



安装指南

首先阅读

请使用中性复印纸 / 打印纸	4
商标	5
安全信息	6
⚠ 警告和 ⚠ 注意标签的位置	10
能源之星计划	12
如何阅读本手册	13

打印机指南

外部：正面图	14
外部：后视图	16
内部	17
控制面板	18

安装设置

放置打印机的位置	20
检查包装箱中的物品	23
打开包装	25
安装碳粉盒	31
装入纸张	34
打开电源	36
选择显示语言	37
测试打印	39

安装选购件

可用选购件	41
选购件安装流程图	41
安装选购件	42
连接 Paper Feed Unit Type 4000	44
连接 Memory Unit Type D 128MB、Memory Unit Type E 256MB (SDRAM 模块)	47
连接 Hard Disk Drive Type 4000	52
格式化硬盘驱动器	57
连接 User Account Enhance Unit Type E	59
连接 IEEE 1394 Interface Board Type B	64
连接 IEEE 802.11b Interface Unit Type H	67
连接 Bluetooth Interface Unit Type 3245	71
连接 IEEE 1284 Interface Board Type A	75
连接 Network Data Protection Unit Type B	77

连接打印机

网络连接	79
USB 连接	81
并行连接	82
IEEE 1394 连接	83

配置

Ethernet 配置	84
IEEE 802.11b (无线 LAN) 配置	88
IEEE 1394 配置	93
IP over 1394	93
SCSI 打印	95

安装打印机驱动程序

快速安装	96
安装操作说明	98

请使用中性复印纸 / 打印纸

打印机使用纸张进行打印，而纸张的特性将会直接影响到副本的质量。纸张一般可分为酸性和中性两类，为了保证打印机可长期稳定地使用和维持良好的打印质量，打印时使用中性纸较为妥当。

酸性纸中的硫酸铝成分与空气中的水分接触后会发生酸性变化，打印机内部的零件也会因此受到酸化腐蚀。加之，酸性纸本身亦容易酸化并引致变色和干化，所以，这种纸不适于打印及印刷之用。另外，纸粉多又是酸性纸的一大特征。纸粉多将会造成送纸不良，操作件感应失误，零件的使用寿命缩短和各部位故障率增加。而故障率的增加势必导致修理次数增多，从而使零件及修理费用的成本高涨。所以，我们郑重向您推荐请使用中性纸。

请向销售店直接查询有关中性纸的价格及其相关情况。

商标

Microsoft、Windows 和 Windows NT 是 Microsoft Corporation 在美国和 / 或其它国家的注册商标。

IPS-PRINT Printer Language Emulation 版权所有 © 1999-2000, Oak Technology, Inc., 保留所有权利。

Bluetooth® 是 Bluetooth SIG, Inc. 在全球的注册商标。

本手册涉及的其它产品名称只用作识别目的，有可能分别是相应公司的商标。我们否认拥有这些标记的任何或所有权利。

Windows 操作系统的正确名称如下所示：

- Microsoft® Windows® 95 操作系统
- Microsoft® Windows® 98 操作系统
- Microsoft® Windows® Millennium Edition (Windows Me)
- Windows® 2000 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows® 2000 Advanced Server
 - Microsoft® Windows® 2000 Server
 - Microsoft® Windows® 2000 Professional
- Windows® XP 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows® XP Professional
 - Microsoft® Windows® XP Home Edition
- Windows Server™ 2003 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows Server™ 2003 Standard Edition
 - Microsoft® Windows Server™ 2003 Enterprise Edition
 - Microsoft® Windows Server™ 2003 Web Edition
- Windows NT® 4.0 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows NT® Server 4.0
 - Microsoft® Windows NT® Workstation 4.0

安全信息

使用本打印机时，应始终遵循以下安全预防措施：

本手册中采用以下重要事项符号：

警告

表示潜在的危險情况，如果不按照说明来操作本设备，则可能导致死亡或身体严重损伤。

注意

表示潜在的危險情况，如果不按照说明来操作本设备，则可能导致身体轻微或中度损伤或财产损失。

⚠ 警告

- 请确认壁装插座在本机附近并方便插拔，这样在紧急情况下，可轻松地拔出电源线。
- 用干燥的手插拔电源线，否则可能导致触电。
- 只能将本机连接到手册中所描述的电源上。
- 避免一线多接。
- 请勿损坏、破坏电源线或对电源线进行任何修改。请勿在电源线上放置重物、用力拉电源线或过度弯曲电源线。这些操作都可能导致触电或起火。
- 请勿焚烧溢出或用过的碳粉。碳粉尘屑是易燃物，如果暴露在明火下，可能起火燃烧。
- 应在授权经销商处或适当的回收点对废弃单元进行处理。
- 如果自行处理用过的碳粉容器，请按照当地有关规定进行处理。
- 请勿拆卸或尝试修改本机，否则会有失火、电击、爆炸或眼睛失明的危险。如果本机装有激光系统，还可能导致严重的眼部损伤。
- 在授权经销商处或认可的回收点进行废弃处理。如果自行废弃用过的碳粉容器，请按照当地有关规定进行处理。
- 不要用湿手操作电源线或插头，以避免电击危险。
- 请勿拆卸或尝试修改本机，否则会有失火、电击、爆炸或眼睛失明的危险。如果本机装有激光系统，还可能导致严重的眼部损伤。
- 使本机远离易燃液体、气体和悬浮物质。否则可能发生起火或触电。

▲注意

- 不要在左盖或内盖上放置任何物品。
- 不要用力拉出纸盘。否则，纸盘可能会跌落并导致人员受伤。
- 打印机内部的温度可能很高。请勿接触标有“▲”的部件（高温表面）。触摸这些部件可能导致灼伤。
- 请勿用潮湿的手插拔插头。否则可能导致触电。
- 将打印机置于具有最佳环境状况的区域。建议在不会引起电气火灾的湿度和温度范围的环境中使用打印机。保持插座周围无灰尘。积累的灰尘可能导致电气火灾。
- 将打印机放置于稳固的水平面上。否则，打印机可能会掉落并造成人员受伤。
- 如果吸入碳粉或旧碳粉，应用大量清水漱口，并移到空气清新的环境中。必要时请就医。
- 如果皮肤接触到碳粉或旧碳粉，应用肥皂和水清洗受影响的部位。
- 如果碳粉或旧碳粉进入眼睛，应立即用大量水清洗。必要时请就医。
- 如果吞咽了碳粉或旧碳粉，应大量饮水稀释。必要时请就医。
- 取出卡住的纸张或更换碳粉时，应避免让碳粉附着到衣服或皮肤上。如果皮肤接触到碳粉，应用肥皂和水清洗受影响的部位。
- 如果碳粉附着到衣服上，应用冷水清洗。热水会导致碳粉进入衣物纤维内，从而导致无法清除污点。
- 请将碳粉（包括尚未使用与已使用的）与碳粉瓶放在儿童拿不到的地方。
- 从插座上拔掉电源线时，应抓住插头，不要拉电缆。拉电缆会导致磨损和损坏，从而导致起火或电击。
- 在更换部件之前，应关闭电源并等待至少一个小时。如果不让打印机冷却下来，可能会导致灼伤。
- 如果抬起送纸单元时不小心或使其掉落，可能会导致人员受伤。

▲注意

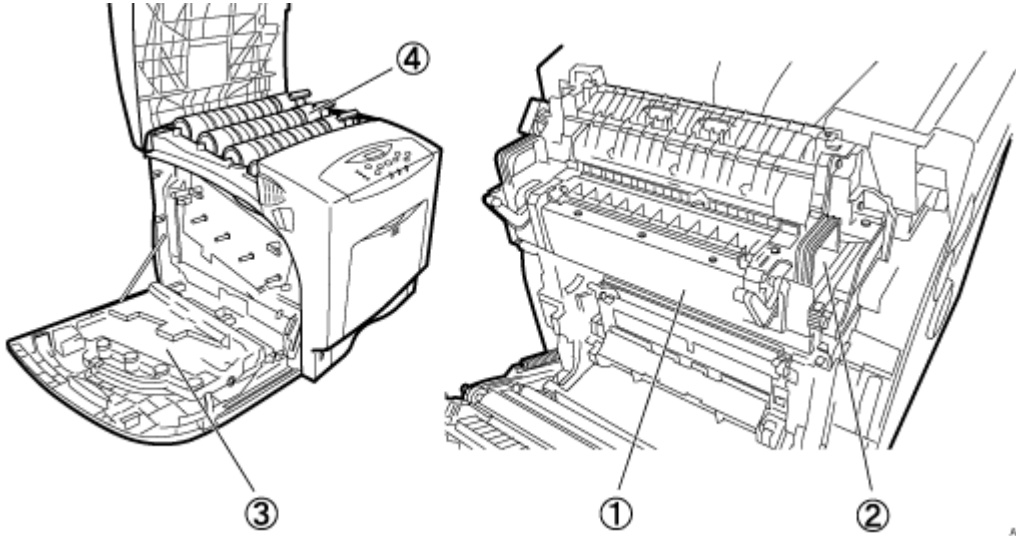
- 在取出卡住的纸张时，请勿触摸定影单元，因为它可能会非常热。
- 打印机约重 50 千克（110.3 磅）。搬运打印机时，请使用两侧凹陷的把手将其慢慢抬起。打印机一旦掉落，可能会损坏或造成人身伤害。
- 安装选购件前，应关闭本机并拔下电源插头至少半个小时。因为打印机内部的组件温度很高，此时如果触摸可能会导致起火。
- 如果抬起送纸单元时不小心或使其掉落，可能会导致人员受伤。
- 请勿触摸控制器板隔间的内部。否则可能导致机器故障或灼伤。
- 在搬运本机时，每个人都应该握住位于相对侧的把手，然后将机器缓慢抬起。如果抬起时不小心或使其掉落，可能导致人员受伤。
- 移动打印机时，切记要将电源线从墙上的电源插座中拔掉，以免引起火灾或电击。
- 在使用后搬运打印机时，请勿取出碳粉、光导体单元及废旧碳粉盒，以防碳粉溅入机器内。
- 抬起机器时，使用两侧的内嵌把手。否则，打印机一旦掉落，可能会摔坏或造成人员受伤。
- 在搬运本机前，请从墙壁电源插座上拔掉电源线。如果拔下电源线时用力过猛，可能会将其损坏。损坏的插头或电线可能导致触电或火灾。

↓注

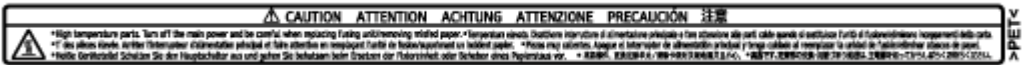
- 在特定的温度和湿度条件下，打印时可能会导致纸张散发蒸汽。标准纸盘（控制面板后面）在打印时可能会散发蒸汽。
- 我们的产品设计目标是为了满足高标准质量和功能性。我们建议您只购买授权经销商指定的耗材。

⚠ 警告和 ⚠ 注意标签的位置

本机在以下所示位置贴有 ⚠ 警告与 ⚠ 注意标签。为了安全，请遵守说明并按照指示操作机器。

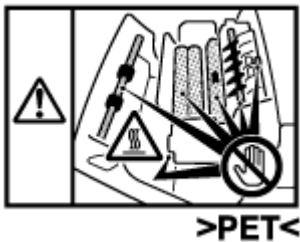


①



高温部件。更换定影单元 / 取出卡住的纸张时，应关闭主电源并小心操作。

②



打印机内部的温度可能很高。请勿接触标有“⚠”的部件（高温表面）。触摸这些部件可能导致灼伤。

③



请勿焚烧用过的碳粉或碳粉容器。碳粉尘屑如果暴露在明火下，可能起火燃烧。

④




请勿焚烧溢出或用过的碳粉。碳粉尘屑是易燃物，如果暴露在明火下，可能起火燃烧。

应在授权经销商处或适当的回收点对废弃单元进行处理。

如果自行处理用过的碳粉容器，请按照当地有关规定进行处理。

能源之星计划

	<p>作为能源之星打印机，我们已经过测定本机符合能量效率的能源之星方针。</p>
---	--

能源之星方针旨在建立国际节能系统，开发和介绍能量效率办公设备，以对应全球变暖等环境问题。

如果某产品符合能量效率的能源之星方针，则打印机的机型上将标有 ENERGY STAR（能源之星）标志。

本产品设计借助低功率模式等节能特性，以降低与办公设备相关联的环境影响。

❖ 低功耗模式（节能模式）

本打印机在完成最后一项操作并经过 30 分钟后，自动降低功率消耗。若要退出低功耗（节能）模式，请按控制面板上的任意键。有关如何配置节能模式的详细信息，请参见软件指南中的“使用控制面板进行打印机设置”，光盘中有该指南的 HTML 文件。

❖ 规格

节能模式	功率消耗	6 W 或更少
	默认时间	30 分钟
	恢复时间	30 秒钟或更少

如何阅读本手册

本手册采用以下符号集。

警告

此符号表示潜在的危險情况，如果您在使用机器时不遵守此符号下面的说明，则可能会导致死亡或严重人身伤害。请务必阅读“安全信息”中叙述的全部说明。

注意

此符号表示潜在的危險情况，如果您在使用机器时不遵守此符号下面的说明，则可能会导致轻伤或中度人身伤害或者不涉及人身伤害的财产损失。请务必阅读“安全信息”中叙述的全部说明。

* 以上声明是安全注意事项。

重要信息

如果不遵守此说明，可能会卡纸、损坏原稿或丢失数据。请务必阅读此说明。

准备

此符号表示在操作前应了解的信息或应进行的准备工作。

注

此符号表示操作的预防措施或在异常操作后采取的措施。

限制

此符号表示数值限制、不能一起使用的功能或不能使用特定功能的条件。

参考

此符号表示参考信息。

[]

出现在机器显示屏上的按键。

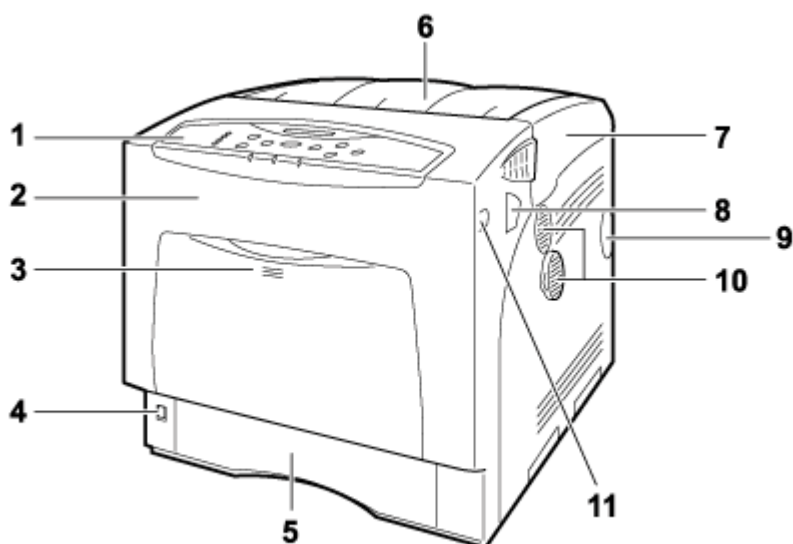
出现在电脑显示屏中的按键和按钮。

【 】

内置在机器控制面板内的按键。

电脑键盘上的按键。

外部：正面图



AET0005

1. 控制面板

包含用于打印机控制的按键以及一个显示打印机状态的显示屏。

2. 前盖

打开前盖后，可以更换定影单元或转印辊，或者取出卡住的纸张。

前盖有两种打开方式：

更换定影单元或转印辊时，拉动机器任一侧上标记着“A”的控制杆。取出卡住的纸张时，按一下机器右侧标记着“Z”的按钮。

3. 手送台

手送台上最多可装入 100 页普通纸。

↓ 注

□ 放置大于 A5 的纸张时，拉出如图所示的纸张托架。有关可以使用的纸张尺寸和类型的信息，请参见维护指南。



AET0415

4. 电源开关

此开关用于打开和关闭电源。

5. 纸盘 1

纸盘 1 上最多可装入 550 页普通纸。

6. 标准纸盘

打印件叠放在此处，打印面朝下。

7. 上盖

更换碳粉盒时，打开此盖。

8. 前盖（A）开启杆

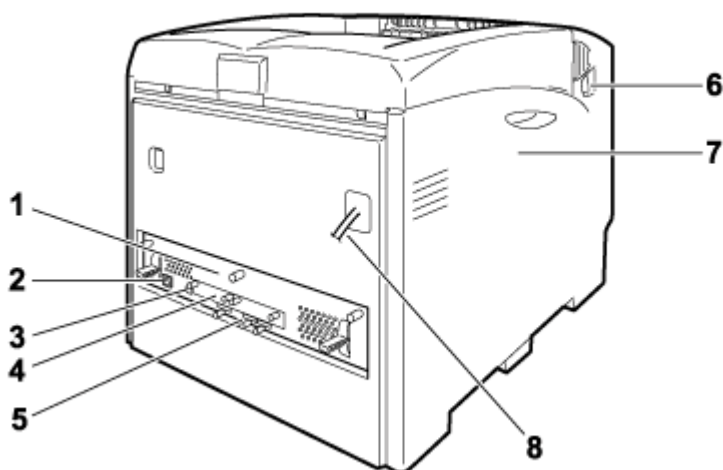
9. 通风孔

10. 通风孔

释放内部组件的热量以防止过热。如果通风孔被堵塞或挡住，可能会引发故障。

11. 前盖（Z）开启钮

外部：后视图



AET0025

1. 控制器板

拉出此板后，可以安装选购件，如内存单元、用户帐户增强单元或打印机硬盘。将电缆（如 USB 线和 Ethernet 线）插入各自的连接器。

2. Ethernet 端口

使用网络接口线将打印机连接到网络中。

3. USB 端口

使用 USB 电缆将打印机连接到主计算机。

4. 可选接口板插槽

将可选 1394 接口板、802.11b 接口单元、无线接口板或 1284 接口板插入此插槽。最多可以插入两个接口板。

5. 扩展卡插槽

在这些插槽中安装扩展卡。共有三个插槽。

使用扩展卡时，使用中间插槽。

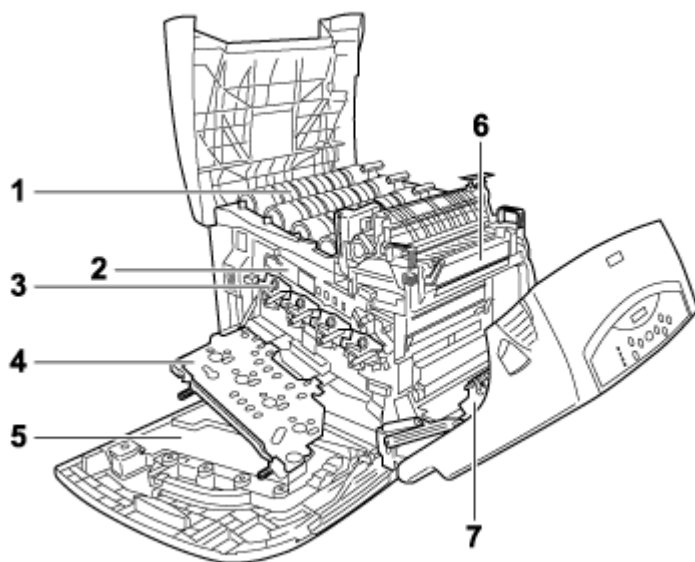
6. 前盖（A）开启杆

7. 左盖

当更换光导体单元（PCU）、中间传送单元或废旧碳粉盒时，打开此盖。

8. 电源线

内部



AET0035

1. 碳粉盒

从打印机的后部装入，其摆放顺序依次为黄色 (Y)、青色 (C)、品红色 (M) 和黑色 (K)。当显示屏上显示 “Add Toner XXX” 时，请更换所指示颜色的碳粉盒。

