, kağıt besleme kasetinden çıkarın.



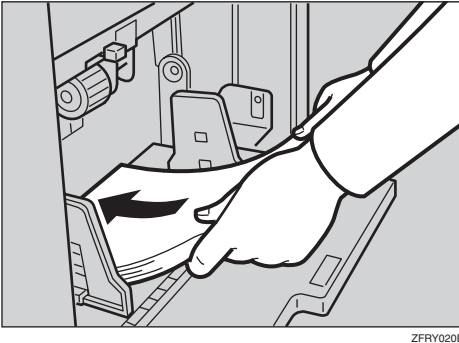
4

- 3** Kağıt besleme yan plaka kilit kolunu ileri kaydırın. Kağıt besleme yan plakalarını, kağıt boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.



1: Kağıt besleme yan plakası kilit kolu

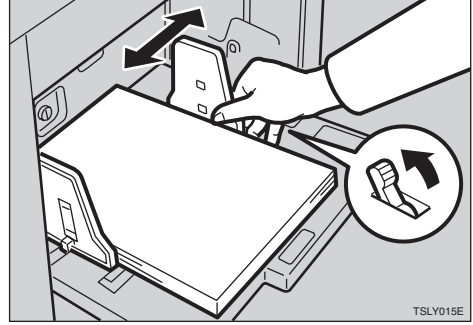
- 4** Kağıt besleme kasetine kağıt yükleyin.



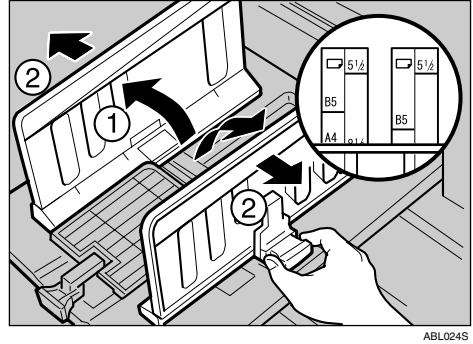
**Not**

- Kağıdı yerleştirmeden önce kağıt kıvrılmasını düzeltin.

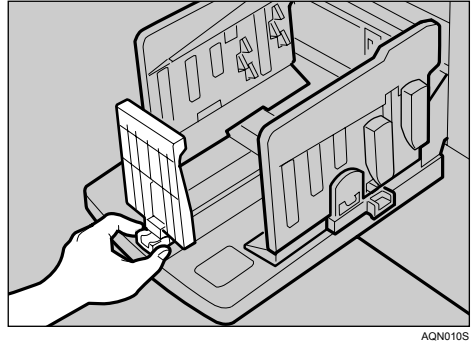
- 5** Kağıt besleme yan plakalarının kağıda hafifçe dokunduğundan emin olun. Kilit kolunu, orijinal pozisyonuna kaydırın.



- 6** Kağıt dağıtım yan plakalarını yeni kağıt boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.



- 7** Uç plakasını, yeni kağıt boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.



# Mürekkep Ekleme Göstergesi (🔴) Yandıığında

Mürekkep besleme zamanı geldiğinde, mürekkep ekle göstergesi (🔴) yanar.

**⚠ DİKKAT:**

- Mürekkep ve mürekkep kabını çocukların erişemeyeceği yerlerde tutun.

**⚠ DİKKAT:**

- Bir mürekkep kabını değiştirirken, elbiselerinizi mürekkep ile lekelememeye dikkat edin. Elbiselerdeki mürekkep lekelerinin çıkarılması zordur.

**⚠ DİKKAT:**

- Kullanılmış bir mürekkep kabını atarken, mürekkebin sıçramasını önlemek için bir başlık takın.

**⚠ DİKKAT:**

- Eğer cildiniz mürekkep ile temas ettiyse toner bulaşan yeri sabun ve su ile iyice yıkayın.

**⚠ DİKKAT:**

- Eğer mürekkep gözleriniz ile temas ederse, derhal bol suda gözlerinizi yıkayın. Diğer belirtiler için, bir doktora başvurun.

**⚠ DİKKAT:**

- Eğer mürekkep yutulursa, çok tuzlu bir çözelti içerek kusmayı tetikleyin. Derhal bir doktora danışın.

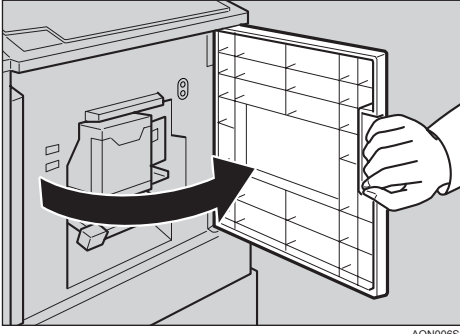
**🔴 Önemli**

- Tavsiye edilen türün dışında mürekkep kullanırsanız arızalar oluşabilir.
- Ürünlerimiz, yüksek kalite ve işlevsellik standartlarını karşılamak üzere tasarlanmıştır ve yalnızca bir yetkili satıcıdan temin edilebilecek sarf malzemelerini kullanmanızı tavsiye ederiz.

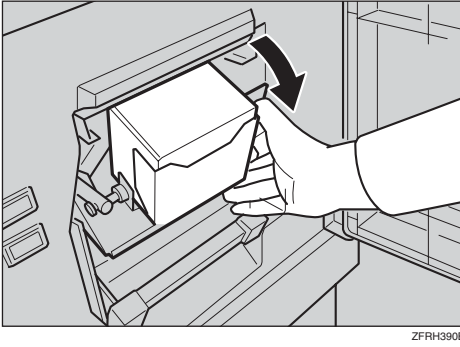
**📌 Not**

- Mevcut drum olarak aynı renk mürekkep beslediğinizden emin olun.
- Mürekkebi, serin, kuru bir yerde depolayın. Mürekkebi doğrudan güneş ışığı alabileceği yerlere depolamayın.
- Mürekkebi, düz bir yüzey üzerinde depolayın.

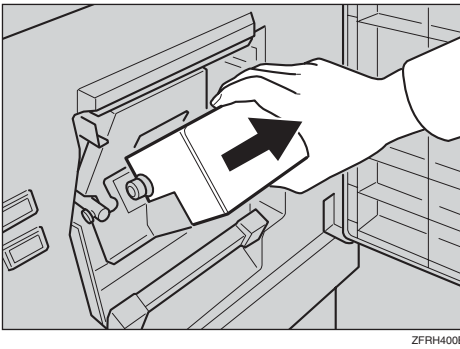
**1** Ön kapağı açın.



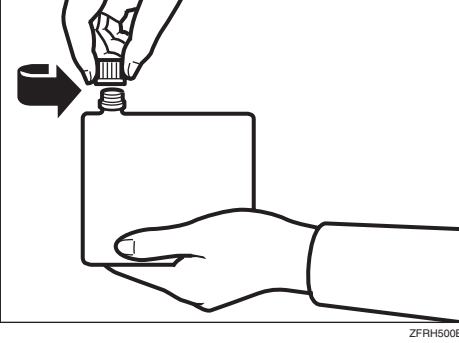
**2** Mürekkep tutucuyu dışarı çekin.



**3** Kullanılmış mürekkep kartuşunu çıkarın.



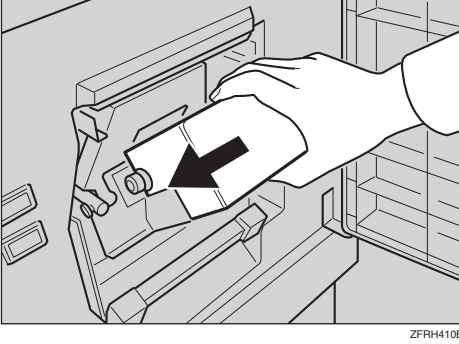
**4** Yeni mürekkep kartuşunun başlığını çıkarın.



**Not**

- Mürekkebin dökülmesini önlemek için kartuşu dik tutun.

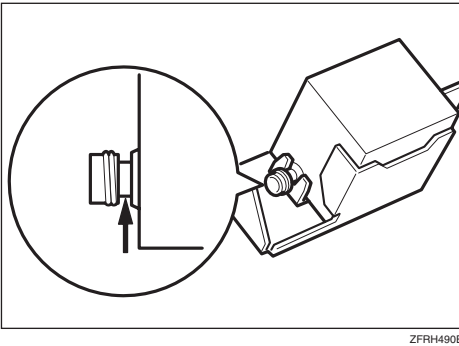
**5** Yeni kartuşu mürekkep tutucuya takın.



**6** Mürekkep tutucuyu, tıklayana kadar orijinal pozisyonuna geri getirin.

**Not**

- Daima, aynı renkte mürekkep besleyin.
- Ok işareti ile gösterilen parçayı sıkıca kılavuza yerleştirdiğinizden emin olun.



**7** Ön kapağı kapatın.

Makine, drumla mürekkep sağlamak üzere boşta çalışmaya başlayacaktır.

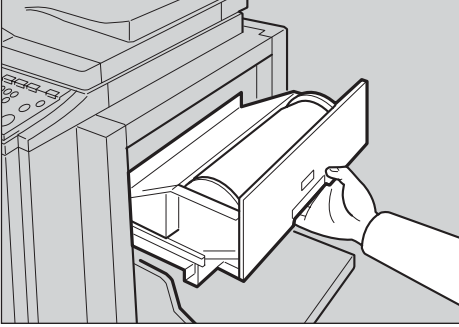
**Not**

- Drum ünitesine yeterli miktarda mürekkep ulaştığında duracaktır.

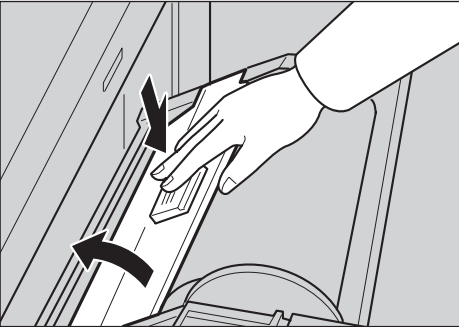
## Master Uç Göstergesi (📏) Yandığında

Master uç göstergesi (📏), master silindirini değiştirme zamanı geldiğinde yanar.

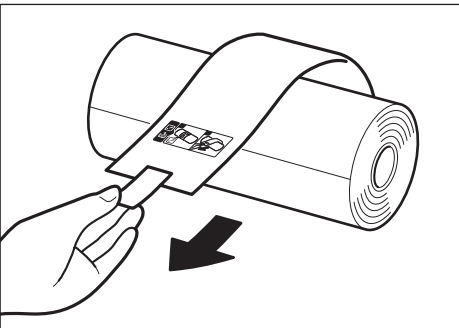
**1** Master kasetini dışarı çekin.



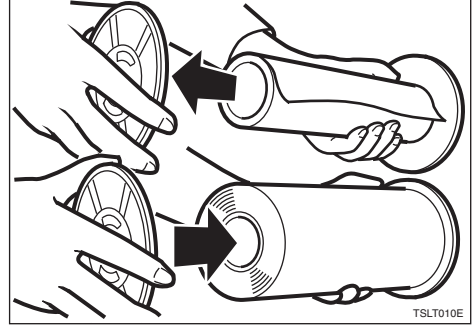
**2** Master besleme kapağını açmak için serbest bırakma düğmesine basın.



**3** Yeni master silindirindeki bandı sökün.



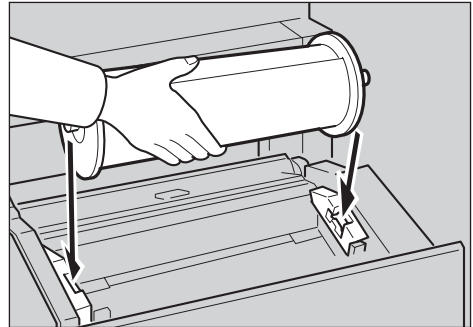
**4** Kullanılmış master silindirini çıkarın ve her iki makarayı da dışarı çekin. Daha sonra, her iki makarayı da yeni bir master silindiri içine takın.



**Not**

❑ Bazı masterler eski silindir üzerinde kalsa dahi, master silindirini değiştirmek gereklidir.