↓ 注

□ 颜色用 XXX 来显示。

2. 中间传送单元（转印单元）

如果显示屏上出现 “Replace Transfer Unit”，请更换转送单元。

3. 光导体单元

如果显示屏上出现 “Replace Black PCU” 或 “Replace Color PCU”，请更换光导体单元。

4. 内盖

当更换光导体单元或中间传送单元时，打开此盖。

5. 碳粉回收瓶

收集打印过程中多余的碳粉。

如果显示屏上出现 “Waste Toner is almost full”，请更换碳粉回收瓶。

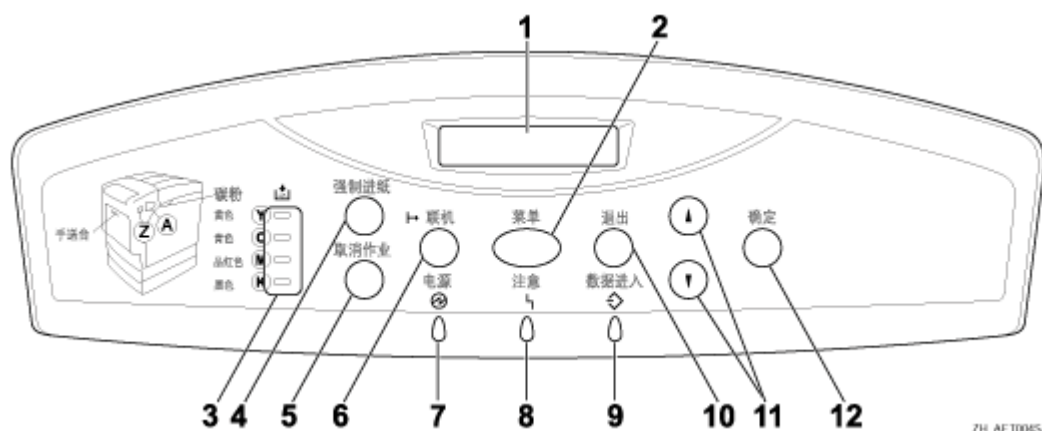
6. 定影单元

如果显示屏上出现 “Replace Maintenance Kit”，请更换定影单元。

7. 转印辊

如果显示屏上出现 “Replace Maintenance Kit”，请更换转印辊。

控制面板



ZH AET0065

1. 显示

显示打印机的当前状态和错误消息。

有关错误消息的详细信息，请参见维护指南。

2. 【菜单】键

按此键可指定并检查当前的打印机设置。

有关详细信息，请参见软件指南中的“使用控制面板进行打印机设置”。

3. 碳粉尽 LED

亮着的 LED 的颜色指明每种颜色碳粉的状态。

黄色表示碳粉快用完了，红色表示需要更换碳粉盒。

4. 【强制进纸】键

当打印机处于脱机状态时，按此键可以打印留在打印机输入缓冲器内的所有数据。

当纸张的尺寸或类型与实际设置的不同时，可使用此键以强制打印机打印联机状态时接收的数据。

5. 【取消作业】键

当打印机联机时，按此键可以取消正在进行的打印作业。

6. 【联机】键

指示打印机处于联机或脱机状态。按此键可以切换打印机的联机和脱机状态。

若指示灯亮起，则打印机处于联机状态，启用来自主机的数据接收。

若指示灯熄灭，则打印机处于脱机状态，禁用来自主机的数据接收。

按此键可以返回就绪状态。

7. 电源指示灯

当电源处于接通状态时，电源指示灯保持亮着的状态。当电源关闭或打印机处于节电模式时，电源指示灯熄灭。

8. 注意指示灯

当打印机发生错误时亮起。红色表示发生了一个错误，而导致无法打印；黄色表示打印时发生潜在的错误。

红色点亮时，按照显示屏上的说明进行操作。

9. 数据进入指示灯

当打印机正在接收来自计算机的数据时，此指示灯闪烁。当打印机正在打印数据时，此指示灯亮起。

10. 【退出】键

按此键可返回到显示屏的上一状态。

11. 【▲】【▼】键

当进行设置时，可以使用这些键来增大或减小显示屏上的值。

按住此键不放，可以加速滚动并且以 10 为单位增大或减小显示屏上的值。

12. 【确定】键

按此键可以执行在显示屏中选择的菜单项。

放置打印机的位置

环境状况对打印机的性能影响很大，因此应精心选择打印机的位置。

⚠警告

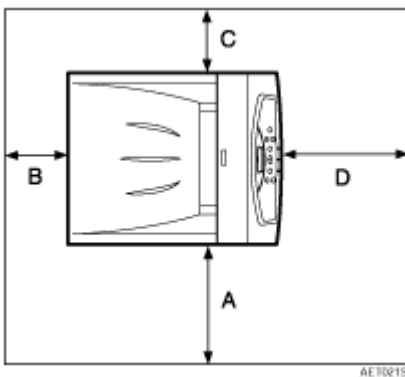
- 请确认壁装插座在本机附近并方便插拔，这样在紧急情况下，可轻松地拔出电源线。
- 只能将本机连接到手册中所描述电源。
- 避免一线多接。
- 请勿损坏、破坏电源线或对电源线进行任何修改。请勿在电源线上放置重物、用力拉电源线或过度弯曲电源线。这些操作都可能导致触电或起火。

⚠注意

- 请勿用潮湿的手插拔插头。否则可能导致触电。
- 将打印机置于具有最佳环境状况的区域。建议在不会引起电气火灾的湿度和温度范围的环境中使用打印机。保持插座周围无灰尘。积累的灰尘可能导致电气火灾。
- 将打印机放置于稳固的水平面上。否则，打印机可能会掉落并造成人员受伤。
- 如果在一个狭小的空间中使用打印机，务必保持空气流通。

❖ 安装打印机所需空间

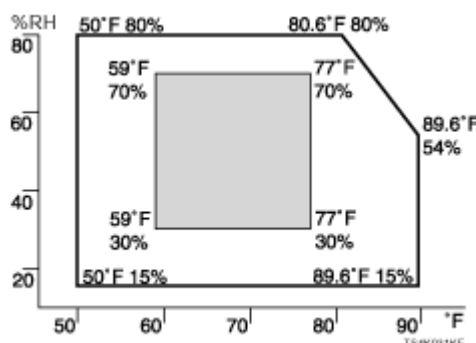
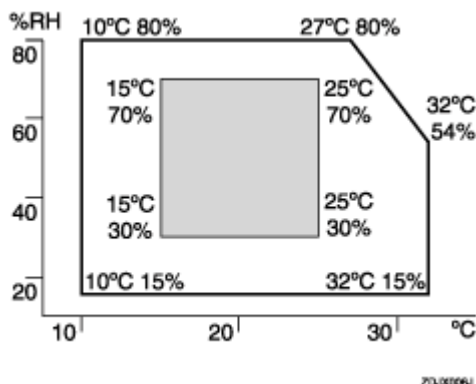
在打印机周围留足空间。此空间是使用打印机所必需的。建议的（或最小的）空间要求如下：



- A: 50 cm (19.7 英寸) 或更大
- B: 10 cm (4 英寸) 或更大
- C: 10 cm (4 英寸) 或更大
- D: 70 cm (27.6 英寸) 或更大

❖ 最佳环境状况

允许、建议的温度和湿度范围如下：



- 白色区域：允许的范围
- 灰色区域：建议的范围

↓ 注

- 打印机的前后以及左右必须保持水平，倾斜高度应在5 mm、0.2"范围之内。
- 为避免臭氧积聚，请将本设备置于通风良好的宽敞室内，空气流通率应在每人每小时 30 m³ 以上。
- 当在狭小且通风不良的空间内长时间使用本机时，您会闻到气味。为保持工作环境舒适，我们建议您保持室内良好通风。

❖ 避免放置打印机的环境

★ 重要信息

- 阳光或强光直射处
- 多尘区域
- 有腐蚀性气体的区域
- 极冷、极热或极湿的区域
- 空调、加湿器附近
- 其它电子设备附近
- 频繁遭受强烈震动的位置

❖ 电源

将电源线连接至如下规格的电源上：

- 220-240 V, 50/60 Hz, 6A 或以上

检查包装箱中的物品

按照下列步骤检查打印机附带的物品。

★ 重要信息

确保包装箱内装有下面列出的所有物品。如有任何物品遗漏或有缺陷，请与您的销售商联系。

❖ 手册和光盘

- 安装指南（本手册）
- 维护指南
- 光盘 “Printer Drivers and Utilities”
- 光盘 “Document Management Utility”

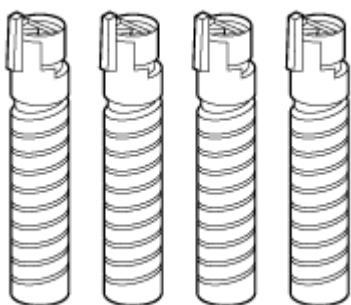
❖ 部件

- 铁氧体磁芯 × 2



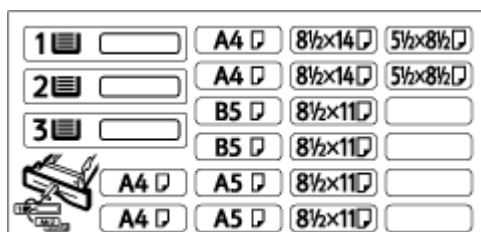
AET6105

- 碳粉盒：黑色（K）、品红色（M）、青色（C）、黄色（Y）



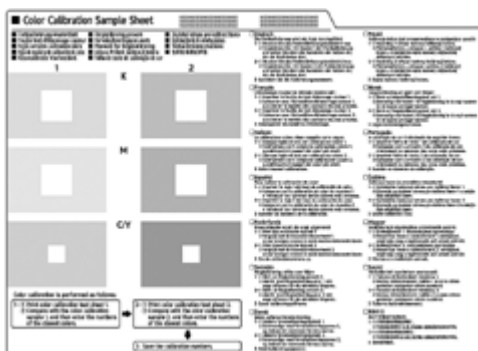
AET0085

- 送纸单元标签



AET0315

□ 色彩校准样张页



□ 附加文档



- 本包装箱中不包含接口电缆。请另行购买一条接口电缆以备连接主机之用。请参见维护指南中的“附录”。

打开包装

为防止在运输途中发生震动或撞击，本打印机的包装中放有缓冲泡沫材料并用胶带固定。将机器放到安装位置后，取下这些保护材料。

⚠注意

- 抬起机器时，使用两侧的内嵌把手。如果滑落，会摔坏打印机或导致人员受伤。

⚠注意

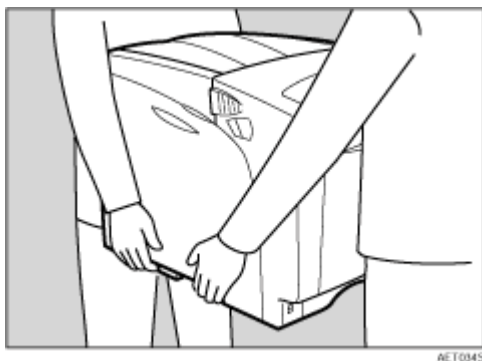
- 不要在左盖或内盖上放置任何物品。

★重要信息

- ❑ 务必取下光导体单元上的四条胶带，以免工作不正常。
- ❑ 取下的胶带很脏。注意不要接触到手或衣服。

1 取下塑料袋。

2 由两个人使用打印机两侧的内嵌把手将其抬起。

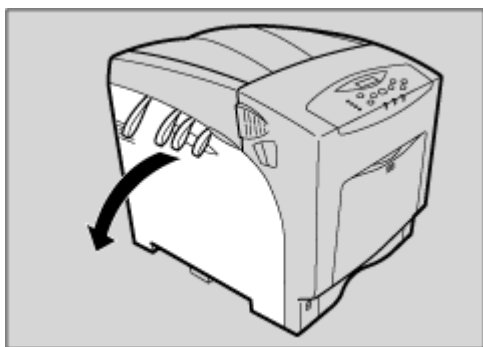


★重要信息

- ❑ 移动打印机时，不要取下用于固定进纸盘和盖的胶带。
- ❑ 小心缓慢地放下机器，以免碰伤手。

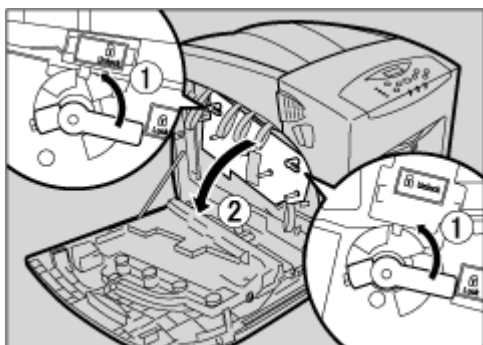
3 取下打印机机身上的橙色粘胶带。

- 4** 打开左盖。不要取下左盖上的橙色胶带。



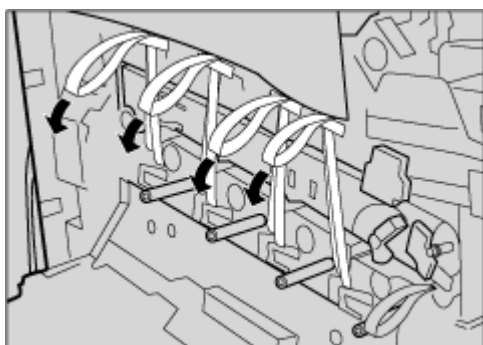
AE T0035

- 5** 逆时针转动两个绿色控制杆 (①)，然后缓慢打开内盖 (②)。



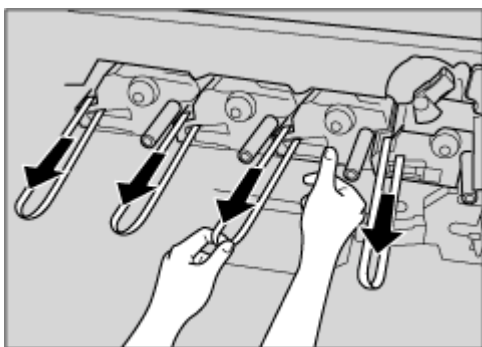
AE T8015

- 6** 从打印机上取下胶带末端。



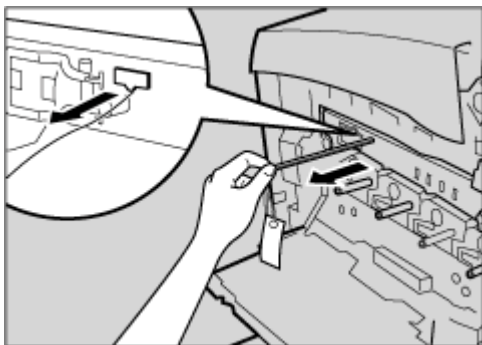
AE T8025

7 取下光导体单元上的四条胶带。



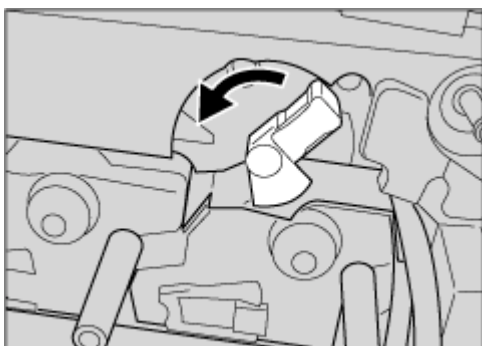
AE T8035

8 如图所示，从转印单元上取下安全销。捏住它，并将它拔出。



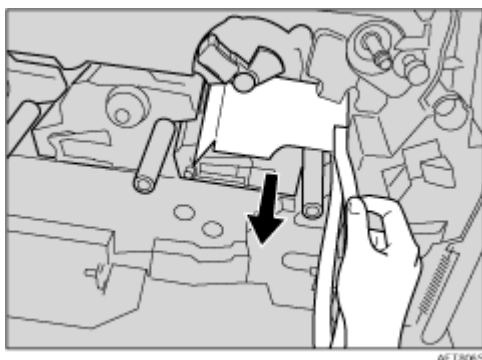
AE T8045

9 逆时针转动转印单元上的绿色控制杆以释放该单元。

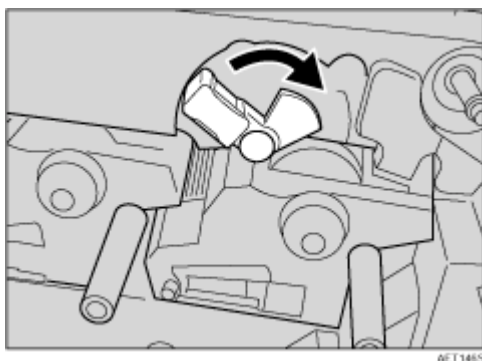


AE T8065

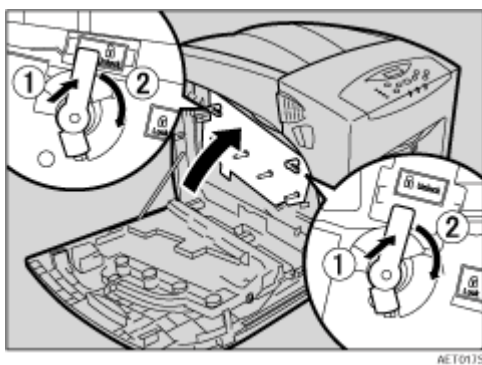
- 10** 取出保护纸，如图所示。捏住橙色胶带，并将它拔出。



- 11** 顺时针转动绿色控制杆以锁定该单元。



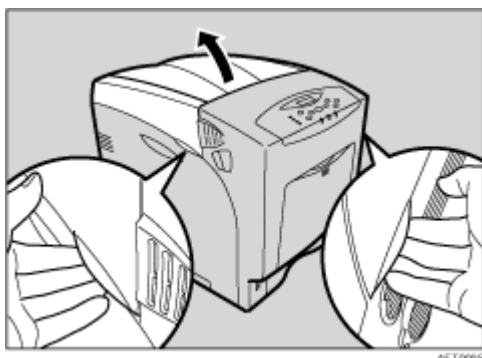
- 12** 关闭内盖。向里按 (1) 并顺时针转动两个绿色控制杆 (2)，以锁定内盖。



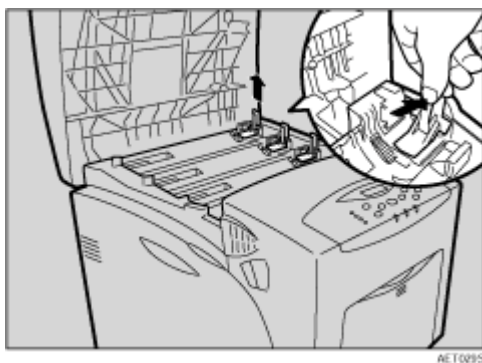
- 13** 关闭左盖。

使用两手将左盖紧紧关闭，直到其咔哒一声到位。

- 14** 抓住左右两侧的把手，打开上盖。

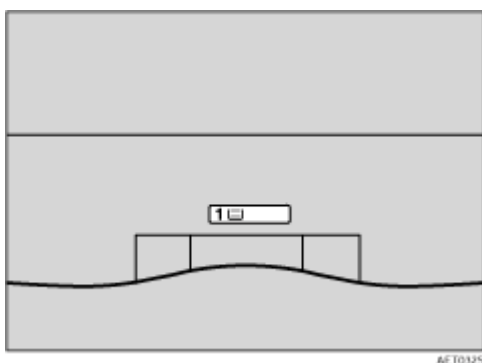


- 15** 取下用于保护四个碳粉盒的夹子。

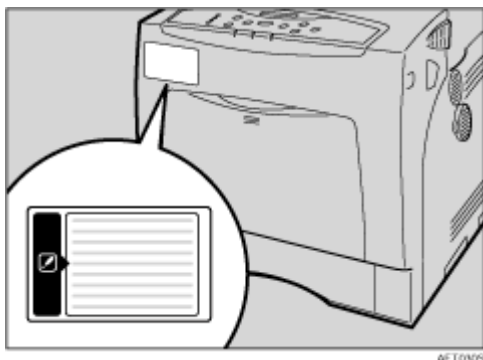


- 16** 关闭上盖。

- 17** 将标签“1”贴在纸盘前部。



- 18** 将附带的粘性标签贴到机器的前部，提示用户本打印机不能使用喷墨打印机纸张。



安装碳粉盒

下列步骤说明如何安装碳粉盒。

⚠警告

- 请勿焚烧溢出或用过的碳粉。碳粉尘屑是易燃物，如果暴露在明火下，可能起火燃烧。
- 应在授权经销商处或适当的回收点对废弃单元进行处理。
- 如需自行处理用过的碳粉盒，请遵守当地的规定。
- 不要将碳粉、旧碳粉或碳粉容器放在有明火的地方。碳粉可能会点燃并导致灼伤或火灾。

⚠注意

- 将碳粉（用过的或未用的）和碳粉盒放在儿童够不到的地方。
- 如果吸入碳粉或旧碳粉，应用大量清水漱口，并移到空气清新环境中。必要时请就医。
- 如果皮肤接触到碳粉或旧碳粉，应用肥皂和水清洗受影响的部位。
- 如果碳粉或旧碳粉进入眼睛，应立即用大量水清洗。必要时请就医。

⚠注意

- 如果吞咽了碳粉或旧碳粉，应大量饮水稀释。必要时请就医。
- 取出卡住的纸张或更换碳粉时，应避免让碳粉附着到衣服或皮肤上。如果皮肤接触到碳粉，应用肥皂和水清洗受影响的部位。
- 如果碳粉附着到衣服上，应用冷水清洗。热水会导致碳粉进入衣物纤维内，从而导致无法清除污点。

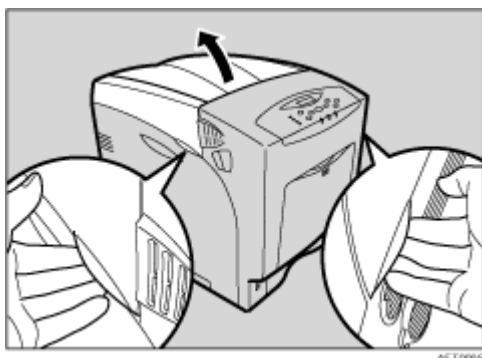
★重要信息

- ❑ 第一次使用此打印机时，使用打印机包装中的四个碳粉盒。

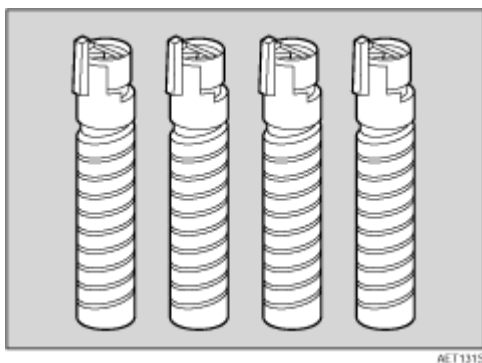
↓注

- ❑ 打印机附带的碳粉盒最多可以打印约 3,000 页。这些页数是打印 A4 □5% 图表时得到的，实际页数因纸张类型、尺寸、内容和设置而异。
- ❑ 根据可打印的纸张的数量不同，用于更换的碳粉盒有两种类型：15,000 页和 5,000 页。
- ❑ 碳粉盒（耗材）不在保修范围内。但是，如果出现问题，请与销售碳粉盒的商店联系。
- ❑ 检查质量时，碳粉盒出口可能已变脏。

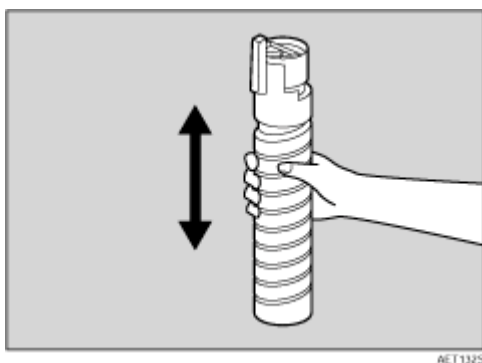
1 打开上盖。



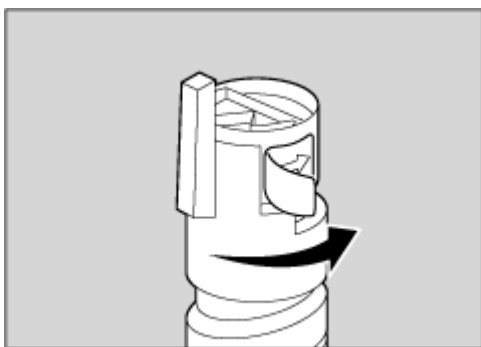
2 从包装盒中取出碳粉盒。



3 上下摇动碳粉盒七到八次。

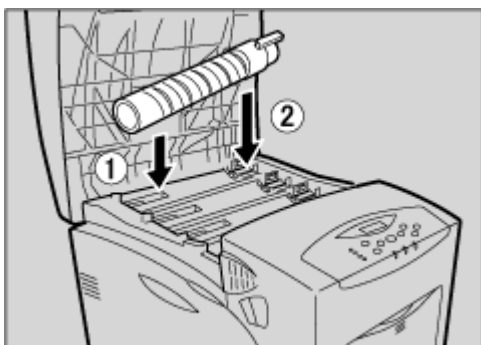


- 4** 取下用于固定碳粉盒的胶带。



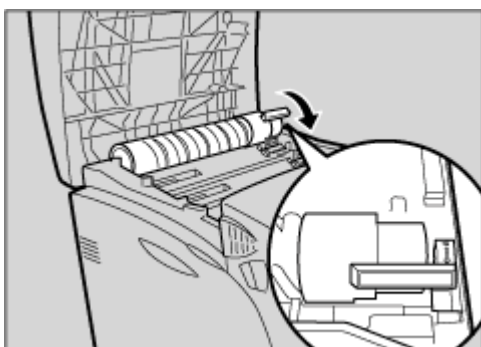
AE T1335

- 5** 首先，安装黄色碳粉盒。水平拿着碳粉盒 (①) 并使锁定杆在上面，先安装碳粉盒底部，然后向着三角形标记移动锁定杆 (②)。



AE T1355

- 6** 向着圆形标记转动锁定杆。向您这边拉锁定杆，直到其锁定到位。



AE T1365

★ 重要信息

- ❑ 请勿反复装卸碳粉盒。否则会导致碳粉盒漏粉。

- 7** 使用相同的过程插入其它三种颜色的碳粉盒：青色 (C)、品红色 (M) 和黑色 (K)。

- 8** 关闭上盖。

★ 重要信息

- ❑ 显示屏上出现 “Loading Toner...” 时，不要关闭电源。否则会引发故障。

装入纸张

下面介绍如何将纸张装入标准纸盘（纸盘 1）中。

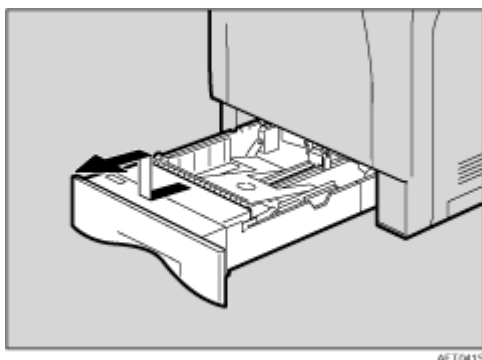
⚠注意

- 不要用力拉出纸盘。否则，纸盘可能会跌落并导致人员受伤。

★重要信息

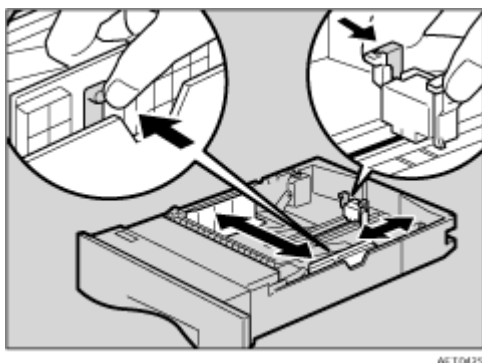
- 为避免卡纸，确保纸叠高度不要超过纸盘内的限制标记。否则，可能会卡纸。
- 不要在同一纸盘中混合使用不同类型的纸张。

1 缓慢拉出纸盘（纸盘 1），直到停住为止。接下来，将其略微抬起，然后完全拉出。

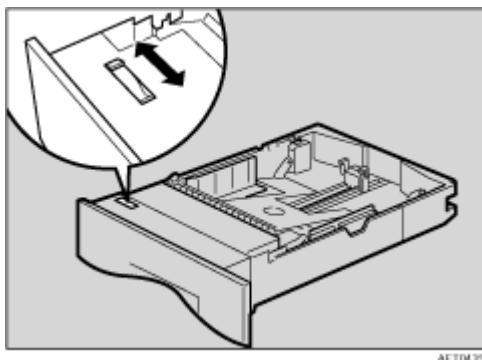


将其放在平坦的表面上。

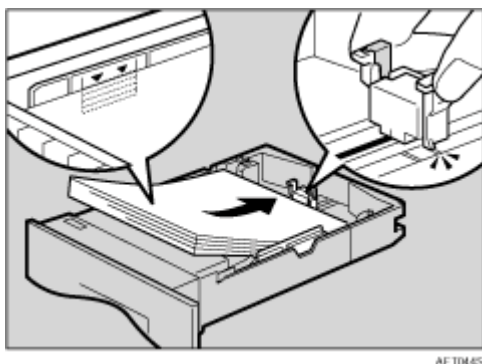
2 捏住侧导板和末端导板的绿色卡子，将导板调整至要装入的纸张尺寸。



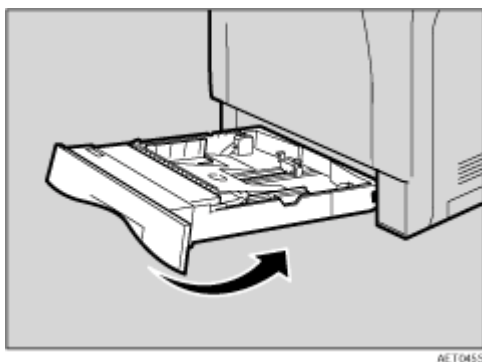
- 3** 将纸盘前部的绿色开关拨到要装入的纸张类型。当装入 75 g/m²、20 磅或更厚的纸张时，将此开关拨到右侧。