**5** Yeni master silindirini, master kasetine yerleştirin.



- 6** Ön kenarı göstergeleri tam olarak örtecek şekilde master silindiri takın.



ZJVH080E

**Not**

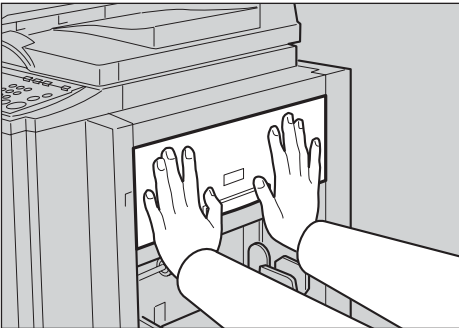
- Masterde herhangi bir boşluğu alacak şekilde makaraları döndürün.

- 7** Master besleme kapağını sıkıca kapatın.



ZFRH250E

- 8** Master kasetini kapatın.



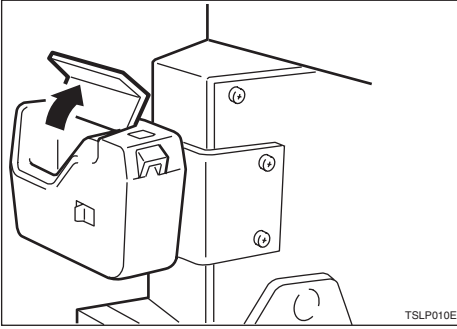
ZFRH230E

# İsteğe Bağlı Şerit Dağıtıcısındaki Şeridin Yeni Silindirin Yerleştirilmesi

## Not

- ❑ Ana anahtarın açık olduğundan ve şerit dağıtıcısının güç anahtarının kapalı olduğundan emin olun.

## 1 Şerit dağıtıcısının kapağını açın.



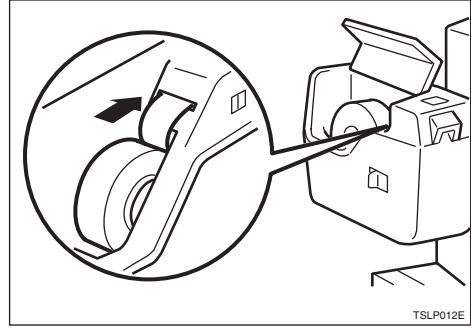
## 2 Silindiri dağıtıcı içine koyun.



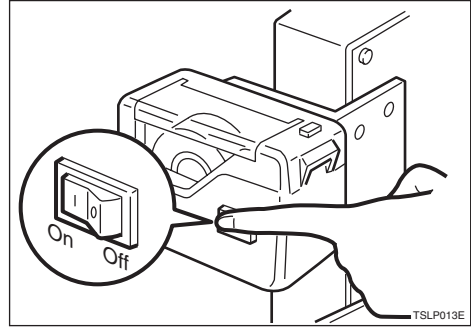
## Not

- ❑ Şeridin, doğru yönde monte edildiğinden emin olun. Değilse, şerit dağıtıcı düzgün çalışmayacaktır.

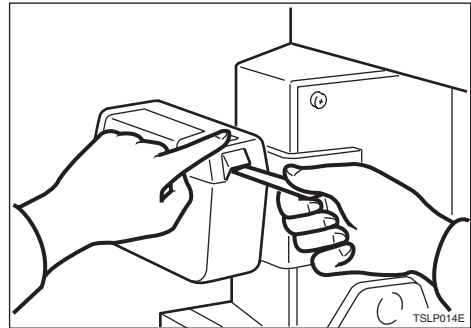
## 3 Şeridi yuvaya gidebildiği yer kadar sokun. Şerit dağıtıcısının kapağını kapatın.



## 4 Şerit dağıtıcısının güç anahtarını açın.



## 5 Şeridin ön kenarını kırpma için manüel kesim düğmesine basın.





# 5. Sorun Giderme

## Makinenin Çalışma Sorunları

Makinede bir arıza veya sıkışma oluşursa, ekranda aşağıdaki göstergeler görünecektir.

### ❖ Sıkışma göstergesi (⚠) yandığında, konum göstergeleri görünür

Gösterge	Sayfa
⚠ ve “P”	p.106 “⚠” yandığında ve “P” gösterildiğinde”
⚠ ve “A”	p.109 “⚠” yandığında ve “A” gösterildiğinde”
⚠ ve “B”	p.109 “⚠” yandığında ve “B” gösterildiğinde”
⚠ ve “C”	p.111 “⚠” yandığında ve “C” gösterildiğinde”
⚠ ve “D”	p.114 “⚠” yandığında ve “D” gösterildiğinde”
⚠, “A” ve “B”	p.116 “⚠” yandığında ve “A”, “B” gösterildiğinde”
⚠, “B” ve “E”	p.118 “⚠” yandığında ve “B”, “E” gösterildiğinde”

### ⚠ DİKKAT:

- *Sıkışan kağıt veya masterleri çıkarmak için makinenin içine eriştiğinizde, herhangi keskin bir kenarın sizi kesmemesine dikkat edin.*

### 📌 Not

- Makinede herhangi bir yırtık kağıt parçası bırakmayın.
- Kağıt sıkışmaları aynı anda birden fazla yerde olabilir. Konum göstergelerini kontrol edin ve tüm sıkışmaların giderildiğinden emin olun.
- Sıkışan kağıtları temizlerken, ana anahtarı kapatmayın. Aksi halde, kopya ayarlarınız sıfırlanır.
- Sıkışmalar sık sık olursa, müşteri temsilciniz ile irtibat kurun.

### ❖ Kapak/ünite açık göstergesi (🔒) yandığında ve bir mesaj görüntülediğinde

Gösterge	Mesaj	Sayfa
🔒	Kapı/Kapaklar açık. Ön kapağı kapatın.	p.121 “Kapağı/Üniteyi Aç Göstergesi (🔒) Yandığında ve bir Mesaj Görüntülediğinde”
🔒 ve “P”	Kapı/Kapaklar açık. ADF kapağını kapatın.	

## ❖ Master uç göstergesi (🖨️) yandığında ve bir mesaj görüntülediğinde

Gösterge	Mesaj	Sayfa
🖨️	Kapak Açık. Besleme kapağı açık. Kapatınız.	p.122 “Master Uç Göstergesi (🖨️) Yandığında ve bir Mesaj Görüntülediğinde”
🖨️	Master kaseti ayarlanmamış. Master kaseti ayarlayın.	
🖨️	Kapak Açık. Alt master kasetini kapatın.	

## ❖ Besleme/değişim göstergeleri yandığında

Gösterge	Anlam	Sayfa
📄	Daha fazla kağıt yükleyin.	p.95 “Kağıt Eklenmesi”
🖨️	Yeni mürekkep kartuşunu yerleştirin.	p.97 “Mürekkep Ekleme Göstergesi (🖨️) Yandığında”
🖨️	Yeni master silindiri yerleştirin.	p.100 “Master Uç Göstergesi (🖨️) Yandığında”
🗑️	Kullanılmış masterleri çıkarın.	p.123 “Master Atık Göstergesi (🗑️) Yandığında”

## ❖ Diğer göstergeler yandığında

Gösterge	Anlam	Sayfa
🔑	Anahtar sayacını ayarlayın.	p.124 “Diğer Göstergeler Yandığında”

## Yazdırma Sorunları

Sorun	Neden	Eylem
Aynı anda birden çok işlev seçmeye çalıştığınızda, bunların bazıları seçilemez.	Bazı işlevler birlikte kullanılamaz.	Bkz. p.140 “Kombinasyon Tablosu”.
Görüntünün bazı parçaları, Kenar Sil modunda yazdırılmaz.	Ayarladığınız kenar silme boşluğu çok geniştir.	Kenar silme boşluğunu, kullanıcı araçları ile ayarlayın. Bkz. “5 Knr.Bşl.Sil.Alanı”, p.85 “3 İlk Ayarlar”.
	Orijinalin çok dar kenar boşlukları var.	
Baskılar boştur veya görüntünün bazı kısımları yazdırılmamış.	Kağıt besleme yan plakaları doğru biçimde ayarlanmamış.	Kağıt besleme yan plakalarının kağıda hafifçe dokunduğundan emin olun.
İkinci bir renkte yazdırma tatmin edici değil.	Birinci renk hala ıslak.	Birinci renk kuruyana kadar bekleyin.
Düzensiz içi dolu bir görüntü belirir.	Büyük içi dolu görüntü, masteri kırıtırabilir.	Yazdırma hızını arttır veya Foto modunu kullanın.

5

## Kombine Modunu Kullanırken Yazdırma Sorunları

Sorun	Neden	Eylem
Baskılar boştur veya görüntünün bazı kısımları yazdırılmamıştır.	Orijinal boyutu ve yönü doğru değil.	Farklı boyutlardaki ve yönlerdeki orijinaleri birleştiremezsiniz.
Görüntü doğru olarak yazdırılmamış.	Orijinaler, yanlış sıra ile beslenmiştir.	İsteğe bağlı doküman besleyicisini kullanırken, orijinaleri yukarı bakacak şekilde yerleştirin. İlk orijinal en üstte olmalıdır.
		Şaryo camını kullanırken, orijinaleri yüzü aşağıya dönük olarak, şaryo camı üzerine yerleştirin. İlk önce, birinci orijinal yerleştirilmelidir.

## ⚙️ Kağıt Sıkışmalarının Temizlenmesi

Konum göstergeleri, sıkışmanın nerede olduğunu gösterir.

### ⚠️ Önemli

- ❑ Sıkışan kağıtları temizlerken, ana anahtarı kapatmayın. Aksi halde, yazıcı ayarlarınız sıfırlanır.

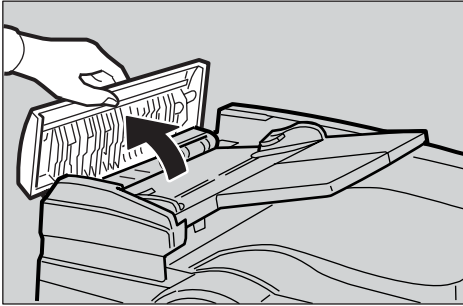
## “⚙️” yandığında ve “P” gösterildiğinde

İsteğe bağlı doküman besleyicisinde bir orijinal sıkışması oluştu.

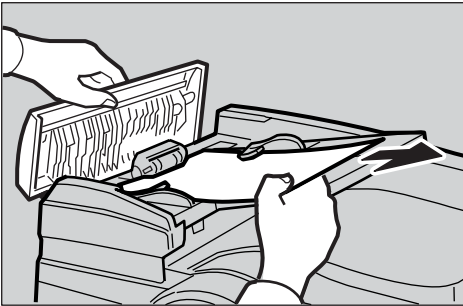
### 📌 Not

- ❑ Bu gösterge, yalnızca makinede isteğe bağlı doküman besleyici var olduğunda görüntülenecektir.

### 1 Doküman besleyici kapağını açın.

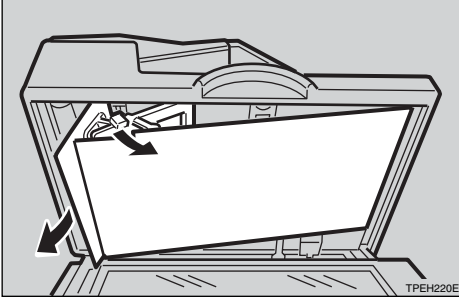


### 2 Orijinali hafifçe dışarı çekin.



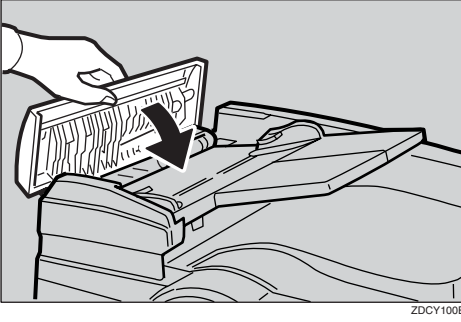
### 3 2. adımdaki sıkışmış orijinali çıkaramıyorsanız, doküman besleyiciyi yükseltin.