- 4** 装入新纸叠，使打印面朝上，确保纸张对齐纸张导板。调整纸张导板以缩小间隙。



- 5** 抬起纸盘（纸盘 1）前部，然后缓慢地将纸盘推回，直到停住为止。确保纸盘完全插入以防止卡纸。



目 参考

有关不可使用的纸张类型的详细信息，请参见维护指南中的“Loading Paper”。

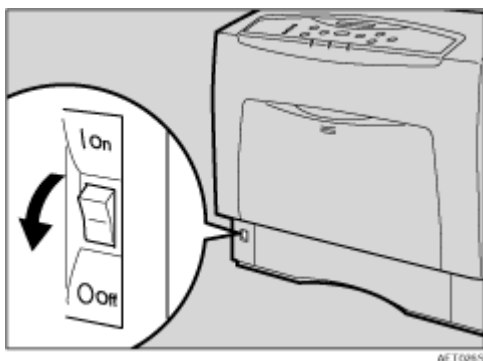
打开电源

按照下列步骤打开电源。

⚠警告

- 用干燥的手插拔电源线，否则可能导致触电。

1 确保电源开关已经设置为“○”关。

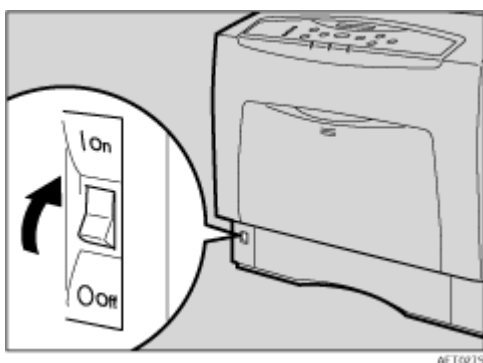


2 插入电源线。

★重要信息

- 确保牢固地将电源线插入壁装插座。
- 当插拔电源插头时，请关闭电源开关。

3 将电源开关转至“|”开。



控制面板上的电源指示灯亮起。

↓注

- 请等待显示屏上出现“准备就绪”。
- 机器初始化时可能会产生噪音。此噪音并不表示工作不正常。

★重要信息

- 在初始化完成之前，不要关闭电源开关。否则会引发故障。

选择显示语言

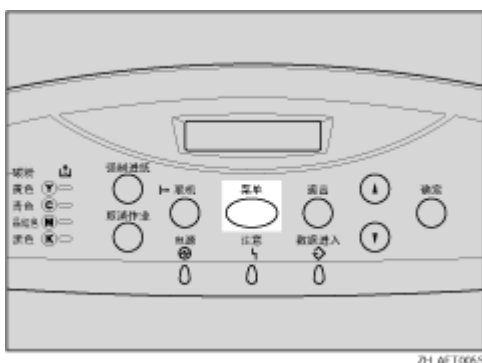
按照下面介绍的步骤选择显示语言。

显示屏上显示所选语言的消息。如果要使用英语作为显示语言，则无需执行下列步骤。

↓ 注

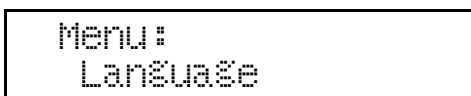
默认设置为“英语”。

1 按【菜单】键。

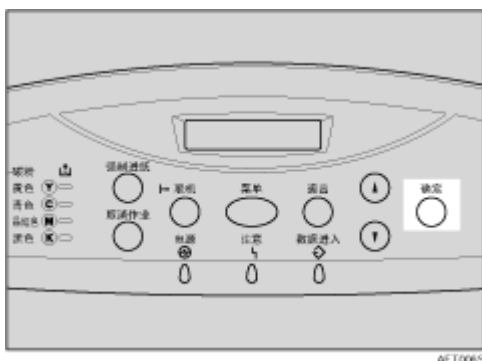


“Menu”出现在显示屏上。

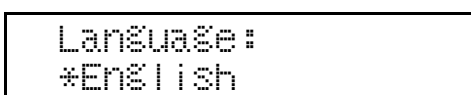
2 按【▲】或【▼】键显示“Language”。



3 按【确定】键。



下面的消息出现在显示屏上。

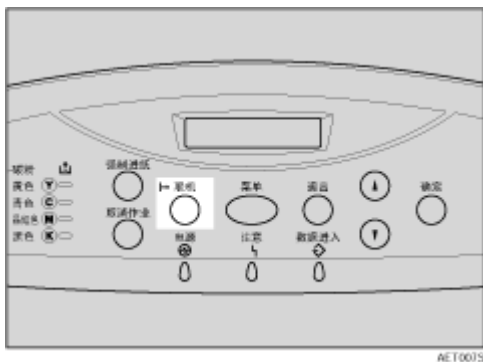


4 按【▲】或【▼】键，直到出现要选择的语言。

5 按【确定】键。等待两秒钟。

“Menu” 出现在显示屏上。

6 按【联机】键。



“Ready” 信息出现在显示屏上。

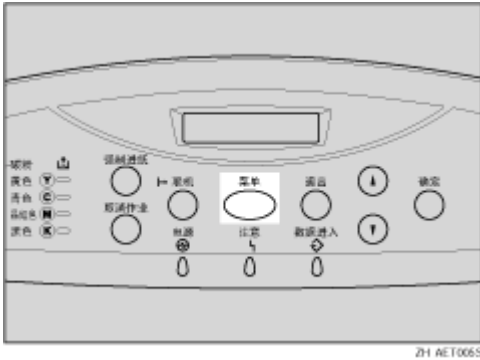


测试打印

下面说明测试打印配置页的步骤。

测试打印是为了检查打印机是否正常工作。测试打印只检查打印机的性能；并不测试打印机与计算机的连接状况。

1 按【菜单】键。



“Menu” 出现在显示屏上。

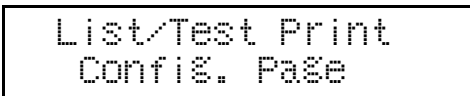


2 按【▲】或【▼】键显示“List/Test Print”，然后按【确定】键。



显示屏上出现选择测试打印内容的菜单。

3 按【▲】或【▼】键显示“Config. Page”，然后按【确定】键。



出现如下消息并打印出配置页。



注

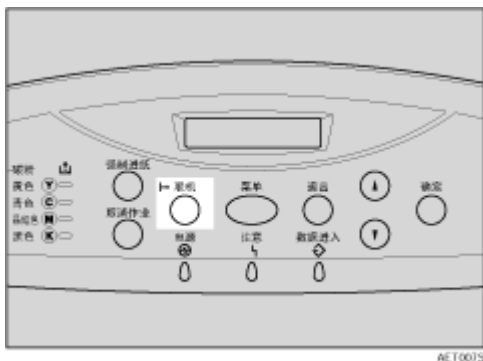
❑ 若打印不正常，请查看显示屏上是否出现错误消息。若出现错误消息，请参见维护指南中的“故障排除”。

4 检查各选项。

↓ 注

□ 有关配置页的详细信息，请参见软件指南中的“解释配置页”。

5 按【联机】键。



“Ready” 信息出现在显示屏上。



可用选购件

本节介绍如何安装选购件。

通过安装选购件，可提高打印机的性能，并可使用其扩展后的多种功能。要了解每种选购件的规格，请参见维护指南。

⚠注意

- 安装选购件前，应关闭本机并拔下电源插头至少一个小时。因为打印机内部的组件温度很高，此时如果触摸可能会导致灼伤。
- 移动打印机之前，请从插座中拔下电源线。如果突然拔掉电线，可能会将其损坏。损坏的插头或电缆可能导致电击或火灾危险。
- 抬起机器时，请使用两侧的内嵌把手。如果滑落，会摔坏本机或导致人员受伤。

★重要信息

❑ 选购件连接器的电压额定值为 24V DC 或更低。

选购件安装流程图

我们建议您按照下列顺序安装多个选购件。

- 1** 连接送纸单元（Paper Feed Unit Type 4000）。
将送纸单元安装在打印机底部。
最多可以连接两个送纸单元。最多可装入 1750 页纸。
- 2** 安装 SDRAM 模块（Memory Unit Type D 128MB、Memory Unit Type E 256MB）。
将该模块安装到控制器板的 SDRAM 模块槽中。
有两种类型的内存单元：128 MB 和 256 MB。
- 3** 安装用户帐户增强单元（User Account Enhance Unit Type E）。
将模块插入控制器板上的用户帐户增强单元插槽。
- 4** 安装硬盘驱动器（Hard Disk Drive Type 4000）。
将硬盘驱动器安装到控制器板上。
- 5** 安装 IEEE 1394 接口板、IEEE 1284 接口板、IEEE 802.11b 接口单元或 Bluetooth 接口单元。
将 IEEE 1394 接口板、IEEE 1284 接口板、IEEE 802.11b 接口单元或 Bluetooth 接口单元安装在控制器板上。
IEEE 1394 接口板和标准 Ethernet 接口不能同时使用。
最多只能安装下面的两项：
 - IEEE 1394 Interface Board Type B

- IEEE 1284 Interface Board Type A
- IEEE 802.11b Interface Unit Type H
- Bluetooth Interface Unit Type 3245

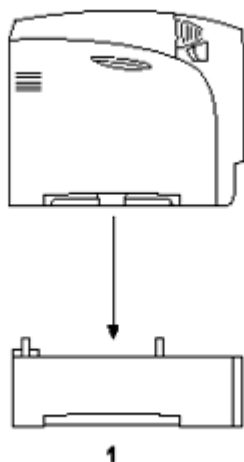
6 安装网络数据保护单元（Network Data Protection Unit Type B）。

将网络数据保护单元插入控制器板上的 SD 卡槽中。

安装选购件

将选购件安装在图中所示位置。

❖ 外部



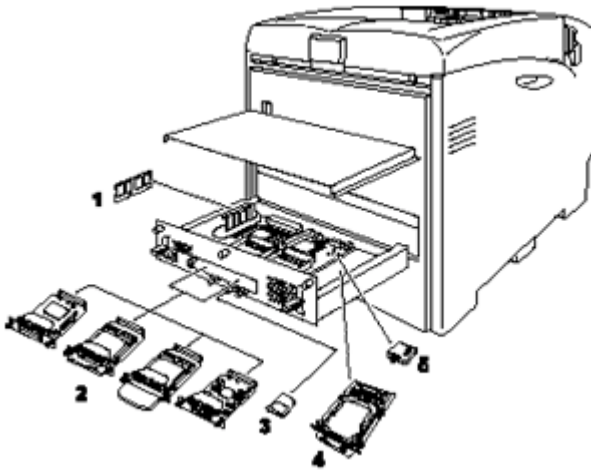
1. Paper Feed Unit Type 4000

最多装入 550 页纸。

打印机最多可以安装两个送纸单元。已安装的纸盘单元被标识为“Tray 2”和“Tray 3”。

请参见 [第 44 页 “连接 Paper Feed Unit Type 4000”](#)。

❖ 内部



1. Memory Unit Type D 128MB/Memory Unit Type E 256MB (SDRAM 模块)
将 128 MB 或 256 MB 的 SDRAM 模块插入控制器板上的插槽。
[参见第 47 页 “连接 Memory Unit Type D 128MB、Memory Unit Type E 256MB \(SDRAM 模块\)”](#)
2. IEEE 1394 Interface Board Type B / IEEE 802.11b Interface Unit Type H / Bluetooth Interface Unit Type 3245 / IEEE 1284 Interface Board Type A
[参见第 64 页 “连接 IEEE 1394 Interface Board Type B”](#)
[参见第 67 页 “连接 IEEE 802.11b Interface Unit Type H”](#)
[参见第 71 页 “连接 Bluetooth Interface Unit Type 3245”](#)
[参见第 75 页 “连接 IEEE 1284 Interface Board Type A”](#)
3. Network Data Protection Unit Type B
[参见第 77 页 “连接 Network Data Protection Unit Type B”](#)
4. Hard Disk Drive Type 4000
[参见第 52 页 “连接 Hard Disk Drive Type 4000”](#)
5. User Account Enhance Unit Type E
[参见第 59 页 “连接 User Account Enhance Unit Type E”](#)

↓ 注

- 您可以同时安装下面两种类型的扩展板: IEEE 1394 Interface Board Type B、IEEE 802.11b Interface Unit Type H、Bluetooth Interface Unit Type 3245、IEEE 1284 Interface Board Type A。

📖 参考

要了解每种选购件的规格, 请参见维护指南。

连接 Paper Feed Unit Type 4000

🔧 准备

安装多个选购件时，请先安装送纸单元。

⚠️ 注意

- 打印机约重 50 千克（110.3 磅）。搬运打印机时，请使用两侧凹陷的把手将其慢慢抬起。打印机一旦掉落，可能会损坏或造成人身伤害。

⚠️ 注意

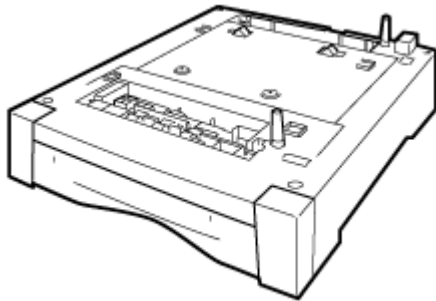
- 如果抬起送纸单元时不小心或使其掉落，可能会导致人员受伤。

★ 重要信息

- ❑ 打印机中最多可以连接两个送纸单元。
- ❑ 当安装两个送纸单元时，将从上部单元开始将它们标识为“纸盘 2”和“纸盘 3”。
- ❑ 使用新送纸单元前，必须在打印机驱动程序中进行设置。
- ❑ 检查打印机铭牌以确认型号代码。

1 检查包装中是否包含下列物品：

- ❖ 送纸单元（含一个纸盘）



NET1085

2 关闭电源，然后拔下电源线。

3 从送纸单元上取下橙色的固定胶带。

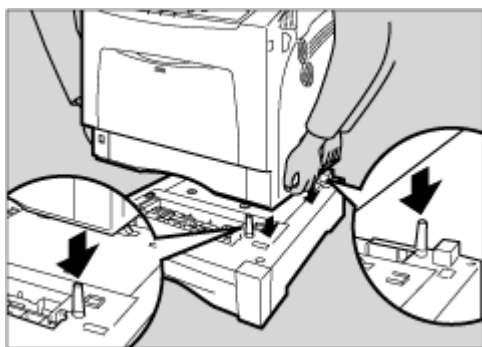
- 4** 使用打印机两侧的内嵌把手将其抬起。



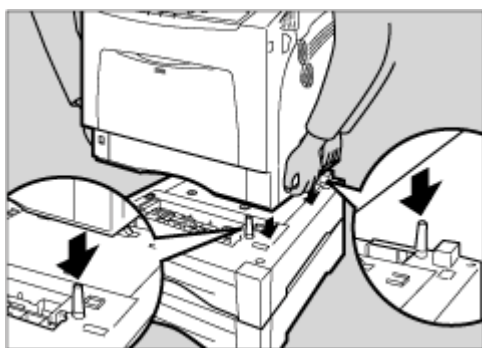
★重要信息

- 打印机至少应由两个人抬起。

- 5** 将打印机对准送纸单元上的两个凸销，然后缓慢放下打印机。



安装两个送纸单元时，首先按照下列步骤连接这两个单元，然后再将它们连接到打印机。



↓注

- 搬运打印机时，请取下送纸单元。
- 安装完成后，您可以检查送纸单元是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，在“Options”列表下将出现“Tray 2”或“Tray 2、Tray 3”。

- 如果送纸单元安装不正确，请从步骤 [2](#) 开始重新进行安装。如果尝试重新安装后仍不能正确安装，请与您的销售商或服务代理商联系。

 参考

有关打印配置页的信息，请参见 [第 39 页](#) “[测试打印](#)”。

请参见维护指南中的“装入纸张”。

当调整打印位置时，请参见维护指南中的“调整纸盘对位”。

连接 Memory Unit Type D 128MB、Memory Unit Type E 256MB（SDRAM 模块）

⚠注意

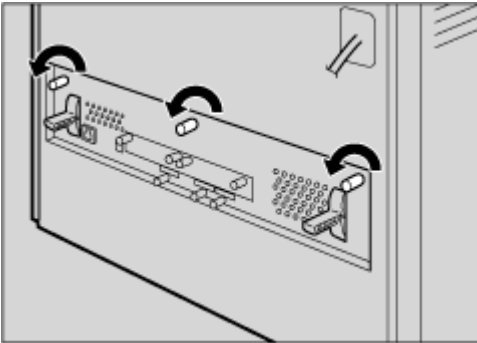
- 请勿触摸控制器板隔间的内部。否则可能会引发故障或灼伤。

★重要信息

- 在接触内存单元之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏内存单元。
- 不要使内存单元受机械冲击。
- 使用新内存单元前，必须在打印机驱动程序中进行设置。

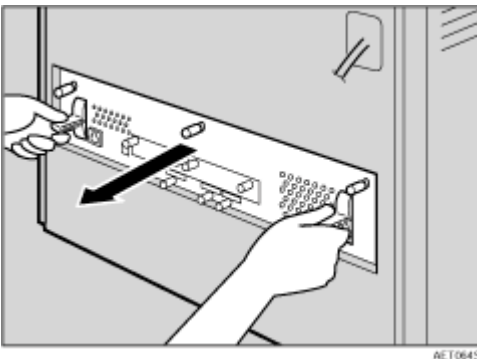
1 关闭电源，然后拔下电源线。

2 拧松用于固定控制器板的三个螺丝。

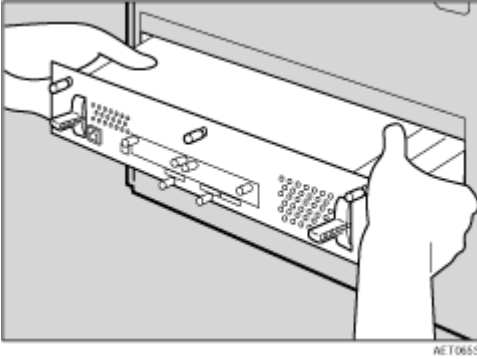


螺丝不能完全取下。

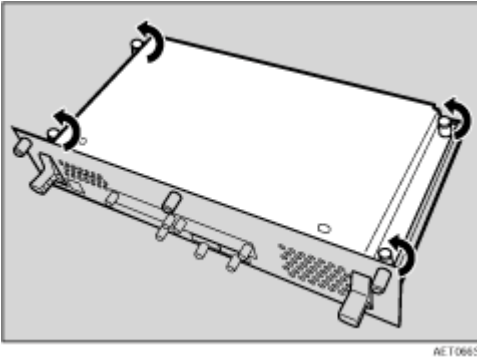
3 抓住把手，小心地拉出控制器板。



用两手将控制器板完全拉出。

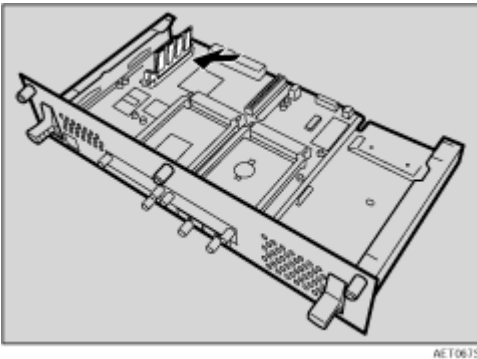


4 将控制器板放在平坦的表面上，拧松四个螺丝以取下盖子。



螺丝不能完全取下。

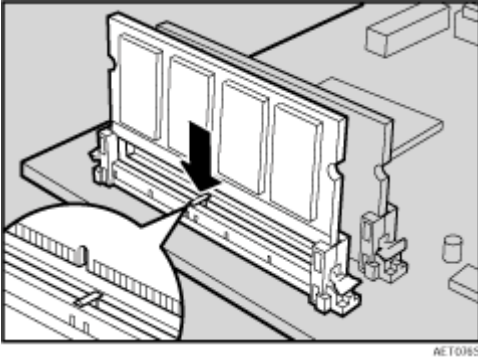
5 必须按如下所示安装 SDRAM 模块。



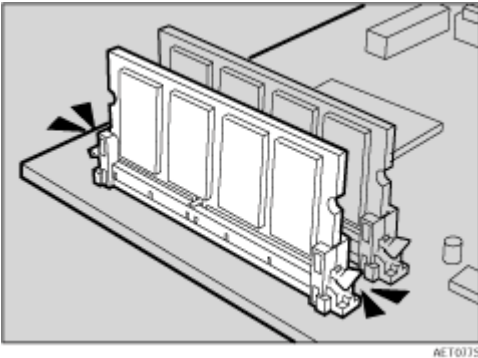
注

- 有两个插槽供 SDRAM 模块使用。默认的 SDRAM 模块安装在内侧插槽中。要安装更多内存，请将附加 SDRAM 模块连接到外侧插槽，或者更换默认 SDRAM 模块。

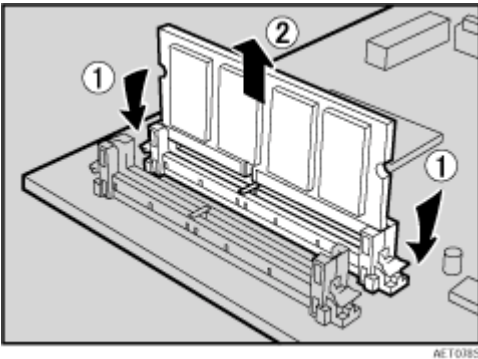
- 6** 在闲置插槽中安装SDRAM模块时，使SDRAM模块的切口对准插槽，然后垂直插入模块。