**4** Orijinali çıkarmak için topuzu kendinize doğru çekin.



**5** Doküman besleme sayfasını, orijinal pozisyonuna geri getirin.

**6** Tam olarak kapanacak şekilde doküman besleyici kapağını kapatın.





### **Orijinal sıkışmalarını önlemek için**

Aşağıdaki orijinal türleri için şaryo camını kullanın.

- 128g/m<sup>2</sup>, 34 lb'den daha ağır orijinaller
- 52g/m<sup>2</sup>, 14 lb'den daha hafif orijinaller
- 148mm × 210mm, 5,9" × 8,3"den daha küçük orijinaller
- 297mm × 864mm, 11,6" × 34,0"den daha büyük orijinaller
- Zımbalanmış veya ataçlanmış orijinaller
- Delikli veya yırtılmış orijinaller
- Kıvrılmış, katlanmış veya kırışmış orijinaller
- Termal faks kâğıdı, kuşe kâğıt, alüminyum folyo, karbon kâğıdı veya iletken kâğıt gibi kaplamalı orijinaller
- Kitaplar gibi ayrılamayan orijinaller
- Hasar görmüş orijinaller
- Üzerinde yapıştırıcı olan orijinaller
- Yapıştırılmış orijinaller
- Kurşun kalemle yazılmış orijinaller
- İnce ve gevşek orijinaller
- Dizin sekmeleri olan orijinaller
- OHP Şeffaf veya yarı saydam kâğıt gibi saydam orijinaller



### **Not**

- Aynı anda farklı boyuttaki orijinalleri yerleştiremezsiniz.
- Orijinallerden, zımba veya ataşları çıkarın ve daha sonra orijinalleri hafifçe havalandırın.
- Sınır işaretini geçecek kadar çok orijinal yerleştirmeyin.

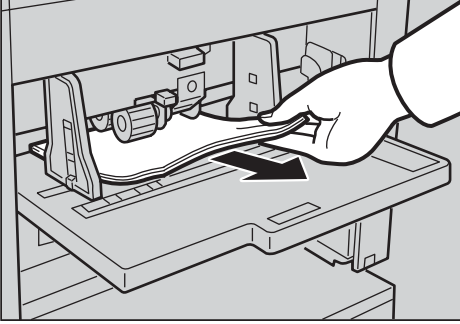
## “A” yandığında ve “A” gösterildiğinde

Kağıt besleme bölümünde bir kağıt sıkışması oluşmuştur.

### ⚠ DİKKAT:

- Sıkışan kağıt veya masterleri çıkarmak için makinenin içine eriştiğinizde, herhangi keskin bir kenarın sizi kesmemesine dikkat edin.

### 1 Kağıdı yavaşça fakat sıkıca dışarı çekin.



ZFRY010E

### 2 Göstergeler yanık kalırsa, [OK] tuşuna basın veya ön kapağı açın ve bunu sıkıca kapatın.

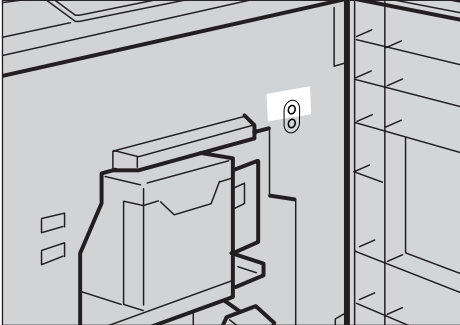
#### 🔍 Referans

Bkz. p.113 “Kağıt sıkışmaları önlemek için”.

## “B” yandığında ve “B” gösterildiğinde

Kağıt, drum etrafına sarılmıştır.

### 1 Üst lambanın açık olduğunu kontrol edin.

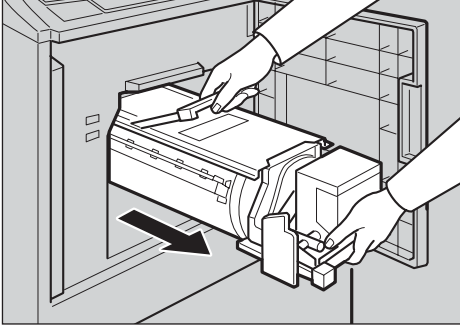


AQN007S

#### 📌 Not

- ☐ Alt lamba açık ise, ön kapağı kapatın, beş saniye bekleyin ve ardından açın.

**2** Kolun kilidini açın ve drum ünitesini dışarı çekin.

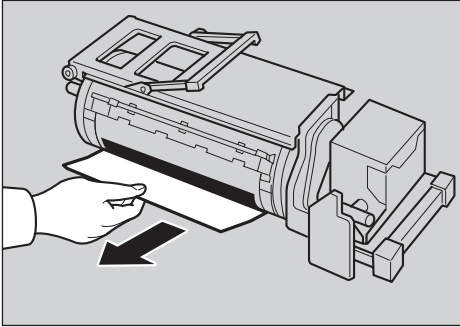


ZFRH360E

**Referans**

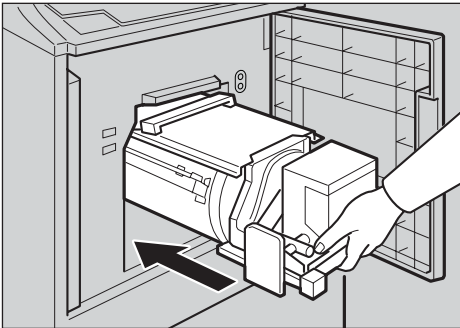
Bkz. p.75 “Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi”

**3** Sıkışan kağıdı çıkarın.



ZFRH440E

**4** Pozisyonuna kilitlene kadar drum ünitesini takın ve daha sonra ünite kilit kolunu alçaltın.



AQN011S

**5** Ön kapağı kapatın.

**Referans**

Bkz. p.113 “Kağıt sıkışmaları önlemek için”.



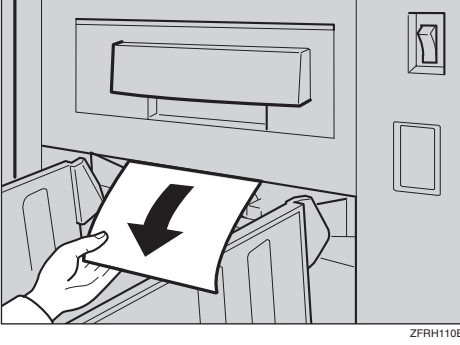
## “” yandığında ve “C” gösterildiğinde

Kağıt dağıtım bölümünde bir kağıt sıkışması oluşmuştur.

### ⚠ DİKKAT:

- Sıkışan kağıt veya masterleri çıkarmak için makinenin içine eriştiğinizde, herhangi keskin bir kenarın sizi kesmemesine dikkat edin.
- Çok keskin olduğu için kağıt dağıtım tırnağına dokunmayın.

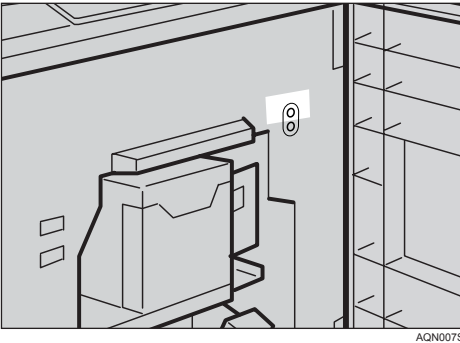
### 1 Sıkışmış kağıdı çıkarın ve [OK] tuşuna basın.



### Not

- Sıkışma hala giderilmediyse, adım 2'ye gidin.
- Kağıt dağıtım uç plakası ve yan plakalarının doğru pozisyonlarda olduğundan emin olun.
- Mevcut yazdırma hızının çok yüksek olması nedeniyle bir sıkışma olursa, hızı düşürün.

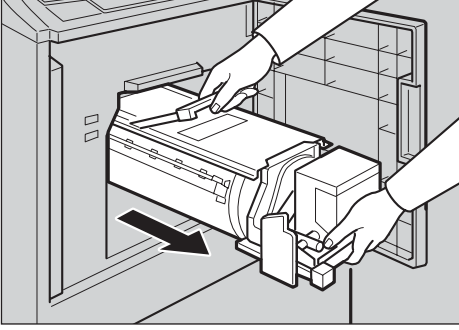
### 2 Üst lambanın açık olduğunu kontrol edin.



### Not

- Alt lamba açık ise, ön kapağı kapatın, beş saniye bekleyin ve ardından açın.

**3** Kolun kilidini açın ve drum ünitesini dışarı çekin.

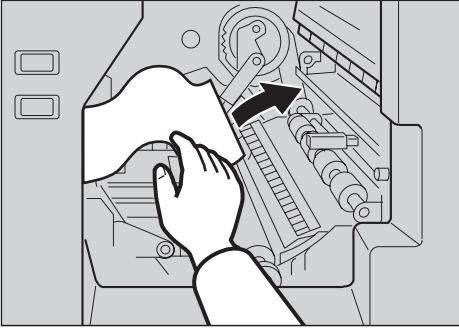


ZFRH360E

**Referans**

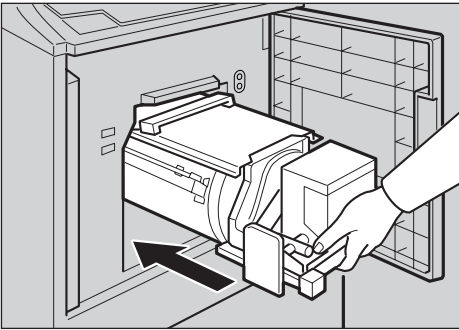
Bkz. p.75 “Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi”

**4** Kağıdı içeriden çıkarın.



ZJVH040E

**5** Pozisyonuna kilitlene kadar drum ünitesini takın ve daha sonra ünite kilit kolunu alçaltın.



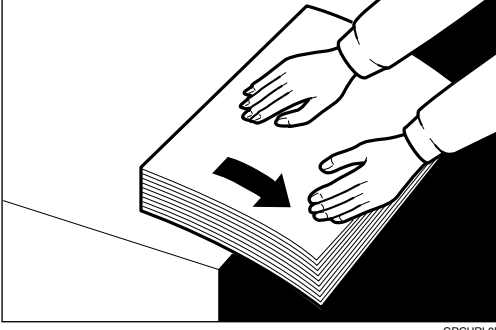
AQN011S

**6** Ön kapağı kapatın.

### 💡 Kağıt sıkışmaları önlemek için

Kağıt kıvrımlıysa veya orijinalin ön kenarındaki boşluk çok darsa, aşağıdaki eylem gereklidir.

- Kağıdı kullanmadan önce, aşağıda gösterildiği gibi kıvrımı düzeltin.



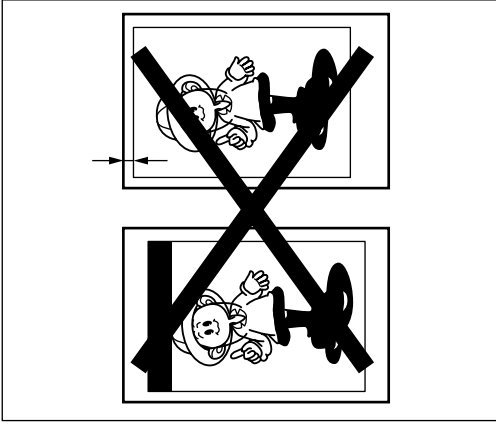
GRCURL0E

- Kağıt kıvrılmasını düzeltilmezseniz, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi, kıvrım yukarı veya aşağı bakacak şekilde kağıdı kağıt besleme kasetine yerleştirin.

	Doğru	Yanlış
İnce Kağıt		
Kalın Kağıt		

TPEY900E

- Orijinalin ön kenarının kenar boşluğu, 5mm, 0,2''den azsa veya ön kenarda içi dolu bir görüntü varsa, orijinali, en geniş kenar boşluğu olan kenardan besleyin. Alternatif olarak, ön kenarın kenar boşluğunu, orijinalin kopyası üzerinde oluşturun ve daha sonra kopyadan yazdırın.

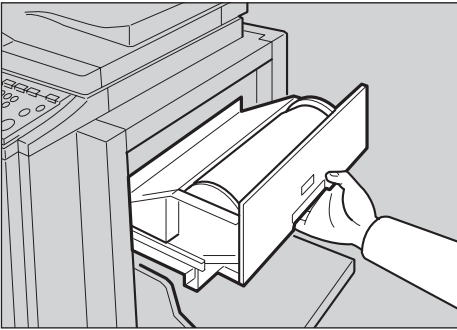


5

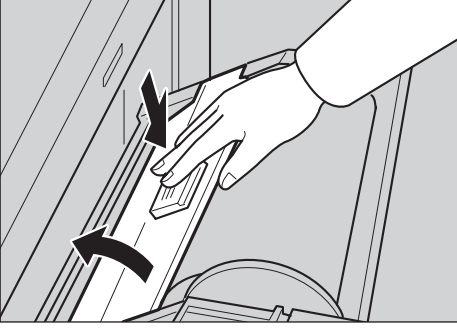
## “” yandığında ve “D” gösterildiğinde

Master besleme bölümünde bir master sıkışması oluşmuştur.

- 1 Master kasetini dışarı çekin.



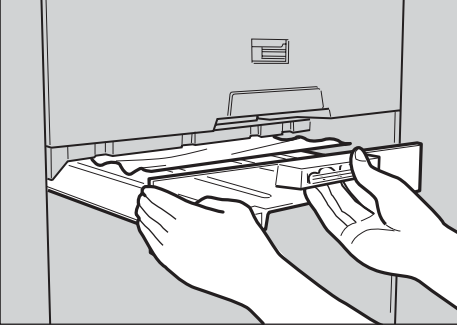
- 2** Master besleme kapağını açın ve daha sonra içeride sıkışan masteri çıkarın.



ZJVH070E

- 3** Besleme kapağını ve master kasedini sıkıca kapatın.

- 4** Alt master kasedini açın ve sıkışan masteri çıkarın.



ZJVH051E

- 5** Alt master kasetini kapatın.

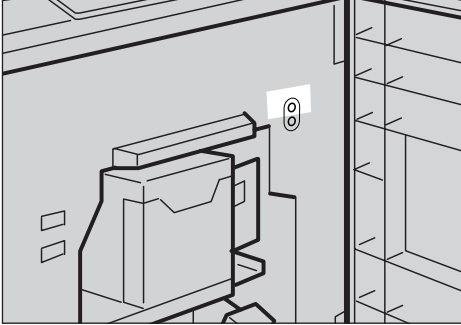
## “” yandığında ve “A”, “B” gösterildiğinde

Kağıt, drum ve kağıt besleme bölümü arasında sıkışmıştır.

### ⚠ **DİKKAT:**

- Çok keskin olduğu için kağıt dağıtım tırnağına dokunmayın.

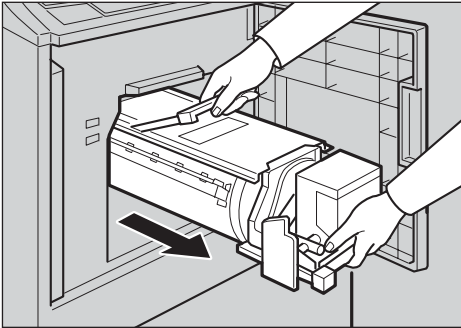
### 1 Üst lambanın açık olduğunu kontrol edin.



### ✎ **Not**

- Alt lamba açık ise, ön kapağı kapatın, beş saniye bekleyin ve ardından açın.

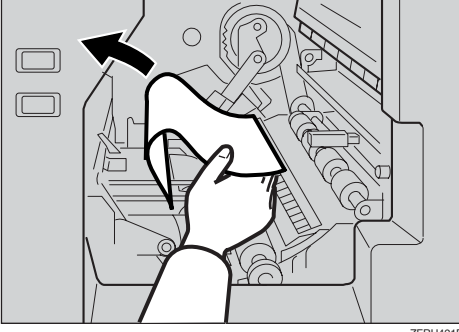
### 2 Kolun kilidini açın ve daha sonra drum ünitesini dışarı çekin.



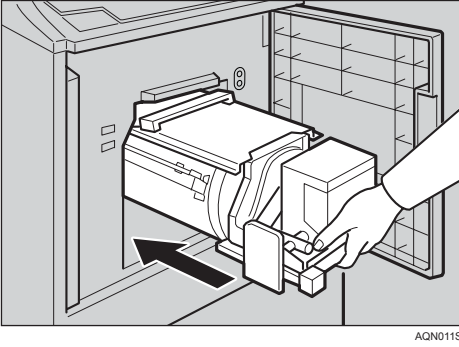
### 🔍 **Referans**

Bkz. p.75 “Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi”

**3** Sıkışan kağıdı içeriden çıkarın.



**4** Pozisyonuna kilitlenene kadar drum'a takın ve daha sonra kilit kolunu alçaltın.



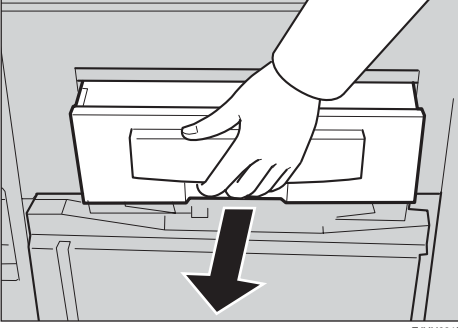
**5** Ön kapağı kapatın.

5

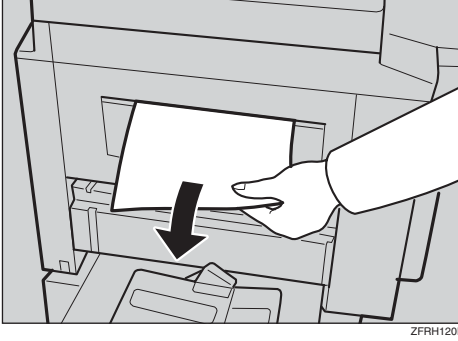
## “” yandığında ve “B”, “E” gösterildiğinde

Master çıkarma bölümünde bir master sıkışması oluşmuştur veya master drum ünitesi etrafına sarılmıştır.

### 1 Master atık kutusunu açın.



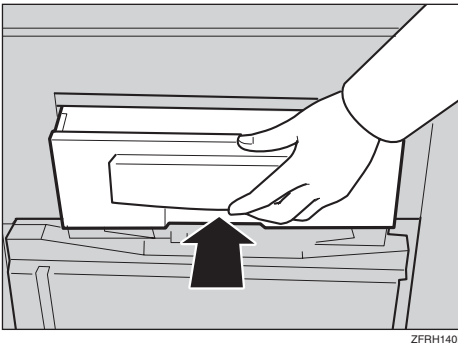
### 2 Sıkışan masteri çıkarın.



#### Not

- Kullanılmış masterlere dokunurken ellerinizi mürekkep ile lekelememeye dikkat edin.

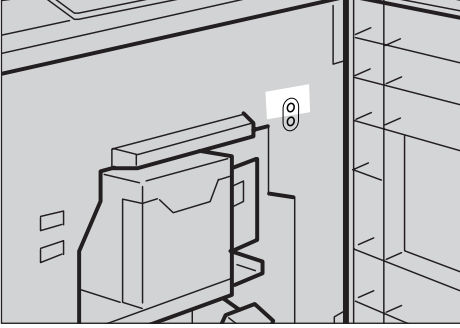
### 3 Master atık kutusunu kapatın.





Master, drum etrafına sarıldığında

**1** Üst lambanın açık olduğunu kontrol edin.

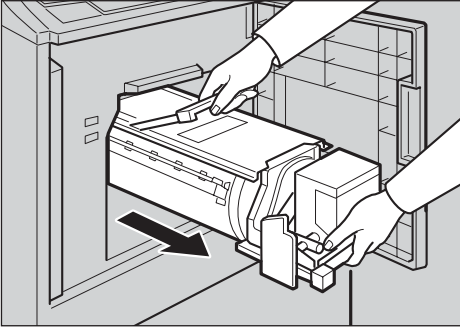


AQN007S

**Not**

Alt lamba açık ise, ön kapağı kapatın, beş saniye bekleyin ve ardından açın.

**2** Kolun kilidini açın ve daha sonra drum ünitesini dışarı çekin.

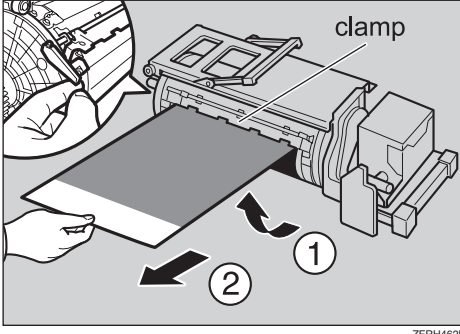


ZFRH360E

**Referans**

Bkz. p.75 “Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi”

**3** Sıkışan masteri kelepçeden dışarı çekin.

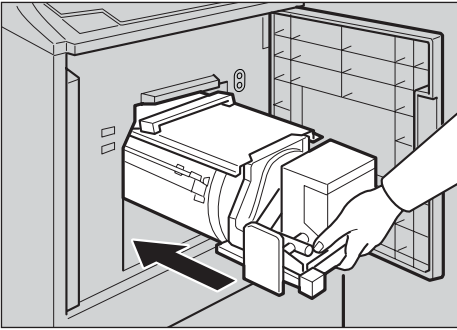


ZFRH462E

**Not**

- Masteri hala çıkaramadıysanız, masteri dışarı çekerken kelepçeyi açmak için drum ünitesinin arkasındaki kilit kolunu ayırın

**4** Pozisyonuna kilitlenene kadar drum'a takın ve daha sonra kilit kolunu alçaltın.



AQN011S

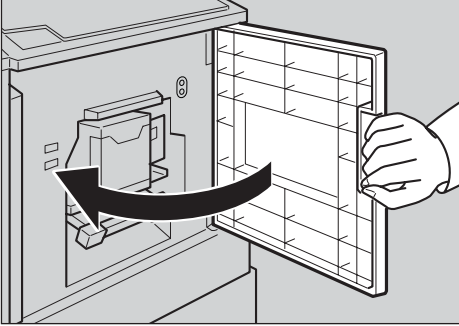
**5** Ön kapağı kapatın.

# Kapağı/Üniteyi Aç Göstergesi (☐↻) Yandığında ve bir Mesaj Görüntülendiğinde

Kapıların/kapakların uygun biçimde kapatılmadığı yerleri açıklayan bir mesaj görüntülenir.

## Ön Kapak Açık

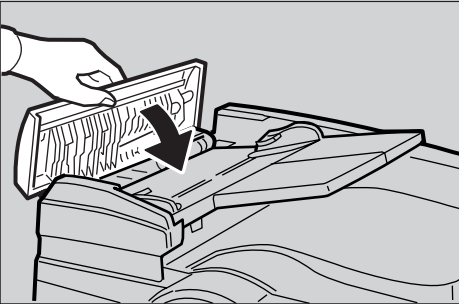
**1** Ön kapağı tamamen kapatın.



AQN016S

## İsteğe Bağlı Doküman Besleyicinin Kapağı Açıktır

**1** Yerine iyice oturacak şekilde doküman besleyiciyi kapatın.



ZDCY100E

## Master Uç Göstergesi (📶) Yandığında ve bir Mesaj Görüntülendiğinde

Uygun biçimde ayarlanmamış olan master besleme bölümündeki yeri açıklayan bir mesaj görüntülenir.