- 7** 向下按 SDRAM 模块，直到其咔哒一声到位。



- 8** 更换默认 SDRAM 模块时，向下按两侧的控制杆 (①) 以取下默认模块 (②)。



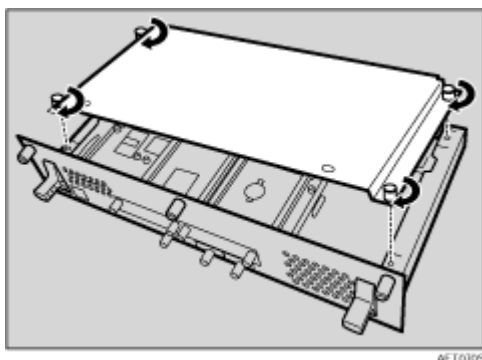
安装新 SDRAM 模块。

↓ 注

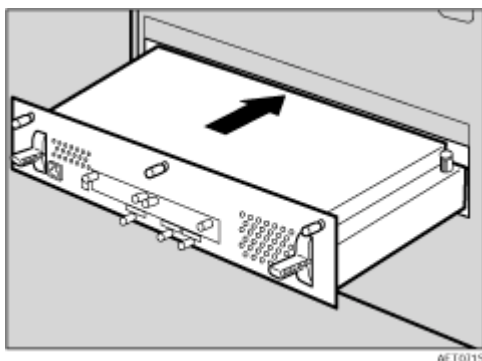
- ❑ 为将内存增加至 512 MB 最大容量，请取下默认 SDRAM 模块，然后安装两个 256 MB SDRAM 模块。

- 9** 要在控制器板上安装其它选购件，请执行相应的安装步骤，然后拧上控制器板盖。

- 10 拧紧四个螺丝以连接盖子。



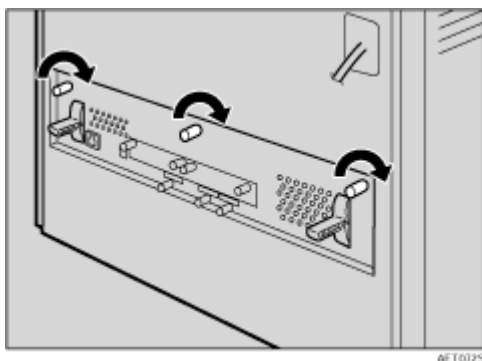
- 11 将控制器板对准左右两侧的轨道，然后小心地将其推入，直到停住为止。



★ 重要信息

- ❑ 如果控制器板安装不正确，打印机可能工作不正常。

- 12 拧紧三个螺丝，将控制器板固定到打印机上。



↓ 注

- ❑ 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。
- ❑ 安装完成后，可以检查内存单元是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，内存容量将显示为“Total Memory”。

- 下表给出了 SDRAM 模块的总容量。

标准	扩展	总量
128 MB	128 MB	256 MB
128 MB	256 MB	384 MB
256 MB	128 MB	384 MB
256 MB	256 MB	512 MB

- 如果内存单元安装不正确，请从步骤 1 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

 参考

有关打印配置页的信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

连接 Hard Disk Drive Type 4000

⚠注意

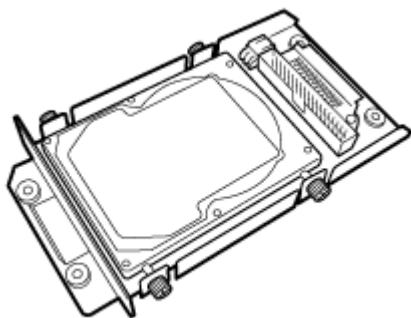
- 请勿触摸控制器板隔间的内部。否则可能会导致机器故障或灼伤。

★重要信息

- ❑ 在接触硬盘驱动器之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏硬盘驱动器。
- ❑ 不要使硬盘驱动器受机械冲击。
- ❑ 使用新硬盘驱动器前，必须在打印机驱动程序中进行设置。

1 检查包装中是否包含下列物品：

❖ 硬盘驱动器



AET0835

❖ 扁平电缆



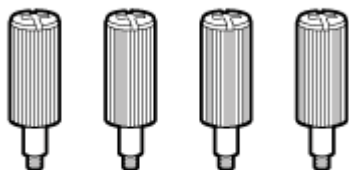
AET0845

❖ 电源线



AE T0865

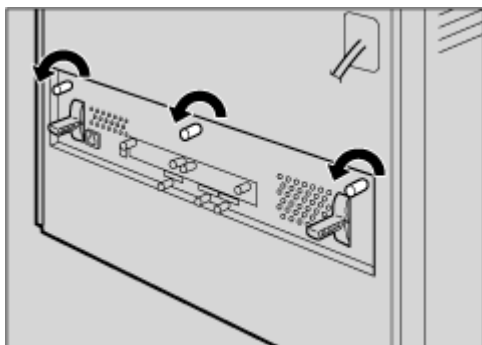
❖ 四个螺钉



AE T0865

2 关闭电源，然后拔下电源线。

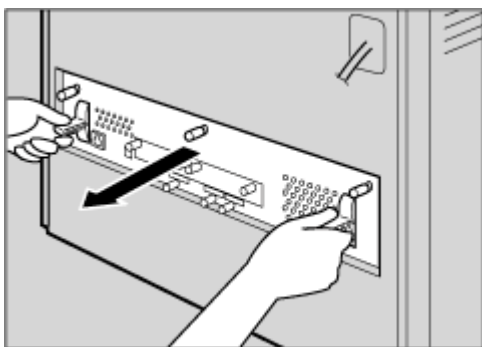
3 拧松用于固定控制器板的三个螺丝。



AE T0635

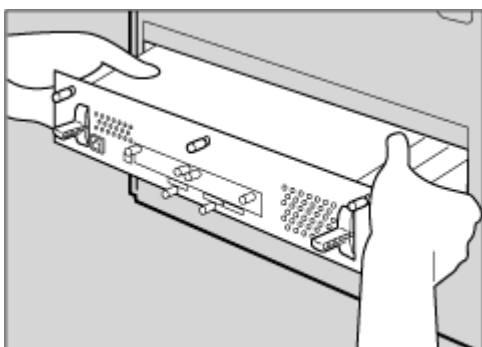
螺丝不能完全取下。

- 4** 抓住把手，小心地拉出控制器板。



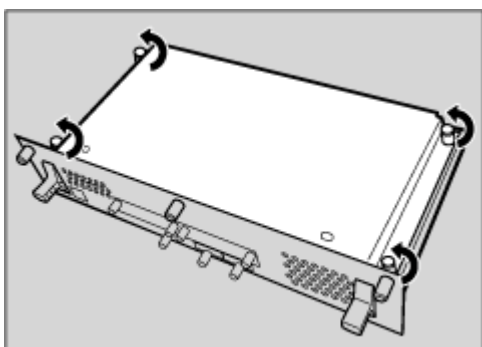
AE T064S

用两手将控制器板完全拉出。



AE T065S

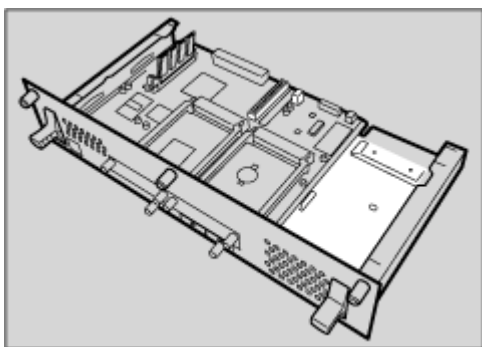
- 5** 将控制器板放在平坦的表面上，拧松四个螺丝以取下盖子。



AE T066S

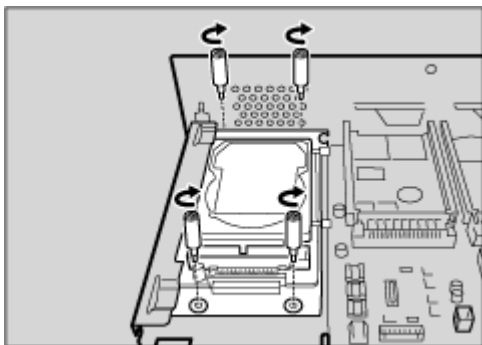
螺丝不能完全取下。

6 必须按如下所示安装硬盘驱动器单元。



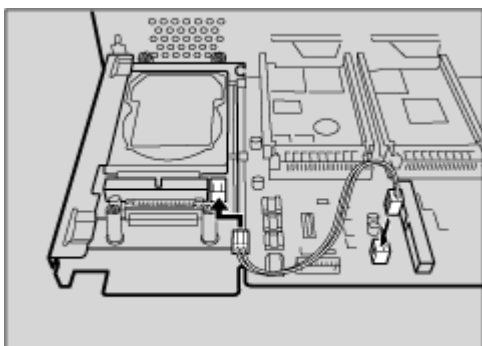
AE T0695

7 使用硬盘驱动器附带的螺丝将该单元固定到控制器板上。



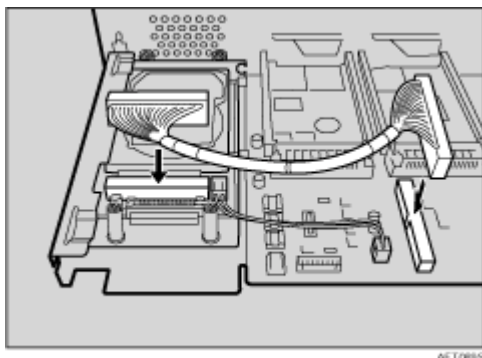
AE T0675

8 将电源线连接到硬盘驱动器和控制器板。



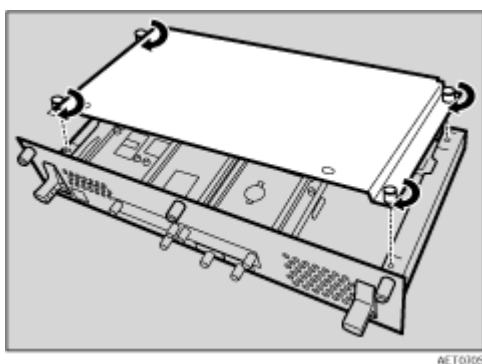
AE T0685

- 9** 将扁平电缆连接到硬盘驱动器和控制器板。将扁平电缆的蓝色端头连接到控制器板。

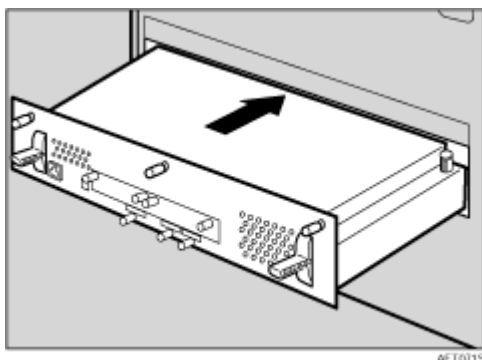


- 10** 在控制器板上安装其它选购件时，不要关上控制器板，而应转至用于安装选购件的步骤。

- 11** 拧紧四个螺丝以连接盖子。



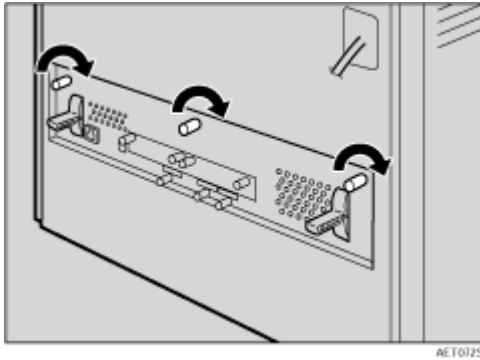
- 12** 将控制器板对准左右两侧的轨道，然后小心地将其推入，直到停住为止。



★ 重要信息

- ❑ 如果控制器板安装不正确，打印机可能工作不正常。

13 拧紧三个螺丝，将控制器板固定到打印机上。



打开电源后，将自动对硬盘驱动器进行格式化。

↓ 注

- 安装完成后，您可以检查硬盘驱动器是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，则会看到针对“Controller Option”的“Printer Hard Disk Drive”。
- 如果硬盘驱动器安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果尝试重新安装后仍不能正确安装，请与您的销售商或服务代理商联系。

目 参考

有关打印配置页的信息，请参见 [第 39 页“测试打印”](#)。

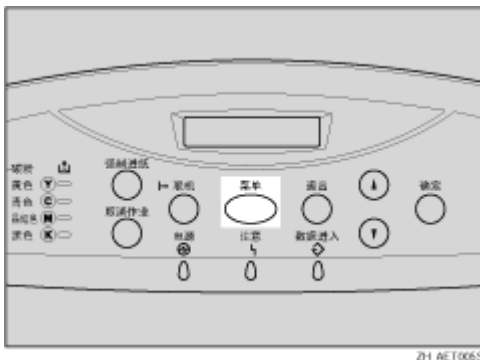
格式化硬盘驱动器

初始安装完成后，有必要执行“Maintenance”菜单中的“HD Format”，对硬盘驱动器进行格式化。

★ 重要信息

- 格式化硬盘驱动器时将删除所有数据。

1 按【菜单】键。



“Menu” 出现在显示屏上。

- 2** 按【▲】或【▼】键显示“Maintenance”，然后按【确定】键。



出现用于选择“Maintenance”项目的菜单。

- 3** 按【▲】或【▼】键显示“HD Format”，然后按【确定】键。
将出现一条检查消息。



- 若显示屏上没有出现“HD Format”，则硬盘驱动器没有正确安装。请从步骤 **1** 开始重新安装。请参见第 52 页“[连接 Hard Disk Drive Type 4000](#)”。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。