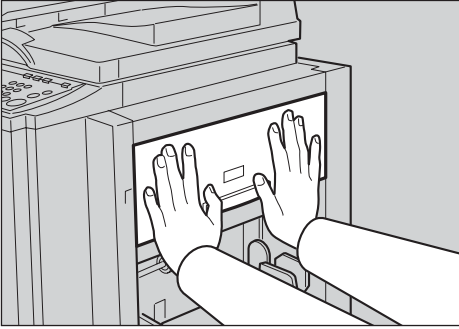
### Master Besleme Kapağı Açıktır

**1** Besleme kapağını iki elle sıkıca kapatın.



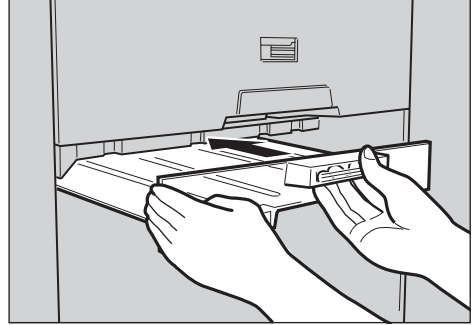
### Master Kaseti Düzgün Biçimde Ayarlanmamış

**1** Master kasetini tamamen içeri itin.



### Alt Master Kaseti Açık

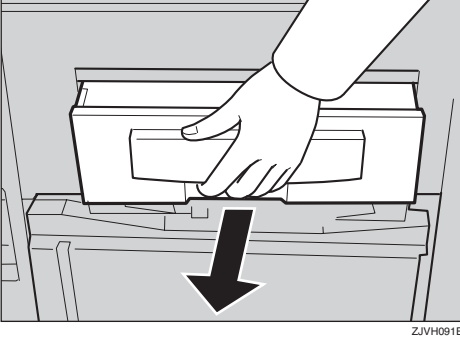
**1** Alt master kasetini tam olarak kapatın.



## Master Atık Göstergesi (☑) Yandıĝında

Master atık göstergesi (☑), master atık kutusunu boşaltma zamanı geldiğinde yanar.

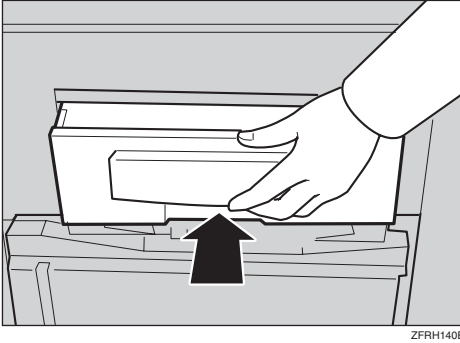
**1** Master atık kutusunu çekin ve kullanılmış masterleri çıkarın.



**Not**

- ☐ Dışına eski bir gazete kağıdı serin ve daha sonra kullanılmış masteri gazete üzerine dökün. Kullanılmış masterleri atın.

**2** Master atık kutusunu, orijinal pozisyonuna geri koyun.

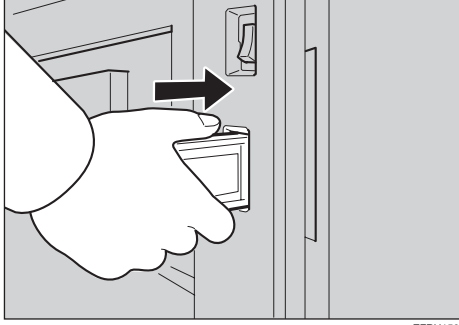


## Diğer Göstergeler Yandığında

123

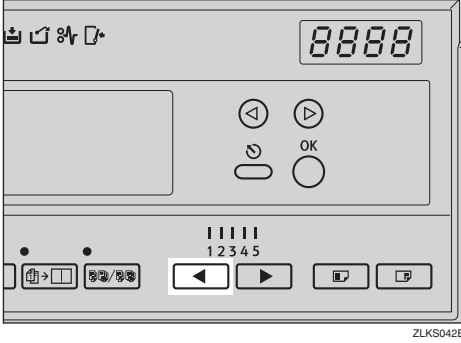
Anahtar Sayacını Ayarlayın.

Anahtar sayacı (isteğe bağlı) ayarlanmamıştır. Anahtar sayacındaki yuva.



# Baskılar Kağıt Dağıtım Tepsisinden Çıkartıldığında

**1** [◀] (Hız) tuşuna basarak baskı hızını azaltın.

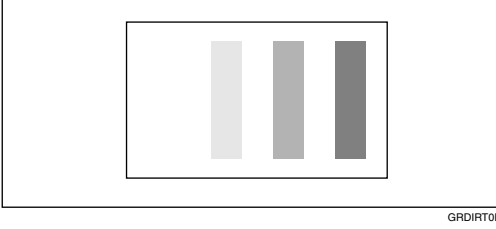


## Not

Mevcut yazdırma hızından ötürü bir sıkışma olursa, kağıt dağıtım hızını düşürün.

## Kötü Yazdırma

### Kağıdın Arka Tarafında Kir



GRDIRTOE

#### **⚠ DİKKAT:**

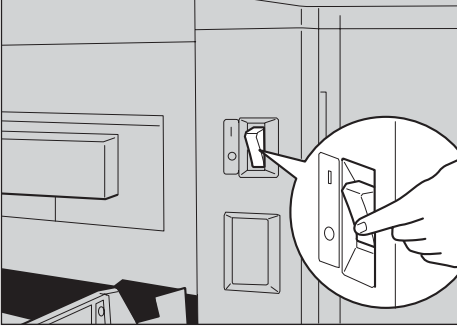
- Çok keskin olduğu için kağıt dağıtım tırnağına dokunmayın.

5

#### **✎ Not**

- Orijinalden daha küçük kağıt kullanırsanız, uygun küçültme oranı seçin. Aksi halde, arka planı kirli baskılar alabilirsiniz.
- Kartpostallar kullandığınızda, arka plan kirli olabilir, çünkü kartpostallar mürekkebi iyi emmez.
- Yüksek sıcaklıkta ve yüksek hızda baskı yaparken kirli arka planlı baskılar alabilirsiniz.

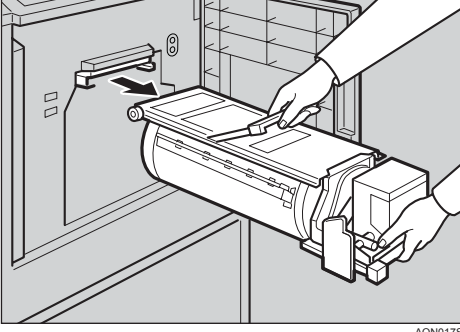
#### **1 Ana anahtarı kapatın.**



BQZ018S



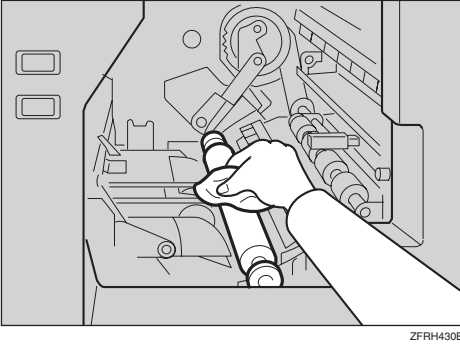
## 2 Drum ünitesini dışarı çekin.



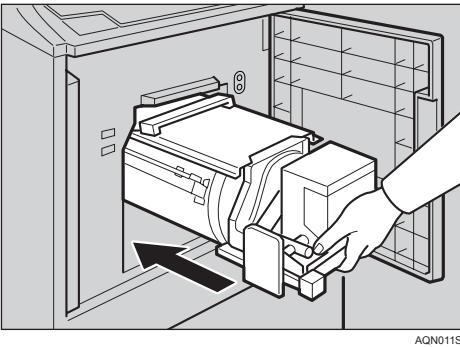
### Referans

Drum ünitesini çıkarmak hakkında ayrıntılar için, bkz. p.75 “Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi”.

## 3 Basınç silindirini, bir temiz bez ile temizleyin.

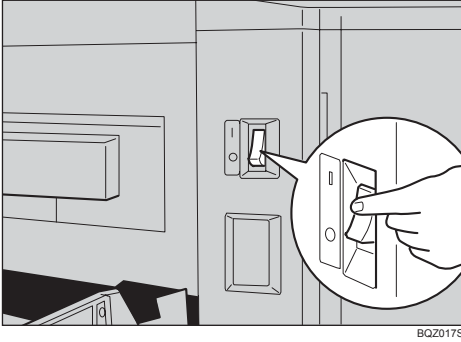


## 4 Pozisyonuna kilitlenene kadar drum ünitesini takın ve daha sonra ünite kilit kolunu alçaltın.



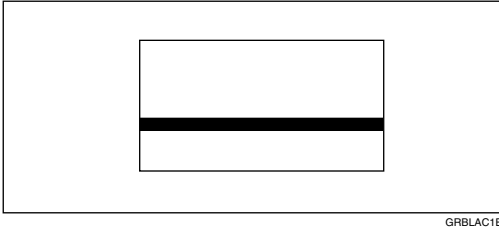
## 5 Ön kapağı kapatın.

**6** Ana anahtarı devreye alın.



## Kağıdın Ön Yüzünde Kir (Siyah Çizgi/Leke)

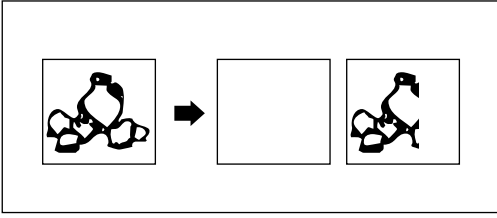
5



**Not**

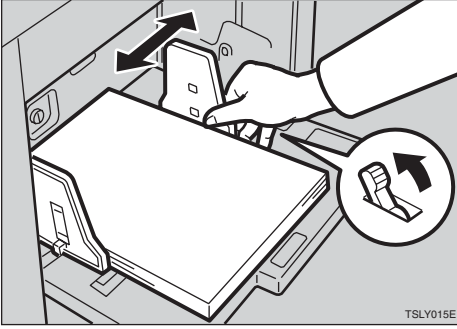
- Kenar boşluğu yoksa veya orijinalin ön kenarı yanında içi dolu bir görüntü alanı varsa, ön kenarda en az 5 mm, 0,2" kenar boşluğu bırakın. Aksi halde, kağıt çıkış kilit mandalı kirlenebilir ve baskılar üzerinde siyah çizgilere neden olabilir.
- Şaryo camı kapağını kontrol edin ve kirliyse temizleyin. Bkz. p.138 “Şaryo Camı Kapağı”.
- Şaryo camını kontrol edin ve kirliyse temizleyin. Bkz. p.138 “Şaryo Camı”.
- Siyah çizgiler veya lekeler baskılar üzerinde görüldüğünde, üzerini silseniz dahi, servis temsilciniz ile irtibat kurun.

## Boş Baskılar veya Eksik Baskılar



GRWHT0E

- Kağıt besleme yan plakalarının kağıda hafifçe dokunduğundan emin olun. Kilit kolunu geri kaydırın.

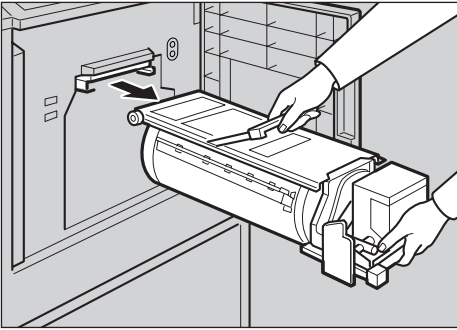


TSLY015E

- İsteğe bağlı doküman besleyicisini kullanırsanız, orijinal kılavuzlarının, orijinallere hafifçe temas ettiğinden emin olun.

Boş veya eksik baskılar, yukarıdakileri kontrol ettikten sonra dahi devam ederse, aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

### 1 Kolum kilidini açın ve drum ünitesini dışarı çekin.

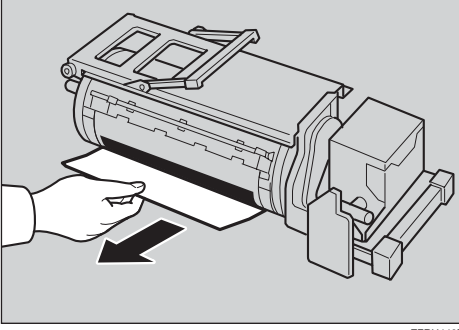


AQN017S

### Referans

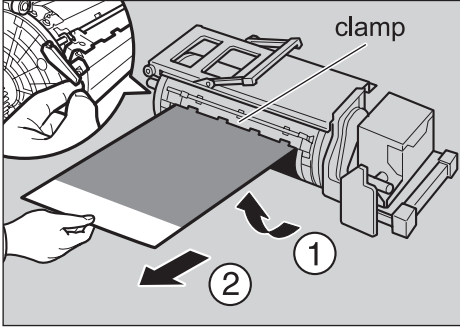
Drum ünitesini çıkarmak hakkında ayrıntılar için, bkz. p.75 “Renkli Drum Ünitesinin Değiştirilmesi”.

**2** Drum etrafına sarılan kağıdı çıkarın.



ZFRH440E

**3** Masteri drumdan çıkarın.

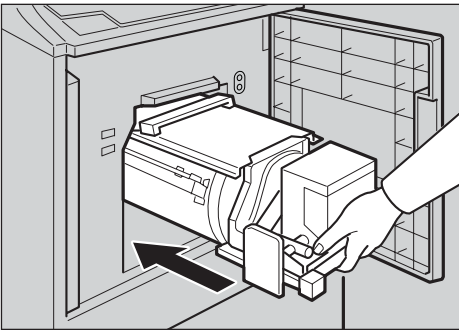


ZFRH462E

**Not**

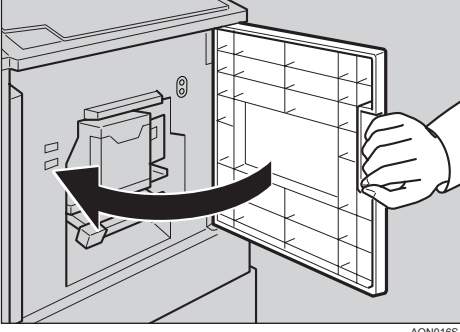
- Masteri hala çıkaramadıysanız, masteri dışarı çekerken kelepçeyi açmak için drum ünitesinin arkasındaki kilit kolunu ayırın

**4** Pozisyonuna kilitlenene kadar drum ünitesini ilerletin ve daha sonra kilit kolunu alçaltın.



AQN011S

**5** Ön kapağı kapatın.



AQN016S



## Kullanım Notları

### Genel Uyarılar

- Yazdırırken, ana anahtarı kapatmayın.
- Yazdırırken, kapıları veya kapakları açmayın.
- Yazdırırken, güç kablosunu çıkarmayın.
- Yazdırırken, makineyi hareket ettirmeyin.
- Asit gibi korozif sıvıları makineden uzak tutun.
- Kapı ve kapakları yumuşakça açın ve kapatın.
- Makineye orijinaller haricinde herhangi bir şey koymayın.
- Makineye sıvı dökmeyin.
- Kapı veya kapakları açarken veya kapatırken, bunları düşmeyecekleri şekilde tutun.
- Drumı makineden çıkarırken, drum ünitesinin düşmemesine dikkat edin.
- Bu el kitabında belirtilenler dışındaki herhangi bir parçayı değiştirmeyin veya yenisiyle değiştirmeyin.
- Kapaklar olmaksızın makineyi çalıştırmayın. Parmaklarınızı makineye kaptırabilirsiniz veya makine hasar görebilir, çünkü, örneğin, toz veya benzeri şeyler içeri girebilir.
- Makinenin bazı parçaları keskin olduğu ve yaralanmaya yol açabileceği için, yalnızca bu el kitabında belirtilen parçalara dokunun.
- Kauçuk parçaları benzin ile temizlerseniz, bunları daha sonra bir kuru bez ile silin.
- Gün içinde yazdırmayı bitirdiğinizde, daima makineyi kapatın.
- Makinenin araç ile nakledilmesi gerekiyorsa, lütfen servis temsilciniz ile irtibat kurun.
- Daima görüntü pozisyonunu kontrol etmek için birkaç deneme baskısı yaptığımızdan emin olun, çünkü deneme baskısının görüntü pozisyonu, orijinalinki ile uyuşmayabilir.
- Görüntü kaydı tutarlı değilse, yazdırma hızını Ayar 1 olarak yavaşlatın.
- Dupleks veya çok renkli yazdırmayı gerçekleştirirken, yazdırılmış kağıttaki mürekkebin kurummasına izin vermek için sonraki yazdırmadan önce yazdırılmış kağıdı bir süre bekletin. Bu yapılmazsa, besleme silindiri işaretleri yazdırılan görüntü üzerinde görünecektir.
- Makine uzun süre kullanılmadıysa, mürekkep kuruyarak görüntü yoğunluğunun azalmasına neden olabilir. Görüntü yoğunluğu normale dönene kadar ilave baskılar yapın.

- Makine düşük sıcaklık koşullarında kullanıldığında, görüntü yoğunluğu azalabilir. Bu durumda, yazdırma hızını 1. veya 2. ayar değerine düşürün.
- Arkasında baskı olan bir kağıdı kullanırken, arka kısmın ön kenarındaki siyah alan makinenin hata yaparak drum etrafına kağıdı sarmasına neden olacaktır. Arka kısmın ön kenarında daima en az 5mm, 0,2" boşluk olmalıdır.
- İlk birkaç baskı açık olabileceği için bir test baskısı gerçekleştirmek için **[Düzeltili]** tuşuna basın.
- Dupleks baskılar yaparken veya beyaz harici baskı kağıdı kullandığınızda, kağıt ucu sensörü kağıdı algılamada başarısız olabilir. Bu durumda, kağıt besleme kasetindeki baskı kağıdının altına boş bir sayfa yerleştirin.
- Görüntünün dış kısmı, düşük sıcaklık altında yazdırılabilir. Bu durumda, yazdırma hızını 1. veya 2. ayar değerine düşürün veya oda sıcaklığını arttırın.
- Kağıt çıkış çenesi, baskı kağıdı ile temas edebilir ve baskılar üzerinde siyah çizgilere yol açabilir. Bu durumda, yazdırma hızını arttırın veya daha açık bir görüntü yoğunluğu ile yeni bir master yapın.
- Drum ünitesini dışarı çekemezseniz, drum ünitesini döndürmek için ön kapağı yeniden kapatın. Pozisyonunda durduktan sonra drum ünitesini dışarı çekin.
- Baskıların ön kenarı, kenar kağıt dağıtım tepsisindeki baskıların görüntüsüne değerse lekelenir.
- Kağıt dağıtım tepsisindeki baskının mürekkebi, sonraki baskının arka tarafına yapışabilir.
- Makine açık ve güç kaynağı belirtilen miktarın %90'ından az olduğunda, yazdırma kalitesi düşecektir. Bu nedenle, elektrik prizinden gelen beslemenin, gerekli miktarın en az %90'ı olduğundan emin olun.
- Çeşitli tür ve kalitede kağıt var olduğu için, bazı kağıtlar drumun etrafına sarılabilir veya sıkışmalara yol açabilir.
- Ellerinizi mürekkep ile lekelenirse:
  - Uzun süreli ve tekrar eden biçimde deri ile temastan kaçınin.
  - Temas sonrasında, molalar ve yemekler öncesinde ve çalışma süresinin sonunda deriyi iyice yıkayın.
  - Mürekkep, susuz el temizleyicilerin uygulanması ardından sabun ve su ile yıkanarak deriden çıkarılabilir.
- Master atık kutusunu boşaltırken veya yeni bir mürekkep kartuşu yüklerken, elbiselerinize mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.
- Görüntü yoğunluğu, yazdırma hızı ve oda sıcaklığına göre değişir. İstenilen görüntü yoğunluğunu elde etmek için, yazdırma hızını ayarlayın veya oda sıcaklığını arttırın.
- Küçük bir görüntüden birçok baskı aldığınızda, özellikle yüksek sıcaklıkta ve iki veya daha fazla renkte yazdırırken mürekkep masterin kenarlarından dışarı sızabilir. Bu durumda, yeni bir master yapın.
- Son bir yıl içerisinde üretilmiş bir mürekkep kullanın. Uzun süre boyunca saklanan mürekkep, daha yavaş kurumaya ve daha düşük görüntü yoğunluğu vermeye meyillidir.



- Bir master yaparken, şaryo camı kapağı veya isteğe bağlı doküman besleyiciyi açık bırakmayın.
- Yazı/Foto modunda, taranan orijinaler yazdırıldığında muare desenler oluşabilir. Bu durumda, baskıları Yazı veya Foto modunda yapın.
- Soluk renkte yazı içeren orijinaler kullanırken, harflerin kenarları net olarak yazdırılabilir ve harflerin içi soluk renkte olabilir. Bu durumda, görüntü yoğunluğunu arttırın.
- Baskı kağıdı üzerinde işaretler oluştuğunda, kağıt besleme silindirini temizleyin. Bkz. p.138 “Kağıt Besleme Silindiri (kağıt besleme kaseti)”.
- Birinci baskı üzerindeki mürekkep kurumadan önce bir baskı yaparsanız, mürekkep kağıt besleme silindirine yapışabilir ve baskıyı kirletebilir. Basılı bir sayfanın arka tarafına yazdırırken veya basılı bir sayfanın üzerine yazdırırken, birinci baskının mürekkebinin tam olarak kurduğundan emin olun. Bkz. p.138 “Kağıt Besleme Silindiri (kağıt besleme kaseti)”.

## Baskı Kağıdı

- Kağıt kıvrıldığında baskıdan önce kıvrımı düzeltin, aksi takdirde kağıt drum ünitesinin etrafına sarılabilir veya lekeler görünebilir.
- Kartpostallar ve benzeri kağıtlar mürekkebi iyi emmez. Ofset görüntüler, sonraki baskıların arka tarafında görünebilir. İçi dolu görüntü orijinaleri, ofset görüntü baskılarına yol açacaktır.

## Orijinaler

- Orijinalin kenar boşluğu yoksa veya orijinalin ön kenarına yakın bir yerde içi dolu bir görüntü varsa, ön kenarda en az 5 mm, 0,2" boşluk bırakın; aksi halde, kağıt drum ünitesinin etrafına sarılabilir veya kağıt çıkış çenesi kirlenebilir ve baskılar üzerinde siyah çizgilere yol açabilir.
- Ön kenarlarda koyu harfler veya içi dolu görüntülere sahip olan orijinaler kullanırsanız, kenarları kirli olan baskılar elde edebilirsiniz. Bu durumda, ilk önce en geniş kenar boşluğu olan kenarın girişini sağlayın veya yazdırma hızını arttırın.
- Yapıştırılmış orijinaler kullanıyorsanız, yapıştırılan kısımların taban sayfasını sıkıca tuttuğundan emin olun. Yapıştırılmış orijinalerin kalınlığı 0,2 mm'den fazla ve yapıştırılan kısımlar arasındaki boşluk 2 mm, 0,08"den az ise, baskı üzerinde bir gölge ortaya çıkabilir.

# Makinenizi Nereye Koymalısınız

Makinenizin yeri dikkatlice seçilmelidir, çünkü ortam şartları, makinenin performansını ciddi biçimde etkiler.

## Ortam Şartları

### En uygun ortam şartları

#### ⚠ **DİKKAT:**

- *Makineyi nemlilik ve tozdan uzak tutun. Aksi halde yangın çıkabilir veya elektrik çarpması meydana gelebilir.*
- *Makineyi sabit olmayan veya eğimli yüzeylere yerleştirmeyin. Eğer devrilirse yaralanma meydana gelebilir.*

#### ⚠ **DİKKAT:**

- *Makineyi kullandığınız odanın iyi havalandırılan ve geniş olduğundan emin olun. İyi havalandırma özellikle makine yoğun bir şekilde kullanıldığında önemlidir.*

#### ⚠ **DİKKAT:**

- *Makineyi hareket ettirdikten sonra yerine sabit yerleştirmek için ayak kilitletlerini kullanın. Aksi halde makine hareket edebilir veya bir yaralanmaya neden olabilecek şekilde devrilebilir.*

- Sıcaklık: 10 – 30°C, 50 – 86°F
- Nem: %20 – 90 RH
- Sağlam ve düz bir taban.
- Makine, 5 mm, 0,2" dahilinde düz olmalıdır, hem önden arkaya hem de soldan sağa.
- Makinenin hava devirdaimi 30 m<sup>3</sup>/saat/kişi'nin üzerinde olan iyi havalandırılan geniş bir odaya yerleştirildiğinden emin olun.