- 为避免发生故障，请勿在格式化硬盘驱动器过程中关闭电源。

- 4** 按【确定】键。
硬盘驱动器格式化完毕，并出现重新启动消息。

- 5** 关闭电源，然后再重新打开。
硬盘驱动器格式化完成，现在可以使用了。

连接 User Account Enhance Unit Type E

⚠注意

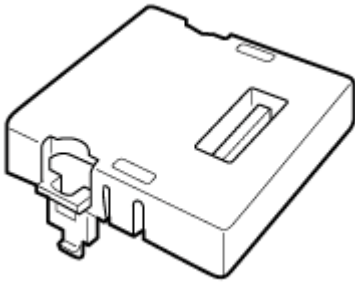
- 请勿触摸控制器板隔间的内部。否则可能会引发故障或灼伤。

★重要信息

- ❑ 在接触用户帐户增强单元之前，请先接触金属物品以释放静电。静电会损坏用户帐户增强单元。
- ❑ 不要使用户帐户增强单元受机械冲击。

1 检查包装中是否包含下列物品：

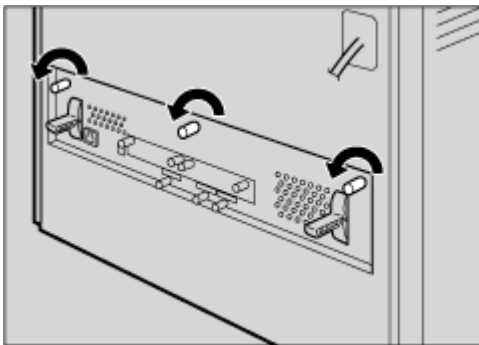
- ❖ User Account Enhance Unit Type E



AET0605

2 关闭电源，然后拔下电源线。

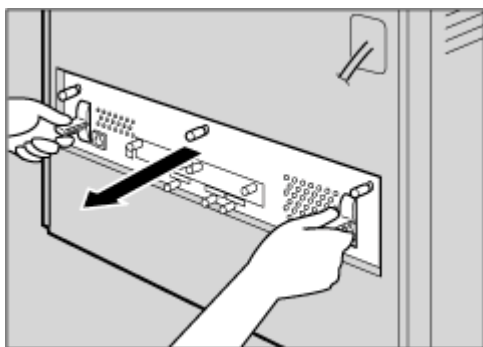
3 拧松用于固定控制器板的三个螺丝。



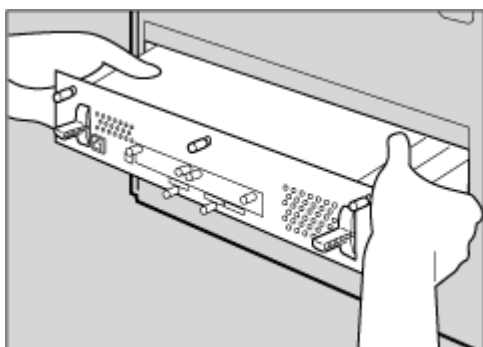
AET0635

螺丝不能完全取下。

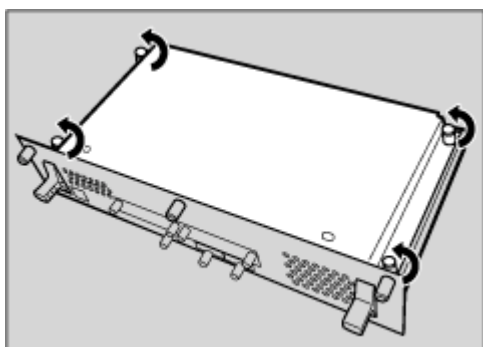
- 4** 抓住把手，小心地拉出控制器板。



用两手将控制器板完全拉出。

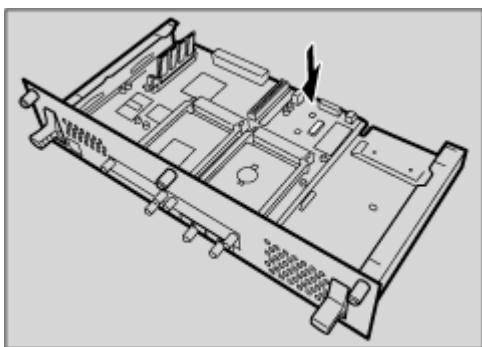


- 5** 将控制器板放在平坦的表面。拧松五个螺丝以取下盖子。



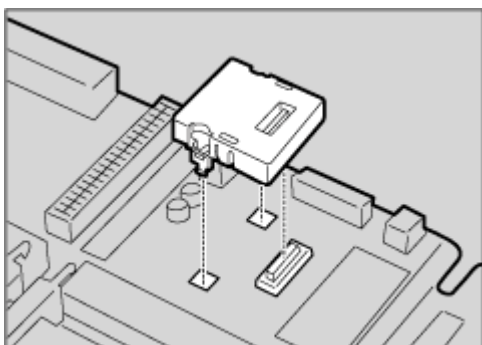
螺丝不能完全取下。

6 必须按如下所示安装用户帐户增强单元。



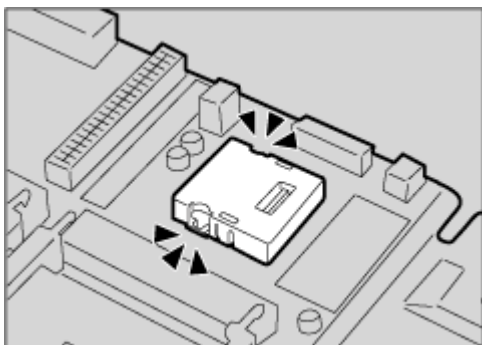
AE T0685

7 对准用户帐户增强单元的切口，然后将其插入控制器板并向下按，直到其咔哒一声到位。



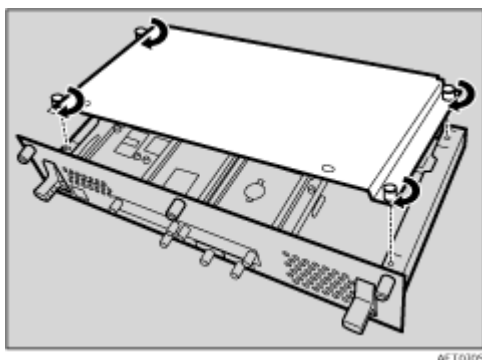
AE T0615

8 确保用户帐户增强单元牢固地接到控制器板上。

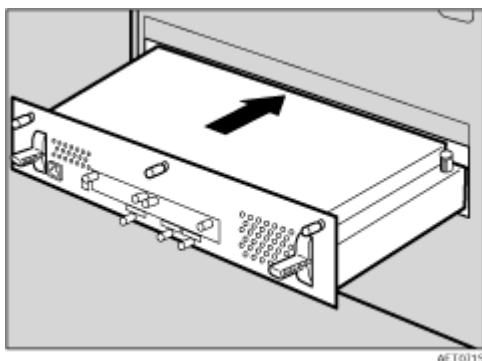


AE T0625

- 9** 拧紧四个螺丝以连接盖子。



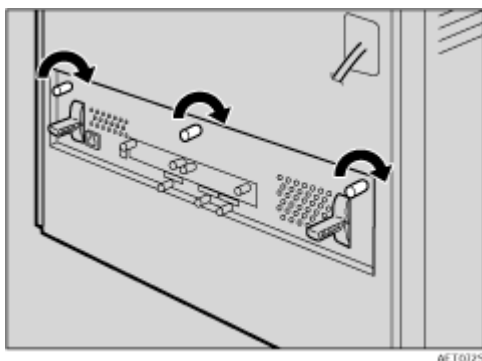
- 10** 将控制器板对准左右两侧的轨道，然后小心地将其推入，直到停住为止。



★ 重要信息

- ❑ 如果控制器板安装不正确，打印机可能工作不正常。

- 11** 拧紧三个螺丝，将控制器板固定到打印机上。



↓ 注

- ❑ 安装完成后，可以检查用户帐户增强单元是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，则会看到针对“Controller Option”的“Accounting Module”。

- 如果用户帐户增强单元安装不正确，请从步骤 1 开始重新安装。如果尝试重新安装后仍不能正确安装，请与您的销售商或服务代理商联系。

 参考

有关打印配置页的信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

连接 IEEE 1394 Interface Board Type B

⚠注意

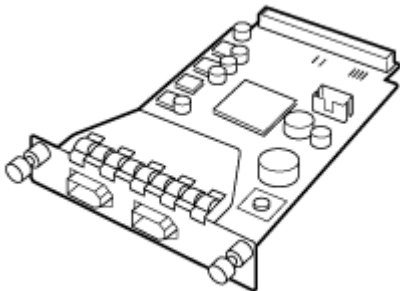
- 请勿触摸控制器板隔间的内部。否则可能会引发故障或灼伤。

★重要信息

- ❑ 1394 接口板使用“IP over 1394”和“SCSI 打印”。操作系统兼容的连接方法如下所述（IEEE 1394 不能在 Windows 95/98 和 Windows NT 4.0 下使用）：
 - Windows Me
“IP over 1394”
 - Windows 2000
“SCSI 打印”
 - Windows XP、Windows Server 2003
“IP over 1394”、“SCSI 打印”
- ❑ 在 Windows 2000 下，1394 接口板只能在 Service Pack 1 或更高版本中使用。如果不使用具备管理员权限的帐号，则客户机无法安装打印机驱动程序。
- ❑ 在接触 1394 接口板之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏 1394 接口板。
- ❑ 在安装打印机驱动程序时，切勿插上或拔下 1394 接口电缆。
- ❑ 使用 1394 接口板附带的 1394 接口电缆。

1 检查包装中是否包含下列物品：

- ❖ IEEE 1394 Interface Board Type B



AB100051

- ❖ 接口电缆（6×6 针）

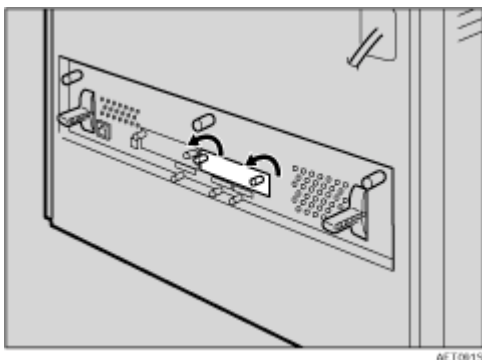


❖ 接口电缆（6×4 针）



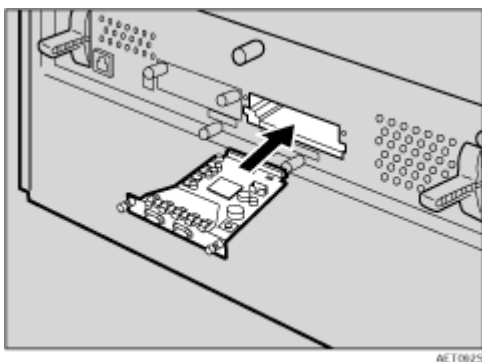
2 关闭电源，然后拔下电源线。

3 拧松两个螺丝，然后取下 1394 接口板安装单元的盖。



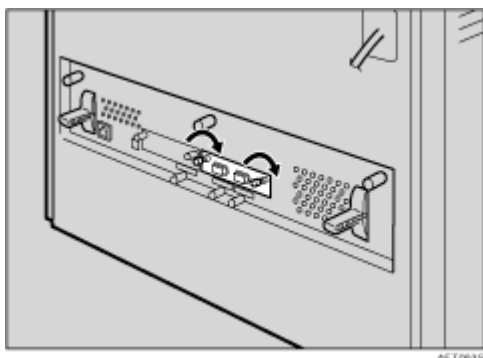
安装 1394 接口板时取下的盖子不再使用。

4 完全插入 1394 接口板。



确保 1394 接口板牢固地连接到控制器板上。

5 拧紧两个螺丝以固定 1394 接口板。



注

- 安装完成后，可以检查 1394 接口板是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，则会看到针对“Controller Option”的“IE EE1394”。
- 如果 1394 接口板安装不正确，请从步骤**1**开始重新进行安装。如果尝试重新安装后仍不能正确安装，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

有关打印配置页的信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

连接 IEEE 802.11b Interface Unit Type H

⚠注意

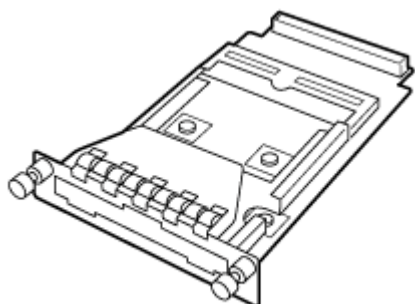
- 请勿触摸控制器板隔间的内部。否则可能会导致机器故障或灼伤。

★重要信息

- 在接触 IEEE 802.11b 接口单元之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏 IEEE 802.11b 接口单元
- 不要使 IEEE 802.11b 接口单元受机械冲击。

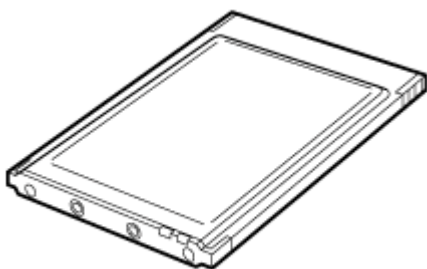
1 请检查包装箱中是否包括以下物品：

- ❖ IEEE 802.11b Interface Unit Type H
 - 接口单元



AAL1515

- 卡



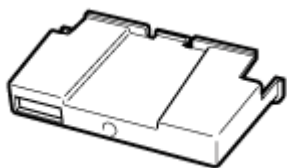
ZHBP4X0E

- 天线



ZHBP430E

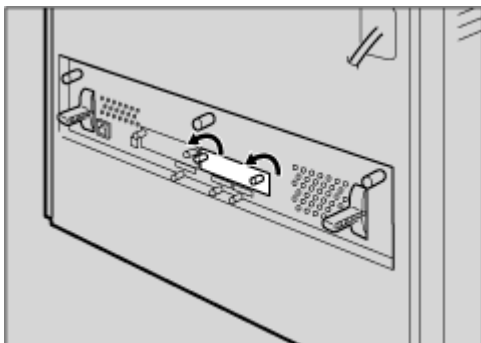
- 天线罩



AAL0885

2 关闭电源，然后拔下电源线。

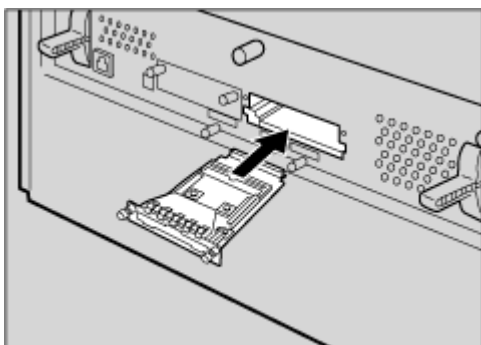
3 松开两个螺丝，然后取下 802.11b 接口单元安装单元的盖。



AET0815

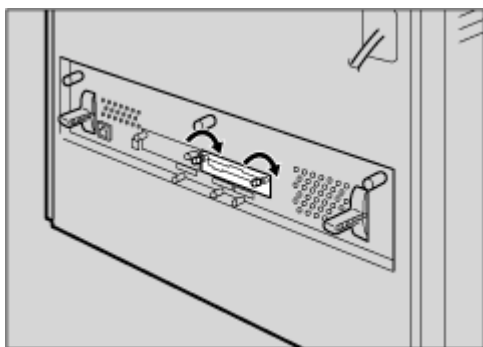
安装接口单元时不再使用取下的盖。

4 完全插入 802.11b 接口单元。

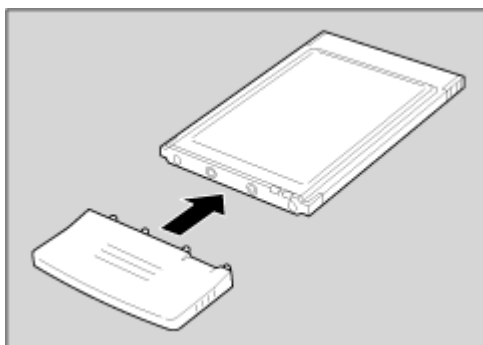


AET0845

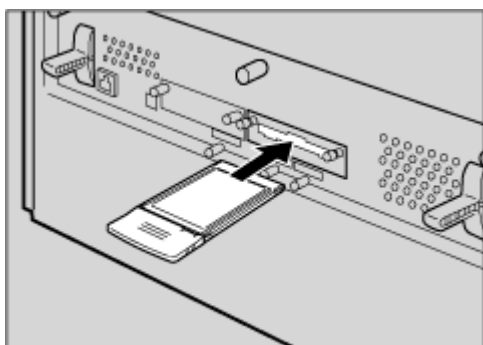
5 拧紧两个螺丝以固定接口单元。



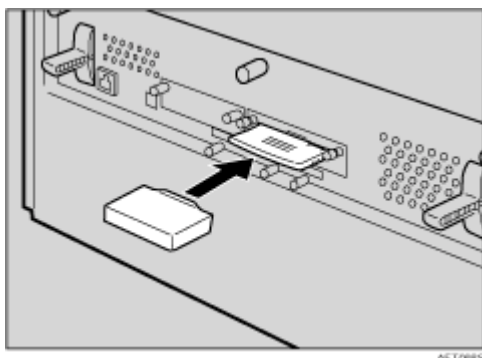
6 将天线连接到卡上，并使天线标签朝下，不平的一侧朝上。



7 使天线和锯齿状一端朝向您，慢慢地插入接口卡，直到停住为止。



- 8** 握住天线罩并使切除角朝向您，将其安装到卡上。



注

- 安装完成后，您可以检查 802.11b 接口单元是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，则会看到针对“Controller Option”的“IEEE 802.11b”。
- 如果 802.11b 接口单元安装不正确，请从步骤 1 开始重新安装。如果尝试重新安装后仍不能正确安装，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

有关打印配置页的信息，请参见 [第 39 页“测试打印”](#)。

连接 Bluetooth Interface Unit Type 3245

⚠注意

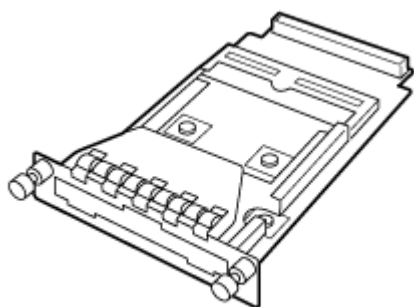
- 请勿触摸控制器隔间的内部。否则可能会导致机器故障或灼伤。

★重要信息

- ❑ 当使用安装了 Bluetooth 接口单元的打印机时，需要在计算机上安装 Bluetooth™。
- ❑ 操作 Bluetooth 接口单元前，请接触金属物以释放静电。静电会损坏 Bluetooth 接口单元。
- ❑ 不要使 Bluetooth 接口单元受机械冲击。

1 请检查包装箱中是否包括以下物品：

- ❖ Bluetooth Interface Unit Type 3245
 - 接口单元



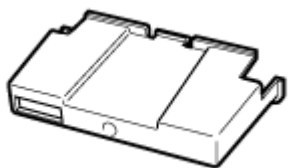
AAL1515

- 卡



ZHBPS10E

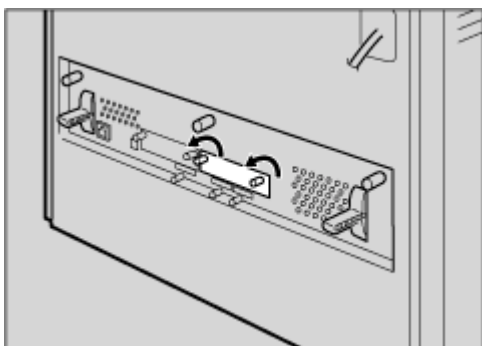
- 天线罩



AAL0885

2 关闭电源，然后拔下电源线。

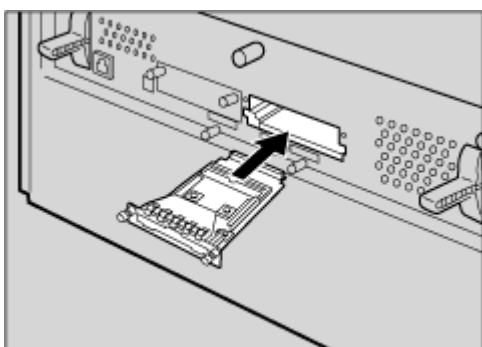
3 拧松两个螺丝，然后取下 Bluetooth 接口单元安装单元的盖子。



AET0815

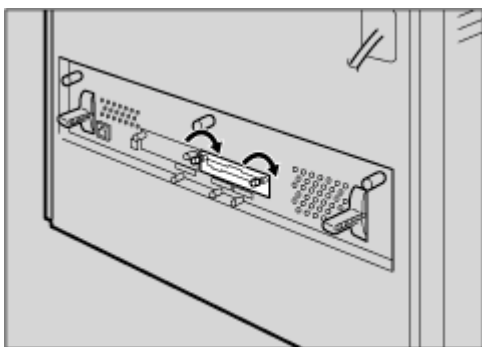
安装接口单元时取下的盖子不再使用。

4 完全插入 Bluetooth 接口单元。

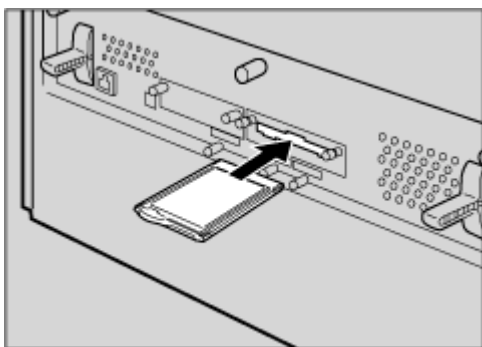


AET0845

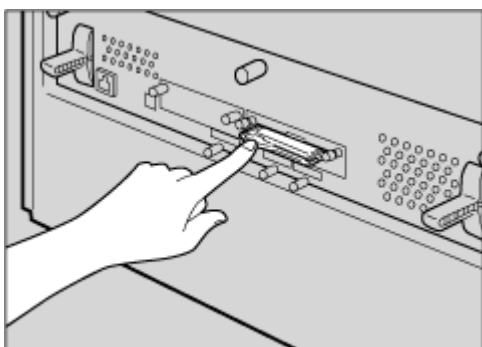
5 拧紧两个螺丝以固定接口单元。



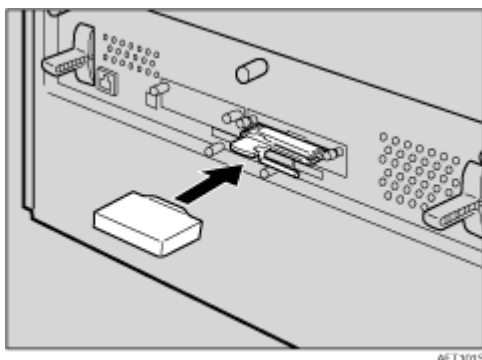
6 使“插入”面朝向您，慢慢将卡插入 Bluetooth 接口单元，直到停住为止。



7 按一下天线将其伸长。



- 8** 握住天线罩并使两个切除角朝向您，将其安装到卡上。



注

- 安装完成后，可以检查 Bluetooth 接口单元是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，则会看到针对“Controller Option”的“Bluetooth”。
- 如果Bluetooth接口单元安装不正确，请从步骤**1**开始重新进行安装。如果尝试重新安装后仍不能正确安装，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

有关Bluetooth接口单元的详细信息，请参阅Bluetooth接口板附带的手册。
有关打印配置页的信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

连接 IEEE 1284 Interface Board Type A

⚠注意

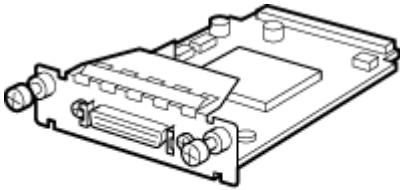
- 请勿触摸控制器隔间的内部。否则可能会导致机器故障或灼伤。

★重要信息

- ❑ 操作 1284 接口板前，请接触金属物以释放静电。静电会损坏 1284 接口板。
- ❑ 不要使 1284 接口板受机械冲击。

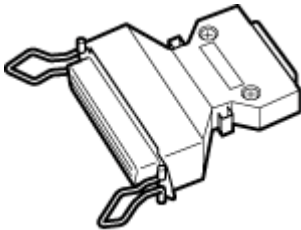
1 检查包装中是否包含下列物品：

- ❖ IEEE 1284 Interface Board Type A



ABT04151

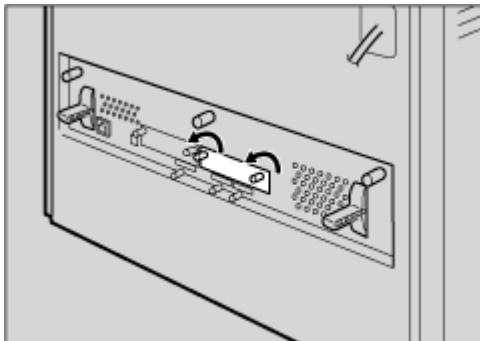
- ❖ 适配器



ACE0015

2 关闭电源，然后拔下电源线。

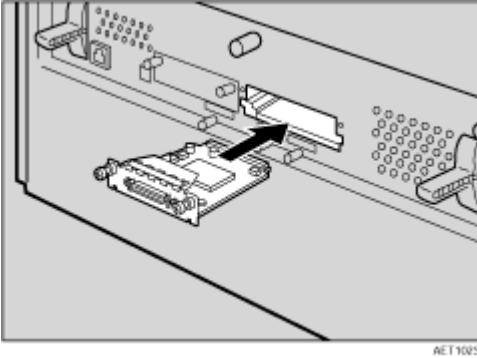
3 拧松两个螺丝，然后取下 1284 接口板安装单元的盖子。



AE T0615

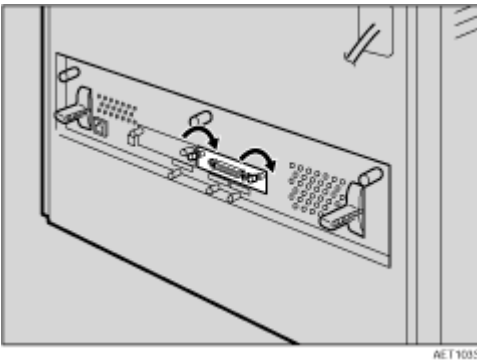
安装 1284 接口板时取下的盖子不再使用。

4 完全插入 1284 接口板。



确认 1284 接口板已牢固地连接到控制器板。

5 拧紧两个螺丝以固定 1284 接口板。



注

- 使用附带的适配器连接到计算机。
- 安装完成后，可以检查 1284 接口板是否安装正确：从“List/Test Print”菜单打印配置页。如果安装正确，则会看到针对“Controller Option”的“Parallel Interface”。
- 如果 1284 接口板安装不正确，请从步骤**1**开始重新进行安装。如果尝试重新安装后仍不能正确安装，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

有关打印配置页的信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

连接 Network Data Protection Unit Type B

★ 重要信息

❑ 防止网络数据保护单元受机械冲击。

↓ 注

❑ 使用中间插槽安装数据保护单元。

1 检查包装中是否包含下列物品：

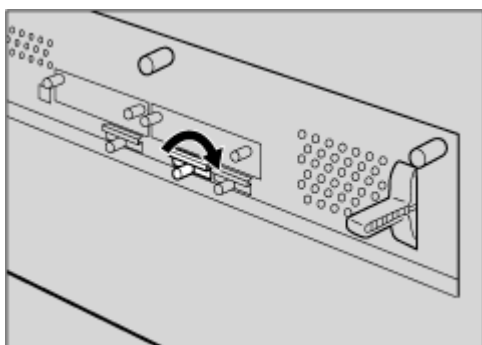
❖ 网络数据保护单元



AET1045

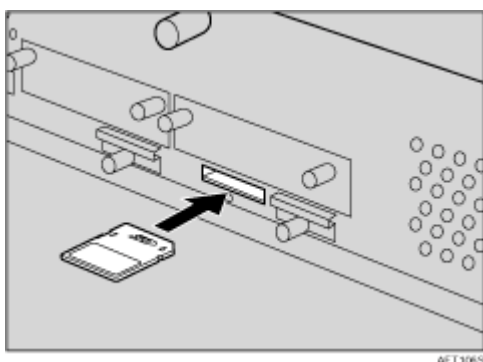
2 关闭电源，然后拔下电源线。

3 取下控制器板中间扩展卡插槽的盖子。

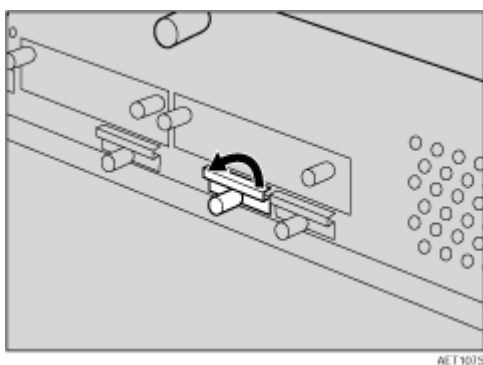


AET 1065

- 4** 小心地插入网络数据保护单元，直到卡咔哒一声到位。



- 5** 重新连接网络数据保护单元的盖子。拧紧螺丝以固定盖子。



↓ 注

- 机器使用过程中不要触摸网络数据保护单元。即使只受到轻微的推动，它也可能松脱。

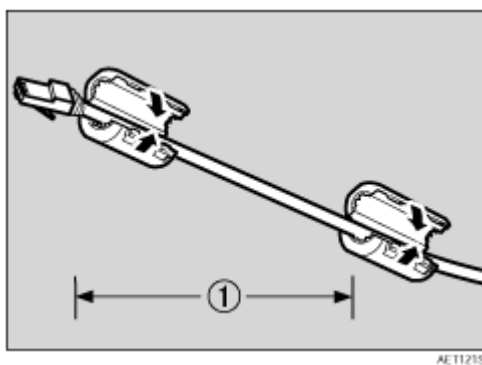
网络连接

要通过网络将打印机连接到计算机，请执行以下步骤。在连接 10 BASE-T 或 100 BASE-TX 电缆至机器的 Ethernet 端口之前，准备好集线器和其它网络设备。

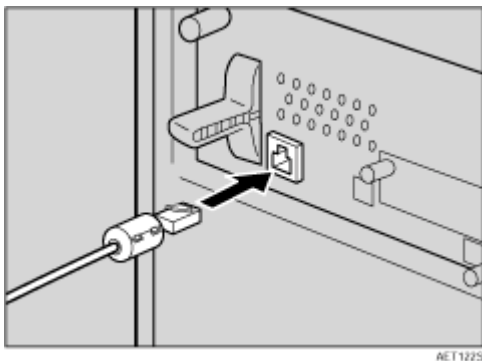
★ 重要信息

- ❑ 使用屏蔽型 Ethernet 电缆。非屏蔽型电缆会产生电磁干扰，并导致工作不正常。
- ❑ 本机不提供 Ethernet 电缆。根据网络环境自行选择电缆。

1 将一个铁氧体磁芯接在 Ethernet 电缆的打印机一端，然后将另一个铁氧体磁芯接在距离此磁芯约 10 cm（4 英寸）的位置 (①)。



2 将 Ethernet 电缆连接到 Ethernet 端口。

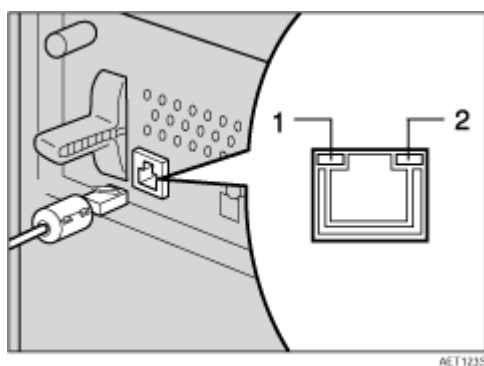


3 将电缆的另一端连接至打印机的网络，如集线器。

📖 参考

有关网络环境设置的详细信息，请参见软件指南。

💡 读 LED 指示灯



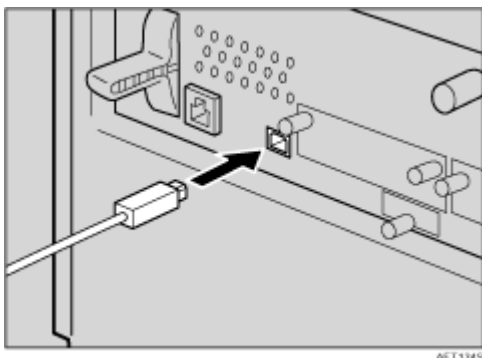
1. 黄色：使用 100BASE-TX 时亮起。使用 10BASE-T 时不亮。
 2. 绿色：打印机正确连接至网络时亮起。
-

USB 连接

★ 重要信息

- ❑ 本机不提供 USB2.0 接口电缆。根据您使用的计算机单独购买电缆。
- ❑ 在 Windows 98 SE/Me/2000/XP、Windows Server 2003、Mac OS 9.x 和 Mac OS X 下可以使用 USB 连接。
- ❑ Windows 98SE/Me 支持 USB1.1 速度。
- ❑ 与 Macintosh 的 USB 连接只能通过打印机的 USB 端口实现。

1 将 USB2.0 线的方形接头连接到 USB 端口。



2 将电缆另一端的扁平接头连接至设备，如计算机的 USB 接口或 USB 集线器。

并行连接

★ 重要信息

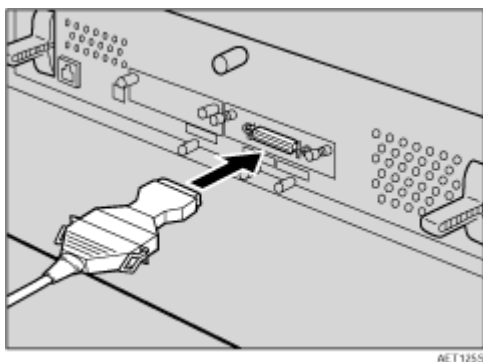
- ❑ 打印机没有随附并行接口电缆。
- ❑ 打印机的并行连接是标准的双向接口，它需要IEEE 1284-兼容的36-针并行电缆和主机并行端口。
- ❑ 使用屏蔽型接口电缆。非屏蔽型电缆会产生电磁干扰，并导致工作不正常。

1 关闭打印机和计算机。

2 用电缆连好适配器，然后将适配器连接到 1284 接口板的接口连接器上。

★ 重要信息

- ❑ 计算机并行端口的电压额定值是：DC 5 V（最大）



3 将并行电缆的另一端牢固地连接到计算机的并行端口。确保电缆连接牢固。

📖 参考

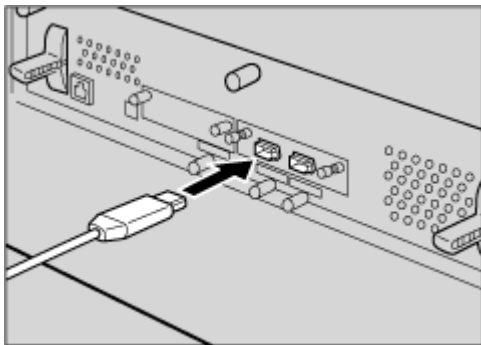
有关并行连接打印的详细信息，请参见软件指南。

IEEE 1394 连接

★ 重要信息

□ 使用 1394 接口板附带的 1394 接口电缆。

1 将接口电缆连接到 1394 接口板。



2 将电缆的另一端连接至主机。

↓ 注

- 您可以使用任一连接器。
- 如果接口电缆带有铁氧体磁芯，则将铁氧体磁芯一端连接到打印机。

Ethernet 配置

根据您使用的网络接口指定下列网络设置。

可以使用 SmartDeviceMonitor for Admin 或 Web 浏览器在支持 TCP/IP 的环境中指定与 IP 地址有关的设置。

★ 重要信息

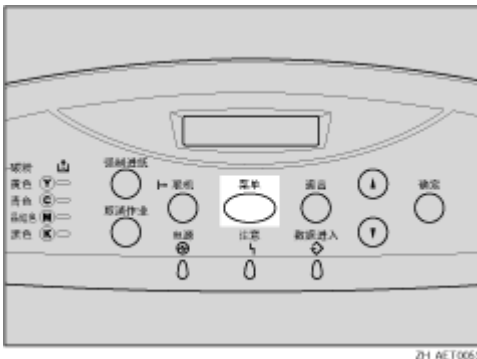
- ❑ 使用控制面板配置网络打印机。
- ❑ 下表所示控制面板设定项目及其默认值。这些项目出现在“Host Interface”菜单中。

设定名称	设定值	
DHCP	On	
IP Address	011.022.033.044	
Subnet Mask	000.000.000.000	
Gateway Address	000.000.000.000	
Frame Type (NW)	Auto	
Active Protocol	TCP/IP	Active
	NetWare	Active
	SMB	Active
	AppleTalk	Active
Ethernet Speed	Auto	
LAN Type	Ethernet	

↓ 注

- ❑ 如果使用 DHCP，将自动设置 IP 地址、子网掩码和网关地址。
- ❑ 只在必要时才进行此项设置。请参见软件指南。

1 按【菜单】键。



“Menu” 出现在显示屏上。

2 按【▲】或【▼】键显示“Host Interface”菜单，然后按【确定】键。

```
Menu:
Host Interface
```

随即出现接口设置菜单。

3 按【▲】或【▼】键显示“Network Setup”，然后按【确定】键。
出现网络设置菜单。

4 按【▲】或【▼】键显示“Active Protocol”，然后按【确定】键。

5 按【▲】或【▼】键选择有效协议，然后按【确定】键。

```
Active Protocol:
TCP/IP
```

下例说明如何激活 TCP/IP。

出现“Active/Not Active”选择屏幕。

6 按【▲】或【▼】键选择“Active”或“Not Active”，然后按【确定】键。

```
TCP/IP:
*Active
```

设置完毕约两秒钟后，屏幕返回有效协议菜单。

7 按同样的方法设置您需要设置的其它协议。

8 按【退出】键，屏幕返回网络设置菜单。

↓注

- 默认值为“Active”。
- 请保留未用协议的原设置“Not Active”。
- 启用 TCP/IP 以使用 NetWare 5/5.1、NetWare 6/6.5 的 Pure IP 环境。

9 如果使用 TCP/IP，请为打印机分配 IP 地址。按【▲】或【▼】键显示“IP Address”，然后按【确定】键。

当前 IP 地址出现在显示屏上。

若要获取打印机的 IP 地址，请与您的网络管理员联系。

10 按【▲】或【▼】键，在最左侧 IP 地址输入字段中输入内容，然后按【确定】键。

```
IP Address:
192.022.033.044
```

按【确定】键，屏幕发生变化，然后下一个字段变为可输入字段。

↓ 注

- 请勿设置“011.022.033.044”作为 IP 地址。
- 如果按住【▲】或【▼】键不放，则该值将以 10 为增量变化。
- 按【确定】键后，光标将移动到下一个字段。
- 要显示上一个字段，请按【退出】键。
- 如果在未输入值时按【退出】键，屏幕将返回网络设置菜单，IP 地址不发生变化。