### Kaçınılması gereken ortamlar

- Direkt güneş ışığına veya ışık kaynağına maruz kalan yerler (1500 lüksten daha fazla).
- Bir klimadan gelen soğuk havaya veya bir ısıtıcıdan gelen sıcak havaya direkt olarak maruz kalan yerler. (Ani sıcaklık değişiklikleri, makine içerisinde yoğuşmaya yol açabilir.)
- Makinenin sıkça kuvvetli titreşime maruz kalabileceği yerler.
- Tozlu alanlar.
- Korozyona neden olacak gazların bulunduğu alanlar.

## Güç Bağlantısı

### ⚠ UYARI:

- **Güç kablosunu doğrudan duvar prizine bağlayın ve asla bir uzatma kablosu kullanmayın.**
- **Makineyi, yalnızca el kitabında anlatılan güç kaynağına bağlayın.**
- **Güç kablosuna hasar vermeyin, kırmayın veya değişiklikler yapmayın. Üzerine ağır nesnelere koymayın. Kuvvetle çekmeyin ve de gereğinden fazla katlamayın. Bu eylemler elektrik çarpmasına veya yangına neden olabilir.**

### ⚠ DİKKAT:

- **Makineyi hareket ettirmeden önce güç kablosunu duvardaki prizden çekin. Makineyi hareket ettirirken güç kablosunun makinenin altında hasar görmemesini sağlamalısınız.**

### ⚠ DİKKAT:

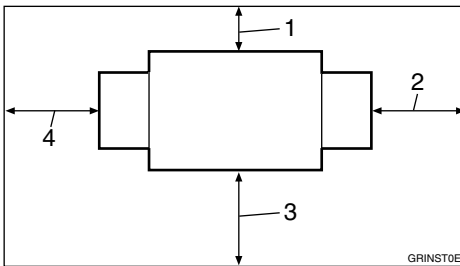
- **Güç kablosunu duvardaki prizden çekerken daima fişi çekiniz (kabloyu değil).**

- Duvar prizi makinenin yakında monte edilmiş ve kolayca erişilebilir olmalıdır.
- Voltaj salınımı %10'dan daha büyük olmamalıdır.

## Makineye Erişim

Gösterildiği gibi pay bırakarak makineyi güç kaynağına yakın yerleştirin.

### ❖ Ana Çerçeve



1. 10 cm, 4,0''den fazla
2. 60 cm, 23,7''den fazla
3. 60 cm, 23,7''den fazla
4. 60 cm, 23,7''den fazla

## Makinenin Bakımının Yapılması

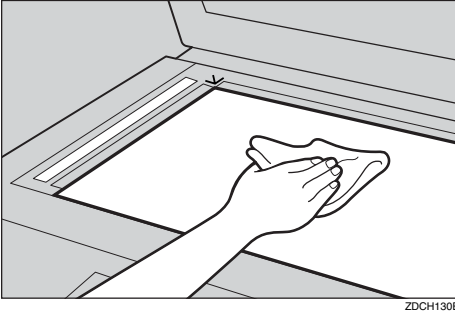
Yüksek yazdırma kalitesini sürdürmek için, aşağıdaki parça ve üniteleri düzenli biçimde temizleyin.

### Ana Çerçeve

#### Şaryo Camı

**1** Şaryo camı kapağını veya isteğe bağlı doküman besleyiciyi kaldırın.

**2** Şaryo camını nemli bir bezle temizleyin ve kuru bir bezle silin.



ZDCH130E

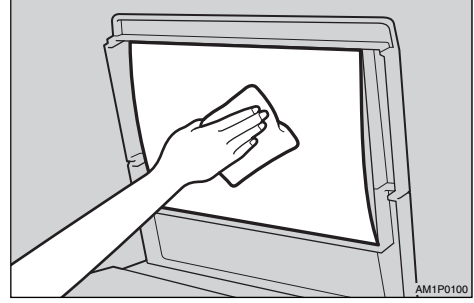
#### Not

- Şaryo camını temizlemezseniz, camdaki işaretler yazdırılacaktır.
- Şaryo camını temizlemek için makinede bulunan bezi kullanın.

#### Şaryo Camı Kapağı

**1** Şaryo camı kapağını kaldırın.

**2** Şaryo camı kapağını, nemli bir bezle temizleyin ve kuru bir bezle silin.



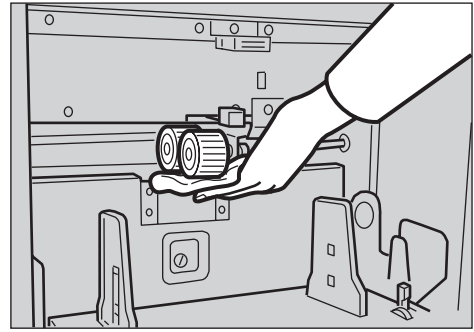
AM1P0100

#### Not

- Şaryo camı kapağını temizlemezseniz, kapaktaki işaretler yazdırılacaktır.

#### Kağıt Besleme Silindiri (kağıt besleme kaseti)

**1** Kağıt besleme silindiri üzerindeki kağıt tozunu, nemli bir bez ile silin, daha sonra, bunu kuru bir bezle silin.



ZFRH510E

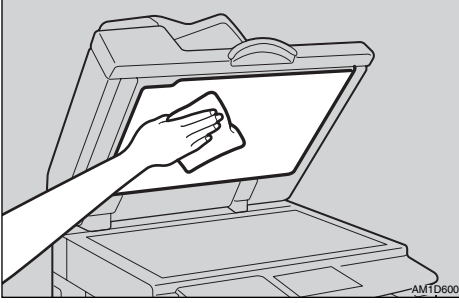
#### Not

- Kağıt besleme silindirini temizlemezseniz, kağıt sıkışmaları gerçekleşmeye meyillidir.

## İsteğe Bağlı Doküman Besleyici

### Sayfanın Temizlenmesi

- 1** Doküman besleyiciyi kaldırın.
- 2** Sayfayı nemli bir bezle temizleyin ve kuru bir bezle silin.



#### Not

- Sayfayı temizlemezseniz, sayfa üzerindeki işaretler yazdırılacaktır.

# Kombinasyon Tablosu

Kombinasyon tablosu hangi modların birlikte kullanılabileceğini gösterir.

Boş	bu işlevlerin birlikte kullanılacağı anlamına gelmektedir.
×	bu işlevlerin birlikte kullanılmayacağı anlamına gelmektedir.

		Sonradan seçilen işlev														
		Görüntü Yoğunluğu	Orijinal Türü	Tonlama modu	Hassas Modu	Tasarruf Modu	Oto Çevrim	Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme	Yakınlaştırma	Otomatik Küçültme/Büyütme	Kombine	Tekrar	Kenar Sil	Hafıza/Sınıf	Atlayarak Besleme	Çevrimiçi
İlk önce seçilen işlevler	Görüntü Yoğunluğu	-														×
	Orijinal Türü		--	×												×
	Tonlama modu		×	--												×
	Hassas Modu				--	×										
	Tasarruf Modu				×	--										
	Oto Çevrim						--									
	Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme							--	×	×						×
	Yakınlaştırma							×	--	×						×
	Otomatik Küçültme/Büyütme							×	×	--						
	Kombine										--	×				×
	Tekrar										×	--				×
	Kenar Sil												--			×
	Hafıza/Sınıf													--		×
	Atlayarak Besleme														--	
	Çevrimiçi	×	×	×				×	×		×	×	×	×		--
Görüntüyü Döndürme								×			×				×	

# 7. Teknik Özellikler

## Ana Çerçeve

### ❖ Konfigürasyon:

Masaüstü

### ❖ Yazdırma İşlemi:

Tam otomatik tek drum sistemi

### ❖ Orijinal Tip:

Sayfa/Kitap

### ❖ Orijinal Boyut:

- Maksimum 300mm × 432mm, 11.8" × 17.0"

### ❖ Piksel Yoğunluğu:

400 dpi × 400 dp (İnce modda 400 × 600 dpi)

### ❖ Görüntü Modu:

Foto modu

Yazı modu

Yazı/Foto modu

Kalem modu

Tonlama modu

### ❖ Küçültme Oranları:

- İnç ölçüleri:  
93 %, 77 %, 74 %, 65 %
- Metrik ölçüler:  
93 %, 87 %, 82 %, 71 %

### ❖ Büyütme Oranları:

- İnç ölçüleri:  
155 %, 129 %, 121 %
- Metrik ölçüler:  
141 %, 122 %, 115 %

### ❖ Yazdırma Alanı:

- A3, 11" × 17" drum:  
290mm × 410mm, 11.4" × 16.2"den fazla
- A4, 11" × 8<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" drum:  
290mm × 200mm, 11.4" × 7.8"den fazla

❖ **Baskı Kağıdı Boyutu:**

Maksimum 297mm × 432mm, 11.6" × 17.0"

Minimum 70mm × 148mm, 2.8" × 5.9"

❖ **Ön Kenar Boşluğu:**

5mm ± 2mm, 0.2" ± 0.08"

❖ **Baskı Kağıdı Ağırlığı:**47.1g/m<sup>2</sup> - 209.3g/m<sup>2</sup>, 12.5 lb - 55.6 lb❖ **Yazdırma Hızı:**

60 – 120rpm (5 hız)

❖ **İlk Baskı Süresi (Master İşleme Süresi):**24.0 saniyeden az (A4 □, 8<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" × 11" □)

(Orijinal, şaryo camı üzerine yerleştirildiğinde)

❖ **Renkli Yazdırma:**

Drum ünitesi değiştirme sistemi (kırmızı, mavi, yeşil, kahverengi, sarı, mor, lacivert, bordo, turuncu, gök mavisi ve gri)

❖ **Görüntü Pozisyonu Ayarı:**

• İleri ya da geri:

± 15mm, ± 0.6"

• Sağ ya da sol:

± 10mm, 0.4" (herhangi bir taraf için)

❖ **Kağıt Besleme Kaseti Kapasitesi:**1.000 sayfa (80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb)❖ **Kağıt Dağıtım Tepsisi Kapasitesi:**1.000 sayfa (80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb)❖ **Master Atık Kutusu Kapasitesi:**

65 master

❖ **Boyutlar (G × D × Y):**

	Genişlik	Derinlik	Yükseklik
Depolanan	805mm, 31.7"	705mm, 27,8"	640mm, 25.2"
Doküman besleyici ile kayıtlı	805mm, 31.7"	705mm, 27,8"	750mm, 29.5"
Kurulum	1370mm, 53.9"	705mm, 27,8"	640mm, 25.2"
Doküman besleyici ile kurulum	1370mm, 53.9"	705mm, 27,8"	750mm, 29.5"



❖ **Ağırlık:**

- Ana Çerçeve: 87kg, 191.8 lb

❖ **Gürültü Yayıma** \*1

Ses Gücü Seviyesi

	Yazdırma hızı	Gürültü yayma
Bekleme	--	45 dB (A)
Yazdırma Sırasında	120 cpm	79 dB (A)

❖ **Ses Basıncı Seviyesi** \*2

	Yazdırma hızı	Gürültü yayma
Bekleme	--	31 dB (A)
Yazdırma Sırasında	120 cpm	65 dB (A)

\*1 ISO 7779'a uygun olarak yapılan yukarıdaki ölçümler, gerçek değerdir.

\*2 Operatör konumunda ölçülmüştür.

❖ **Güç Tüketimi:**

- Master yapımı  
0,265 kW dan daha az
- Yazdırma:  
0.240 kW'dan az (yazdırma hızı 120 cpm iken)

❖ **İsteğe bağlı Cihaz:**

- A3, 11" × 17" Renkli Drum
- A4, 11" × 8<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" Siyah Drum:
- Anahtar Sayacı
- Şerit Dağıtıcısı
- Doküman Besleyici
- Şaryo Camı Kapağı
- Yazıcı Denetleyicisi

## Doküman Besleyici (İsteğe Bağlı)

❖ **Orijinal Tip:**

Sayfa

❖ **Orijinal Ağırlık:**

52.3g/m<sup>2</sup> - 127.9g/m<sup>2</sup>, 13.9 lb - 34 lb

❖ **Orijinal Boyut:**

Maks. 297mm × 864mm, 11,7" × 34,0"

Min. 149mm × 210mm, 5.9" × 8.3"

❖ **Orijinal Kapasite:**

50 sayfa (80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb)

7.5mm, 0.3" yükseklik

## Sarf Malzemeleri

Ad	Boyut	Notlar
Master:	Uzunluk: 110 m, 410ft/rulo Genişlik: 320mm, 12.6" 2 Rulo/kutu	A3 drum Rulo başına 200'den fazla master yapılabilir A4 drum Rulo başına 270'den fazla master yapılabilir
Mürekkep-Siyah	600ml/paket, 5 paket/kutu	Ortam şartları: – 5 ila 40°C, %10 ila 95RH
Mürekkep-Kırmızı	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Mavi	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Yeşil	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Kahverengi	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Sarı	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Mor	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Lacivert	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Bordo	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Turuncu	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-Gök Mavisi	600ml/paket, 5 paket/kutu	
Mürekkep-gri	600ml/paket, 5 paket/kutu	
şerit dağıtıcısı için şerit	35m (114.8ft)/rulo	

### Not

- Teknik özellikler haber verilmeden değiştirilebilir.