11 按同样方法进行其它设置，然后按【确定】键。

```
IP Address:
192.168.000.010
```

设置完毕约两秒钟后，屏幕返回网络设置菜单。

12 如果使用 TCP/IP，请按照与输入 IP 地址相同的步骤分配“Subnet Mask”和“Gateway Address”。

13 如果在 DHCP 环境中使用本机，请将 DHCP 设成“On”。

★ 重要信息

- 当 DHCP 为“On”时，不能设置以下项目：
 - IP Address
 - Subnet Mask
 - Gateway Address

↓ 注

- 关于进行网络设定的信息，请咨询您的网络管理员。

14 按【▲】或【▼】键显示“DHCP”，然后按【确定】键。

```
Network Setup:
DHCP
```

15 按【▲】或【▼】键显示“On”，然后按【确定】键。

```
DHCP:
*On
```

↓ 注

- “*”表示当前设置。
- 大约 2 秒后，显示屏返回网络设置菜单。

16 如果使用 NetWare，请选择 NetWare 的帧类型。
如有必要，请选择以下项目之一。

- Auto（默认）
- Ethernet II
- Ethernet 802.2
- Ethernet 802.3
- Ethernet SNAP

↓ 注

通常，使用默认设置（“Auto”）。第一次选择“Auto”时，将采用由打印机检测到的帧类型。如果所用网络可以使用两个以上的帧类型，当选择“Auto”时，打印机可能无法选择正确的帧类型。在此情况下，请选择合适的结构类型。

17 按【▲】或【▼】键显示“Frame Type (NW)”，然后按【确定】键。

```
Network Setup:
Frame Type (NW)
```

当前设置出现在显示屏上。

18 按【▲】或【▼】键显示要使用的帧类型，然后按【确定】键。

```
Frame Type (NW):
*Auto Select
```

设置完毕约两秒钟后，屏幕返回网络设置菜单。

19 按【联机】键。

“Ready”出现在显示屏上。

20 打印配置页以确认所作出的设定。

目 参考

有关打印配置页的详细信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

IEEE 802.11b（无线 LAN）配置

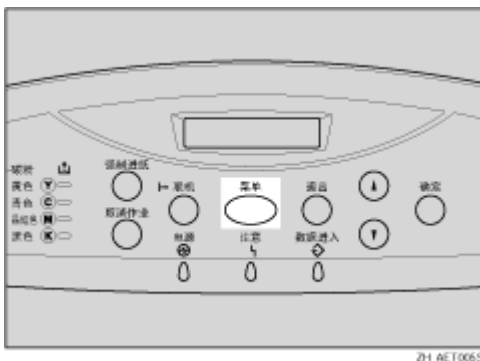
配置打印机以使用 IEEE 802.11b（无线 LAN）。下表所示控制面板设定项目及其默认值。这些项目出现在“Host Interface”菜单中。

设定名称	默认值
Comm. Mode	802.11 Ad hoc
Channel	• 英制 (1-11) 11
	• 公制 (1-13) 13
Channel	Auto
SSID	空白 (ASSID)
WEP Setting	Not Active

↓ 注

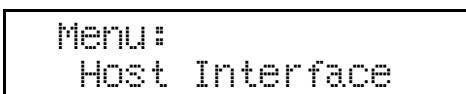
- ❑ 要使用 IEEE 802.11b（无线 LAN），请为“Host Interface”菜单的“Network Setup”中的“LAN Type”选择“IEEE 802.11b”，然后设置“Network Setup”下的“IP Address”、“Subnet Mask”、“Gateway Address”、“DHCP”、“Frame Type (NW)”和“Active Protocol”。有关设置“配置网络打印机”下项目的详细信息，请参见软件指南。
- ❑ 802.11b 接口单元不可与标准的 Ethernet 接口同时使用。
- ❑ 在“SSID”菜单中，如果在 802.11b Ad hoc 模式或 Ad hoc 模式中指定了空，将出现“ASSID”。

1 按【菜单】键。



“Menu”出现在显示屏上。

2 按【▲】或【▼】键显示“Host Interface”菜单，然后按【确定】键。



随即出现接口设置菜单。

3 按【▲】或【▼】键显示“IEEE 802.11b”，然后按【确定】键。
出现 IEEE 802.11b 设置菜单。

4 按【▲】或【▼】键显示“Comm. Mode”，然后按【确定】键。

5 按【▲】或【▼】键选择 IEEE 802.11b 的传输模式，然后按【确定】键。

```
Comm. Mode :
*802.11 Ad hoc
```

设置完毕约两秒钟后，屏幕返回 IEEE 802.11b 设置菜单。

↓ 注

- 出厂默认值是“802.11 Ad hoc”。
- 若要使用不需要 SSID（网络名称）设置的 IEEE 802.11b 卡，请选择“Ad hoc”。
- 也可以使用 Web 浏览器设置 IEEE 802.11b 的传送模式。有关详细信息，请参见 Web 浏览器以及软件指南中的“使用 Web 浏览器配置网络接口板”。

6 如果为“通讯模式”选择了“802.11 Ad hoc”或“Ad hoc”，请设置用于传送的频道。

↓ 注

- 请向网络管理员确认要使用的频道。

7 按【▲】或【▼】键显示“Channel”，然后按【确定】键。
当前使用的频道会出现在显示屏中。

8 按【▲】或【▼】键输入频道，然后按【确定】键。

```
Channel :
(1-13)   13
```

9 按同样方法设置“Trans. Speed”。

↓ 注

- 出厂默认值是“Auto”。依据您当前所使用的环境，如果您需要改变传送速度，可选择相应的传送速度。

10 如果为“Comm. Mode”选择了“Infrastructure”或“802.11 Ad hoc”，请设置要用于传送的 SSID。

↓ 注

- 请向网络管理员确认要使用的 SSID。
- 也可以使用 Web 浏览器设置 SSID。有关详细信息，请参见“Web 图像监视器帮助”以及软件指南中的“使用 Web 浏览器配置网络接口板”。

- 11** 按【▲】或【▼】键显示“SSID”，然后按【确定】键。
显示屏上会出现以下消息。



如果已设置 SSID，可检查设置的 SSID。按【确定】键。

- 12** 按【▲】或【▼】键显示“Enter ID”，然后按【确定】键。
显示屏上会出现以下消息。



右上方括号内的数值表示已输入的字符数。

- 13** 按【▲】或【▼】键选择字符，然后按【确定】键。



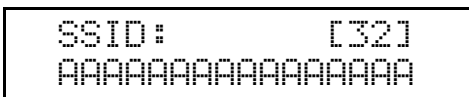
现在可输入下一个字符。

- 14** 继续输入密钥。



- 可用字符为 ASCII 0x20-0x7e（32 字节）。
- 要显示上一个字符，请按【退出】键。

- 15** 输入密钥后，请按两次【确定】键。



设置完毕约两秒钟后，屏幕返回 IEEE 802.11b 设置菜单。

- 16** 如果要在网络中使用 WEP 键，请激活 WEP 设置，以便在通信中使用 WEP。



- 请向网络管理员确认要使用的 WEP 密钥。
- 也可以使用 Web 浏览器设置 WEP 密钥。有关详细信息，请参见 Web Image Monitor 的“帮助”。

- 17 按【▲】或【▼】键显示“WEP Setting”，然后按【确定】键。
显示屏上会出现以下消息。

```
WEP Setting:
*Not Active
```

- 18 按【▲】或【▼】键显示“Active”，然后按【确定】键。
显示屏上会出现以下消息。

```
Change WEP Key:
Yes (HEX)
```

↓注

- 将 WEP 设置指定为“Active”时，需要输入 WEP 密钥。如果您尚未输入密钥，则必须输入。
 - 如果已输入 WEP 密钥且要更改设置，请按【▲】或【▼】键显示“No”，然后按【确定】键。
- 19 按【▲】或【▼】键可在输入十六进制的 WEP 密钥时显示“Yes (HEX)”，或者在输入 ASCII WEP 密钥时显示“Yes (ASCII)”。然后按【确定】键。

```
WEP Key:      [ 0 ]
█
```

右上方括号内的数值表示已输入的字符数。

- 20 按【▲】或【▼】键选择字符，然后按【确定】键。

```
WEP Key:      [ 1 ]
*█
```

现在可输入下一个字符。

```
WEP Key:      [ 2 ]
**█
```

继续输入密钥。

↓注

- 使用64位WEP时，对于十六进制，最多可以使用10个字符；对于ASCII，最多可以使用5个字符。使用128位WEP时，对于十六进制，最多可以使用26个字符；对于ASCII，最多可以使用13个字符。
- 可输入字符数被限定如下：对于十六进制为10或26个，对于ASCII则为5或13个。如果试图输入过多字符，则会显示以下信息：

- 十六进制

```
Error: Enter 10  
or 26 characters
```

- ASCII

```
Error: Enter 5  
or 13 characters
```

- 对于 ASCII 字符串，将分别识别每个大写字母和小写字母。
- 要显示上一个字符，请按【退出】键。

21 输入密钥后，请按【确定】键。

```
WEP Key: [26]  
*****
```

设置完毕约两秒钟后，屏幕返回 IEEE 802.11b 设置菜单。

22 按【联机】键。

“Ready”出现在显示屏上。

23 打印配置页以确认所作出的设定。

参考

有关打印配置页的详细信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

IEEE 1394 配置

执行此过程在 IEEE 1394 环境中对打印机进行配置。下表所示控制面板设定项目及其默认值。这些项目出现在“Host Interface”菜单中。

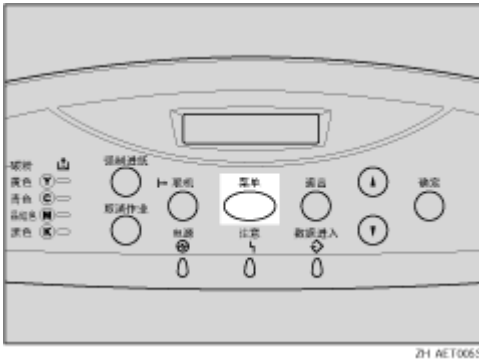
设定名称	设定值
DHCP	On
IP Address1394	011.022.033.044
Subnet Mask1394	000.000.000.000
IP over 1394	Active
SCSI print	Active
Bidi-SCSI print	Active

↓ 注

□ 如果使用 DHCP，会自动设置“IP Address1394”和“Subnet Mask1394”。

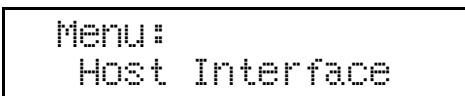
IP over 1394

1 按【菜单】键。



“Menu”出现在显示屏上。

2 按【▲】或【▼】键显示“Host Interface”菜单，然后按【确定】键。



随即出现接口设置菜单。

3 按【▲】或【▼】键显示“IEEE 1394 Setup”，然后按【确定】键。
出现 IEEE 1394 设置菜单。

4 按【▲】或【▼】键显示“IP over 1394”，然后按【确定】键。
出现 IP over 1394 设置菜单。

5 按【▲】或【▼】键选择“Active”或“Not Active”，然后按【确定】键。

```
IP over 1394:
*Active
```

设置完毕约两秒钟后，屏幕返回 IEEE 1394 设置菜单。

6 给打印机分配 IP 地址。按【▲】或【▼】键显示“IP Address1394”，然后按【确定】键。

当前 IP 地址出现在显示屏上。

↓ 注

- 不要设置与 Ethernet 网络设置相同的 IP 地址，也不要同一子网中。此外，不要指定相同的子网掩码。
- 请勿设置“011.022.033.044”作为 IP 地址。
- 若要获取打印机的 IP 地址，请与您的网络管理员联系。

7 按【▲】或【▼】键，在最左侧 IP 地址输入字段中输入内容，然后按【确定】键。

```
IP Address1394:
19▣.022.033.044
```

指针（▣）自动移到下一个输入字段。

```
IP Address1394:
192.02▣.033.044
```

↓ 注

- 如果按住【▲】或【▼】键不放，则该值将以 10 为增量变化。
- 您可以按【退出】键，使指针（▣）回到上一个（左侧）输入字段。
- 如果当指针（▣）位于最左边位置时按【退出】键，选定的 IP 地址将被重置。

8 按同样方式设置其它字段，然后按【确定】键。

设置完毕约两秒钟后，屏幕返回 IEEE 1394 设置菜单。

9 按同样方法设置“Subnet Mask1394”。

10 按【联机】键。

“Ready”出现在显示屏上。

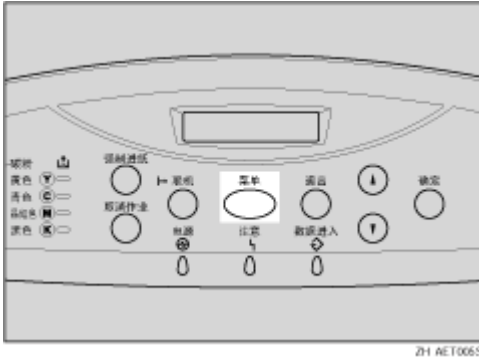
11 打印配置页以确认所作出的设定。

目 参考

有关打印配置页的详细信息，请参见软件指南中的“打印配置页”。

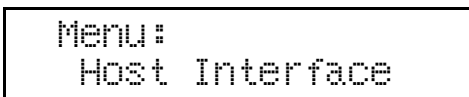
SCSI 打印

- 按【菜单】键。



“Menu” 出现在显示屏上。

- 按【▲】或【▼】键显示“Host Interface”菜单，然后按【确定】键。



随即出现接口设置菜单。

- 按【▲】或【▼】键显示“IEEE 1394 Setup”，然后按【确定】键。
出现 IEEE 1394 设置菜单。

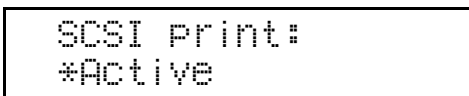
- 如有必要，请设置“SCSI print”和“Bidi-SCSI print”。



默认设置为“Active”。

- 按【▲】或【▼】键显示“SCSI print”，然后按【确定】键。

- 按【▲】或【▼】键选择“Active”或“Not Active”，然后按【确定】键。



设置完毕约两秒钟后，屏幕返回 IEEE 1394 设置菜单。

- 按同样方法设置“Bidi-SCSI print”。

- 按【联机】键。

“Ready” 出现在显示屏上。

- 打印配置页以确认所作出的设定。



有关打印配置页的详细信息，请参见[第 39 页“测试打印”](#)。

快速安装

Windows 95/98/Me、Windows 2000/XP、Windows Server 2003 和 Windows NT 4.0 用户可使用提供的光盘轻松安装此软件。

利用“快速安装”，可在网络环境下安装 PCL 打印机驱动程序和 / 或 RPCS 打印机驱动程序及 SmartDeviceMonitor for Client，并设置 TCP/IP 端口。

★ 重要信息

- ❑ 要在 Windows 2000/XP Professional、Windows Server 2003 和 Windows NT 4.0 下安装打印机驱动程序，必须拥有一个具有“管理打印机”权限的帐户。以“管理员”身份登录。
- ❑ 通过 USB 连接本打印机时不能使用“快速安装”。如果使用 USB 连接，请参见软件指南。

1 退出当前正在运行的所有应用程序。

2 将光盘插入光盘驱动器中。

安装程序将会启动。

“自动运行”在特定操作系统设置下可能不会启动。在这种情况下，请运行光盘根目录中的“Setup.exe”。

3 选择界面语言，然后单击 [确定]。

默认界面语言为英语。

4 单击 [快速安装]。



在 [许可协议] 对话框中将出现软件许可协议。

5 阅读完协议后，单击 [我接受协议]，然后单击 [下一步]。

6 在 [选择打印机] 对话框中选择要使用的打印机型号。

 注

- 对于使用 TCP/IP 的网络连接，请选择 IP 地址显示在 [连接到] 中的打印机。
- 对于并行连接，请选择打印机端口显示在 [连接到] 中的打印机。

7 单击 [安装]。

开始安装打印机驱动程序。

8 单击 [完成]

可能会出现一条要求重新启动计算机的消息。重新启动计算机以完成安装。

9 在安装程序的第一个对话框中单击 [退出]，然后取出光盘。

 注

- 要停止安装所选软件，请在安装完成之前单击 [取消]。重新启动计算机，然后重新安装其它软件或打印机驱动程序。
- “自动运行”在特定操作系统设置下可能不会启动。在这种情况下，请运行光盘根目录中的“Setup.exe”。
- 如果使用的是 TCP/IP，请选择 IP 地址显示在 [连接到] 中的打印机安装 SmartDeviceMonitor for Client。

 参考

如果没有通过并行连接在打印机和计算机之间启用双向通信，将无法使用快速安装。有关在打印机和计算机之间进行双向通讯的详细信息，请参见软件指南中的“从提供的光盘安装 SmartDeviceMonitor for Client”。

安装操作说明

打印机附带的“Printer Drivers and Utilities”光盘中包含一个HTML版本的HTML操作说明手册。按照上述说明安装它。

★ 重要信息

□ 系统要求：

- Windows 95/98/Me、Windows 2000/XP、Windows Server 2003 或 Windows NT4.0。
- 800 x 600 或更高监视器分辨率。

□ Web 浏览器：

- Microsoft Internet Explorer 4.01 SP2 或更新版本。
- Netscape 6.2 或更新版本。

1 退出当前正在运行的所有应用程序。

2 将光盘插入光盘驱动器中。

安装程序将会启动。

“自动运行”在特定操作系统设置下可能不会启动。在此情况下，请运行光盘根目录中的“Setup.exe”。

3 选择界面语言，然后单击 [确定]。

4 单击 [安装 / 打印手册]。

5 单击 [安装手册]。

6 按照屏幕上的说明完成安装。

7 安装完毕后，单击 [完成]。

8 单击 [退出]。

↓ 注

□ “自动运行”在特定操作系统设置下可能不会启动。在此情况下，请将光盘根目录中的所有数据复制到硬盘驱动器上，然后启动“Setup.exe”以开始安装。

□ 要卸载操作说明手册，请在[开始]菜单中选择[程序]，选择打印机驱动程序，然后单击 [卸载]。可以分别卸载每个手册指南。