# DİZİN

## A

---

- A4 drum göstergesi, 6
- Alt ağ Maskesi, 89
- alt master kaseti, 1
- ana çerçeve
  - teknik özellikler*, 141
  - temizleme*, 138
- ana düğme, 2
- Anaht.Syc.Ayarl., 88
- arka kapak, 1
- Arkaplan Açık/KPL, 86
- [Atlayarak Besleme]** tuşu, 4
- Atlayarak Besleme Yazdırma, 61
- Atlyrk Besl.Say., 87

## B

---

- belge besleyici, 1, 69
  - sıkışma*, 106
  - teknik özellikler*, 144
  - temizleme*, 139
- besleme silindiri baskı kolu, 1
  - besleme silindiri baskısını ayarlama*, 39
- Boş Baskılar, 129
- Brlştr.İpt.et, 86
- Büyütme, 31

## Ç

---

- Çevrimiçi Yazdırma, 67
- çoklu baskı işlemi, 29

## D

---

- Daha Uzun Kçt., 86
- Dak. miktarı, 84
- DHCP, 89
- Drum konum göstergesi, 2
- drum ünitesi, 2
  - Drum Ünitesinin Değiştirilmesi*, 75
- drum ünitesi kilit kolu, 2
- [Düzelti]** tuşu, 5

## E

---

- Ekon.Modu Açk/Kpl, 85
- Ekonomik mod, 42
- [Ekonomi Modu]** tuşu, 4
- Eksik Baskılar, 129
- Enerji koruma, 20

- Enerji koruyucusu modu, 20
- Enrj.Tsrf.Zmnlıyc., 83
- Enrj.Tsrrf.Sçnđi., 83
- [Escape]** tuşu, 5
- Ethernet Hızı, 90

## F

---

- Foto modu, 40

## G

---

- Gateway Adresi, 89
- Geri Çağırma, 45, 54
- [Gir]** tuşu, 5
- görüntü pozisyonu
  - ileri ya da geri kaydırma*, 23
  - sağa ya da sola kaydırma*, 24
- [Görüntü Pozisyonu]** tuşları, 5
- [Görüntü Yoğunluğu]** tuşu, 5
- Görüntüyü döndürme, 30
- göstergeler, 6
- Grş/Çkş Arayüzü, 90
- Grş/Çkş Zmnaşımı, 90
- Gücü Açın, 14
- Gücü kapatın, 16
- Güç Bağlantısı, 137
- Güvenlik Bilgisi, i
- Güvenlik modu, 64
- [Güvenlik]** tuşu, 4

## H

---

- Hafıza Modu, 44, 49, 87
  - Yığın Hafıza Modu*, 73
- Hafıza/Sınıf, 44
- Hafıza/Sınıf Modları
  - Geri Çağırma*, 45
- Hafıza/Sınıf modları
  - Geri Çağırma*, 54
  - Hafıza Modu*, 44, 49
  - Sınıf Modu*, 45, 52
  - Sınıf/Yıl Seç*, 44, 46
- [Hafıza/Sınıf]** tuşu, 4
- [Hız]** tuşu, 4

## I

---

- Ignore Paper Size, 86
- ince kağıt, 39
- IP Adresi, 89

## i

- İlk Ayar, 85
- İnce Modu, 27
- [İnce]** tuşu, 5
- İsteğe Bağlı İşlevler, 69
- İşlem Modunun Ayarlanması, 84
- [İş Sıfırlama]** tuşu, 4

## K

- kağıt
  - Baskı Kağıdı*, 9
  - Kağıt Boyutunun Değiştirilmesi*, 95
  - Kağıt Eklenmesi*, 95
  - Kalın veya İnce Kağıda Yazdırırken*, 39
- Kağıt besleme kasedi
  - Sıkışma*, 109
- kağıt besleme kasedi, 1
  - kağıt yükleme*, 12, 95
- kağıt besleme kaseti aşağı tuşu, 1
- kağıt besleme silindiri
  - temizleme*, 138
- kağıt besleme yan plakaları, 1
- kağıt besleme yan plakası kilit kolu, 1, 12
- kağıt dağıtım uç plakası, 2
- kağıt dağıtım kaseti, 2
  - Kağıt Dağıtım Tepsisinin Kurulması*, 12
  - sıkışma*, 111
- kağıt dağıtım yan plakaları, 2
- Kağıt hizalama kanatları, 14
- kağıt hizalama kanatları, 2
- Kağıt Yükleme, 12, 95
- Kağıt yükleme göstergesi (☑), 95
- Kal.Bşl.ıç.AtlKp., 87
- Kalem modu, 40
- Kalit.Baş.Ayarl., 87
- Kalit.Bşlt.sayısı, 87
- Kaliteli Başlangıç Modu
  - Otomatik Kaliteli Başlangıç*, 66
- Kaliteli Başlangıç modu, 66
- Kaliteli Başlangıç Sayısı, 91
- [Kaliteli Başlangıç]** tuşu, 4
- kalın kağıt, 39
- Kapağı/Üniteyi Aç göstergesi (☑\*), 121
- Kapağı/Üniteyi Aç göstergesi (☑\*)
  - Belge Besleyicinin Kapağı Açık*, 121
  - Ön Kapak Açık*, 121
- Kenar Sil, 37
- [Kenar Sil]** tuşu, 4, 37
- Knr.Bşl.Sil.Alanı, 85
- Kombinasyon tablosu, 140

- Kombine, 58
- Kombine/Tekrar, 86
- [Kombine/Tekrar]** tuşu, 4
- kontrol paneli, 1, 4
- konum göstergesi, 106
- Kötü Yazdırma, 126
  - Kağıdın Arka Tarafında Kir*, 126
  - Kağıdın Ön Tarafında Kir*, 128
- Kul.Arçlr.Kruma, 88
- Kul.Arç.Paro.Koru, 88
- kullanıcı araçları
  - Kullanıcı Araçları Menüsü*, 83
  - Kullanıcı Araçlarına Erişim*, 81
  - Kullanıcı Araçlarından Çıkış*, 81
- [Kullanıcı Araçları]** tuşu, 5
- kullanıcı kodu, 88
  - Bir Kullanıcı Kodunun Girilmesi*, 65
- Kullanım Notları, 133
- Kull.Kodu Ayarla, 88
- [Küçült/Büyüt]** tuşu, 4
- Küçültme, 31

## L

- Language on LCD, 83
- LCD Kontrastı, 84
- Liste/Test Yazdır, 89

## M

- Makinenin Bakımının Yapılması, 138
- Makinenin Çalışma Sorunları, 103
- Makinenin Dışı, 1
- Makinenin İçi, 2
- Makineye Erişim, 137
- Maks. miktar, 84
- master
  - Master atık göstergesi (☑)*, 123
  - Master uç göstergesi (☑)*, 100
- master atık kutusu, 2, 123
- master kaseti, 1
- Master uç göstergesi (☑)
  - Master Uç Göstergesi (☑) Yandıığında ve bir Mesaj Görüntülediğinde*, 122
- [Master Yapımı]** tuşu, 5
- Menü Sıfırlama, 90
- mm/inç, 83
- Mod Ayarları, 86
- Monitör göstergeleri, 6
- MSTR Ypım.Yoğnlğ., 85

mürekkep  
Mürekkep ekleme göstergesi (🖨️), 97  
sarf malzemeleri, 145  
mürekkep tutucu, 2, 98

## N

---

Normal Hafıza Modu, 49

## O

---

**[OK]** tuşu, 5  
Oran Önceliği, 85  
Orijinalin Türü, 40  
Orijinalin türü  
Foto, 40  
Kalem, 40  
Yazı, 40  
Yazı/Foto, 40  
**[Orijinalin Türü]** tuşu, 4  
orijinaller, 11  
belge besleyiciye yerleştirme, 69  
Orijinal Önceliği, 85  
Ortam Şartları, 136  
Oto.Çevrimiçi, 89  
Oto.Döndürme, 87  
Oto.Kpatm.Zmnlyc, 84  
**[Otomatik Çevrim]** tuşu, 5  
Otomatik Kaliteli Başlangıç, 66  
Otomatik kapatma modu, 20  
Otomatik kapatma zamanlayıcısı, 21  
Otomatik Küçültme/Büyütme, 34  
Otomatik Sıfırlama, 22  
Oto. Sıfırla, 83  
Oto.Sınıf, 87

## Ö

---

Ön Ayarlı Küçültme/Büyütme, 31  
ön kapak, 1  
Özellik göstergesi, 6

## P

---

Panel Bipleyci, 84  
panel ekranı, 7  
panel ekranı yerleşimi, 8  
PC denetleyicisi, 67  
Prg.Değş.:  
Snf/Yıl, 85  
Print Size, 89

Prog./Dğştr.  
:Hfz., 85  
:Snf., 85  
Program, 62  
Geri Çağırma, 63  
Yazdırma Ayarlarının Saklanması, 62  
**[Program]** tuşu, 5

## R

---

Renk  
İki Renkli Yazdırma, 77  
renk  
Renkli Baskılar Yapma, 77  
Renkli drum göstergesi, 6  
renkli drum ünitesi, 75

## S

---

sarf malzemeleri, 145  
sayaç, 6  
Sayaç Kontr.Et, 88  
Sayaçları Sıfırla, 88  
Sayaçları Sıfırlama, 92  
sayı tuşları, 5  
seçenekler, 3  
belge camı kapağı, 3  
şaryo, 3  
Sfrlnbl.Syç.Göstr, 83  
Sfrlnbl.Syç.Sfrla, 83  
**[Sil/Durdur]** tuşu, 5  
**[Sil Modları/Enerji Koruyucusu]** tuşu, 5  
Sistem, 83  
Sıkışma, 106  
sıkışma  
konum göstergeleri, 106  
sıkışma göstergeleri, 103  
Sınıf Modu, 45, 52  
Sınıf/Yıl Seç, 44, 46  
Snf. Göstergesi, 84  
Sorun Giderme, 103  
Standart Baskı, 17  
Std.Olmy.KnrBşl., 85

## Ş

---

şaryo camı, 2  
temizleme, 138  
şaryo camı kapağı, 1  
temizleme, 138  
şerit dağıtıcısı, 102  
sarf malzemeleri, 145

## T

---

- Takozlar, 2, 14
- [Tam Boyut]** tuşu, 4
- Tarih/Saat, 83
- Teknik Özellikler, 141
- Tekrar, 60
- Tonlama Modu, 26
- [Tonlama]** tuşu, 4

## Y

---

- yan kaset ince ayar kadranı, 1
- Yan tepsi ince ayar kadranı, 24
- Yazdırma Görüntü Yoğunluğu, 25
- Yazdırma Hazırlıkları, 12
- yazdırma hızı, 28
- Yazdırma Sorunları, 105
  - Kombine Modunu Kullanırken*, 105
- [Yazdır]** tuşu, 5
- Yazı/Foto modu, 40
- Yazı modu, 40
- Yığın Hafıza Modu, 50, 73
- Yönetici Modu, 88
- Yzd.Byt.Önceliği, 89

## Z

---

- Zoom, 33
- [Zoom]** tuşu, 4





IEC 60417 uyarınca, bu makine ana düğme için aşağıdaki sembolleri kullanmaktadır:

**I GÜÇ AÇIK anlamına gelir.**

**O GÜÇ KAPALI anlamına gelir.**

